

LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE



Telefone: 21 3337 8016
Celular: (WhatsApp) 21 9710104077
E-mail: contato@autorizadadoparapente.com.br
Rua Irnack do Amaral N° 02 Santíssimo.
Campo Grande - Rio de Janeiro
CEP 23093-300

www.autorizadadoparapente.com.br

REVISÃO SIMPLES () ATÉ 20 DIAS PARA ENTREGA / REVISÃO COMPLETA (X) ATÉ 30 DIAS PARA ENTREGA

DADOS DO PROPRIETÁRIO

NOME: MAHMOUD A AZIM SHEHATA

TELEFONE: (21) 98181 – 0333

E-MAIL: azimrj@gmail.com.br

ENDEREÇO: RUA ALMEIDA GODINHO; LAGOA RJ.

DADOS DO EQUIPAMENTO

FABRICANTE: NIVIUK PARAGLIDERS

TIPO/MODELO: PARAPENTE TAKOO 4

DATA DE FABRICAÇÃO: XXXX

Nº DE SÉRIE: 01352435

TAMANHO: 120 A 220 kg

COR: VERMELHO, AZUL E BRANCO

DATA DE INSPEÇÃO: 14/03/2023

PROXIMA INSPEÇÃO: 14/03/2024 OU APÓS 100 HORAS

RESISTÊNCIA DO TECIDO (BETSOMETER)	EXTRADORSO	(600 Gr)	INTRADORSO	(600 Gr)	RESULTADO
	ESQUERDO	600	ESQUERDO	600	OK
	CENTRO	600	CENTRO	600	OK
	DIREITO	600	DIREITO	600	OK

VERIFICAÇÃO DE RESISTÊNCIA DOS TECIDOS APROVADO

OBS: Os demais testes somente serão realizados quando os resultados dos testes de resistências dos tecidos forem aprovados, valores mínimos toleráveis 400 a 600gr de acordo com a gramatura.

POROSIDADE EXTRADORSO POROTEST SKF	ESQUERDO	P.E	CENTRO	P.E	DIREITO
	265 s	108 s	48 s	66 s	178 s

TABELA DE REFERÊNCIA SKF	
>200 s	EXCELENTE
70 – 200 s	BOM
25 – 70 s	MÉDIO
18 – 25 s	FRACO
<18 s	INAPROPRIADO

LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

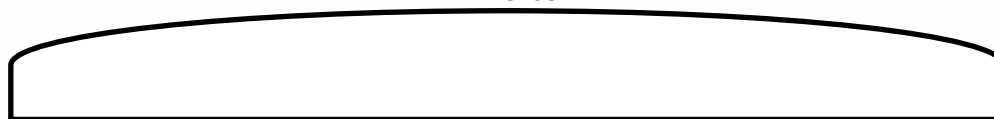
A POROSIDADE DO TECIDO É MEDIDA EM SEGUNDOS, QUANTO MAIOR O TEMPO REGISTRADO PELO APARELHO, MENOS AR ESTÁ PASSANDO PELO TECIDO, REPRESENTANDO A MELHOR SITUAÇÃO DO MATERIAL, O TESTE É REALIZADO EM 05 PONTOS NA PARTE DO EXTRADORSO DO PARAPENTE, INICIANDO SEMPRE PELO CENTRO DO VELAME ATÉ AS EXTREMIDADES, **P.E** (SÃO DOIS PONTOS EXTRAS DE MEDIÇÕES NO EXTRADORSO PARTES CENTRAIS INFERIORES) LEMBRANDO QUE O MAIOR DESGASTE OCORRE NA REGIÃO CENTRAL DO PARAPENTE.

PONTOS PARA MEDIÇÃO DE POROSIDADE

EXTRADORSO



INTRADORSO



INSPEÇÃO VISUAL	POSITIVO/NEGATIVO	OBSERVAÇÕES	REPAROS REALIZADOS
EXTRADORSO	POSITIVO	LADO DIREITO RIPSTOP.	—
INTRADORSO	POSITIVO	LADO ESQUERDO RIPSTOP.	—
BORDO DE ATAQUE	POSITIVO	Ok	—
BORDO DE FUGA	POSITIVO	Ok	—
PERFIL INTERNO	POSITIVO	Ok	—
BANDAS DIAGONAIS	POSITIVO	Ok	—
ANCORAGENS	POSITIVO	Ok	—
ROLDANAS	POSITIVO	OK	LUBRIFICADAS
ORINGS	POSITIVO	AUSENTES	08 ANÉIS INSTALADOS
OBSERVAÇÕES EXTRAS	—	—	REALIZADA A LIMPEZA INTERNA PARA RETIRADA DE RESÍDUOS.



LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

LINHAS APRESENTARAM PROBLEMAS VISUAIS? SIM () NÃO (X)	
CÓDIGO	OBSERVAÇÕES
	TODAS AS LINHAS FORAM VERIFICADAS INDIVIDUALMENTE.
	ESTÃO EM BOAS CONDIÇÕES VISUAIS.

VERIFICAÇÃO DE LINHAS E TIRANTES
O TESTE DE CARGA DE RUPTURA DE LINHAS SÓ É REALIZADO COM AUTORIZAÇÃO DO CLIENTE, EM REVISÕES COMPLETAS E EM EQUIPAMENTOS COM MAIS DE 3 ANOS DE FABRICAÇÃO, POIS A LINHA PRINCIPAL A SER TESTADA DEVERÁ SER SUBSTITUÍDA, E O VALOR DESTA “NÃO ESTÁ INCLUSA NA REVISÃO”

TESTE DE CARGA DE LINHAS REALIZADO? SIM () NÃO (X)					
	LINHA	MATERIAL/TIPO	RESISTÊNCIA MÍN.	CARGA DE RUPTURA	RESULTADO OU OBSERVAÇÕES
1ª LINHA	A1				
2ª LINHA	B2				
3ª LINHA					

OBS: REALIZAR TESTE DE RUPTURA DE LINHA NA PROXIMA REVISÃO.

MEDIDAS DOS TIRANTES/RISES		
	DIREITO	ESQUERDO
A	350 mm	350 mm
B	350 mm	351 mm
C	342 mm	350 mm
D	350 mm	354 mm
DIFERENÇA MÁXIMA TOLERADA DE AMBOS OS LADOS		
	30 mm	30 mm

AVALIAÇÃO DO ESTADO GERAL DOS TIRANTES (POS/NEG)			
FITAS	POSITIVO	X	X
ROLDANAS	POSITIVO	X	LUBRIFICADAS
COSTURAS	POSITIVO	X	X
SISTEMA DE ACELERAÇÃO	POSITIVO	X	X
MAGNETO	POSITIVO	X	X



LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

SIMETRIA MEDIDA DAS LINHAS TRIMAGEM E CORREÇÕES.

Ciente: MAHMOUD	Tel.: 21 98181 0333	Data Entd.: 13/01/23	Data Saída: 14/01/2023
Marca: NIVIUK	Mod: TAKOO 4	Ano Fab.: XXXX	Nº Série: 01352435

LAUDO TÉCNICO DE INSPEÇÃO - Trimagem

Linha	Manual	T. Dir.	Difer.	T. Esq.	Difer.	Simet	Loop
A1	8887	8835	-52	8826	-61	-9	SL
A2	8842	8790	-52	8781	-61	-9	SL
A3	8807	8751	-56	8748	-59	-3	SL
A4	8821	8771	-50	8768	-53	-3	SL
A5	8778	8729	-49	8735	-43	6	SL
A6	8727	8676	-51	8679	-48	3	SL
A7	8676	8631	-45	8629	-47	-2	SL
A8	8604	8637	-47	8637	-47	0	SL
A9	8582	8540	-42	8549	-33	9	SL
A10	8448	8402	-46	8415	-33	13	AS
A11	8355	8308	-47	8315	-40	7	SL
A12	8246	8201	-45	8212	-34	11	AS
A13	8240	8185	-55	8201	-39	16	AS
A14	7911	7867	-44	7884	-27	17	AS
A15	7827	7784	-43	7799	-28	15	AS
A16							
A17							
A18							
A19							
A20							

