

LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE



Telefone: 21 3337 8016
Celular: (WhatsApp) 21 9710104077
E-mail: contato@autorizadodoparapente.com.br
Rua Irnack do Amaral N° 02 Santíssimo.
Campo Grande - Rio de Janeiro
CEP 23093-300

www.autorizadodoparapente.com.br

REVISÃO SIMPLES () ATÉ 20 DIAS PARA ENTREGA / REVISÃO COMPLETA (X) ATÉ 30 DIAS PARA ENTREGA

DADOS DO PROPRIETÁRIO

NOME: EDUARDO GRANIÇO SOARES

TELEFONE: (21) 98734 – 8134

E-MAIL: eduvoolivre@yahoo.com.br

ENDEREÇO: ESTRADA DO ITANHANGÁ RJ.

DADOS DO EQUIPAMENTO

FABRICANTE: NIVIUK PARAGLIDERS

TIPO/MODELO: PARAPENTE TAKOO 4

DATA DE FABRICAÇÃO: XXXX

Nº DE SÉRIE: PI352689

TAMANHO: 120 A 220 kg

COR: VERMELHO, AZUL E BRANCO

DATA DE INSPEÇÃO: 08/03/2023

PROXIMA INSPEÇÃO: 08/03/2024 OU APÓS 100 HORAS

| RESISTÊNCIA DO TECIDO (BETSONOMETER) | EXTRADORSO | (600 Gr) | INTRADORSO | (400 Gr) | RESULTADO |
|--------------------------------------|------------|----------|------------|----------|-----------|
| | ESQUERDO | 600 | ESQUERDO | 400 | OK |
| | CENTRO | 600 | CENTRO | 400 | OK |
| | DIREITO | 600 | DIREITO | 400 | OK |

VERIFICAÇÃO DE RESISTÊNCIA DOS TECIDOS APROVADO

OBS: Os demais testes somente serão realizados quando os resultados dos testes de resistências dos tecidos forem aprovados, valores mínimos toleráveis 400 a 600g de acordo com a gramatura.

| POROSIDADE EXTRADORSO POROTEST SKF | ESQUERDO | P.E | CENTRO | P.E | DIREITO |
|------------------------------------|----------|-------|--------|-------|---------|
| | 246 s | 355 s | 226 s | 380 s | 202 s |

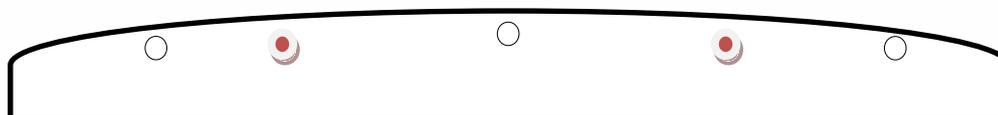
| TABELA DE REFERÊNCIA SKF | |
|--------------------------|--------------|
| >200 s | EXCELENTE |
| 70 – 200 s | BOM |
| 25 – 70 s | MÉDIO |
| 18 – 25 s | FRACO |
| <18 s | INAPROPRIADO |

LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

A POROSIDADE DO TECIDO É MEDIDA EM SEGUNDOS, QUANTO MAIOR O TEMPO REGISTRADO PELO APARELHO, MENOS AR ESTÁ PASSANDO PELO TECIDO, REPRESENTANDO A MELHOR SITUAÇÃO DO MATERIAL, O TESTE É REALIZADO EM 05 PONTOS NA PARTE DO EXTRADORSO DO PARAPENTE, INICIANDO SEMPRE PELO CENTRO DO VELAME ATÉ AS EXTREMIDADES, **P.E** (SÃO DOIS PONTOS EXTRAS DE MEDIÇÕES NO EXTRADORSO PARTES CENTRAIS INFERIORES) LEMBRANDO QUE O MAIOR DESGASTE OCORRE NA REGIÃO CENTRAL DO PARAPENTE.

