

# LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE



Telefone: 21 3337 8016  
Celular: (WhatsApp) 21 9710104077  
E-mail: contato@autorizadadoparapente.com.br  
Rua Irnack do Amaral N° 02 Santíssimo,  
Campo Grande - Rio de Janeiro  
CEP 23093-300

[www.autorizadadoparapente.com.br](http://www.autorizadadoparapente.com.br)

REVISÃO SIMPLES ( ) ATÉ 20 DIAS PARA ENTREGA / REVISÃO COMPLETA ( X ) ATÉ 30 DIAS PARA ENTREGA

## DADOS DO PROPRIETÁRIO

**NOME:** LUCIANO DE ALMEIDA LIMA

**TELEFONE:** (21) 9833 07802

**E-MAIL:** lucianoquelereeu@gmail.com

**ENDEREÇO:** RUA ANTA, GARDEM PARK RJ.

## DADOS DO EQUIPAMENTO

**FABRICANTE:** AYRWAVE PARAGLIDERS

**TIPO/MODELO:** MUSTANG

**ANO:** XXXX

**Nº DE SÉRIE:** XXXXXX

**TAMANHO:** 80 a 100 kg

**COR:** LARANJA, BRANCO E VERMELHO.

**DATA DE INSPEÇÃO:** 19/12/2022

**PROXIMA INSPEÇÃO:** 19/12/2023 OU APÓS 100 HORAS

## VERIFICAÇÃO DE RESISTÊNCIA DOS TECIDOS APROVADO

RESISTÊNCIA DO TECIDO (BETSOMETER)	EXTRADORSO	(600 Gr)	INTRADORSO	(600 Gr)	RESULTADO
	ESQUERDO	600	ESQUERDO	600	OK
	CENTRO	600	CENTRO	600	OK
	DIREITO	600	DIREITO	600	OK

**OBS:** Os demais testes somente serão realizados quando os resultados dos testes de resistências dos tecidos forem aprovados, valores mínimos toleráveis 400 a 600gr de acordo com a gramatura.

EXTRADORSO POROTEST SKF POROSIDADE	ESQUERDO	P.E	CENTRO	P.E	DIREITO
	650 s	807 s	515 s	1011 s	866 s

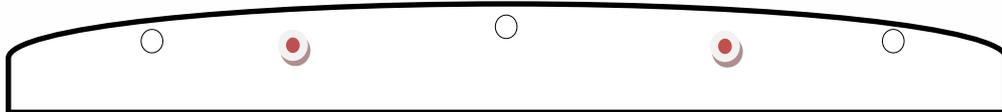
TABELA DE REFERÊNCIA SKF	
>200 s	EXCELENTE
70 – 200 s	BOM
25 – 70 s	MÉDIO
18 – 25 s	FRACO
<18 s	INAPROPRIADO

# LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

A POROSIDADE DO TECIDO É MEDIDA EM SEGUNDOS, QUANTO MAIOR O TEMPO REGISTRADO PELO APARELHO, MENOS AR ESTÁ PASSANDO PELO TECIDO, REPRESENTANDO A MELHOR SITUAÇÃO DO MATERIAL, O TESTE É REALIZADO EM 05 PONTOS NA PARTE DO EXTRADORSO DO PARAPENTE, INICIANDO SEMPRE PELO CENTRO DO VELAME ATÉ AS EXTREMIDADES, **P.E** (SÃO DOIS PONTOS DE MEDIÇÕES NO EXTRADORSO NAS PARTES CENTRAIS INFERIORES, COMO MOSTRADO NA FIGURA A BAIXO) LEMBRANDO QUE O MAIOR DESGASTE OCORRE NA REGIÃO CENTRAL DO PARAPENTE.

