

LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE



Telefone: 21 3337 8016
Celular: (WhatsApp) 21 9710104077
E-mail: contato@autorizadadoparapente.com.br
Rua Imack do Amaral Nº 02 Santíssimo.
Campo Grande - Rio de Janeiro
CEP 23093-300

www.autorizadadoparapente.com.br

REVISÃO SIMPLES () ATÉ 20 DIAS PARA ENTREGA / REVISÃO COMPLETA (X) ATÉ 30 DIAS PARA ENTREGA

DADOS DO PROPRIETÁRIO

NOME: CARLOS ANTONIO ALVES DA SILVA	
TELEFONE: (21) 98187 9040	
E-MAIL: kakalos480@gmail.com	
ENDEREÇO: RUA SEVERIANO DA FONSECA.	
DADOS DO EQUIPAMENTO	
FABRICANTE: SOL PARAGLIDERS	
TIPO/MODELO: SYNERGY 4	
ANO: 2011	
Nº DE SÉRIE: 13911	
TAMANHO: 90 a 110	
COR: AZUL, BRANCO E VERMELHO.	
DATA DE INSPEÇÃO: 12/01/2023	PROXIMA INSPEÇÃO: 12/01/2024 OU APÓS 100 HORAS

RESISTÊNCIA DO TECIDO (BETSOMETER)	EXTRADORSO	GRAMAS	INTRADORSO	GRAMAS	RESULTADO
	ESQUERDO	600	ESQUERDO	600	OK
	CENTRO	600	CENTRO	600	OK
	DIREITO	600	DIREITO	600	OK

VERIFICAÇÃO DE RESISTÊNCIA DOS TECIDOS APROVADO

OBS: Os demais testes somente serão realizados quando os resultados dos testes de resistências dos tecidos forem aprovados, valores mínimos toleráveis 400 a 600 kgf de acordo com a gramatura.

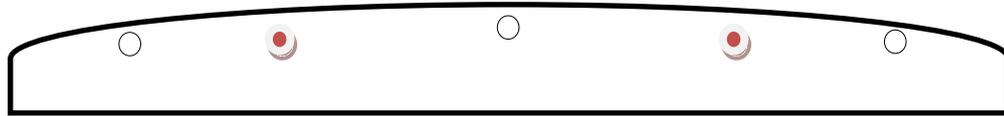
POROSIDADE EXTRADORSO POROTEST SKF	ESQUERDO	P.E	CENTRO	P.E	DIREITO	MÉDIA
	129 s	189 s	184 s	187 s	147 s	167.2 s

TABELA DE REFERÊNCIA SKF TECIDO SOL PARAGLIDERS	
>120 s	EXCELENTE
61 – 120 s	BOM
21 – 60 s	MÉDIO
06 – 20 s	FRACO VOÁVEL
0 – 5 s	INAPROPRIADO

LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

PONTOS PARA MEDIÇÃO DE POROSIDADE

EXTRADORSO



INTRADORSO



A POROSIDADE DO TECIDO É MEDIDA EM SEGUNDOS, QUANTO MAIOR O TEMPO REGISTRADO PELO APARELHO, MENOS AR ESTÁ PASSANDO PELO TECIDO, REPRESENTANDO A MELHOR SITUAÇÃO DO MATERIAL, O TESTE É REALIZADO EM 05 PONTOS NA PARTE DO EXTRADORSO DO PARAPENTE, INICIANDO SEMPRE PELO CENTRO DO VELAME ATÉ AS EXTREMIDADES, **P.E** (SÃO DOIS PONTOS EXTRAS DE MEDIÇÕES NO EXTRADORSO PARTES CENTRAIS INFERIORES) LEMBRANDO QUE O MAIOR DESGASTE OCORRE NA REGIÃO CENTRAL DO PARAPENTE.

