

# LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE



Telefone: 21 3337 8016  
Celular: (WhatsApp) 21 9710104077  
E-mail: contato@autorizadodoparapente.com.br  
Rua Irnack do Amaral N° 02 Santíssimo.  
Campo Grande - Rio de Janeiro  
CEP 23093-300

[www.autorizadodoparapente.com.br](http://www.autorizadodoparapente.com.br)

REVISÃO SIMPLES ( ) ATÉ 20 DIAS PARA ENTREGA / REVISÃO COMPLETA ( X ) ATÉ 30 DIAS PARA ENTREGA

## DADOS DO PROPRIETÁRIO

**NOME:** MARCOS AURÉLIO ALVES DA SILVA

**TELEFONE:** (21) 989444629

**E-MAIL:** marcosfly@gmail.com

**ENDEREÇO:** RUA CÉSAR RJ.

## DADOS DO EQUIPAMENTO

**FABRICANTE:** BGD PARAGLIDERS

**TIPO/MODELO:** DUAL 2

**DATA DE FABRICAÇÃO:** XXXX

**Nº DE SÉRIE:** BG1005051A

**TAMANHO:** SIZE 42 M 120 A 220 kg

**COR:** MESCLADO.

**DATA DE INSPEÇÃO:** 21/03/2023

**PROXIMA INSPEÇÃO:** 21/03/2024 OU APÓS 100 HORAS

RESISTÊNCIA DO TECIDO (BETSONETER)	EXTRADORSO	(600 Gr)	INTRADORSO	(400 Gr)	RESULTADO
	ESQUERDO	600	ESQUERDO	400	OK
	CENTRO	600	CENTRO	400	OK
	DIREITO	600	DIREITO	400	OK

## VERIFICAÇÃO DE RESISTÊNCIA DOS TECIDOS APROVADO

**OBS:** Os demais testes somente serão realizados quando os resultados dos testes de resistências dos tecidos forem aprovados, valores mínimos toleráveis 400 a 600gr de acordo com a gramatura.

POROSIDADE EXTRADORSO POROTEST SKF	ESQUERDO	P.E	CENTRO	P.E	DIREITO
	505 s	496 s	495 s	595 s	562 s

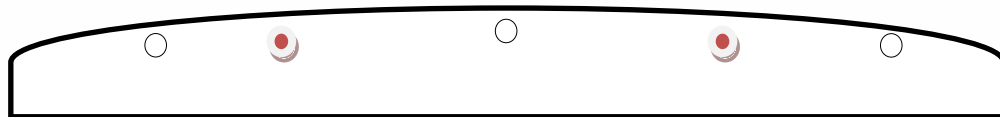
TABELA DE REFERÊNCIA SKF	
>200 s	EXCELENTE
70 – 200 s	BOM
25 – 70 s	MÉDIO
18 – 25 s	FRACO
<18 s	INAPROPRIADO

# LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

A POROSIDADE DO TECIDO É MEDIDA EM SEGUNDOS, QUANTO MAIOR O TEMPO REGISTRADO PELO APARELHO, MENOS AR ESTÁ PASSANDO PELO TECIDO, REPRESENTANDO A MELHOR SITUAÇÃO DO MATERIAL, O TESTE É REALIZADO EM 05 PONTOS NA PARTE DO EXTRADORSO DO PARAPENTE, INICIANDO SEMPRE PELO CENTRO DO VELAME ATÉ AS EXTREMIDADES, **P.E** (SÃO DOIS PONTOS EXTRAS DE MEDIÇÕES NO EXTRADORSO PARTES CENTRAIS INFERIORES) LEMBRANDO QUE O MAIOR DESGASTE OCORRE NA REGIÃO CENTRAL DO PARAPENTE.

