



Telefone: 21 3337 8016 Celular: (WhatsAPP) 21 9710104077 E-mail: contato@autorizadadoparapente.com.br Rua Irnack do Amaral N° 02 Santíssimo. Campo Grande - Rio de Janeiro CEP 23093-300

www.autorizadadoparapente.com.br

REVISÃO SIMPLES () ATÉ 20 DIAS PARA ENTREGA / REVISÃO COMPLETA (X) ATÉ 30 DIAS PARA ENTREGA

DADOS DO PROPRIETÁRIO

NOME: LUIZ IRENO DE ASSUMPÇÃO FILHO

TELEFONE: (21) 97985 3407

E-MAIL: luizireno20@gmail.com

ENDEREÇO: ESTRADA DA CANOA; SÃO CONRADO RJ.

DADOS DO EQUIPAMENTO

FABRICANTE: NIVIUK PARAGLIDERS

TIPO/MODELO: TAKOO 4

ANO: XXXX

Nº DE SÉRIE: 01352568

TAMANHO: (SIZE 39) 110 a 190 kg

CORES: LARANJA, PRETO, AZUL E VERDE LIMÃO.

DATA DE INSPEÇÃO: 03/04/2023 PROXIMA INSPEÇÃO: 03/04/2024 OU APÓS 100 HORAS

	EXTRADORSO	(600 Gr)	INTRADORSO	(600 Gr)	RESULTADO
RESISTÊNCIA DO	ESQUERDO	600	ESQUERDO	600	OK
TECIDO	CENTRO	600	CENTRO	600	OK
(BETSOMETER)	DIREITO	600	DIREITO	600	OK

VERIFICAÇÃO DE RESISTÊNCIA DOS TECIDOS APROVADO

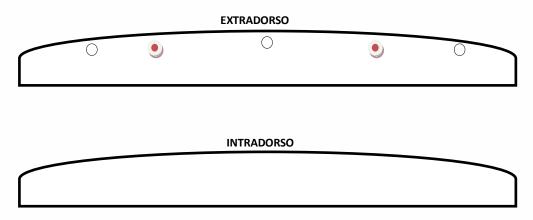
OBS: Os demais testes somente serão realizados quando os resultados dos testes de resistências dos tecidos forem aprovados, valores mínimos toleráveis 400 a 600gr de acordo com a gramatura.

POROSIDADE	ESQUERDO	P.E	CENTRO	P.E	DIREITO
EXTRADORSO POROTEST SKF	556 s	88 s	67 s	51 s	442 s

TABELA DE REFERÊNCIA SKF						
>200 s	EXCELENTE					
70 – 200 s	BOM					
25 – 70 s	MÉDIO					
18 – 25 s	FRACO					
<18 s	INAPROPRIADO					

A POROSIDADE DO TECIDO É MEDIDA EM SEGUNDOS, QUANTO MAIOR O TEMPO REGISTRADO PELO APARELHO, MENOS AR ESTÁ PASSANDO PELO TECIDO, REPRESENTANDO A MELHOR SITUAÇÃO DO MATERIAL, O TESTE É REALIZADO EM 05 PONTOS NA PARTE DO EXTRADORSO DO PARAPENTE, INICIANDO SEMPRE PELO CENTRO DO VELAME ATÉ AS EXTREMIDADES, P.E (SÃO DOIS PONTOS EXTRAS DE MEDIÇÕES NO EXTRADORSO PARTES CENTRAIS INFERIORES) LEMBRANDO QUE O MAIOR DESGASTE OCORRE NA REGIÃO CENTRAL DO PARAPENTE.

PONTOS PARA MEDIÇÃO DE POROSIDADE



INSPEÇÃO VISUAL	POSITIVO/NEGATIVO	OBSERVAÇÕES	REPAROS REALIZADOS
EXTRADORSO	POSITIVO	OK	_
INTRADORSO	POSITIVO	OK	_
BORDO DE ATAQUE	POSITIVO	Ok	_
BORDO DE FUGA	POSITIVO	Ok	_
PERFIL INTERNO	POSITIVO	Ok	_
BANDAS DIAGONAIS	POSITIVO	Ok	_
ANCORAGENS	POSITIVO	Ok	_
ROLDANAS	POSITIVO	OK	LUBRIFICADAS
ORINGS	POSITIVO	AUSENTES	08 INSTALADOS
OBSERVAÇÕES EXTRAS	_	-	REALIZADA A LIMPEZA
			INTERNA PARA RETIRADA DE RESÍDUOS.



