

# LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE



Telefone: 21 3337 8016  
Celular: (WhatsApp) 21 9710104077  
E-mail: contato@autorizadadoparapente.com.br  
Rua Irnack do Amaral N° 02 Santíssimo.  
Campo Grande - Rio de Janeiro  
CEP 23093-300

[www.autorizadadoparapente.com.br](http://www.autorizadadoparapente.com.br)

REVISÃO SIMPLES ( ) ATÉ 20 DIAS PARA ENTREGA / REVISÃO COMPLETA ( X ) ATÉ 30 DIAS PARA ENTREGA

## DADOS DO PROPRIETÁRIO

**NOME:** MAHMOUD A AZIM SHEHATA

**TELEFONE:** (21) 98181 – 0333

**E-MAIL:** azimrj@gmail.com.br

**ENDEREÇO:** RUA ALMEIDA GODINHO; LAGOA RJ.

## DADOS DO EQUIPAMENTO

**FABRICANTE:** NIVIUK PARAGLIDERS

**TIPO/MODELO:** PARAPENTE TAKOO 4

**DATA DE FABRICAÇÃO:** XXXX

**Nº DE SÉRIE:** 01352435

**TAMANHO:** 120 A 220 kg

**COR:** VERMELHO, AZUL E BRANCO

**DATA DE INSPEÇÃO:** 03/04/2023

**PROXIMA INSPEÇÃO:** 03/04/2024 OU APÓS 100 HORAS

RESISTÊNCIA DO TECIDO (BETSOMETER)	EXTRADORSO	(600 Gr)	INTRADORSO	(600 Gr)	RESULTADO
	ESQUERDO	600	ESQUERDO	600	OK
	CENTRO	600	CENTRO	600	OK
	DIREITO	600	DIREITO	600	OK

## VERIFICAÇÃO DE RESISTÊNCIA DOS TECIDOS APROVADO

**OBS:** Os demais testes somente serão realizados quando os resultados dos testes de resistências dos tecidos forem aprovados, valores mínimos toleráveis 400 a 600g de acordo com a gramatura.

POROSIDADE EXTRADORSO POROTEST SKF	ESQUERDO	P.E	CENTRO	P.E	DIREITO
	265 s	108 s	48 s	66 s	178 s

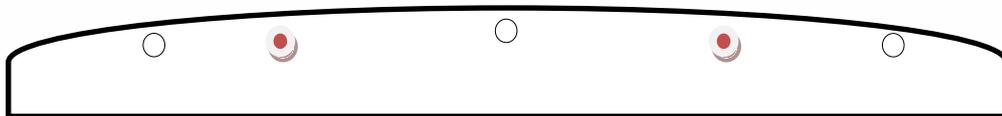
TABELA DE REFERÊNCIA SKF	
>200 s	EXCELENTE
70 – 200 s	BOM
25 – 70 s	MÉDIO
18 – 25 s	FRACO
<18 s	INAPROPRIADO

# LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

A POROSIDADE DO TECIDO É MEDIDA EM SEGUNDOS, QUANTO MAIOR O TEMPO REGISTRADO PELO APARELHO, MENOS AR ESTÁ PASSANDO PELO TECIDO, REPRESENTANDO A MELHOR SITUAÇÃO DO MATERIAL, O TESTE É REALIZADO EM 05 PONTOS NA PARTE DO EXTRADORSO DO PARAPENTE, INICIANDO SEMPRE PELO CENTRO DO VELAME ATÉ AS EXTREMIDADES, **P.E** (SÃO DOIS PONTOS EXTRAS DE MEDIÇÕES NO EXTRADORSO PARTES CENTRAIS INFERIORES) LEMBRANDO QUE O MAIOR DESGASTE OCORRE NA REGIÃO CENTRAL DO PARAPENTE.

## PONTOS PARA MEDIÇÃO DE POROSIDADE

### EXTRADORSO



### INTRADORSO



INSPEÇÃO VISUAL	POSITIVO/NEGATIVO	OBSERVAÇÕES	REPAROS REALIZADOS
EXTRADORSO	POSITIVO	LADO DIREITO RIPSTOP.	–
INTRADORSO	POSITIVO	LADO ESQUERDO 04 RIPSTOP.	–
BORDO DE ATAQUE	POSITIVO	Ok	–
BORDO DE FUGA	POSITIVO	Ok	–
PERFIL INTERNO	POSITIVO	Ok	–
BANDAS DIAGONAIS	POSITIVO	Ok	–
ANCORAGENS	POSITIVO	Ok	–
ROLDANAS	POSITIVO	OK	OK
ORINGS	POSITIVO	OK	OK
OBSERVAÇÕES EXTRAS	–	REVISAMOS TODA PARTE EXTRUTURAL INTERNA E ANCORAGENS, SEM ALTERAÇÕES NAS PARTES.	REALIZADA A LIMPEZA INTERNA PARA RETIRADA DE RESÍDUOS.



# LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

LINHAS APRESENTARAM PROBLEMAS VISUAIS? SIM ( ) NÃO ( X )	
CÓDIGO	OBSERVAÇÕES
	TODAS AS LINHAS FORAM VERIFICADAS INDIVIDUALMENTE.
	ESTÃO EM BOAS CONDIÇÕES VISUAIS.

**VERIFICAÇÃO DE LINHAS E TIRANTES**

O TESTE DE CARGA DE RUPTURA DE LINHAS SÓ É REALIZADO COM AUTORIZAÇÃO DO CLIENTE, EM REVISÕES COMPLETAS E EM EQUIPAMENTOS COM MAIS DE 3 ANOS DE FABRICAÇÃO, POIS A LINHA PRINCIPAL A SER TESTADA DEVERÁ SER SUBSTITUÍDA, E O VALOR DESTA “NÃO ESTÁ INCLUSA NA REVISÃO”

TESTE DE CARGA DE LINHAS REALIZADO? SIM ( ) NÃO ( X )					
	LINHA	MATERIAL/TIPO	RESISTÊNCIA MÍN.	CARGA DE RUPTURA	RESULTADO OU OBSERVAÇÕES
1ª LINHA	A1				
2ª LINHA	B2				
3ª LINHA					
<b>OBS: REALIZAR TESTE DE RUPTURA DE LINHA NA PROXIMA REVISÃO.</b>					

MEDIDAS DOS TIRANTES/RISES		
	DIREITO	ESQUERDO
A	350 mm	350 mm
B	352 mm	352 mm
C	342 mm	351 mm
D	350 mm	354 mm
<b>DIFERENÇA MÁXIMA TOLERADA DE AMBOS OS LADOS</b>		
	30 mm	30 mm

AVALIAÇÃO DO ESTADO GERAL DOS TIRANTES (POS/NEG)			
FITAS	POSITIVO	X	X
ROLDANAS	POSITIVO	X	X
COSTURAS	POSITIVO	X	X
SISTEMA DE ACELERAÇÃO	POSITIVO	X	X
MAGNETO	POSITIVO	X	X



# LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

## SIMETRIA MEDIDA DAS LINHAS TRIMAGEM E CORREÇÕES.

Cliente: MAHMOUD	Tel.: 21 98181 0333	Data Entd.: 28/03/23	Data Saída: 03/04/2023
Marca: NIVIUK	Mod: TAKOO 4	Ano Fab.: XXXX	Nº Série: 01352435

Medida Tirante					
A	B	C	D	E	BK
Tirante Direito					
350	352	342	350		
350	352	351	354		

