LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

Telefone: 21 3337 8016
Celular: (WhatsAPP) 21 9710104077
E-mail: contato@autorizadadoparapente.com.br
Rua Irnack do Amaral Nº 02 Santíssimo.
Campo Grande - Rio de Janeiro
CEP 23093-300
www.autorizadadoparapente.com.br

REVISÃO SIMPLES ( ) ATÉ 20 DIAS PARA ENTREGA / REVISÃO COMPLETA (X) ATÉ 30 DIAS PARA ENTREGA

DADOS DO PROPRIETÁRIO
NOME: AMARO RIBEIRO DOS SANTOS FILHO
TELEFONE: (21) 99904 0888
E-MAIL: proglider@hotmail.com
ENDEREÇO: RUA SOLDADO LUIZ GONZAGA ; ANIL JACAREPAGUÁ RJ.
DADOS DO EQUIPAMENTO
FABRICANTE: NIVIUK PARAGLIDERS
TIPO/MODELO: TAKOO 4
ANO: XXXX
Nº DE SÉRIE: 01352471
TAMANHO: 120 a 220 kg
CORES: AZUL, VERDE, PRETO E LARANJA.
DATA DE INSPEÇÃO: 18/01/2023 **PROXIMA INSPEÇÃO:** 18/01/2024 OU APÓS 100 HORAS

	EXTRADORSO	(600 Gr)	INTRADORSO	(400 Gr)	RESULTADO
RESISTÊNCIA DO TECIDO (BETSOMETER)	ESQUERDO	600	ESQUERDO	400	OK
	CENTRO	600	CENTRO	400	OK
	DIREITO	600	DIREITO	400	OK

VERIFICAÇÃO DE RESISTÊNCIA DOS TECIDOS APROVADO

OBS: Os demais testes somente serão realizados quando os resultados dos testes de resistências dos tecidos forem aprovados, valores mínimos toleráveis 400 a 600gr de acordo com a gramatura.

		ESQUERDO	P.E	CENTRO	P.E	DIREITO
POROSIDADE EXTRADORSO POROTEST SKF		**197 s**	**399 s**	**188 s**	**256 s**	**137 s**

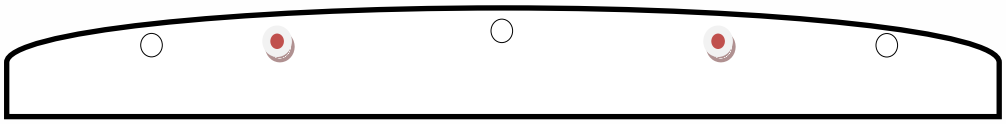
TABELA DE REFERÊNCIA SKF	
>200 s	**EXCELENTE**
70 – 200 s	BOM
25 – 70 s	MÉDIO
18 – 25 s	FRACO
<18 s	INAPROPRIADO

LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

A POROSIDADE DO TECIDO É MEDIDA EM SEGUNDOS, QUANTO MAIOR O TEMPO REGISTRADO PELO APARELHO, MENOS AR ESTÁ PASSANDO PELO TECIDO, REPRESENTANDO A MELHOR SITUAÇÃO DO MATERIAL, O TESTE É REALIZADO EM 05 PONTOS NA PARTE DO EXTRADORSO DO PARAPENTE, INICIANDO SEMPRE PELO CENTRO DO VELAME ATÉ AS EXTREMIDADES, P.E (SÃO DOIS PONTOS EXTRAS DE MEDIÇÕES NO EXTRADORSO PARTES CENTRAIS INFERIORES) LEMBRANDO QUE O MAIOR DESGASTE OCORRE NA REGIÃO CENTRAL DO PARAPENTE.

PONTOS PARA MEDIÇÃO DE POROSIDADE

EXTRADORSO



INTRADORSO

INSPEÇÃO VISUAL	P0SITIVO/NEGATIVO	OBSERVAÇÕES	REPAROS REALIZADOS
EXTRADORSO	POSITIVO	OK	–
INTRADORSO	POSITIVO	OK	–
BORDO DE ATAQUE	POSITIVO	Ok	–
BORDO DE FUGA	POSITIVO	Ok	–
PERFIL INTERNO	POSITIVO	Ok	–
BANDAS DIAGONAIS	POSITIVO	Ok	–
ANCORAGENS	POSITIVO	Ok	–
ROLDANAS	POSITIVO	OK	LUBRIFICADAS
ORINGS	POSITIVO	AUSENTES	08 INSTALADOS
OBSERVAÇÕES EXTRAS	–	–	REALIZADA A LIMPEZA INTERNA PARA RETIRADA DE RESÍDUOS.

LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

LINHAS APRESENTARAM PROBLEMAS VISUAIS? SIM ( ) NÃO (X)	
CÓDIGO	**OBSERVAÇÕES**
	TODAS AS LINHAS FORAM VERIFICADAS INDIVIDUALMENTE.
	ESTÃO EM BOAS CONDIÇÕES VISUAIS.
AR2	LINHA PRINCIPAL GALERIA (A) SUBSTITUÍDA PARA TESTE.

VERIFICAÇÃO DE LINHAS E TIRANTES
O TESTE DE CARGA DE RUPTURA DE LINHAS SÓ É REALIZADO COM AUTORIZAÇÃO DO CLIENTE, EM REVISÕES COMPLETAS E EM EQUIPAMENTOS COM MAIS DE 3 ANOS DE FABRICAÇÃO, POIS A LINHA PRINCIPAL A SER TESTADA DEVERÁ SER SUBSTITUÍDA, E O VALOR DESTA "NÃO ESTÁ INCLUSA NA REVISÃO"

	TESTE DE CARGA DE LINHAS REALIZADO? SIM (X) NÃO ( )				
	LINHA	**MATERIAL/TIPO**	**RESISTÊNCIA MÍN.**	**CARGA DE RUPTURA**	**RESULTADO OU OBSERVAÇÕES**
1ª LINHA	**A**	TNL INTER. ARAMIDA CAPA POLIESTE	205 daN 209 kg	380.5 KG	ROMPEU A CIMA DO MÍNIMO EXIGIDO.
2ª LINHA	**B**				
3ª LINHA					
	OBS: TESTE DE RUPTURA DE LINHA APROVADA.				

MEDIDAS DOS TIRANTES/RISES		
	DIREITO	**ESQUERDO**
A	**350 mm**	**350 mm**
B	**350 mm**	**350 mm**
C	**350 mm**	**350 mm**
D	**350 mm**	**350 mm**
DIFERENÇA MÁXIMA TOLERADA DE AMBOS OS LADOS		
30 mm		**30 mm**

AVALIAÇÃO DO ESTADO GERAL DOS TIRANTES (POS/NEG)			
FITAS	**POSITIVO**	X	X
ROLDANAS	**POSITIVO**	X	X
COSTURAS	**POSITIVO**	X	X
SISTEMA DE ACELERAÇÃO	**POSITIVO**	X	X
MAGNETO	**AUSÊNCIA DE UM CONECTOR IMÃ DO BATOQUE**	X	X

LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

SIMETRIA BILATERAL MEDIDA DAS LINHAS TRIMAGEM E CORREÇÕES.

Cliente: MARINHO	Tel.:	Data Entd.: 15/01/23	Data Saída: 18/01/2023
Marca: NIVIUK	Mod: TAKOO 4	Ano Fab.:	Nº Série: 01352471

Medida Tirante					
A	B	C	D	E	BK
Tirante Direito					
350	350	350	350		
350	350	350	350		

Remover Tirante

SL
AS
TL
AS+
PH
PH+

LAUDO TÉCNICO DE INSPEÇÃO - Trimagem

Linha	Manual	T. Dir.	Difer.	T. Esq	Difer.	Simet	Loop
A1	8887	8831	-56	8834	-53	3	SL
A2	8842	8788	-54	8788	-54	0	SL
A3	8807	8755	-52	8754	-53	-1	SL
A4	8821	8771	-50	8767	-54	-4	SL
A5	8778	8721	-57	8720	-58	-1	SL
A6	8727	8670	-57	8670	-57	0	SL
A7	8676	8628	-48	8625	-51	-3	SL
A8	8684	8629	-55	8634	-50	5	SL
A9	8582	8532	-50	8536	-46	4	SL
A10	8448	8400	-48	8403	-45	3	SL
A11	8355	8306	-49	8308	-47	2	SL
A12	8246	8198	-48	8200	-46	2	SL
A13	8240	8189	-51	8190	-50	1	SL
A14	7911	7875	-36	7885	-26	10	SL
A15	7827	7791	-36	7798	-29	7	SL
A16							
A17							
A18							
A19							
A20							