LINHA	LINHAS APRESENTARAM PROBLEMAS VISUAIS? SIM () NÃO (X)							
CÓDIGO	OBSERVAÇÕES							
	TODAS AS LINHAS FORAM VERIFICADAS INDIVIDUALMENTE.							
	ESTÃO EM BOAS CONDIÇÕES VISUAIS.							

VERIFICAÇÃO DE LINHAS E TIRANTES

O TESTE DE CARGA DE RUPTURA DE LINHAS SÓ É REALIZADO COM AUTORIZAÇÃO DO CLIENTE, EM REVISÕES COMPLETAS E EM EQUIPAMENTOS COM MAIS DE 3 ANOS DE FABRICAÇÃO, POIS A LINHA PRINCIPAL A SER TESTADA DEVERÁ SER SUBSTITUÍDA, E O VALOR DESTA "NÃO ESTÁ INCLUSA NA REVISÃO"

	TESTE DE CARGA DE LINHAS REALIZADO? SIM () NÃO (X)										
	LINHA	MATERIAL/TIPO	AL/TIPO RESISTÊNCIA CARGA DE RESULTADO OU OBSERVAÇÕ MÍN. RUPTURA								
1ª LINHA	A1										
2ª LINHA	B1										
3ª LINHA											
	OBS: CLIENTE OPTOU POR NÃO REALIZAÇÃO DO TESTE DE RUPTURA DE LINHA.										

	MEDIDAS DOS TIRANTES/RISES							
	DIREITO	ESQUERDO						
Α	355 mm	355 mm						
В	355 mm	350 mm						
С	350 mm	350 mm						
D	350 mm	350 mm						
DIF	DIFERENÇA MÁXIMA TOLERADA DE AMBOS OS LADOS							
	30 mm 30 mm							

AVALIAÇÃO DO ESTADO GERAL DOS TIRANTES (POS/NEG)								
FITAS POSITIVO X X								
ROLDANAS	POSITIVO	X	X					
COSTURAS	POSITIVO	Х	X					
SISTEMA DE ACELERAÇÃO POSITIVO X X								
MAGNETO	POSITIVO	X	X					



SIMETRIA MEDIDA DAS LINHAS TRIMAGEM E CORREÇÕES.

