

LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE



Telefone: 21 3337 8016
Celular: (WhatsApp) 21 9710104077
E-mail: contato@autorizadodoparapente.com.br
Rua Irnack do Amaral N° 02 Santíssimo.
Campo Grande - Rio de Janeiro
CEP 23093-300

www.autorizadodoparapente.com.br

REVISÃO SIMPLES () ATÉ 20 DIAS PARA ENTREGA / REVISÃO COMPLETA (X) ATÉ 30 DIAS PARA ENTREGA

DADOS DO PROPRIETÁRIO

NOME: WELLINGTON SANTOS DE OLIVEIRA	
TELEFONE: (21) 96511 9046	
E-MAIL: vivendonasalturas@hotmail.com	
ENDEREÇO: RUA FRANCISCO GUIMARÃES NEVES RJ.	
DADOS DO EQUIPAMENTO	
FABRICANTE: BGD PARAGLIDERS	
TIPO/MODELO: DUAL 2	
DATA DE FABRICAÇÃO: 2018	
Nº DE SÉRIE: BGO642242A	
TAMANHO: SIZE 42 M 120 A 220 kg	
COR: MESCLADO.	
DATA DE INSPEÇÃO: 08/03/2023	PROXIMA INSPEÇÃO: 08/03/2024 OU APÓS 100 HORAS

RESISTÊNCIA DO TECIDO (BETSOMETER)	EXTRADORSO	(600 Gr)	INTRADORSO	(400 Gr)	RESULTADO
	ESQUERDO	600	ESQUERDO	400	OK
	CENTRO	600	CENTRO	400	OK
	DIREITO	600	DIREITO	400	OK

VERIFICAÇÃO DE RESISTÊNCIA DOS TECIDOS APROVADO

OBS: Os demais testes somente serão realizados quando os resultados dos testes de resistências dos tecidos forem aprovados, valores mínimos toleráveis 400 a 600gr de acordo com a gramatura.

POROSIDADE EXTRADORSO POROTEST SKF	ESQUERDO	P.E	CENTRO	P.E	DIREITO
	203 s	268 s	67 s	189 s	147 s

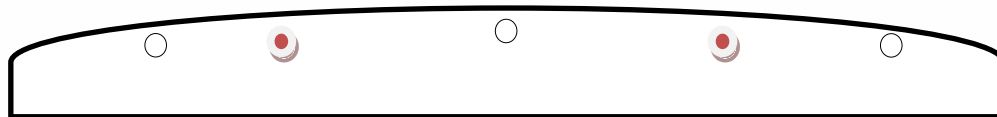
TABELA DE REFERÊNCIA SKF	
>200 s	EXCELENTE
70 – 200 s	BOM
25 – 70 s	MÉDIO
18 – 25 s	FRACO
<18 s	INAPROPRIADO

LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

A POROSIDADE DO TECIDO É MEDIDA EM SEGUNDOS, QUANTO MAIOR O TEMPO REGISTRADO PELO APARELHO, MENOS AR ESTÁ PASSANDO PELO TECIDO, REPRESENTANDO A MELHOR SITUAÇÃO DO MATERIAL, O TESTE É REALIZADO EM 05 PONTOS NA PARTE DO EXTRADORSO DO PARAPENTE, INICIANDO SEMPRE PELO CENTRO DO VELAME ATÉ AS EXTREMIDADES, **P.E** (SÃO DOIS PONTOS EXTRAS DE MEDIÇÕES NO EXTRADORSO PARTES CENTRAIS INFERIORES) LEMBRANDO QUE O MAIOR DESGASTE OCORRE NA REGIÃO CENTRAL DO PARAPENTE.

PONTOS PARA MEDIÇÃO DE POROSIDADE

EXTRADORSO



INTRADORSO



INSPEÇÃO VISUAL	POSITIVO/NEGATIVO	OBSERVAÇÕES	REPAROS REALIZADOS
EXTRADORSO	POSITIVO	02 RIPSTOPS LADO DIR.	-
INTRADORSO	POSITIVO	OK	-
BORDO DE ATAQUE	POSITIVO	Ok	-
BORDO DE FUGA	POSITIVO	Ok	-
PERFIL INTERNO	POSITIVO	Ok	-
BANDAS DIAGONAIS	POSITIVO	Ok	-
ANCORAGENS	POSITIVO	Ok	-
ROLDANAS	POSITIVO	OK	LUBRIFICADAS
ORINGS	POSITIVO	OK	10 ANÉIS INSTALADOS
OBSERVAÇÕES EXTRAS	-	-	REALIZADA A LIMPEZA INTERNA PARA RETIRADA DE RESÍDUOS.



LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

LINHAS APRESENTARAM PROBLEMAS VISUAIS? SIM () NÃO (X)	
CÓDIGO	OBSERVAÇÕES
	TODAS AS LINHAS FORAM VERIFICADAS INDIVIDUALMENTE. ESTÃO EM BOAS CONDIÇÕES VISUAIS.
AR1	SUBSTITUÍDA PARA TESTE DE RESISTÊNCIA.

VERIFICAÇÃO DE LINHAS E TIRANTES

O TESTE DE CARGA DE RUPTURA DE LINHAS SÓ É REALIZADO COM AUTORIZAÇÃO DO CLIENTE, EM REVISÕES COMPLETAS E EM EQUIPAMENTOS COM MAIS DE 3 ANOS DE FABRICAÇÃO, POIS A LINHA PRINCIPAL A SER TESTADA DEVERÁ SER SUBSTITUÍDA, E O VALOR DESTA "NÃO ESTÁ INCLUSA NA REVISÃO"

TESTE DE CARGA DE LINHAS REALIZADO? SIM () NÃO (X)					
	LINHA	MATERIAL/TIPO	RESISTÊNCIA MÍN.	CARGA DE RUPTURA	RESULTADO OU OBSERVAÇÕES
1ª LINHA	BR2	TSL LIROS CAPA POLIESTER	133.3 KG	257.3 KG	ROMPEU ACIMA DO MÍNIMO EXIGIDO PELO FABRICANTE.
2ª LINHA					
3ª LINHA					
OBS: TESTE DE RUPTURA DE LINHA APROVADA.					

MEDIDAS DOS TIRANTES/RISES		
	DIREITO	ESQUERDO
A	370 mm	370 mm
A1	370 mm	370 mm
B	373 mm	375 mm
C	375 mm	380 mm
D	380 mm	380 mm
DIFERENÇA MÁXIMA TOLERADA DE AMBOS OS LADOS		
	30 mm	30 mm

AVALIAÇÃO DO ESTADO GERAL DOS TIRANTES (POS/NEG)			
FITAS	POSITIVO	X	X
ROLDANAS	POSITIVO	X	X
COSTURAS	POSITIVO	X	X
SISTEMA DE ACELERAÇÃO	POSITIVO	X	X
MAGNETO	POSITIVO	X	X



LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

SIMETRIA BILATERAL MEDIDA DAS LINHAS TRIMAGEM E CORREÇÕES.

Cliente: WELINGTON	Tel.: 21 96511 6046	Data Entd.: 05/03/23	Data Saída: 08/03/23
Marca: BGD	Mod: DUAL 2	Ano Fab.: XXXX	Nº Série: BGO642242A

Medida Tirante					
A	A1	B	C	D	BK
370	370	373	375	380	
370	370	375	380	385	

LAUDO TÉCNICO DE INSPEÇÃO - Trimagem

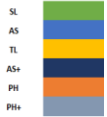
Linha	Manual	T. Dir.	Difer.	T. Esq.	Difer.	Simet	Loop
A1	9326	9254	-72	9257	-49	3	SL
A2	9265	9192	-73	9195	-70	3	SL
A3	9235	9164	-71	9165	-70	1	SL
A4	9253	9186	-67	9187	-66	1	SL
A5	9182	9120	-62	9119	-61	-1	SL
A6	9135	9074	-61	9080	-55	6	SL
A7	9086	9018	-68	9021	-65	3	SL
A8	9097	9030	-67	9029	-68	-1	SL
A9	8940	8891	-49	8885	-55	-6	SL
A10	8840	8795	-45	8792	-48	-3	SL
A11	8835	8787	-48	8786	-49	-1	SL
A12	8717	8668	-49	8674	-45	6	SL
A13	8649	8602	-47	8606	-43	4	SL
A14	8664	8615	-49	8618	-46	3	SL
A15	8435	8401	-34	8396	-39	-5	SL
A16	8299	8267	-32	8264	-35	-3	SL
A17	8219	8185	-34	8182	-37	-3	SL
A18							
A19							
A20							