Linha	Manual	T. Dir.	Difer.	T. Esq	Difer.	Simet	Loop
B1	8775	8710	-65	8724	-51	14	AS
B2	8731	8667	-64	8682	-49	15	AS
B3	8701	8642	-59	8650	-51	8	SL
B4	8716	8655	-61	8665	-51	10	SL
B5	8676	8624	-52	8623	-53	-1	SL
B6	8626	8566	-60	8574	-52	8	SL
B7	8583	8521	-62	8526	-57	5	SL
B8	8598	8538	-60	8543	-55	5	SL
B9	8498	8460	-38	8457	-41	-3	SL
B10	8372	8338	-34	8335	-37	-3	SL
B11	8285	8249	-36	8253	-32	4	SL
B12	8192	8155	-37	8159	-33	4	SL
B13	8204	8167	-37	8169	-35	2	SL
B14	7866	7830	-36	7833	-33	3	SL
B15	7819	7786	-33	7794	-25	8	SL
B16							
B17							
B18							
B19							
B20							

Linha	Manual	T. Dir.	Difer.	T. Esq	Difer.	Simet	Loop
C1	8842	8767	-75	8780	-62	13	AS
C2	8766	8694	-72	8702	-64	8	SL
C3	8736	8666	-70	8671	-65	5	SL
C4	8784	8715	-69	8721	-63	6	SL
C5	8875	8820	-55	8823	-52	3	SL
C6	8762	8702	-60	8705	-57	3	SL
C7	8632	8583	-49	8581	-51	-2	SL
C8	8626	8575	-51	8574	-52	-1	SL
C9	8521	8465	-56	8469	-52	4	SL
C10	8452	8392	-60	8399	-53	7	SL
C11	8436	8380	-56	8381	-55	1	SL
C12	8449	8393	-56	8392	-57	-1	SL
C13	8582						SL
C14	7928						SL
C15	7905						SL
C16							
C17							
C18							
C19							
C20							

Linha	Manual	T. Dir.	Difer.	T. Esq	Difer.	Simet	Loop
D1	8978	8930	-48	8938	-40	8	SL
D2	8888	8839	-49	8847	-41	8	SL
D3	8855	8815	-40	8817	-38	2	SL
D4	8918	8875	-43	8880	-38	5	SL
D5	8974	8917	-57	8923	-51	6	SL
D6	8849	8794	-55	8798	-51	4	SL
D7	8712	8660	-52	8659	-53	-1	SL
D8	8722	8672	-50	8672	-50	0	SL
D9	8601	8545	-56	8551	-50	6	SL
D10	8552	8501	-51	8499	-53	-2	SL
D11	8587	8537	-50	8536	-51	-1	SL
D12	8624	8573	-51	8570	-54	-3	SL
D13	8793						SL
D14							
D15							
D16							
D17							
D18							
D19							
D20							

Linha	Manual	T. Dir.	Difer.	T. Esq	Difer.	Simet	Loop
E1	9051	9007	-44	9009	-42	2	SL
E2	8967	8924	-43	8925	-42	1	SL
E3	8932	8889	-43	8893	-39	4	SL
E4	8983	8945	-38	8945	-38	0	SL
E5	9043	8986	-57	8993	-50	7	SL
E6	8919	8868	-51	8870	-49	2	SL
E7	8777	8728	-49	8725	-52	-3	SL
E8	8773	8719	-54	8720	-53	1	SL
E9	8654	8601	-53	8603	-51	2	SL
E10	8589	8539	-50	8537	-52	-2	SL
E11							
E12							
E13							
E14							
E15							
E16							
E17							
E18							
E19							
E20							

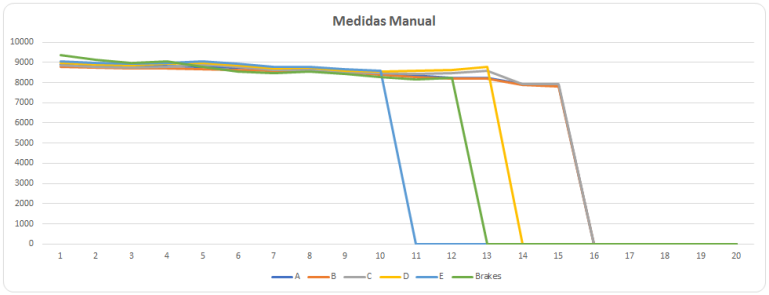
Linha	Manual	T. Dir.	Difer.	T. Esq	Difer.	Simet	Loop
BK1	9352	9315	-37	9315	-37	0	SL
BK2	9141	9374	233	9371	230	-3	SL
BK3	8989	9094	105	9100	111	6	SL
BK4	9053	8875	-178	8882	-171	7	SL
BK5	8767	8807	40	8812	45	5	SL
BK6	8543	8895	352	8900	357	5	SL
BK7	8470	8752	282	8757	287	5	SL
BK8	8563	8595	32	8595	32	0	SL
BK9	8417	8514	97	8513	96	-1	SL
BK10	8255						SL
BK11	8174						SL
BK12	8228						SL
BK13							
BK14							
BK15							
BK16							
BK17							
BK18							
BK19							
BK20							