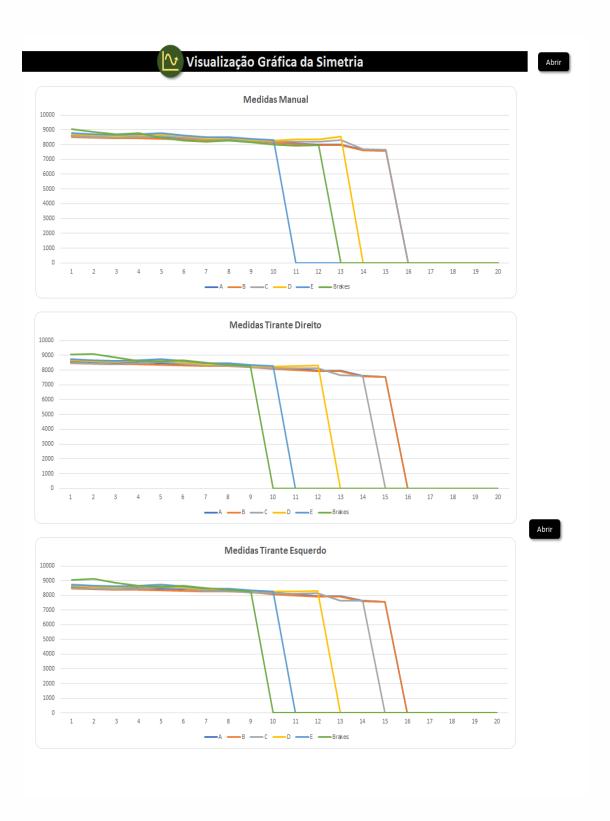
Cliente: LUIZ IRENO Tel.: (21) 97985-3407 Data Entd.: 25/03/23 Data Saída: 28/03/23															
Marc	a: NIVIU	K PARA	GLIDER	S	Mod: 1	AKOO 4	SIZE	39	Ano Fal).: xxxx		Nº Séri	e: 0135	2568	
									çÃO -						
Linha A1	Manual 8611	T. Dir.	Difer.	T. Esq 8581	Difer.	Simet 2	Loop	Linha B1	Manual 8503	T. Dir. 8457	Difer.	T. Esq 8456	Difer.	Simet -1	Loop
A1 A2	8567	8579 8535	-32 -32	8581	-30	-2	SL	B1 B2	8460	8457	-46	8456	-41	-1 -6	SL
A3	8532	8496	-36	8496	-36	0	SL	83	8428	8384	-44	8376	-52	-8	SL
A4	8545	8514	-31	8508	-37	-6	SL	84	8442	8399	-43	8390	-52	-9	SL
A5	8501	8456	-45	8460	-41	4	SL	85	8402	8359	-43	8355		-4	SL
A6	8452	8407	-45	8415	-37	8	SL	86	8354	8311	-43	8302	-52	-9	SL
A7	8402	8359	-43	8367	-35	8	SL	87	8313	8267	-46	8263	-50	-4	SL
A8	8409	8370	-39	8377	-32	7	SL	88	8326	8283	-43	8279	-47	-4	SL
A9	8316	8293	-23	8296	-20	3	SL	89	8235	8216	-19	8217	-18	1	SL
A10	8186 8095	8164	-22	8167	-19	3	SL	B10	8112	8087	-25	8085	-27	-2	SL
A11 A12	8095 7989	0072	-23	8075	-20	3	SL	B11	8033 7942	8004	-29	8001	-32	-3	SL
A12 A13	7989	7964 7954	-25 -29	7966 7949	-23 -34	2	SL	B12 B13	7942	7917	-25 -32	7909 7916	-33 -38	-8 -6	SL
A14	7659	7631	-28	7636	-23	-5 5	SL SL	B13	7615	7922 7585	-32	7585	-38	-6	SL SL
A15	7578	7549	-29	7557	-21	8	SL	B15	7570	7544	-26	7551	-19	7	SL
A16	1010			1001		Ů	-	B16	1010		-	1002	-	Ė	
A17							Н	B17							\vdash
A18							П	B18							
A19							П	B19							
A20								B20							
Linha	Manual	T. Dir.	Difer.	T. Esq	Difer.	Simet	Loop	Linha	Manual	T. Dir.	Difer.	T. Esq	Difer.	Simet	Loo
C1	8567	8512	-55	8515	-52	3	SL	D1	8699	8660	-39	8663	-36	3	SL
C2	8494	8442	-52	8441	-53	-1	SL	D2	8612	8578	-34	8577	-35	-1	SL
C3	8463	8405	-58	8408	-55	3	SL	D3	8579	8545	-34	8544	-35	-1	SL
C4	8509	8455	-54	8455	-54	0	SL	D4	8640	8607	-33	8604	-36	-3	SL
CS	8596	8544		8544		0	SL	D5	8692	8659	-33	8655		-4	SL
C6	8485	8438	-47	8441	-44	3	SL	D6	8571	8538	-33	8534		-4	SL
C7	8360	8316	-44	8313	-47	-3	SL	D7	8438	8405	-33	8400	-38	-5	SL
C8	8354	8311	-43	8311	-43	0	SL	D8	8447	8416	-31	8413	-34	-3	SL
C9	8252	8201	-51	8201	-51	0	SL	D9	8328	8289	-39	8289	-39	0	SL
C10	8185	8135	-50	8134	-51	-1	SL	D10	8280	8239	-41	8242	-38	3	SL
C11	8181 8193	8120	-61	8119	-62	-1	SL	D11	8332 8368	8281	-51	8274	-58	-7	SL
C12	8193	8132	-61	8135 7645	-58 -677	3	SL	D12	8368 8531	8313	-55	8311	-57	-2	SL
C13	7676	7649 7627	-673 -49	7624	-6//	-4 -3	SL SL	D13	8531						
C15	7653	7027	-47	7024	-32	-5	J.	D15							Н
C16	7000						Н	D16							\vdash
C17							Н	D17							Н
C18							П	D18							
C19							П	D19							
C20								D20							
Linha	Manual	T. Dir.	Difer.	T. Fsn	Difer.	Simet	Loop	Linha	Manual	T. Dir.	Difer.	T. Fsn	Difer.	Simet	Loor
E1	8771	8734	-37	8732	-39	-2	SL	BK1	9044	9054	10	9056	12	2	SL
E2	8689	8652	-37	8655	-34	3	SL	BK2	8840	9108	268	9113	273	5	SL
ЕЗ	8653	8619	-34	8619	-34	0	SL	BK3	8694	8845	151	8855	161	10	SL
E4	8702	8670	-32	8671	-31	1	SL	BK4	8758	8636	-122	8641	-117	5	SL
E5	8759	8723	-36	8725	-34	2	SL	BK5	8482	8568	86	8576	94	8	SL
E6	8639	8607	-32	8605	-34	-2	SL	BK6	8266	8651	385	8659	393	8	SL
E7	8500	8468	-32	8462	-38	-6	SL	BK7	8197	8509	312	8513	316	4	SL
E8	8496	8464	-32	8463	-33	-1	SL	BK8	8288	8357	69	8359	71	2	SL
E9	8379	8342	-37	8337	-42	-5	SL	BK9	8139	8273	134	8279	140	6	SL
E10	8316	8276	-40	8280	-36	4	SL	BK10	7983		_			_	_
E11			_			_	Щ	BK11	7906		_			_	_
E12			_			_	Щ	BK12	7960		_			_	
E13			_			_	Н	BK13						-	
E14 E15			-		_		Н	BK14 BK15			-			-	
E15 E16			-			-	Н	BK15 BK16						-	\vdash
E17							Н	BK16						-	\vdash
E17						\vdash	Н	BK17							\vdash
			-		-		\vdash	_						_	-
E19			ı	_		1		BK19						1	ı