### LAUDO TÉCNICO DE INSPEÇÃO - Trimagem

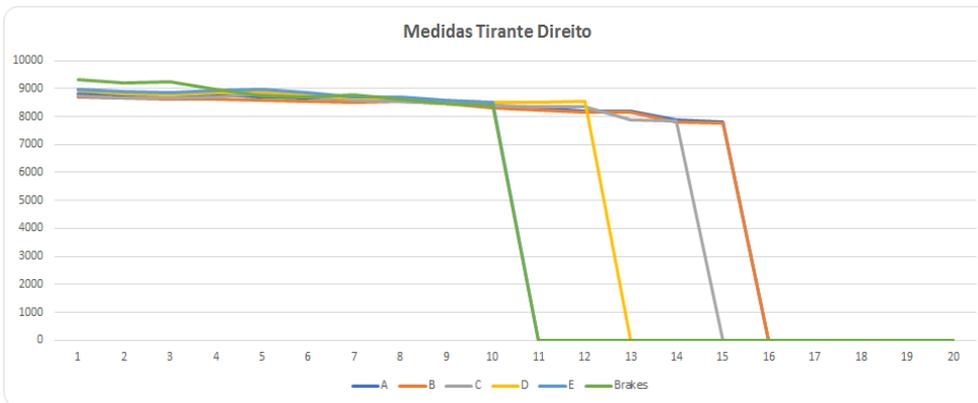
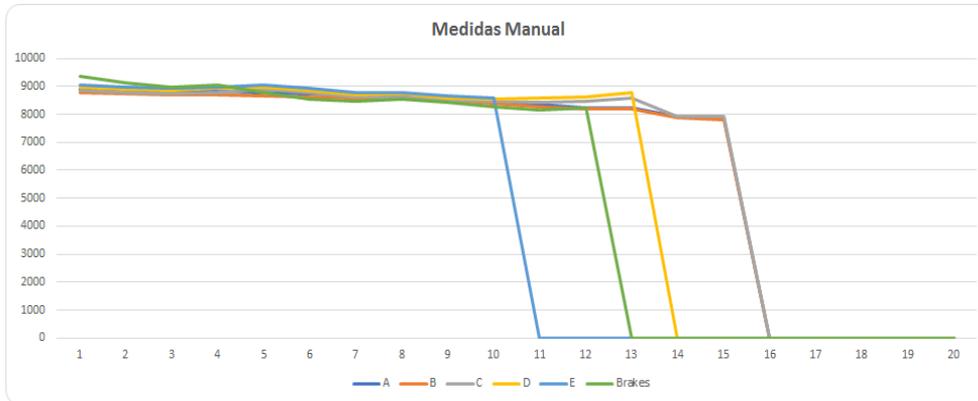
Linha	Manual	T. Dir.	Difer.	T. Esq.	Difer.	Simet	Loop
A1	8887	8826	-61	8816	-71	-10	SL
A2	8842	8784	-58	8773	-69	-11	SL
A3	8807	8744	-63	8738	-69	-6	SL
A4	8821	8784	-57	8769	-62	-5	SL
A5	8778	8721	-57	8723	-55	2	SL
A6	8727	8669	-58	8667	-60	-2	SL
A7	8676	8622	-54	8619	-57	-3	SL
A8	8684	8630	-54	8626	-58	-4	SL
A9	8582	8536	-46	8536	-46	0	SL
A10	8448	8400	-48	8400	-48	0	SL
A11	8355	8306	-49	8307	-48	1	SL
A12	8246	8200	-46	8200	-46	0	SL
A13	8240	8183	-57	8191	-49	8	SL
A14	7911	7869	-42	7873	-38	4	TL
A15	7827	7789	-38	7792	-35	3	TL
A16							
A17							
A18							
A19							
A20							
A21							
A22							
A23							
A24							
A25							
A26							
A27							
A28							
A29							
A30							
A31							
A32							
A33							
A34							
A35							
A36							
A37							
A38							
A39							
A40							
A41							
A42							
A43							
A44							
A45							
A46							
A47							
A48							
A49							
A50							
A51							
A52							
A53							
A54							
A55							
A56							
A57							
A58							
A59							
A60							
A61							
A62							
A63							
A64							
A65							
A66							
A67							
A68							
A69							
A70							
A71							
A72							
A73							
A74							
A75							
A76							
A77							
A78							
A79							
A80							
A81							
A82							
A83							
A84							
A85							
A86							
A87							
A88							
A89							
A90							
A91							
A92							
A93							
A94							
A95							
A96							
A97							
A98							
A99							
A100							
A101							
A102							
A103							
A104							
A105							
A106							
A107							
A108							
A109							
A110							
A111							
A112							
A113							
A114							
A115							
A116							
A117							
A118							
A119							
A120							
A121							
A122							
A123							
A124							
A125							
A126							
A127							
A128							
A129							
A130							
A131							
A132							
A133							
A134							
A135							
A136							
A137							
A138							
A139							
A140							
A141							
A142							
A143							
A144							
A145							
A146							
A147							
A148							
A149							
A150							
A151							
A152							
A153							
A154							
A155							
A156							
A157							
A158							
A159							
A160							
A161							
A162							
A163							
A164							
A165							
A166							
A167							
A168							
A169							
A170							
A171							
A172							
A173							
A174							
A175							
A176							
A177							
A178							
A179							
A180							
A181							
A182							
A183							
A184							
A185							
A186							
A187							
A188							
A189							
A190							
A191							
A192							
A193							
A194							
A195							
A196							
A197							
A198							
A199							
A200							
A201							
A202							
A203							
A204							
A205							
A206							
A207							
A208							
A209							
A210							
A211							
A212							
A213							
A214							
A215							
A216							
A217							
A218							
A219							
A220							
A221							
A222							
A223							
A224							
A225							
A226							
A227							
A228							
A229							
A230							
A231							
A232							
A233							
A234							
A235							
A236							
A237							
A238							
A239							
A240							
A241							
A242							
A243							
A244							
A245							
A246							
A247							
A248							
A249							
A250							
A251							
A252							
A253							
A254							
A255							
A256							
A257							
A258							
A259							
A260							
A261							
A262							
A263							
A264							
A265							
A266							
A267							
A268							
A269							
A270							
A271							
A272							
A273							
A274							
A275							
A276							
A277							
A278							
A27							

# LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

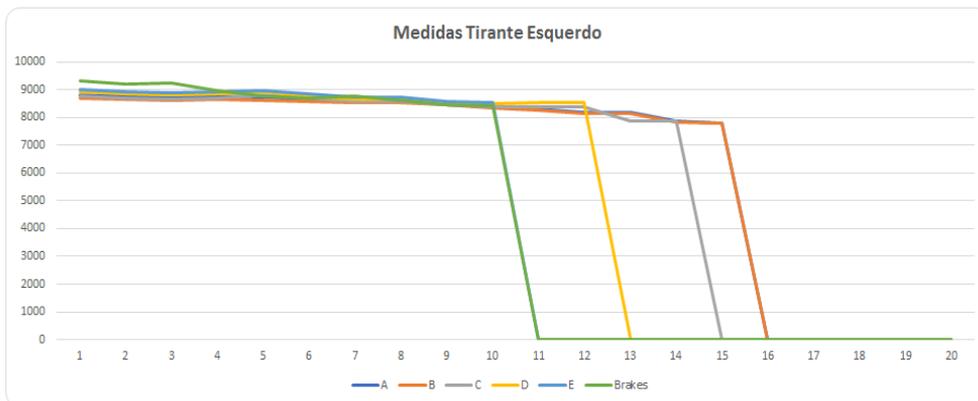


## Visualização Gráfica da Simetria

Abrir



Abrir



# LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

AS MEDIDAS DAS LINHAS SÃO REALIZADAS COM UM APARELHO DE MEDIÇÕES DIGITAL A LASER, PARA UMA MAIOR EFICÁCIA NAS MEDIÇÕES, SE ESTAS NÃO ESTIVEREM EM CONFORMIDADE COM O MAPA PADRÃO DE LINHAS, MODELOS E TAMANHOS, FORNECIDOS PELO FABRICANTE, REALIZAREMOS AJUSTES PARA MANTERMOS A SIMETRIA DE AMBOS OS LADOS, ALGUMAS APRESENTARAM POUCAS DIFERENÇAS, ULTRAPASSANDO A TOLERÂNCIA DE 10 mm, NECESSITANDO DE LOOPING PARA CORREÇÕES/SIMETRIAS DAS MESMAS, TODAS AS LINHAS FORAM MEDIDAS DIGITALMENTE, E APÓS CORREÇÕES ENCONTRAM SE DENTRO DOS PADRÕES ESTIPULADOS PELA TABELA DO FABRICANTE.

TRIM.

SL: 00 mm

DL: - 6 a 10 mm

AS: 8 a 12 mm

TL: 10 a 14 mm

AS+: 12 a 14mm

PH: 15 a 20 mm

PH+: 20 a 25 mm

Linha do freio lado, aliviada em 00mm para simetria.

## OBSERVAÇÕES GERAIS

**Data da emissão do laudo:** 03 de abril de 2023; válido por um ano ou 100 horas, conforme normas do fabricante.

**Realizado por:** Francisco Adilson Costa Ribeiro

Os dados transmitidos neste formulário serão tratados sob a égide da Lei 13.709/2018  
(Lei Geral de Proteção de Dados).

**Site:** [www.autorizadoparapente.com.br](http://www.autorizadoparapente.com.br) **e-mail:** [contato@autorizadoparapente.com.br](mailto:contato@autorizadoparapente.com.br)

**DESCONSidere ESSE LAUDO APÓS QUALQUER TIPO DE INCIDENTE OU ACIDENTE, DEVENDO SER REALIZADO OUTRA INSPEÇÃO NO EQUIPAMENTO.**

Parabéns por enviar seu equipamento para revisão revisem- o no prazo recomendado no manual do fabricante, pedimos que infle sua vela e confira sempre seus equipamentos após sair da autorizada, um piloto consciente preza sempre pela segurança.

Voar viajar e fazer amigos!