INSPEÇÃO VISUAL	POSITIVO/NEGATIVO	OBSERVAÇÕES	REPAROS REALIZADOS
EXTRADORSO	POSITIVO	16 RIPSTOPS	04 RIPSTOPS INSTALADOS
INTRADORSO	POSITIVO	OK	–
BORDO DE ATAQUE	POSITIVO	Ok	–
BORDO DE FUGA	POSITIVO	Ok	–
PERFIL INTERNO	POSITIVO	Ok	–
BANDAS DIAGONAIS	POSITIVO	Ok	–
ANCORAGENS	POSITIVO	Ok	–
ROLDANAS	POSITIVO	OK	LUBRIFICADAS
ORINGS	POSITIVO	AUSENTES	10 ANÉIS ORINGS INSTALADOS
OBSERVAÇÕES EXTRAS	–	POSSUI ALGUMAS LINHAS JÁ SUBSTITUIDAS NA ASA. OS TECIDOS DE CORES AZUIS DO CP FORAM SUBSTITUÍDOS.	REALIZADA A LIMPEZA INTERNA PARA RETIRADA DE RESÍDUOS.



LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

AVALIAÇÃO DO ESTADO GERAL DOS TIRANTES (POS/NEG)			
FITAS	POSITIVO	X	X
ROLDANAS	POSITIVO	X	X
COSTURAS	POSITIVO	X	X
SISTEMA DE ACELERAÇÃO	POSITIVO	X	X
MAGNETO	POSITIVO	X	X

LINHAS APRESENTARAM PROBLEMAS VISUAIS? SIM (x) NÃO ()	
CÓDIGO	OBSERVAÇÕES
	TODAS AS LINHAS FORAM VERIFICADAS INDIVIDUALMENTE. ESTÃO EM BOAS CONDIÇÕES.
	Algumas linhas substituídas, fora do padrão de cores e modelos.

VERIFICAÇÃO DE LINHAS E TIRANTES

O TESTE DE CARGA DE RUPTURA DE LINHAS SÓ É REALIZADO COM AUTORIZAÇÃO DO CLIENTE, EM REVISÕES COMPLETAS E EM EQUIPAMENTOS COM MAIS DE 3 ANOS DE FABRICAÇÃO, POIS A LINHA PRINCIPAL A SER TESTADA DEVERÁ SER SUBSTITUÍDA, E O VALOR DESTA “NÃO ESTÁ INCLUSA NA REVISÃO”

TESTE DE CARGA DE LINHAS REALIZADO? SIM () NÃO (x)					
	LINHA	MATERIAL/TIPO	RESISTÊNCIA MÍN.	CARGA DE RUPTURA	RESULTADO OU OBSERVAÇÕES
1ª LINHA	A1				
2ª LINHA	B1				
3ª LINHA					
OBS: CLIENTE OPTOU POR NÃO REALIZAR TESTE DE RUPTURA DE LINHA.					

MEDIDAS DOS TIRANTES/RISES		
	DIREITO	ESQUERDO
A	530 mm	530 mm
A1	527 mm	527 mm
B	530 mm	530 mm
C	530 mm	530 mm
D	530 mm	530 mm
DIFERENÇA MÁXIMA TOLERADA DE AMBOS OS LADOS		
	30 mm	30 mm



LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

SIMETRIA BILATERAL MEDIDA DAS LINHAS TRIMAGEM E CORREÇÕES.