Medida Tirante									
В	E	BK							
	Tirante	Direito							
355	350	350							
350	350	350							
	355	B C Titente 355 350	B C D Tirante Direito 355 350 350	B C D E Tirante Direito 355 350 350					

Remover Tirante









AS MEDIDAS DAS LINHAS SÃO REALIZADAS COM UM APARELHO DE MEDIÇÕES DIGITAL A LASER, PARA UMA MAIOR EFICÁCIA NAS MEDIÇÕES, SE ESTAS NÃO ESTIVEREM EM CONFORMIDADE COM O MAPA PADRÃO DE LINHAS, MODELOS E TAMANHOS, FORNECIDOS PELO FABRICANTE, REALIZAREMOS AJUSTES PARA MANTERMOS A SIMETRIA DE AMBOS OS LADOS, ALGUMAS APRESENTARAM POUCAS DIFERENÇAS, NÃO ULTRAPASSANDO A TOLERÂNCIA DE 10 mm, NÃO NECESSITANDO DE LOOPING PARA CORREÇÕES/SIMETRIAS DAS MESMAS, TODAS AS LINHAS FORAM MEDIDAS DIGITALMENTE, E ENCONTRAM SE DENTRO DOS PADRÕES ESTIPULADOS PELA TABELA DO FABRICANTE.

TRIM. SL: 00 mm DL: - 6 a 10 mm AS: 8 a 12 mm TL: 10 a 14 mm AS+: 12 a 14mm PH: 15 a 20 mm

PH+: 20 a 25 mm

Linha do freio lado, aliviada em 00mm para simetria.

OBSERVAÇÕES GERAIS

Data da emissão do laudo: 03 de abril de 2023; válido por um ano ou 100 horas, conforme normas do fabricante.

Realizado por: Francisco Adilson Costa Ribeiro

Os dados transmitidos neste formulário serão tratados sob a égide da Lei 13.709/2018 (Lei Geral de Proteção de Dados).

Site: www.autorizadadoparapente.com.br e-mail: contato@autorizadadoparapente.com.br

DESCONSIDERE ESSE LAUDO APÓS QUALQUER TIPO DE INCIDENTE OU ACIDENTE, DEVENDO SER REALIZADO OUTRA INSPEÇÃO NO EQUIPAMENTO.

Parabéns por enviar seu equipamento para revisão revisem- o no prazo recomendado no manual do fabricante, pedimos que infle sua vela e confira sempre seus equipamentos após sair da autorizada, um piloto consciente preza sempre pela segurança.

Voar viajar e fazer amigos!