



Telefone: 21 3337 8016 Celular: (WhatsAPP) 21 9710104077 E-mail: contato@autorizadadoparapente.com.br Rua Irnack do Amaral N° 02 Santíssimo. Campo Grande - Rio de Janeiro CEP 23093-300

www.autorizadadoparapente.com.br

REVISÃO SIMPLES () ATÉ 20 DIAS PARA ENTREGA / REVISÃO COMPLETA (X) ATÉ 30 DIAS PARA ENTREGA

DADOS DO PROPRIETÁRIO

NOME: LEANDRO CAMPELO FRAZÃO

TELEFONE: (21) 964474611

E-MAIL: vidraçariafortelar@hotmail.com

ENDEREÇO: ESTRADA DAS CANÁRIAS № 708; ILHA DO GOVERNADOR RJ.

DADOS DO EQUIPAMENTO

FABRICANTE: SKYWALK PARAGLIDERS

TIPO/MODELO: CAYENNE 4

ANO: 2013

Nº DE SÉRIE: SGCA45G331254219

TAMANHO: S 75 a 100 kg

CORES: VERDE, PRETO E BRANCO.

DATA DE INSPEÇÃO: 10/04/2023 **PROXIMA INSPEÇÃO:** 10/04/2024 OU APÓS 100 HORAS

	EXTRADORSO	(600 Gr)	INTRADORSO	(600 Gr)	RESULTADO
RESISTÊNCIA DO	ESQUERDO	600	ESQUERDO	600	OK
TECIDO	CENTRO	600	CENTRO	600	OK
(BETSOMETER)	DIREITO	600	DIREITO	600	OK

VERIFICAÇÃO DE RESISTÊNCIA DOS TECIDOS APROVADO

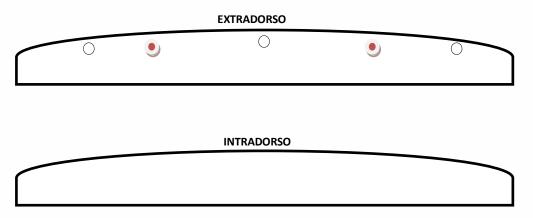
OBS: Os demais testes somente serão realizados quando os resultados dos testes de resistências dos tecidos forem aprovados, valores mínimos toleráveis 400 a 600gr de acordo com a gramatura.

POROSIDADE	ESQUERDO	P.E	CENTRO	P.E	DIREITO
EXTRADORSO POROTEST SKF	569 s	638 s	155 s	602 s	942 s

TABELA DE REFERÊNCIA SKF						
>200 s	EXCELENTE					
70 – 200 s	BOM					
25 – 70 s	MÉDIO					
18 – 25 s	FRACO					
<18 s	INAPROPRIADO					

A POROSIDADE DO TECIDO É MEDIDA EM SEGUNDOS, QUANTO MAIOR O TEMPO REGISTRADO PELO APARELHO, MENOS AR ESTÁ PASSANDO PELO TECIDO, REPRESENTANDO A MELHOR SITUAÇÃO DO MATERIAL, O TESTE É REALIZADO EM 05 PONTOS NA PARTE DO EXTRADORSO DO PARAPENTE, INICIANDO SEMPRE PELO CENTRO DO VELAME ATÉ AS EXTREMIDADES, P.E (SÃO DOIS PONTOS EXTRAS DE MEDIÇÕES NO EXTRADORSO PARTES CENTRAIS INFERIORES) LEMBRANDO QUE O MAIOR DESGASTE OCORRE NA REGIÃO CENTRAL DO PARAPENTE.

PONTOS PARA MEDIÇÃO DE POROSIDADE



INSPEÇÃO VISUAL	POSITIVO/NEGATIVO	OBSERVAÇÕES	REPAROS REALIZADOS
EXTRADORSO	POSITIVO	01 RIPSTOP LADO DIR.	-
INTRADORSO	POSITIVO	ОК	ı
BORDO DE ATAQUE	POSITIVO	Ok	ı
BORDO DE FUGA	POSITIVO	Ok	ı
PERFIL INTERNO	POSITIVO	Ok	ı
BANDAS DIAGONAIS	POSITIVO	Ok	-
ANCORAGENS	POSITIVO	Ok	ı
ROLDANAS	POSITIVO	ОК	LUBRIFICADAS
ORINGS	POSITIVO	RESSECADOS	08 ANÉIS DE TRAVA DAS LINHAS INSTALADOS.
OBSERVAÇÕES EXTRAS	-	TECIDO COM TODOS OS TESTES REALIZADOS SATISFATÓRIOS, PORÉM APARENTEMENTE, DEMOSTRA UMA GRAMATURA MAIOR QUE A COMUM/RESINA.	REALIZADA A LIMPEZA INTERNA PARA RETIRADA DE RESÍDUOS.



