

LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE



Telefone: 21 3337 8016
Celular: (WhatsApp) 21 9710104077
E-mail: contato@autorizadadoparapente.com.br
Rua Irnack do Amaral N° 02 Santíssimo.
Campo Grande - Rio de Janeiro
CEP 23093-300

www.autorizadadoparapente.com.br

REVISÃO SIMPLES () ATÉ 20 DIAS PARA ENTREGA / REVISÃO COMPLETA (X) ATÉ 30 DIAS PARA ENTREGA

DADOS DO PROPRIETÁRIO

NOME: ALESSANDRO FREIRE

TELEFONE: RUA ESPIRITO SANTO; SANTA CRUZ -RJ

E-MAIL: alefreire.m@gmail.com

ENDEREÇO: RUA ESPIRITO SANTO - RJ.

DADOS DO EQUIPAMENTO

FABRICANTE: NIVIUK PARAGLIDERS

TIPO/MODELO: ARTIK 4

ANO: XXXX

Nº DE SÉRIE: I380029

TAMANHO: 75 a 95 kg

CORES: VERMELHO, VERDE, PRETO E BRANCO.

DATA DE INSPEÇÃO: 16/02/2023

PROXIMA INSPEÇÃO: 16/03/2024 OU APÓS 100 HORAS

RESISTÊNCIA DO TECIDO (BETSONOMETER)	EXTRADORSO	(600 Gr)	INTRADORSO	(400 Gr)	RESULTADO
	ESQUERDO	600	ESQUERDO	400	OK
	CENTRO	600	CENTRO	400	OK
	DIREITO	600	DIREITO	400	OK

VERIFICAÇÃO DE RESISTÊNCIA DOS TECIDOS APROVADO

OBS: Os demais testes somente serão realizados quando os resultados dos testes de resistências dos tecidos forem aprovados, valores mínimos toleráveis 400 a 600gr de acordo com a gramatura.

POROSIDADE EXTRADORSO POROTEST SKF	ESQUERDO	P.E	CENTRO	P.E	DIREITO
	502 s	739 s	443 s	530 s	456 s

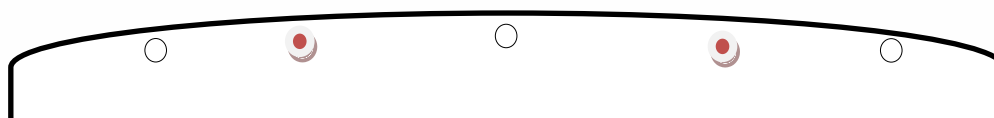
TABELA DE REFERÊNCIA SKF	
>200 s	EXCELENTE
70 – 200 s	BOM
25 – 70 s	MÉDIO
18 – 25 s	FRACO
<18 s	INAPROPRIADO

LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

A POROSIDADE DO TECIDO É MEDIDA EM SEGUNDOS, QUANTO MAIOR O TEMPO REGISTRADO PELO APARELHO, MENOS AR ESTÁ PASSANDO PELO TECIDO, REPRESENTANDO A MELHOR SITUAÇÃO DO MATERIAL, O TESTE É REALIZADO EM 05 PONTOS NA PARTE DO EXTRADORSO DO PARAPENTE, INICIANDO SEMPRE PELO CENTRO DO VELAME ATÉ AS EXTREMIDADES, **P.E** (SÃO DOIS PONTOS EXTRAS DE MEDIÇÕES NO EXTRADORSO PARTES CENTRAIS INFERIORES) LEMBRANDO QUE O MAIOR DESGASTE OCORRE NA REGIÃO CENTRAL DO PARAPENTE.

PONTOS PARA MEDIÇÃO DE POROSIDADE

EXTRADORSO



INTRADORSO



INSPEÇÃO VISUAL	POSITIVO/NEGATIVO	OBSERVAÇÕES	REPAROS REALIZADOS
EXTRADORSO	POSITIVO	OK	—
INTRADORSO	POSITIVO	OK	—
BORDO DE ATAQUE	POSITIVO	Ok	—
BORDO DE FUGA	POSITIVO	Ok	—
PERFIL INTERNO	POSITIVO	Ok	—
BANDAS DIAGONAIS	POSITIVO	Ok	—
ANCORAGENS	POSITIVO	Ok	—
ROLDANAS	POSITIVO	OK	LUBRIFICADAS
ORINGS	POSITIVO	OK	08 ANÉIS INSTALADOS
OBSERVAÇÕES EXTRAS	—	—	REALIZADA A LIMPEZA INTERNA PARA RETIRADA DE RESÍDUOS.



LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

LINHAS APRESENTARAM PROBLEMAS VISUAIS? SIM () NÃO (X)	
CÓDIGO	OBSERVAÇÕES
	TODAS AS LINHAS FORAM VERIFICADAS INDIVIDUALMENTE.
	ESTÃO EM BOAS CONDIÇÕES VISUAIS.
AR1	SUBSTITUÍDA PARA TESTE DE RESISTÊNCIA DE LINHA.

VERIFICAÇÃO DE LINHAS E TIRANTES
O TESTE DE CARGA DE RUPTURA DE LINHAS SÓ É REALIZADO COM AUTORIZAÇÃO DO CLIENTE, EM REVISÕES COMPLETAS E EM EQUIPAMENTOS COM MAIS DE 3 ANOS DE FABRICAÇÃO, POIS A LINHA PRINCIPAL A SER TESTADA DEVERÁ SER SUBSTITUÍDA, E O VALOR DESTA "NÃO ESTÁ INCLUSA NA REVISÃO"

TESTE DE CARGA DE LINHAS REALIZADO? SIM () NÃO (X)					
	LINHA	MATERIAL/TIPO	RESISTÊNCIA MÍN.	CARGA DE RUPTURA	RESULTADO OU OBSERVAÇÕES
1ª LINHA	A1	VECTAN	200 DaN 204 KG	350.5 KG	ROMPEU A CIMA DO MÍNIMO EXIGIDO.
2ª LINHA	B1				
3ª LINHA					
OBS: TESTE DE RUPTURA DE LINHA APROVADA.					

MEDIDAS DOS TIRANTES/RISES		
	DIREITO	ESQUERDO
A	470 mm	470 mm
A1	478 mm	478 mm
B	470 mm	470 mm
C	470 mm	470 mm
DIFERENÇA MÁXIMA TOLERADA DE AMBOS OS LADOS		
	30 mm	30 mm

AVALIAÇÃO DO ESTADO GERAL DOS TIRANTES (POS/NEG)			
FITAS	POSITIVO	X	X
ROLDANAS	POSITIVO	X	X
COSTURAS	POSITIVO	X	X
SISTEMA DE ACELERAÇÃO	POSITIVO	X	X
MAGNETO	POSITIVO	X	X



LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

SIMETRIA BILATERAL MEDIDA DAS LINHAS TRIMAGEM E CORREÇÕES.

Cliente: ALESSANDRO FREIRE	Tel.: 21 9999 18578	Data Entd.: 14/02/23	Data Saída: 16/02/23
Marcas: NIVULX PARAGLIDERS	Mod: ARTIK 4	Ano Fab.:	Nº Série: I380029

LAUDO TÉCNICO DE INSPEÇÃO - Trimagem

Linha	Manual	T. Dir.	Difer.	T. Esq.	Difer.	Simet	Loop
A1	7020	7030	410	7434	414	4	SL
A2	6875	7299	424	7294	419	-5	SL
A3	6838	7260	422	7253	415	-7	SL
A4	6836	7258	422	7250	414	-8	SL
A5	6778	7188	410	7190	412	2	SL
A6	6616	7030	414	7031	417	3	SL
A7	6570	6984	414	6992	422	8	SL
A8	6497	6911	414	6917	420	6	SL
A9	6474	6894	420	6896	422	2	SL
A10	6489	6903	414	6907	418	4	SL
A11	6161	6599	432	6603	442	10	SL
A12	6020	6454	434	6461	441	7	SL
A13							
A14							
A15							
A16							
A17							
A18							
A19							
A20							