## PONTOS PARA MEDIÇÃO DE POROSIDADE

### EXTRADORSO



### INTRADORSO



INSPEÇÃO VISUAL	POSITIVO/NEGATIVO	OBSERVAÇÕES	REPAROS REALIZADOS
EXTRADORSO	POSITIVO	OK	-
INTRADORSO	POSITIVO	OK	-
BORDO DE ATAQUE	POSITIVO	Ok	-
BORDO DE FUGA	POSITIVO	Ok	-
PERFIL INTERNO	POSITIVO	Ok	-
BANDAS DIAGONAIS	POSITIVO	Ok	-
ANCORAGENS	POSITIVO	Ok	-
ROLDANAS	POSITIVO	OK	LUBRIFICADAS
ORINGS	POSITIVO	AUSENTES	10 ANÉIS INSTALADOS
OBSERVAÇÕES EXTRAS	-	-	REALIZADA A LIMPEZA INTERNA PARA RETIRADA DE RESÍDUOS.



# LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

LINHAS APRESENTARAM PROBLEMAS VISUAIS? SIM ( ) NÃO ( X )	
CÓDIGO	OBSERVAÇÕES
	TODAS AS LINHAS FORAM VERIFICADAS INDIVIDUALMENTE. ESTÃO EM BOAS CONDIÇÕES VISUAIS.

**VERIFICAÇÃO DE LINHAS E TIRANTES**

O TESTE DE CARGA DE RUPTURA DE LINHAS SÓ É REALIZADO COM AUTORIZAÇÃO DO CLIENTE, EM REVISÕES COMPLETAS E EM EQUIPAMENTOS COM MAIS DE 3 ANOS DE FABRICAÇÃO, POIS A LINHA PRINCIPAL A SER TESTADA DEVERÁ SER SUBSTITUÍDA, E O VALOR DESTA “NÃO ESTÁ INCLUSA NA REVISÃO”

TESTE DE CARGA DE LINHAS REALIZADO? SIM ( ) NÃO ( X )					
	LINHA	MATERIAL/TIPO	RESISTÊNCIA MÍN.	CARGA DE RUPTURA	RESULTADO OU OBSERVAÇÕES
	1ª LINHA				
	2ª LINHA				
	3ª LINHA				

**OBS: REALIZAR TESTE DE RUPTURA DE LINHA NA PRÓXIMA REVISÃO.**

MEDIDAS DOS TIRANTES/RISES		
	DIREITO	ESQUERDO
A	365 mm	365 mm
A1	365 mm	365 mm
B	367 mm	366 mm
C	367 mm	367 mm
D	366 mm	367 mm
<i>DIFERENÇA MÁXIMA TOLERADA DE AMBOS OS LADOS</i>		
	30 mm	30 mm

AVALIAÇÃO DO ESTADO GERAL DOS TIRANTES (POS/NEG)			
FITAS	POSITIVO	X	X
ROLDANAS	POSITIVO	X	X
COSTURAS	POSITIVO	X	X
SISTEMA DE ACELERAÇÃO	POSITIVO	X	X
MAGNETO	POSITIVO	X	X



# LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

## SIMETRIA MEDIDA DAS LINHAS TRIMAGEM E CORREÇÕES.

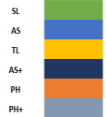
Cliente: MARCOS AURÉLIO	Tel.: 21 989444629	Data Entd.: 19/03/23	Data Saída: 21/03/23
Marca: BGD	Mod: DUAL 2	Ano Fab.: XXXX	Nº Série: BG1005051A

Medida Tirante					
A	A1	B	C	D	BK
Tirante Direito					
365	365	367	367	366	
365	366	366	367	367	