LINHAS APRESENTARAM PROBLEMAS VISUAIS? SIM (X) NÃO ()							
CÓDIGO OBSERVAÇÕES							
TODAS AS LINHAS FORAM VERIFICADAS INDIVIDUALMENT							
	ESTÃO EM BOAS CONDIÇÕES VISUAIS.						
INT.	LINHA INTERMEDIÁRIA SUBSTITUÍDA.						
OBS.	DIVERSAS LINHAS JÁ SUBSTITUÍDAS.						

VERIFICAÇÃO DE LINHAS E TIRANTES

O TESTE DE CARGA DE RUPTURA DE LINHAS SÓ É REALIZADO COM AUTORIZAÇÃO DO CLIENTE, EM REVISÕES COMPLETAS E EM EQUIPAMENTOS COM MAIS DE 3 ANOS DE FABRICAÇÃO, POIS A LINHA PRINCIPAL A SER TESTADA DEVERÁ SER SUBSTITUÍDA, E O VALOR DESTA "NÃO ESTÁ INCLUSA NA REVISÃO"

		TESTE DE CARGA DE LINHAS REALIZADO? SIM () NÃO (X)											
	LINHA	LINHA MATERIAL/TIPO RESISTÊNCIA CARGA DE RESULTADO OU OBSERVAÇÕES											
1ª LINHA	A1												
2ª LINHA	B1												
3ª LINHA													
	OBS: NÃ	OBS: NÃO REALIZAMOS TESTE DE RUPTURA DE LINHA DEVIDO, DIVERSAS TEREM SIDO TROCADAS.											

MEDIDAS DOS TIRANTES/RISES							
	DIREITO ESQUERDO						
Α	495 mm	495 mm					
A1	495 mm	495 mm					
В	495 mm	495 mm					
С	C 495 mm 495 mm						
DIF	DIFERENÇA MÁXIMA TOLERADA DE AMBOS OS LADOS						
	30 mm 30 mm						

AVALIAÇÃO DO ESTADO GERAL DOS TIRANTES (POS/NEG)									
FITAS POSITIVO X X									
ROLDANAS	POSITIVO	Х	X						
COSTURAS	POSITIVO	Х	Х						
SISTEMA DE ACELERAÇÃO	POSITIVO	Х	Х						
MAGNETO POSITIVO X X									

SIMETRIA MEDIDA DAS LINHAS TRIMAGEM E CORREÇÕES.