Linha	Manual	T. Dir.	Difer.	T. Esq.	Difer.	Simet	Loop
C1	9201	9157	-44	9158	-43	1	SL
C2	9124	9080	-44	9076	-48	-4	SL
C3	9088	9039	-49	9040	-49	1	SL
C4	9125	9079	-46	9078	-47	-1	SL
C5	9084	9045	-39	9038	-46	-7	SL
C6	9016	8969	-47	8964	-52	-5	SL
C7	8979	8940	-39	8941	-38	1	SL
C8	9007	8971	-36	8971	-36	0	SL
C9	8918	8877	-41	8875	-43	-2	SL
C10	8819	8779	-40	8779	-40	0	SL
C11	8788	8759	-29	8756	-42	-3	SL
C12	8725	8685	-40	8681	-44	-4	SL
C13	8680	8648	-34	8641	-39	-5	SL
C14	8696	8664	-34	8659	-39	-5	SL
C15	8405	8363	-42	8363	-42	0	SL
C16	8265	8223	-42	8221	-44	-2	SL
C17							
C18							
C19							
C20							

Linha	Manual	T. Dir.	Difer.	T. Esq.	Difer.	Simet	Loop
E1	9409	9382	-27	9384	-25	2	SL
E2	9324	9302	-22	9308	-16	6	SL
E3	9287	9266	-21	9269	-18	3	SL
E4	9344	9316	-28	9323	-21	7	SL
E5	9330	9304	-26	9310	-20	6	SL
E6	9252	9223	-29	9231	-21	8	SL
E7	9155	9117	-38	9125	-30	8	SL
E8	9146	9105	-41	9113	-33	8	SL
E9	9222	9193	-29	9195	-27	2	SL
E10	9266	9230	-36	9240	-26	10	SL
E11	9034	8995	-39	9002	-32	7	SL
E12	8951	8912	-39	8916	-35	4	SL
E13							
E14							
E15							
E16							
E17							
E18							
E19							
E20							

Linha	Manual	T. Dir.	Difer.	T. Esq.	Difer.	Simet	Loop
BK1	9917	9700	-217	9699	-216	-1	SL
BK2	9685	9612	-73	9617	-68	5	SL
BK3	9486	9331	-155	9336	-150	5	SL
BK4	9423	9376	-47	9378	-45	2	SL
BK5	9324	9262	-62	9258	-66	-4	SL
BK6	9159	9235	76	9231	72	-4	SL
BK7	9042	9136	94	9141	99	5	SL
BK8	9013	9058	45	9066	53	8	SL
BK9	8965	8994	29	8990	25	6	SL
BK10	8840	8889	49	8894	54	5	SL
BK11	8769						
BK12	8666						
BK13	8672						
BK14							
BK15							
BK16							
BK17							
BK18							
BK19							
BK20							

Remover Tirante

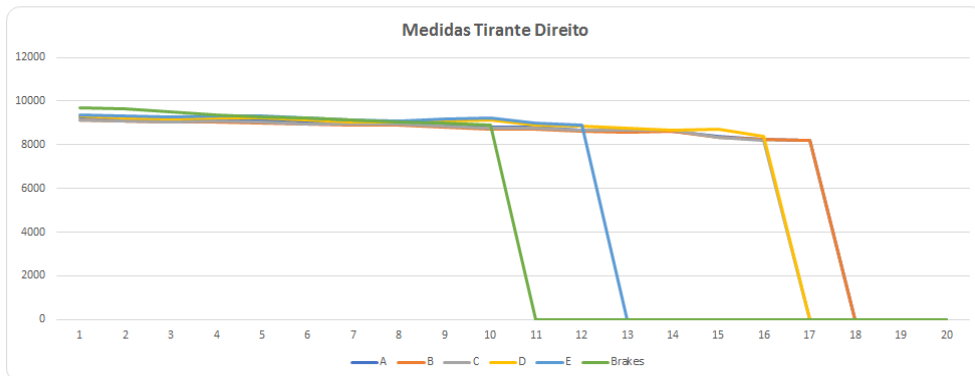
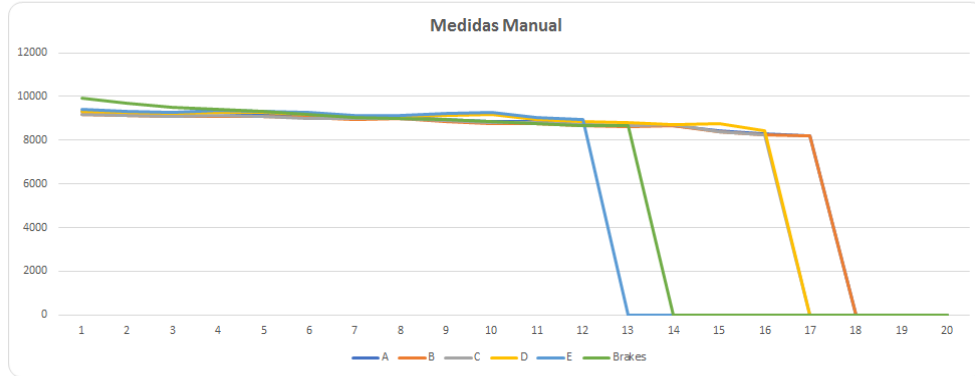


LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

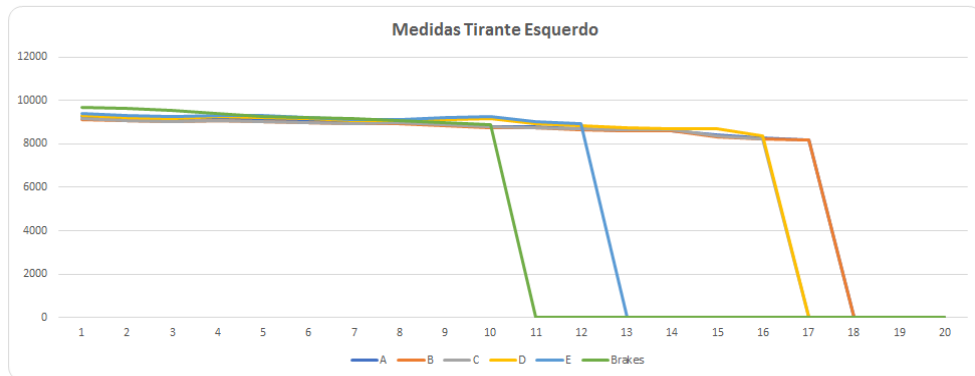


Visualização Gráfica da Simetria

Abrir



Abrir



LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

AS MEDIDAS DAS LINHAS SÃO REALIZADAS COM UM APARELHO DE MEDIÇÕES DIGITAL A LASER, PARA UMA MAIOR EFICÁCIA NAS MEDIÇÕES, SE ESTAS NÃO ESTIVEREM EM CONFORMIDADE COM O MAPA PADRÃO DE LINHAS, MODELOS E TAMANHOS, FORNECIDOS PELO FABRICANTE, REALIZAREMOS AJUSTES PARA MANTERMOS A SIMETRIA DE AMBOS OS LADOS, ALGUMAS APRESENTARAM POUCAS DIFERENÇAS, NÃO ULTRAPASSANDO A TOLERÂNCIA DE 10 mm, NÃO NECESSITANDO DE LOOPING PARA CORREÇÕES/SIMETRIAS DAS MESMAS, TODAS AS LINHAS FORAM MEDIDAS DIGITALMENTE, E ENCONTRAM SE DENTRO DOS PADRÕES ESTIPULADOS PELA TABELA DO FABRICANTE.

TRIM.

SL: 00 mm

DL: - 6 a 10 mm

AS: 8 a 12 mm

TL: 10 a 14 mm

AS+: 12 a 14mm

PH: 15 a 20 mm

PH+: 20 a 25 mm

Linha do freio lado, aliviada em 00mm para simetria.

OBSERVAÇÕES GERAIS

Data da emissão do laudo: 08 de março de 2023; válido por um ano ou 100 horas, conforme normas do fabricante.

Realizado por: Francisco Adilson Costa Ribeiro

Os dados transmitidos neste formulário serão tratados sob a égide da Lei 13.709/2018
(Lei Geral de Proteção de Dados).

Site: www.autorizadoparapente.com.br e-mail: contato@autorizadoparapente.com.br

DESCONSidere ESSE LAUDO APÓS QUALQUER TIPO DE INCIDENTE OU ACIDENTE, DEVENDO SER REALIZADO OUTRA INSPEÇÃO NO EQUIPAMENTO.

Parabéns por enviar seu equipamento para revisão revisem- o no prazo recomendado no manual do fabricante, pedimos que infle sua vela e confira sempre seus equipamentos após sair da autorizada, um piloto consciente preza sempre pela segurança.

Voar viajar e fazer amigos!