PONTOS PARA MEDIÇÃO DE POROSIDADE

EXTRADORSO



INTRADORSO



| INSPEÇÃO VISUAL | POSITIVO/NEGATIVO | OBSERVAÇÕES | REPAROS REALIZADOS |
|--------------------|-------------------|-------------|--|
| EXTRADORSO | POSITIVO | OK | - |
| INTRADORSO | POSITIVO | OK | - |
| BORDO DE ATAQUE | POSITIVO | Ok | - |
| BORDO DE FUGA | POSITIVO | Ok | - |
| PERFIL INTERNO | POSITIVO | Ok | - |
| BANDAS DIAGONAIS | POSITIVO | Ok | - |
| ANCORAGENS | POSITIVO | Ok | - |
| ROLDANAS | POSITIVO | OK | LUBRIFICADAS |
| ORINGS | POSITIVO | OK | 08 ANÉIS INSTALADOS |
| OBSERVAÇÕES EXTRAS | - | - | REALIZADA A LIMPEZA INTERNA PARA RETIRADA DE RESÍDUOS. |



LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

| LINHAS APRESENTARAM PROBLEMAS VISUAIS? SIM () NÃO (X) | |
|--|---|
| CÓDIGO | OBSERVAÇÕES |
| | TODAS AS LINHAS FORAM VERIFICADAS INDIVIDUALMENTE. ESTÃO EM BOAS CONDIÇÕES VISUAIS. |
| | |
| BR2 | SUBSTITUÍDA PARA TESTE DE RESISTÊNCIA |
| | |
| | |

VERIFICAÇÃO DE LINHAS E TIRANTES

O TESTE DE CARGA DE RUPTURA DE LINHAS SÓ É REALIZADO COM AUTORIZAÇÃO DO CLIENTE, EM REVISÕES COMPLETAS E EM EQUIPAMENTOS COM MAIS DE 3 ANOS DE FABRICAÇÃO, POIS A LINHA PRINCIPAL A SER TESTADA DEVERÁ SER SUBSTITUÍDA, E O VALOR DESTA “NÃO ESTÁ INCLUSA NA REVISÃO”

| TESTE DE CARGA DE LINHAS REALIZADO? SIM () NÃO (X) | | | | | |
|---|-------|--|-------------------|------------------|---------------------------------|
| | LINHA | MATERIAL/TIPO | RESISTÊNCIA MÍN. | CARGA DE RUPTURA | RESULTADO OU OBSERVAÇÕES |
| 1ª LINHA | A1 | | | | |
| 2ª LINHA | B2 | TNL INTER. ARAMIDA CAPA POLIESTE | 205 daN 209 KG | 241.4 KG | ROMPEU ACIMA DO MÍNIMO EXIGIDO. |
| 3ª LINHA | | | | | |

OBS: TESTE DE RUPTURA DE LINHA APROVADA.

| MEDIDAS DOS TIRANTES/RISES | | |
|--|---------|----------|
| | DIREITO | ESQUERDO |
| A | 355 mm | 355 mm |
| B | 350 mm | 350 mm |
| C | 350 mm | 350 mm |
| D | 355 mm | 355 mm |
| DIFERENÇA MÁXIMA TOLERADA DE AMBOS OS LADOS | | |
| | 30 mm | 30 mm |

| AVALIAÇÃO DO ESTADO GERAL DOS TIRANTES (POS/NEG) | | | |
|--|----------|---|--------------|
| FITAS | POSITIVO | X | X |
| ROLDANAS | POSITIVO | X | LUBRIFICADAS |
| COSTURAS | POSITIVO | X | X |
| SISTEMA DE ACELERAÇÃO | POSITIVO | X | X |
| MAGNETO | POSITIVO | X | X |



LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

SIMETRIA BILATERAL MEDIDA DAS LINHAS TRIMAGEM E CORREÇÕES.

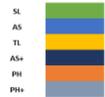
Cliente: EDUARDO Tel.: Data Entd.: 05/03/23 Data Saída: 08/03/2023
 Marca: NIVIUK PARAGLIDERS Mod: TAKOO 4 Ano Fab.: Nº Série: P1352689

| Medida Tirante | | | | | |
|-----------------|-----|-----|-----|---|----|
| A | B | C | D | E | BK |
| Tirante Direito | | | | | |
| 355 | 350 | 350 | 355 | | |
| 355 | 350 | 350 | 355 | | |