Clien	Cliente: LEANDRO CAMPELO Tel.: 21 96447 4611 Data Entd.: 02/04/23 Data Saida: 09/04/23														
Marc	a: SKYW	ALK PA	RAGLID	ERS	Mod: 0	AYENN	E 4 S		Ano Fal	b.: 2012		Nº Séri	e: sgcA4	SG331254	219
				LAU	DO TÉ	CNIC	DE	INSPE	ção - ·	Trimag	gem				
Linha	Manual	T. Dir.	Difer.	T. Esq		Simet		Linha		T. Dir.	Difer.	T. Esq	Difer.	Simet	Loop
A1 A2	7536 7421	7495 7381	-41 -40	7498 7384	-38 -37	3	TL TL	B1 B2	7462 7349	7497 7383	35 34	7501 7387	39 38	4	AS AS
A3	7384	7345	-39	7352	-32	7	TL	B3	7317	7363	46	7361	44	-2	AS
Α4	7410	7369	-41	7376	-34	7	TL	84	7351	7394	43	7394	43	0	AS
A5	7287	7244	-43	7247	-40	3	TL	85	7234	7254	20	7246	12	-8	AS
A6 A7	7177 7055	7140 7010	-37 -45	7143 7017	-34 -38	3 7	TL TL	86 87	7132 7005	7150 7021	18 16	7145 7019	13	-5 -2	AS AS
A8	6985	6941	-44	6951	-34	10	TL	88	6931	6949	18	6945	14	-4	AS
A9								89							
A10			-				\vdash	810			-			-	\vdash
A11 A12							\vdash	811 812							\vdash
A13								813							\Box
A14								814							
A15			-			_	\vdash	815			-			_	\vdash
A17							\vdash	B16							Н
A18								818							
A19								819							
A20								B20							\sqsubseteq
Linha	Manual 7578	T. Dir.	Difer.	T. Esq	Difer.	Simet		Linha	Manual 6726	T. Dir. 6669	Difer.	T. Esq	Difer.	Simet 9	Loop AS+
C1 C2	7459	7567 7453	- 11	7568 7454	-10 -5	1	SL SL	S1 S2	6704	6646	-58	6678 6656	-48 -48	10	AS+
C3	7422	7413	-9	7417	-5	4	SL	53	6804	6744	-60	6752	-52	8	AS+
C4	7450	7443	-7	7444	-6	1	SL	\$4	6544	6487	-57	6496	-48	9	AS+
C5 C6	7316 7214	7271 7171	-45 -43	7269 7163	-47 -51	-2 -8	SL SL	S5 S6	6577 6648	6513 6585	-64 -63	6520 6590	-57 -58	5	AS+
C7	7068	7024	-44	7027	-41	3	SL	D7	0040	0383	-03	6550	130	ľ	Аэт
C8	6977	6934	-43	6935	-42	1	SL	D8							
C9			_			_		D9			_			_	\vdash
C10			-				\vdash	D10			-				\vdash
C12								D12							Н
C13								D13							
C14			_					D14			_				\vdash
C15								D15			_				Н
C17								D17							Н
C18								D18							
C19 C20						_		D19			-			-	\vdash
Linha E1	Manual	T. Dir.	Difer.	T. Esq	Difer.	Simet	Loop	Linha BK1	Manual 7811	T. Dir. 8003	Difer.	T. Esq 8004	Difer.	Simet 1	Loop
E2								BK1	7578	7915	337	7923	193 345	8	SL
E3								ВК3	7483	7840	357	7848	365	8	SL
E4								BK4	7404	7677	273	7724	320	47	SL
E5 E6								BK5 BK6	7282 7135	7528 7460	246 325	7579 7507	297 372	51 47	SL SL
E7								BK7	7065	7487	422	7535	470	48	SL
E8								BK8	7095	7400	305	7404	309	4	SL
E9								ВК9	6964	7311	347	7313	349	2	SL
E10								BK10	6887		_			_	\vdash
E11 E12								BK11 BK12	6803 6755					-	\vdash
E13								BK13							
E14								8K14							
E15								BK15							
E16						\vdash	\vdash	BK16 BK17			\vdash			\vdash	\vdash
E18								BK18							Н
															-

Medida Tirante										
A B C D E										
		Tirante	Direito							
495	494	495								
495 494 495										











AS MEDIDAS DAS LINHAS SÃO REALIZADAS COM UM APARELHO DE MEDIÇÕES DIGITAL A LASER, PARA UMA MAIOR EFICÁCIA NAS MEDIÇÕES, SE ESTAS NÃO ESTIVEREM EM CONFORMIDADE COM O MAPA PADRÃO DE LINHAS, MODELOS E TAMANHOS, FORNECIDOS PELO FABRICANTE, REALIZAREMOS AJUSTES PARA MANTERMOS A SIMETRIA DE AMBOS OS LADOS, ALGUMAS APRESENTARAM POUCAS DIFERENÇAS, ULTRAPASSANDO A TOLERÂNCIA DE 10 mm, NECESSITANDO DE LOOPING PARA CORREÇÕES/SIMETRIAS DAS MESMAS, TODAS AS LINHAS FORAM MEDIDAS DIGITALMENTE, E APÓS CORREÇÕES ENCONTRAM SE DENTRO DOS PADRÕES ESTIPULADOS PELA TABELA DO FABRICANTE.

TRIM. SL: 00 mm DL: - 6 a 10 mm AS: 8 a 12 mm TL: 10 a 14 mm

AS+: 12 a 14mm PH: 15 a 20 mm PH+: 20 a 25 mm

Linha do freio lado, aliviada em 00mm para simetria.

OBSERVAÇÕES GERAIS

Data da emissão do laudo: 10 de abril de 2023; válido por um ano ou 100 horas, conforme normas do fabricante.

Realizado por: Francisco Adilson Costa Ribeiro

Os dados transmitidos neste formulário serão tratados sob a égide da Lei 13.709/2018 (Lei Geral de Proteção de Dados).

Site: www.autorizadadoparapente.com.br e-mail: contato@autorizadadoparapente.com.br

DESCONSIDERE ESSE LAUDO APÓS QUALQUER TIPO DE INCIDENTE OU ACIDENTE, DEVENDO SER REALIZADO OUTRA INSPEÇÃO NO EQUIPAMENTO.

Parabéns por enviar seu equipamento para revisão revisem- o no prazo recomendado no manual do fabricante, pedimos que infle sua vela e confira sempre seus equipamentos após sair da autorizada, um piloto consciente preza sempre pela segurança.

Voar viajar e fazer amigos!