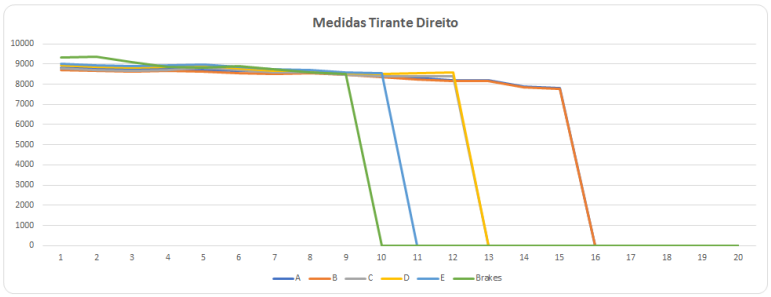
AUTORIZADA DO PARAPENTE

LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

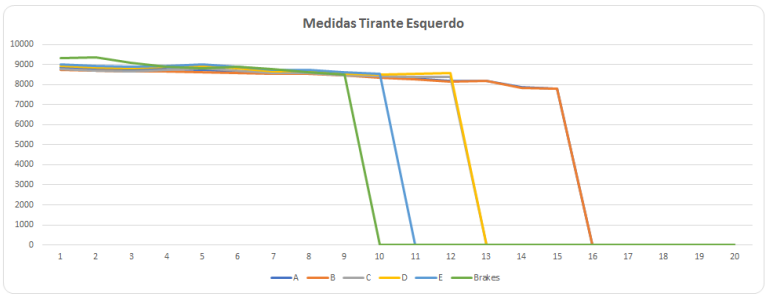
Visualização Gráfica da Simetria

Abrir





Abrir



AS MEDIDAS DAS LINHAS SÃO REALIZADAS COM UM APARELHO DE MEDIÇÕES DIGITAL A LASER, PARA UMA MAIOR EFICÁCIA NAS MEDIÇÕES, SE ESTAS NÃO ESTIVEREM EM CONFORMIDADE COM O MAPA PADRÃO DE LINHAS, MODELOS E TAMANHOS, FORNECIDOS PELO FABRICANTE, REALIZAREMOS AJUSTES PARA MANTERMOS A SIMETRIA DE AMBOS OS LADOS, ALGUMAS APRESENTARAM POUCAS DIFERENÇAS, ULTRAPASSANDO A TOLERÂNCIA DE 10 mm, NECESSITANDO DE LOOPING PARA CORREÇÕES/SIMETRIAS DAS MESMAS, TODAS AS LINHAS FORAM MEDIDAS DIGITALMENTE, E APÓS CORREÇÕES ENCONTRAM SE DENTRO DOS PADRÕES ESTIPULADOS PELA TABELA DO FABRICANTE.

TRIM.
SL: 00 mm
DL: - 6 a 10 mm
AS: 8 a 12 mm
TL: 10 a 14 mm
AS+: 12 a 14mm
PH: 15 a 20 mm
PH+: 20 a 25 mm
Linha do freio lado, aliviada em 00mm para simetria.

AUTORIZADA DO PARAPENTE

LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

OBSERVAÇÕES GERAIS
Data da emissão do laudo: 18 de janeiro de 2023; válido por um ano ou 100 horas, conforme normas do fabricante.
Realizado por: **Francisco Adilson Costa Ribeiro**
Os dados transmitidos neste formulário serão tratados sob a égide da Lei 13.709/2018 (Lei Geral de Proteção de Dados).
Site: www.autorizadadoparapente.com.br **e-mail**: contato@autorizadadoparapente.com.br

DESCONSIDERE ESSE LAUDO APÓS QUALQUER TIPO DE INCIDENTE OU ACIDENTE, DEVENDO SER REALIZADO OUTRA INSPEÇÃO NO EQUIPAMENTO.

Parabéns por enviar seu equipamento para revisão revisem- o no prazo recomendado no manual do fabricante, pedimos que infle sua vela e confira sempre seus equipamentos após sair da autorizada, um piloto consciente preza sempre pela segurança.

Voar viajar e fazer amigos!