LAUDO TÉCNICO DE INSPEÇÃO - Trimagem

| Linha | Manual | T. Dir. | Difer. | T. Esq. | Difer. | Simet | Loop | Linha | Manual | T. Dir. | Difer. | T. Esq. | Difer. | Simet | Loop |
|-------|--------|---------|--------|---------|--------|-------|------|-------|--------|---------|--------|---------|--------|-------|------|
| A1 | 8887 | 8852 | -35 | 8845 | -42 | -7 | SL | B1 | 8739 | 8717 | -22 | 8722 | -17 | 5 | SL |
| A2 | 8842 | 8806 | -36 | 8802 | -40 | -4 | SL | B2 | 8731 | 8673 | -58 | 8675 | -56 | 2 | SL |
| A3 | 8907 | 8773 | -134 | 8766 | -141 | -7 | SL | B3 | 8701 | 8646 | -55 | 8647 | -54 | 1 | SL |
| A4 | 8821 | 8772 | -49 | 8777 | -44 | 5 | SL | B4 | 8716 | 8665 | -51 | 8661 | -55 | -4 | SL |
| A5 | 8778 | 8730 | -48 | 8738 | -40 | 8 | SL | B5 | 8676 | 8606 | -70 | 8615 | -61 | 9 | AS |
| A6 | 8727 | 8679 | -48 | 8688 | -39 | 9 | SL | B6 | 8626 | 8567 | -59 | 8577 | -49 | 10 | SL |
| A7 | 8676 | 8627 | -49 | 8633 | -43 | 6 | SL | B7 | 8583 | 8519 | -64 | 8555 | -68 | -4 | SL |
| A8 | 8684 | 8636 | -48 | 8643 | -41 | 7 | SL | B8 | 8598 | 8536 | -62 | 8530 | -68 | -6 | SL |
| A9 | 8582 | 8538 | -44 | 8538 | -44 | 0 | AS | B9 | 8498 | 8440 | -58 | 8474 | -24 | 4 | SL |
| A10 | 8448 | 8405 | -43 | 8397 | -51 | -8 | AS | B10 | 8372 | 8345 | -27 | 8344 | -28 | -1 | AS |
| A11 | 8385 | 8306 | -79 | 8303 | -82 | -3 | AS | B11 | 8285 | 8257 | -28 | 8255 | -30 | -2 | SL |
| A12 | 8246 | 8200 | -46 | 8197 | -49 | -3 | AS | B12 | 8192 | 8169 | -23 | 8162 | -30 | -7 | AS |
| A13 | 8240 | 8191 | -49 | 8200 | -40 | 9 | SL | B13 | 8204 | 8175 | -29 | 8174 | -30 | -1 | AS |
| A14 | 7911 | 7860 | -51 | 7864 | -27 | 4 | SL | B14 | 7866 | 7812 | -54 | 7841 | -25 | 9 | SL |
| A15 | 7927 | 7891 | -36 | 7796 | -31 | 5 | SL | B15 | 7819 | 7765 | -54 | 7792 | -27 | 7 | SL |
| A16 | | | | | | | | B16 | | | | | | | |
| A17 | | | | | | | | B17 | | | | | | | |
| A18 | | | | | | | | B18 | | | | | | | |
| A19 | | | | | | | | B19 | | | | | | | |
| A20 | | | | | | | | B20 | | | | | | | |
| C1 | 8842 | 8771 | -71 | 8774 | -68 | 3 | SL | D1 | 8978 | 8935 | -43 | 8934 | -44 | -1 | SL |
| C2 | 8768 | 8698 | -70 | 8700 | -66 | 2 | SL | D2 | 8888 | 8849 | -39 | 8846 | -42 | -3 | SL |
| C3 | 8736 | 8671 | -65 | 8669 | -67 | -2 | SL | D3 | 8856 | 8816 | -40 | 8815 | -40 | -1 | SL |
| C4 | 8784 | 8718 | -66 | 8718 | -66 | 0 | SL | D4 | 8918 | 8879 | -39 | 8873 | -45 | -6 | SL |
| C5 | 8875 | 8821 | -54 | 8825 | -50 | 4 | SL | D5 | 8974 | 8933 | -41 | 8928 | -46 | -5 | SL |
| C6 | 8762 | 8709 | -53 | 8711 | -51 | 2 | SL | D6 | 8849 | 8810 | -39 | 8804 | -45 | -6 | SL |
| C7 | 8632 | 8581 | -51 | 8581 | -51 | 0 | SL | D7 | 8712 | 8667 | -45 | 8667 | -45 | 0 | SL |
| C8 | 8626 | 8573 | -53 | 8571 | -52 | 1 | SL | D8 | 8722 | 8678 | -44 | 8678 | -44 | 0 | SL |
| C9 | 8521 | 8470 | -51 | 8476 | -45 | 6 | SL | D9 | 8601 | 8559 | -42 | 8558 | -43 | -1 | SL |
| C10 | 8452 | 8402 | -50 | 8404 | -48 | 2 | SL | D10 | 8552 | 8513 | -39 | 8507 | -45 | -6 | SL |
| C11 | 8436 | 8382 | -54 | 8384 | -52 | 2 | SL | D11 | 8587 | 8548 | -39 | 8542 | -45 | -6 | SL |
| C12 | 8443 | 8400 | -43 | 8399 | -50 | -1 | SL | D12 | 8624 | 8586 | -38 | 8580 | -44 | -6 | SL |
| C13 | 8582 | | | | | | | D13 | 8793 | | | | | | |
| C14 | 7928 | 7886 | -42 | 7896 | -32 | 10 | SL | D14 | | | | | | | |
| C15 | 7905 | 7862 | -43 | 7872 | -33 | 10 | SL | D15 | | | | | | | |
| C16 | | | | | | | | D16 | | | | | | | |
| C17 | | | | | | | | D17 | | | | | | | |
| C18 | | | | | | | | D18 | | | | | | | |
| C19 | | | | | | | | D19 | | | | | | | |
| C20 | | | | | | | | D20 | | | | | | | |
| E1 | 9051 | 9012 | -39 | 9006 | -45 | -6 | SL | BK1 | 9352 | 9312 | -40 | 9302 | -50 | -10 | SL |
| E2 | 8967 | 8924 | -43 | 8925 | -42 | 1 | SL | BK2 | 9141 | 9107 | -34 | 9109 | -32 | -2 | SL |
| E3 | 8932 | 8892 | -40 | 8888 | -44 | -4 | SL | BK3 | 8989 | 8951 | -38 | 8955 | -34 | -4 | SL |
| E4 | 8993 | 8941 | -52 | 8941 | -52 | 0 | SL | BK4 | 9053 | 9014 | -39 | 9018 | -35 | -4 | SL |
| E5 | 9043 | 9005 | -38 | 8998 | -45 | -7 | SL | BK5 | 8767 | 8739 | -28 | 8736 | -31 | -3 | SL |
| E6 | 8919 | 8880 | -39 | 8875 | -44 | -5 | SL | BK6 | 8543 | 8503 | -40 | 8507 | -36 | -4 | SL |
| E7 | 8777 | 8737 | -40 | 8732 | -45 | -5 | SL | BK7 | 8470 | 8431 | -39 | 8432 | -38 | -1 | SL |
| E8 | 8773 | 8734 | -39 | 8728 | -45 | -6 | SL | BK8 | 8563 | 8524 | -39 | 8529 | -34 | -5 | SL |
| E9 | 8654 | 8612 | -42 | 8610 | -44 | -2 | SL | BK9 | 8417 | 8381 | -36 | 8389 | -28 | -8 | SL |
| E10 | 8589 | 8547 | -42 | 8540 | -49 | -7 | SL | BK10 | 8256 | | | | | | |
| E11 | | | | | | | | BK11 | 8174 | | | | | | |
| E12 | | | | | | | | BK12 | 8228 | | | | | | |
| E13 | | | | | | | | BK13 | | | | | | | |
| E14 | | | | | | | | BK14 | | | | | | | |
| E15 | | | | | | | | BK15 | | | | | | | |
| E16 | | | | | | | | BK16 | | | | | | | |
| E17 | | | | | | | | BK17 | | | | | | | |
| E18 | | | | | | | | BK18 | | | | | | | |
| E19 | | | | | | | | BK19 | | | | | | | |
| E20 | | | | | | | | BK20 | | | | | | | |