Linha	Manual	T. Dir.	Difer.	T. Esq.	Difer.	Simet	Loop
C1	7119	7534	415	7546	427	12	AS
C2	7013	7437	424	7439	426	2	SL
C3	6880	7304	424	7308	428	4	SL
C4	6858	7287	429	7291	433	4	SL
C5	6816	7243	427	7247	431	4	SL
C6	6802	7227	425	7230	428	3	SL
C7	6853	7277	424	7279	426	2	SL
C8	6903	7331	428	7328	425	-3	SL
C9	6779	7199	420	7206	427	7	SL
C10	6700	7121	421	7125	425	4	SL
C11	6599	7027	428	7025	426	-2	SL
C12	6584	7007	423	7009	425	2	SL
C13	6541	6961	420	6963	422	2	SL
C14	6563	6982	419	6984	421	2	SL
C15	6852	7064	412	7066	414	2	SL
C16	6067	6500	433	6502	435	2	SL
C17							
C18							
C19							
C20							

Linha	Manual	T. Dir.	Difer.	T. Esq.	Difer.	Simet	Loop
E1							
E2							
E3							
E4							
E5							
E6							
E7							
E8							
E9							
E10							
E11							
E12							
E13							
E14							
E15							
E16							
E17							
E18							
E19							
E20							

Linha	Manual	T. Dir.	Difer.	T. Esq.	Difer.	Simet	Loop
D1	7219	7621	402	7619	400	-2	SL
D2	7122	7532	410	7531	409	-1	SL
D3	7000	7418	418	7414	414	-4	SL
D4	6977	7398	421	7396	419	-2	SL
D5	6920	7348	428	7338	410	-10	SL
D6	6916	7327	421	7339	421	2	SL
D7	6960	7375	415	7384	424	9	SL
D8	7001	7419	418	7423	422	4	SL
D9	6888	7279	411	7285	417	6	SL
D10	6791	7209	418	7212	421	3	SL
D11	6680	7101	421	7105	425	4	SL
D12							
D13							
D14							
D15							
D16							
D17							
D18							
D19							
D20							

Linha	Manual	T. Dir.	Difer.	T. Esq.	Difer.	Simet	Loop
BK1	7739	7934	197	7923	184	7	SL
BK2	7443	7774	271	7727	284	13	TL
BK3	7217	7723	506	7731	514	8	SL
BK4	7218	7628	408	7646	428	20	TL
BK5	7110	7494	384	7509	399	15	TL
BK6	6970	7416	446	7434	464	18	TL
BK7	6896	7460	564	7481	585	21	TL
BK8	6941	7410	469	7418	477	8	SL
BK9	6889	7381	492	7388	499	7	SL
BK10	6857						
BK11	6880						
BK12	6981						
BK13							
BK14							
BK15							
BK16							
BK17							
BK18							
BK19							
BK20							

Medida Tirante					
A	A1	B	C	E	BK
470	478	470	470		
470	468	470	470		

Remover Tirante

SL	
AS	
TL	
AS+	
PH	
PH+	

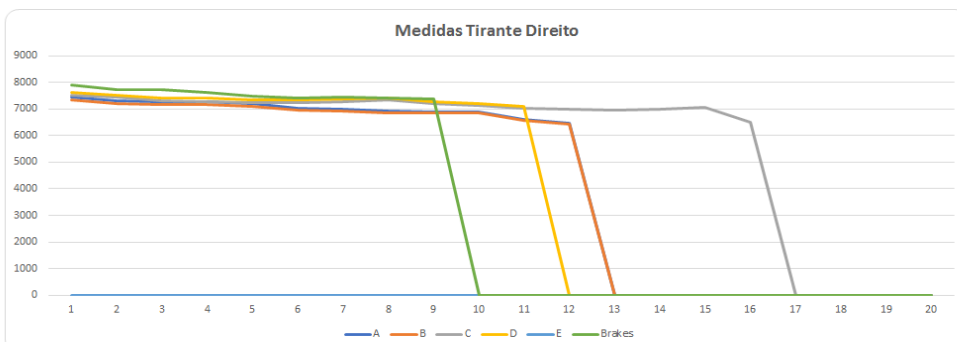
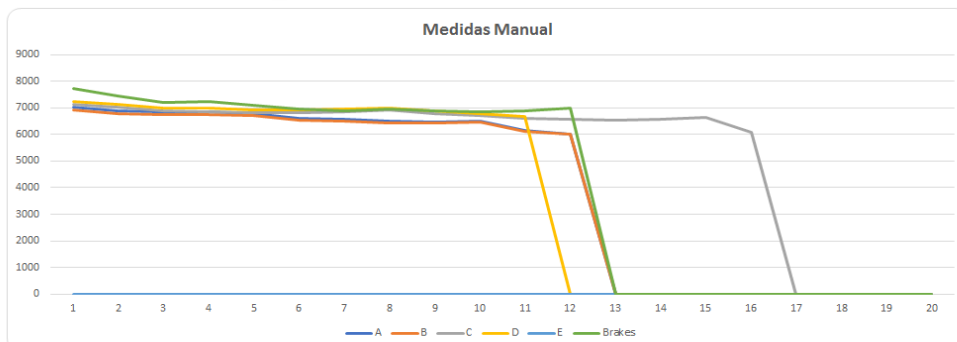


LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

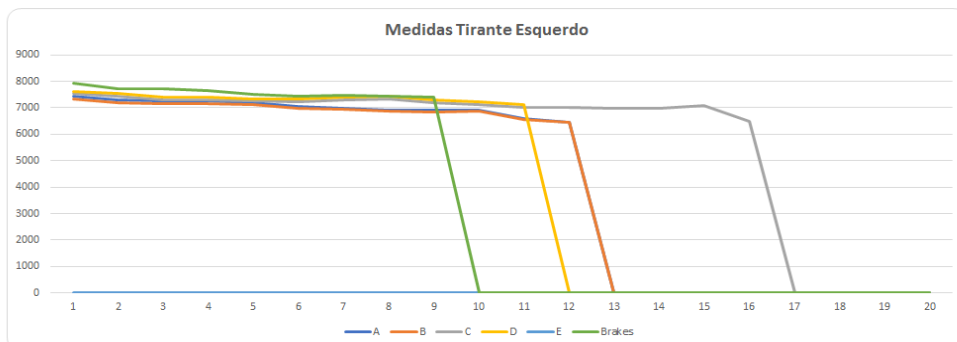


Visualização Gráfica da Simetria

Abrir



Abrir



LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

AS MEDIDAS DAS LINHAS SÃO REALIZADAS COM UM APARELHO DE MEDIÇÕES DIGITAL A LASER, PARA UMA MAIOR EFICÁCIA NAS MEDIÇÕES, SE ESTAS NÃO ESTIVEREM EM CONFORMIDADE COM O MAPA PADRÃO DE LINHAS, MODELOS E TAMANHOS, FORNECIDOS PELO FABRICANTE, REALIZAREMOS AJUSTES PARA MANTERMOS A SIMETRIA DE AMBOS OS LADOS, ALGUMAS APRESENTARAM POUCAS DIFERENÇAS, ULTRAPASSANDO A TOLERÂNCIA DE 10 mm, NECESSITANDO DE LOOPING PARA CORREÇÕES/SIMETRIAS DAS MESMAS, TODAS AS LINHAS FORAM MEDIDAS DIGITALMENTE, E APÓS CORREÇÕES ENCONTRAM SE DENTRO DOS PADRÕES ESTIPULADOS PELA TABELA DO FABRICANTE.

TRIM.

SL: 00 mm

DL: - 6 a 10 mm

AS: 8 a 12 mm

TL: 10 a 14 mm

AS+: 12 a 14mm

PH: 15 a 20 mm

PH+: 20 a 25 mm

Linha do freio lado, aliviada em 00mm para simetria.

OBSERVAÇÕES GERAIS

Data da emissão do laudo: 16 de fevereiro de 2023; válido por um ano ou 100 horas, conforme normas do fabricante.

Realizado por: Francisco Adilson Costa Ribeiro

Os dados transmitidos neste formulário serão tratados sob a égide da Lei 13.709/2018
(Lei Geral de Proteção de Dados).

Site: www.autorizadoparapente.com.br **e-mail:** contato@autorizadoparapente.com.br

DESCONSidere ESSE LAUDO APÓS QUALQUER TIPO DE INCIDENTE OU ACIDENTE, DEVENDO SER REALIZADO OUTRA INSPEÇÃO NO EQUIPAMENTO.

Parabéns por enviar seu equipamento para revisão revisem- o no prazo recomendado no manual do fabricante, pedimos que infle sua vela e confira sempre seus equipamentos após sair da autorizada, um piloto consciente preza sempre pela segurança.

Voar viajar e fazer amigos!