Linha	Manual	T. Dir.	Difer.	T. Esq.	Difer.	Simet	Loop
C1	8842	8766	-76	8773	-69	7	SL
C2	8766	8691	-75	8697	-69	6	SL
C3	8736	8662	-74	8669	-67	7	SL
C4	8784	8703	-81	8719	-65	16	AS
C5	8875	8810	-65	8813	-62	3	SL
C6	8762	8703	-59	8703	-59	0	SL
C7	8632	8580	-52	8576	-56	-4	SL
C8	8626	8572	-54	8569	-57	-3	SL
C9	8521	8456	-65	8467	-54	11	AS
C10	8459	8385	-74	8397	-55	12	AS
C11	8436	8370	-66	8378	-58	8	SL
C12	8449	8376	-73	8389	-60	13	AS
C13	8582	7880	-702	7894	-688	14	AS
C14	7828	7860	-48	7871	-57	11	AS
C15	7905						
C16							
C17							
C18							
C19							
C20							

Linha	Manual	T. Dir.	Difer.	T. Esq.	Difer.	Simet	Loop
E1	8951	8997	-54	9003	-48	6	SL
E2	8967	8915	-52	8921	-48	6	SL
E3	8932	8879	-53	8879	-53	0	SL
E4	8983	8927	-56	8937	-46	10	SL
E5	9043	8987	-56	8989	-54	2	SL
E6	8919	8864	-55	8868	-51	4	SL
E7	8777	8723	-54	8721	-56	-2	SL
E8	8773	8719	-55	8724	-49	6	SL
E9	8654	8585	-69	8594	-60	9	SL
E10	8589	8528	-61	8535	-54	7	SL
E11							
E12							
E13							
E14							
E15							
E16							
E17							
E18							
E19							
E20							

Linha	Manual	T. Dir.	Difer.	T. Esq.	Difer.	Simet	Loop
BK1	9352	9330	-22	9331	-21	1	SL
BK2	9141	9130	-11	9200	59	10	SL
BK3	9089	9234	245	9239	250	5	SL
BK4	9053	8984	-69	8988	-65	4	SL
BK5	8767	8762	-5	8770	3	8	SL
BK6	8543	8691	148	8701	158	10	SL
BK7	8470	8782	312	8792	322	10	SL
BK8	8553	8639	86	8640	87	7	SL
BK9	8417	8479	62	8484	67	5	SL
BK10	8255	8394	139	8403	148	9	SL
BK11	8174						
BK12	8228						
BK13							
BK14							
BK15							
BK16							
BK17							
BK18							
BK19							
BK20							

Medida Tirante					
A	B	C	D	E	BK
350	350	342	350		
350	352	350	353		

Remover Tirante

SL	
AS	
TL	
AS+	
PH	
PH+	

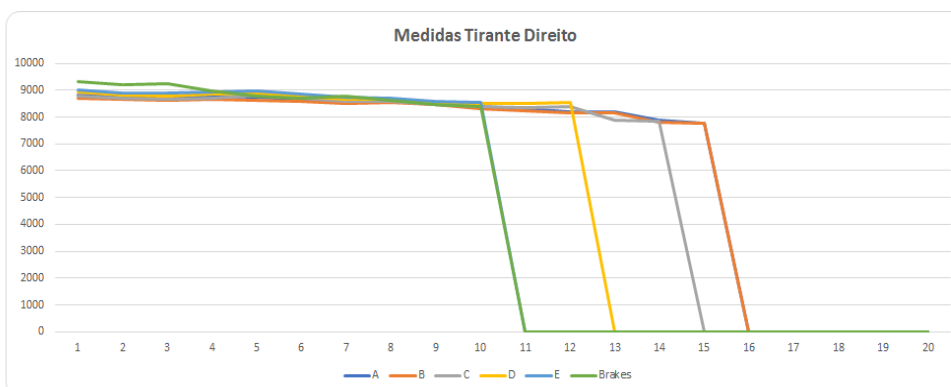
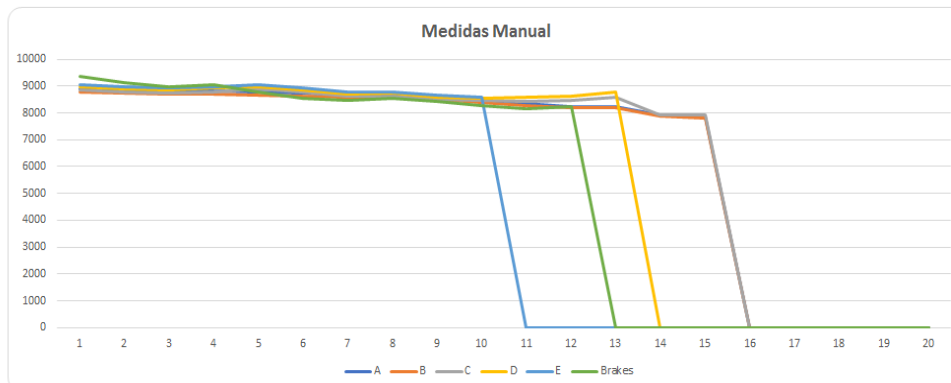


LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

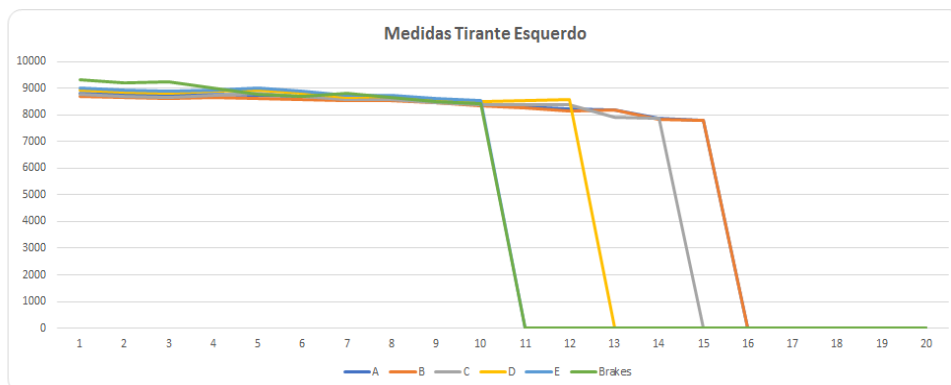


Visualização Gráfica da Simetria

Abrir



Abrir



LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

AS MEDIDAS DAS LINHAS SÃO REALIZADAS COM UM APARELHO DE MEDIÇÕES DIGITAL A LASER, PARA UMA MAIOR EFICÁCIA NAS MEDIÇÕES, SE ESTAS NÃO ESTIVEREM EM CONFORMIDADE COM O MAPA PADRÃO DE LINHAS, MODELOS E TAMANHOS, FORNECIDOS PELO FABRICANTE, REALIZAREMOS AJUSTES PARA MANTERMOS A SIMETRIA DE AMBOS OS LADOS, ALGUMAS APRESENTARAM POUCAS DIFERENÇAS, ULTRAPASSANDO A TOLERÂNCIA DE 10 mm, NECESSITANDO DE LOOPING PARA CORREÇÕES/SIMETRIAS DAS MESMAS, TODAS AS LINHAS FORAM MEDIDAS DIGITALMENTE, E APÓS CORREÇÕES ENCONTRAM SE DENTRO DOS PADRÕES ESTIPULADOS PELA TABELA DO FABRICANTE.

TRIM.

SL: 00 mm

DL: - 6 a 10 mm

AS: 8 a 12 mm

TL: 10 a 14 mm

AS+: 12 a 14mm

PH: 15 a 20 mm

PH+: 20 a 25 mm

Linha do freio lado, aliviada em 00mm para simetria.

OBSERVAÇÕES GERAIS

Data da emissão do laudo: 14 de março de 2023; válido por um ano ou 100 horas, conforme normas do fabricante.

Realizado por: Francisco Adilson Costa Ribeiro

Os dados transmitidos neste formulário serão tratados sob a égide da Lei 13.709/2018 (Lei Geral de Proteção de Dados).

Site: www.autorizadoparapente.com.br **e-mail:** contato@autorizadoparapente.com.br

DESCONSidere ESSE LAUDO APÓS QUALQUER TIPO DE INCIDENTE OU ACIDENTE, DEVENDO SER REALIZADO OUTRA INSPEÇÃO NO EQUIPAMENTO.

Parabéns por enviar seu equipamento para revisão revisem- o no prazo recomendado no manual do fabricante, pedimos que infle sua vela e confira sempre seus equipamentos após sair da autorizada, um piloto consciente preza sempre pela segurança.

Voar viajar e fazer amigos!