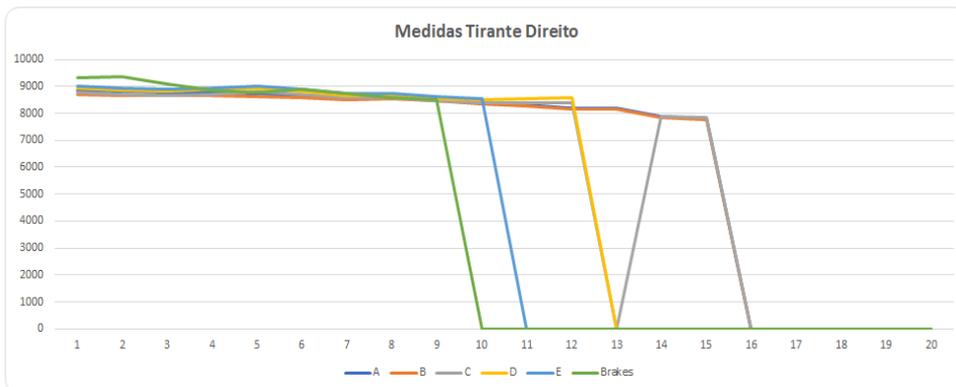
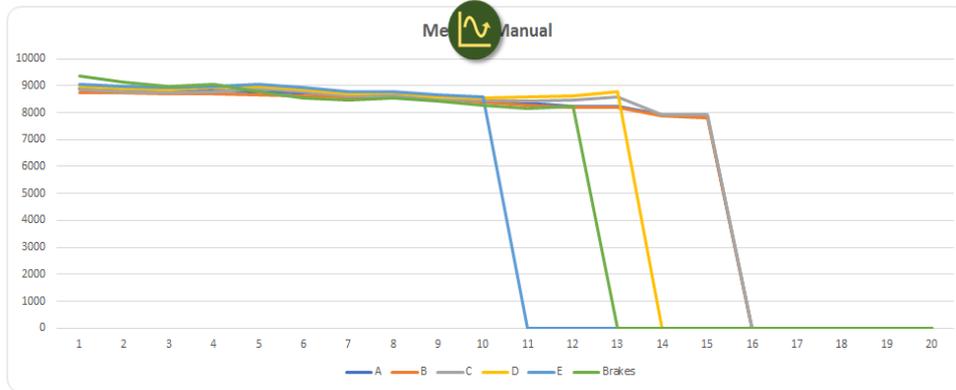
Remover Tirante