## PONTOS PARA MEDIÇÃO DE POROSIDADE

EXTRADORSO



INTRADORSO



INSPEÇÃO VISUAL	POSITIVO/NEGATIVO	OBSERVAÇÕES	REPAROS REALIZADOS
EXTRADORSO	POSITIVO	LADO ESQ. 03 RIPSTOPS LAD DIR. 02 RIPSTOPS	INSTALAÇÃO DE RIPSTOPS NA PARTE EXTERNA.
INTRADORSO	POSITIVO	OK	-
BORDO DE ATAQUE	POSITIVO	Ok	-
BORDO DE FUGA	POSITIVO	Ok	-
PERFIL INTERNO	POSITIVO	Ok	-
BANDAS DIAGONAIS	POSITIVO	Ok	-
ANCORAGENS	POSITIVO	Ok	-
ROLDANAS	POSITIVO	OK	LUBRIFICADAS
ORINGS	POSITIVO	OK	-
OBSERVAÇÕES EXTRAS	-	-	REALIZADA A LIMPEZA INTERNA PARA RETIRADA DE RESÍDUOS.



# LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

LINHAS APRESENTARAM PROBLEMAS VISUAIS? SIM ( ) NÃO ( X )	
CÓDIGO	OBSERVAÇÕES
	TODAS AS LINHAS FORAM VERIFICADAS INDIVIDUALMENTE.
	ESTÃO EM BOAS CONDIÇÕES.

## VERIFICAÇÃO DE LINHAS E TIRANTES

O TESTE DE CARGA DE RUPTURA DE LINHAS SÓ É REALIZADO COM AUTORIZAÇÃO DO CLIENTE, EM REVISÕES COMPLETAS E EM EQUIPAMENTOS COM MAIS DE 3 ANOS DE FABRICAÇÃO, POIS A LINHA PRINCIPAL A SER TESTADA DEVERÁ SER SUBSTITUÍDA, E O VALOR DESTA “NÃO ESTÁ INCLUSA NA REVISÃO”

TESTE DE RUPTURA DE LINHAS REALIZADO? SIM ( X ) NÃO ( )					
	LINHA	MATERIAL/TIPO	RESISTÊNCIA MÍN.	CARGA DE RUPTURA	RESULTADO OU OBSERVAÇÕES
1ª LINHA	A1	KEVLAR	60 KG	84.9 KG	ROMPEU ACIMA DO MÍNIMO EXIGIDO PELO FABRICANTE.
2ª LINHA	B1				
3ª LINHA					
<b>OBS: TESTE DE RUPTURA DE LINHA APROVADO.</b>					

## MEDIDAS DOS TIRANTES/RISES

	DIREITO	ESQUERDO
A	504 mm	505 mm
A1	505 mm	504 mm
B	503 mm	503 mm
C	503 mm	500 mm
D	501 mm	500 mm
<b>DIFERENÇA MÁXIMA TOLERADA DE AMBOS OS LADOS</b>		
	30 mm	30 mm