SIMETRIA BILATERAL COMPARATIVA																	
		A	B	C	D	E	STAB	BRAKES			A	B	C	D	E	STAB	BRAKES
DIREITO	1	8343 M	8279 M	8,329 M	8,447 M			8,667 M	ESQUERDO	1	8345 M	8,277 M	8,333 M	8,438 M			8,781 M
DIREITO	2	8263 M	8,198 M	8,253 M	8,366 M			8,581 M	ESQUERDO	2	8266 M	8,198 M	8,257 M	8,359 M			8,646 M
DIREITO	3	8,231 M	8,170 M	8,222 M	8,332 M			8,457 M	ESQUERDO	3	8,230 M	8,169 M	8,225 M	8,326 M			8,561 M
DIREITO	4	8244 M	8,185 M	8,230 M	8,340 M			8,358 M	ESQUERDO	4	8,242 M	8,181 M	8,240 M	8,332 M			8,427 M
DIREITO	5	8162 M	8,113 M	8,169 M	8,259 M			8,301 M	ESQUERDO	5	8,167 M	8,114 M	8,164 M	8,248 M			8,326 M
DIREITO	6	8085 M	8,040 M	8,097 M	8,180 M			8,290 M	ESQUERDO	6	8,092 M	8,039 M	8,086 M	8,172 M			8,265 M
DIREITO	7	8052 M	8,005 M	8,055 M	8,139 M			8,266 M	ESQUERDO	7	8,052 M	8,002 M	8,056 M	8,124 M			8,253 M
DIREITO	8	8050 M	8,013 M	8,056 M	8,137 M			8,220 M	ESQUERDO	8	8,049 M	8,010 M	8,054 M	8,120 M			8,245 M
DIREITO	9	7957 M	7,933 M	7,955 M	8,026 M			8,179 M	ESQUERDO	9	7,946 M	7,929 M	7,965 M	8,022 M			8,197 M
DIREITO	10	7863 M	7,852 M	7,877 M	7,936 M				ESQUERDO	10	7,850 M	7,846 M	7,878 M	7,933 M			
DIREITO	11	7777 M	7,775 M	7,797 M	7,852 M				ESQUERDO	11	7,775 M	7,769 M	7,791 M	7,834 M			
DIREITO	12	7705 M	7,706 M	7,722 M	7,756 M				ESQUERDO	12	7,701 M	7,700 M	7,714 M	7,742 M			
DIREITO	13	7534 M	7,531 M	7,569 M	7,571 M				ESQUERDO	13	7,541 M	7,528 M	7,565 M	7,567 M			
DIREITO	14	7442 M	7,465 M	7,508 M					ESQUERDO	14	7,443 M	7,468 M	7,508 M				
DIREITO	15								ESQUERDO	15							
DIREITO	16								ESQUERDO	16							
DIREITO	17								ESQUERDO	17							
CORREÇÕES									CORREÇÕES								
CORREÇÕES									CORREÇÕES								
CORREÇÕES									CORREÇÕES								
CORREÇÕES									CORREÇÕES								
CORREÇÕES									CORREÇÕES								
CORREÇÕES									CORREÇÕES								

AS MEDIDAS DAS LINHAS SÃO REALIZADAS COM UM APARELHO DE MEDIÇÕES DIGITAL A LASER, PARA UMA MAIOR EFICÁCIA NAS MEDIÇÕES, SE ESTAS NÃO ESTIVEREM EM CONFORMIDADE COM O MAPA PADRÃO DE LINHAS, MODELOS E TAMANHOS, FORNECIDOS PELO FABRICANTE, REALIZAREMOS AJUSTES PARA MANTERMOS A SIMETRIA DE AMBOS OS LADOS, ALGUMAS APRESENTARAM POUCAS DIFERENÇAS, ULTRAPASSANDO A TOLERÂNCIA DE 10 mm, NÃO NECESSITANDO DE LOOPING PARA CORREÇÕES/SIMETRIAS DAS MESMAS, TODAS AS LINHAS FORAM MEDIDAS DIGITALMENTE, E ENCONTRAM SE DENTRO DOS PADRÕES ESTIPULADOS PELA TABELA DO FABRICANTE.

TRIM.

SL: 00 mm

DL: - 6 a 10 mm

AS: 8 a 12 mm

TL: 10 a 14 mm

AS+: 12 a 14mm

PH: 15 a 20 mm

PH+: 20 a 25 mm

Linha do freio lado, aliviada em 00mm para simetria.



LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

OBSERVAÇÕES GERAIS

Data da emissão do laudo: 12 de janeiro de 2023; válido por um ano ou 100 horas, conforme normas do fabricante.

Realizado por: Francisco Adilson Costa Ribeiro

Os dados transmitidos neste formulário serão tratados sob a égide da Lei 13.709/2018
(Lei Geral de Proteção de Dados).

Site: www.autorizadoparapente.com.br **e-mail:** contato@autorizadoparapente.com.br

**DESCONSIDERE ESSE LAUDO APÓS QUALQUER TIPO DE INCIDENTE OU ACIDENTE, DEVENDO SER REALIZADO
OUTRA INSPEÇÃO NO EQUIPAMENTO.**

Parabéns por enviar seu equipamento para revisão revisem- o no prazo recomendado no manual do fabricante, pedimos que infle sua vela e confira sempre seus equipamentos após sair da autorizada, um piloto consciente preza sempre pela segurança.

Voar viajar e fazer amigos!