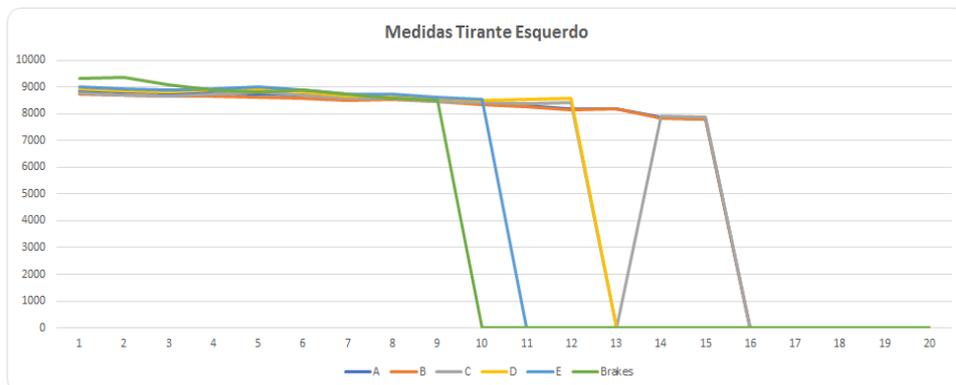
LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

Visualização Gráfica da Simetria

Abrir



Abrir



LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

AS MEDIDAS DAS LINHAS SÃO REALIZADAS COM UM APARELHO DE MEDIÇÕES DIGITAL A LASER, PARA UMA MAIOR EFICÁCIA NAS MEDIÇÕES, SE ESTAS NÃO ESTIVEREM EM CONFORMIDADE COM O MAPA PADRÃO DE LINHAS, MODELOS E TAMANHOS, FORNECIDOS PELO FABRICANTE, REALIZAREMOS AJUSTES PARA MANTERMOS A SIMETRIA DE AMBOS OS LADOS, ALGUMAS APRESENTARAM POUCAS DIFERENÇAS, ULTRAPASSANDO A TOLERÂNCIA DE 10 mm, NECESSITANDO DE LOOPING PARA CORREÇÕES/SIMETRIAS DAS MESMAS, TODAS AS LINHAS FORAM MEDIDAS DIGITALMENTE, E APÓS CORREÇÕES ENCONTRAM SE DENTRO DOS PADRÕES ESTIPULADOS PELA TABELA DO FABRICANTE.

TRIM.

SL: 00 mm

DL: - 6 a 10 mm

AS: 8 a 12 mm

TL: 10 a 14 mm

AS+: 12 a 14mm

PH: 15 a 20 mm

PH+: 20 a 25 mm

Linha do freio lado, aliviada em 00mm para simetria.

OBSERVAÇÕES GERAIS

Data da emissão do laudo: 08 de março de 2023; válido por um ano ou 100 horas, conforme normas do fabricante.

Realizado por: Francisco Adilson Costa Ribeiro

Os dados transmitidos neste formulário serão tratados sob a égide da Lei 13.709/2018
(Lei Geral de Proteção de Dados).

Site: www.autorizadoparapente.com.br **e-mail:** contato@autorizadoparapente.com.br

DESCONSidere ESSE LAUDO APÓS QUALQUER TIPO DE INCIDENTE OU ACIDENTE, DEVENDO SER REALIZADO OUTRA INSPEÇÃO NO EQUIPAMENTO.

Parabéns por enviar seu equipamento para revisão revisem- o no prazo recomendado no manual do fabricante, pedimos que infle sua vela e confira sempre seus equipamentos após sair da autorizada, um piloto consciente preza sempre pela segurança.

Voar viajar e fazer amigos!