## AValiação DO ESTADO GERAL DOS TIRANTES (POS/NEG)

FITAS	POSITIVO	X	X
ROLDANAS	POSITIVO	X	X
COSTURAS	POSITIVO	X	X
SISTEMA DE ACELERAÇÃO	POSITIVO	X	X
MAGNETO	POSITIVO	X	X



# LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

## SIMETRIA BILATERAL MEDIDA DAS LINHAS TRIMAGEM E CORREÇÕES.

SIMETRIA BILATERAL COMPARATIVA																	
		A	B	C	D	E	STAB	BRAKES			A	B	C	D	E	STAB	BRAKES
DIREITO	1	803,0 CM	796,7 CM	803,5 CM	815,2 CM		731,7 CM	806,3 CM	ESQUERDO	1	802,1 CM	796,6 CM	803,4 CM	815,0 CM		731,4 CM	806,5 CM
DIREITO	2	795,2 CM	789,9 CM	795,6 CM	807,0 CM		730,4 CM	807,3 CM	ESQUERDO	2	795,1 CM	789,6 CM	795,5 CM	807,2 CM		730,4 CM	806,2 CM
DIREITO	3	796,2 CM	791,1 CM	796,5 CM	805,9 CM		732,5 CM	805,3 CM	ESQUERDO	3	795,7 CM	790,8 CM	796,1 CM	806,2 CM		732,4 CM	804,8 CM
DIREITO	4	790,6 CM	785,1 CM	790,5 CM	800,9 CM		722,7 CM	807,8 CM	ESQUERDO	4	790,0 CM	784,9 CM	791,1 CM	801,6 CM		722,3 CM	807,4 CM
DIREITO	5	780,2 CM	776,9 CM	781,3 CM	791,0 CM		724,8 CM	817,2 CM	ESQUERDO	5	780,4 CM	776,9 CM	781,6 CM	791,3 CM		724,5 CM	817,1 CM
DIREITO	6	779,3 CM	775,7 CM	780,5 CM	788,4 CM		727,6 CM	824,2 CM	ESQUERDO	6	779,0 CM	775,7 CM	781,0 CM	788,3 CM		727,4 CM	824,1 CM
DIREITO	7	767,9 CM	765,8 CM	771,0 CM	777,9 CM			833,5 CM	ESQUERDO	7	768,0 CM	766,3 CM	771,6 CM	778,2 CM			833,2 CM
DIREITO	8	757,8 CM	756,8 CM	760,3 CM	766,6 CM			848,5 CM	ESQUERDO	8	757,6 CM	757,1 CM	760,0 CM	767,0 CM			848,1 CM
DIREITO	9	749,8 CM	748,8 CM	748,9 CM	753,7 CM				ESQUERDO	9	749,9 CM	749,5 CM	749,0 CM	754,2 CM			
DIREITO	10								ESQUERDO	10							
DIREITO	11								ESQUERDO	11							
DIREITO	12								ESQUERDO	12							
DIREITO	13								ESQUERDO	13							
DIREITO	14								ESQUERDO	14							
DIREITO	15								ESQUERDO	15							
DIREITO	16								ESQUERDO	16							
DIREITO	17								ESQUERDO	17							
CORREÇÕES									CORREÇÕES								
CORREÇÕES									CORREÇÕES								
CORREÇÕES									CORREÇÕES								
CORREÇÕES									CORREÇÕES								
CORREÇÕES									CORREÇÕES								
CORREÇÕES									CORREÇÕES								

AS MEDIDAS DAS LINHAS SÃO REALIZADAS COM UM APARELHO DE MEDIÇÕES DIGITAL A LASER, PARA UMA MAIOR EFICÁCIA NAS MEDIÇÕES, SE ESTAS NÃO ESTIVEREM EM CONFORMIDADE COM O MAPA PADRÃO DE LINHAS, MODELOS E TAMANHOS, FORNECIDOS PELO FABRICANTE, REALIZAREMOS AJUSTES PARA MANTERMOS A SIMETRIA DE AMBOS OS LADOS, ALGUMAS APRESENTARAM POUCAS DIFERENÇAS, NÃO ULTRAPASSANDO A TOLERÂNCIA DE 10 mm, NÃO NECESSITANDO DE LOOPING PARA CORREÇÕES/SIMETRIAS DAS MESMAS, TODAS AS LINHAS FORAM MEDIDAS DIGITALMENTE, E ENCONTRAM SE DENTRO DOS PADRÕES ESTIPULADOS PELA TABELA DO FABRICANTE.

TRIM.

SL: 0mm

DL: - 9mm

LH: - 14mm

PH: - 24mm

PH+: - 32mm

Linha do freio lado, aliviada em 00mm para simetria.



# LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

## OBSERVAÇÕES GERAIS

**Data da emissão do laudo:** 19 de dezembro de 2022; válido por um ano ou 100 horas, conforme normas do fabricante.

**Realizado por:** Francisco Adilson Costa Ribeiro

Os dados transmitidos neste formulário serão tratados sob a égide da Lei 13.709/2018  
(Lei Geral de Proteção de Dados).

**Site:** [www.autorizadoparapente.com.br](http://www.autorizadoparapente.com.br) **e-mail:** [contato@autorizadoparapente.com.br](mailto:contato@autorizadoparapente.com.br)

**DESCONSidere ESSE LAUDO APÓS QUALQUER TIPO DE INCIDENTE OU ACIDENTE, DEVENDO SER REALIZADO OUTRA INSPEÇÃO NO EQUIPAMENTO.**

Parabéns por enviar seu equipamento para revisão revisem- o no prazo recomendado no manual do fabricante, pedimos que infle sua vela e confira sempre seus equipamentos após sair da autorizada, um piloto consciente preza sempre pela segurança.

Voar viajar e fazer amigos!