### LAUDO TÉCNICO DE INSPEÇÃO - Trimagem

Linha	Manual	T. Dir.	Difer.	T. Esq.	Difer.	Simet	Loop	Linha	Manual	T. Dir.	Difer.	T. Esq.	Difer.	Simet	Loop
A1	9326	9254	-72	9253	-73	-1	SL	B1	9198	9139	-59	9139	-59	0	SL
A2	9265	9192	-73	9195	-70	3	SL	B2	9123	9066	-57	9070	-53	4	SL
A3	9235	9184	-71	9166	-69	2	SL	B3	9084	9027	-57	9028	-56	1	SL
A4	9253	9186	-67	9187	-66	1	SL	B4	9101	9044	-57	9045	-56	1	SL
A5	9182	9120	-62	9119	-63	-1	SL	B5	9064	9006	-58	9000	-64	-6	SL
A6	9135	9074	-61	9080	-55	6	SL	B6	9018	8965	-53	8958	-60	-7	SL
A7	9086	9018	-68	9021	-65	3	SL	B7	8970	8913	-57	8907	-63	-6	SL
A8	9097	9030	-67	9029	-68	-1	SL	B8	8980	8923	-57	8917	-63	-6	SL
A9	8940	8891	-49	8885	-55	-6	SL	B9	8870	8819	-51	8823	-47	4	SL
A10	8840	8785	-45	8792	-48	-3	SL	B10	8782	8730	-52	8731	-51	1	SL
A11	8835	8787	-48	8786	-49	-1	SL	B11	8778	8726	-50	8726	-50	0	SL
A12	8717	8668	-49	8670	-47	2	SL	B12	8678	8630	-48	8625	-53	-5	SL
A13	8649	8602	-47	8606	-43	4	SL	B13	8640	8590	-50	8588	-52	-2	SL
A14	8664	8615	-49	8618	-46	3	SL	B14	8674	8624	-50	8619	-55	-5	SL
A15	8435	8401	-34	8396	-39	-5	SL	B15	8372	8330	-42	8330	-42	0	SL
A16	8299	8267	-32	8264	-35	-3	SL	B16	8268	8228	-40	8229	-39	1	SL
A17	8219	8185	-34	8180	-39	-5	SL	B17	8214	8179	-35	8175	-39	-4	SL
A18								B18							
A19								B19							
A20								B20							

Remover Tirante



Linha	Manual	T. Dir.	Difer.	T. Esq.	Difer.	Simet	Loop	Linha	Manual	T. Dir.	Difer.	T. Esq.	Difer.	Simet	Loop
C1	9201	9157	-44	9158	-43	1	SL	D1	9339	9305	-34	9302	-37	-3	SL
C2	9124	9080	-44	9076	-48	-4	SL	D2	9251	9216	-35	9218	-33	2	SL
C3	9088	9039	-49	9040	-48	1	SL	D3	9215	9179	-36	9185	-30	6	SL
C4	9125	9079	-46	9078	-47	-1	SL	D4	9280	9243	-37	9244	-36	1	SL
C5	9084	9045	-39	9038	-46	-7	SL	D5	9257	9216	-41	9226	-31	10	SL
C6	9016	8969	-47	8964	-52	-5	SL	D6	9178	9140	-38	9146	-32	6	SL
C7	8979	8940	-39	8941	-38	1	SL	D7	9084	9048	-36	9058	-26	10	SL
C8	9007	8971	-36	8971	-36	0	SL	D8	9084	9044	-40	9051	-33	7	SL
C9	8918	8877	-41	8875	-43	-2	SL	D9	9130	9095	-35	9101	-29	6	SL
C10	8819	8779	-40	8779	-40	0	SL	D10	9195	9156	-39	9165	-30	9	SL
C11	8798	8759	-39	8756	-42	-3	SL	D11	8961	8930	-41	8933	-38	3	SL
C12	8725	8685	-40	8681	-44	-4	SL	D12	8874	8833	-41	8839	-35	6	SL
C13	8680	8646	-34	8641	-39	-5	SL	D13	8785	8740	-45	8745	-40	5	SL
C14	8688	8664	-34	8659	-39	-5	SL	D14	8734	8686	-48	8695	-39	9	SL
C15	8405	8363	-42	8363	-42	0	SL	D15	8752	8708	-44	8710	-42	2	SL
C16	8285	8223	-42	8221	-44	-2	SL	D16	8413	8368	-45	8367	-46	-1	SL
C17								D17							
C18								D18							
C19								D19							
C20								D20							

Linha	Manual	T. Dir.	Difer.	T. Esq.	Difer.	Simet	Loop	Linha	Manual	T. Dir.	Difer.	T. Esq.	Difer.	Simet	Loop
E1	9409	9382	-27	9386	-23	4	SL	BK1	9917	9700	-217	9699	-218	-1	SL
E2	9324	9302	-22	9308	-16	6	SL	BK2	9805	9632	-173	9637	-168	5	SL
E3	9287	9266	-21	9269	-18	3	SL	BK3	9486	9331	-155	9336	-150	5	SL
E4	9344	9316	-28	9323	-21	7	SL	BK4	9423	9376	-47	9378	-45	2	SL
E5	9330	9304	-26	9312	-18	8	SL	BK5	9324	9262	-62	9268	-56	-4	SL
E6	9252	9223	-29	9231	-21	8	SL	BK6	9159	9235	76	9231	72	-4	SL
E7	9155	9117	-38	9125	-30	8	SL	BK7	9042	9136	94	9141	99	5	SL
E8	9146	9105	-41	9113	-33	8	SL	BK8	9013	9058	45	9066	53	8	SL
E9	9222	9193	-29	9195	-27	2	SL	BK9	8965	8984	19	8990	25	6	SL
E10	9266	9230	-36	9240	-26	10	SL	BK10	8840	8889	49	8894	54	5	SL
E11	9034	8995	-39	9002	-32	7	SL	BK11	8769						
E12	8951	8912	-39	8917	-34	5	SL	BK12	8686						
E13								BK13	8672						
E14								BK14							
E15								BK15							
E16								BK16							
E17								BK17							
E18								BK18							
E19								BK19							
E20								BK20							

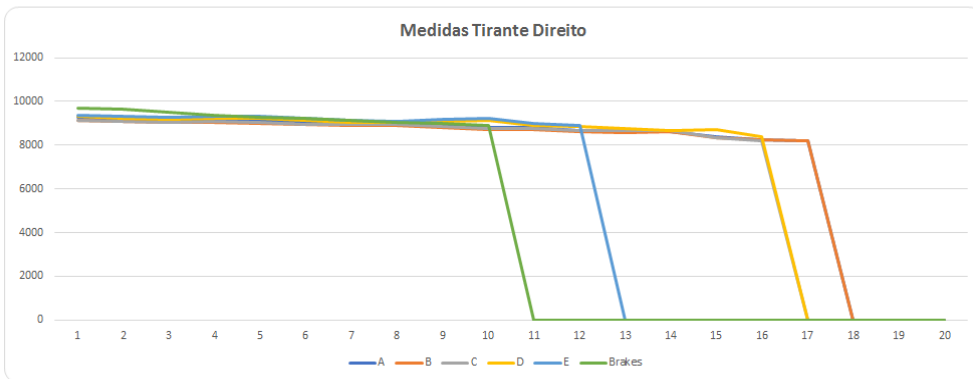
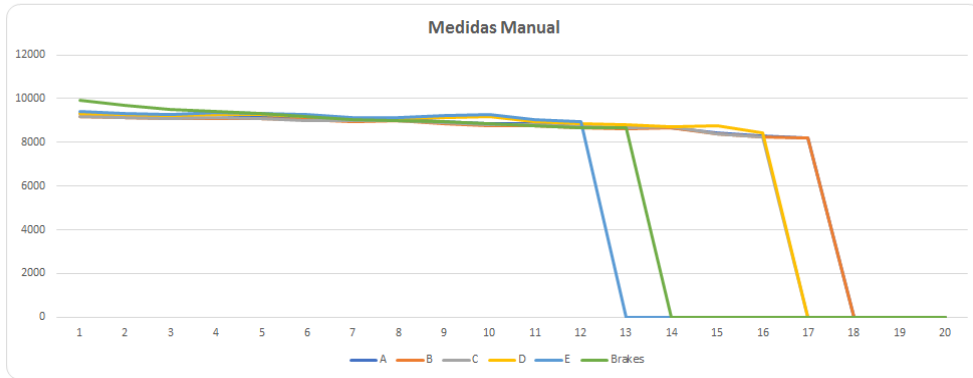


# LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

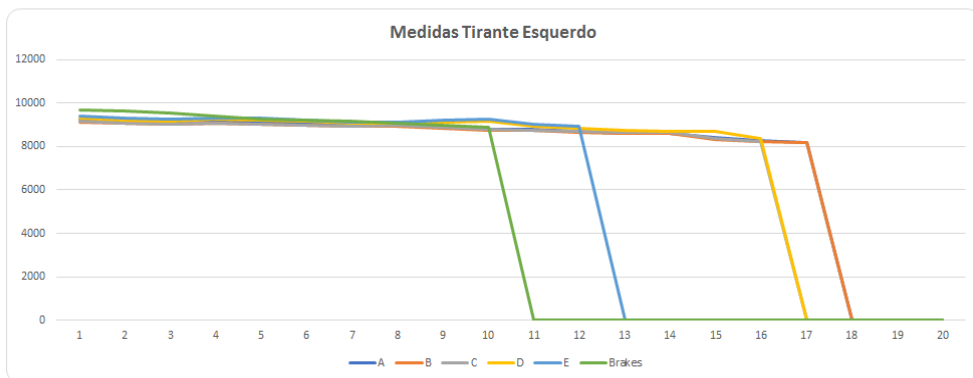


## Visualização Gráfica da Simetria

Abrir



Abrir



# LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

AS MEDIDAS DAS LINHAS SÃO REALIZADAS COM UM APARELHO DE MEDIÇÕES DIGITAL A LASER, PARA UMA MAIOR EFICÁCIA NAS MEDIÇÕES, SE ESTAS NÃO ESTIVEREM EM CONFORMIDADE COM O MAPA PADRÃO DE LINHAS, MODELOS E TAMANHOS, FORNECIDOS PELO FABRICANTE, REALIZAREMOS AJUSTES PARA MANTERMOS A SIMETRIA DE AMBOS OS LADOS, ALGUMAS APRESENTARAM POUCAS DIFERENÇAS, NÃO ULTRAPASSANDO A TOLERÂNCIA DE 10 mm, NÃO NECESSITANDO DE LOOPING PARA CORREÇÕES/SIMETRIAS DAS MESMAS, TODAS AS LINHAS FORAM MEDIDAS DIGITALMENTE, E ENCONTRAM SE DENTRO DOS PADRÕES ESTIPULADOS PELA TABELA DO FABRICANTE.

TRIM.

SL: 00 mm

DL: - 6 a 10 mm

AS: 8 a 12 mm

TL: 10 a 14 mm

AS+: 12 a 14mm

PH: 15 a 20 mm

PH+: 20 a 25 mm

Linha do freio lado, aliviada em 00mm para simetria.

## OBSERVAÇÕES GERAIS

**Data da emissão do laudo:** 21 de março de 2023; válido por um ano ou 100 horas, conforme normas do fabricante.

**Realizado por:** Francisco Adilson Costa Ribeiro

Os dados transmitidos neste formulário serão tratados sob a égide da Lei 13.709/2018  
(Lei Geral de Proteção de Dados).

**Site:** [www.autorizadoparapente.com.br](http://www.autorizadoparapente.com.br) **e-mail:** [contato@autorizadoparapente.com.br](mailto:contato@autorizadoparapente.com.br)

**DESCONSidere ESSE LAUDO APÓS QUALQUER TIPO DE INCIDENTE OU ACIDENTE, DEVENDO SER REALIZADO OUTRA INSPEÇÃO NO EQUIPAMENTO.**

Parabéns por enviar seu equipamento para revisão revisem- o no prazo recomendado no manual do fabricante, pedimos que infle sua vela e confira sempre seus equipamentos após sair da autorizada, um piloto consciente preza sempre pela segurança.

Voar viajar e fazer amigos!

