

LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE



Telefone: 21 3337 8016
Celular: (WhatsApp) 21 9710104077
E-mail: contato@autorizadadoparapente.com.br
Rua Irnack do Amaral N° 02 Santíssimo.
Campo Grande - Rio de Janeiro
CEP 23093-300

www.autorizadadoparapente.com.br

REVISÃO SIMPLES () ATÉ 20 DIAS PARA ENTREGA / REVISÃO COMPLETA (X) ATÉ 30 DIAS PARA ENTREGA

DADOS DO PROPRIETÁRIO

NOME: MAHMOUD A AZIM SHEHATA

TELEFONE: (21) 98181 – 0333

E-MAIL: azimrj@gmail.com.br

ENDEREÇO: RUA ALMEIDA GODINHO; LAGOA RJ.

DADOS DO EQUIPAMENTO

FABRICANTE: NIVIUK PARAGLIDERS

TIPO/MODELO: PARAPENTE TAKOO 4

DATA DE FABRICAÇÃO: XXXX

Nº DE SÉRIE: 01352435

TAMANHO: 120 A 220 kg

COR: VERMELHO, AZUL E BRANCO.

DATA DE INSPEÇÃO: 11/08/2023

PROXIMA INSPEÇÃO: 11/08/2024 OU APÓS 100 HORAS

RESISTÊNCIA DO TECIDO (BETSOMETER)	EXTRADORSO	(800 Gr)	INTRADORSO	(800 Gr)	RESULTADO
	ESQUERDO	800	ESQUERDO	800	OK
	CENTRO	800	CENTRO	800	OK
	DIREITO	800	DIREITO	800	OK

VERIFICAÇÃO DE RESISTÊNCIA DOS TECIDOS APROVADO

OBS: Os demais testes somente serão realizados quando os resultados dos testes de resistências dos tecidos forem aprovados, valores mínimos toleráveis 400 a 600g de acordo com a gramatura.

POROSIDADE EXTRADORSO POROTEST SKF	ESQUERDO	P.E	CENTRO	P.E	DIREITO
	180 s	55 s	38 s	59 s	176 s

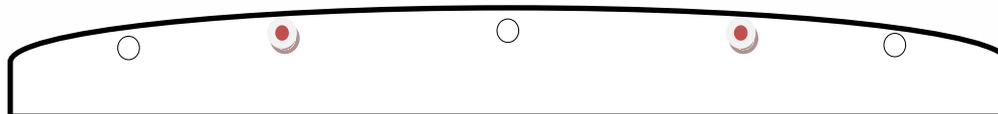
TABELA DE REFERÊNCIA SKF	
>200 s	EXCELENTE
70 – 200 s	BOM
25 – 70 s	MÉDIO
18 – 25 s	FRACO
<18 s	INAPROPRIADO

LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

A POROSIDADE DO TECIDO É MEDIDA EM SEGUNDOS, QUANTO MAIOR O TEMPO REGISTRADO PELO APARELHO, MENOS AR ESTÁ PASSANDO PELO TECIDO, REPRESENTANDO A MELHOR SITUAÇÃO DO MATERIAL, O TESTE É REALIZADO EM 05 PONTOS NA PARTE DO EXTRADORSO DO PARAPENTE, INICIANDO SEMPRE PELO CENTRO DO VELAME ATÉ AS EXTREMIDADES, **P.E** (SÃO DOIS PONTOS EXTRAS DE MEDIÇÕES NO EXTRADORSO PARTES CENTRAIS) LEMBRANDO QUE O MAIOR DESGASTE OCORRE NA REGIÃO CENTRAL DO PARAPENTE.

PONTOS PARA MEDIÇÃO DE POROSIDADE

EXTRADORSO



INTRADORSO



INSPEÇÃO VISUAL	POSITIVO/NEGATIVO	OBSERVAÇÕES	REPAROS REALIZADOS
EXTRADORSO	POSITIVO	LADO DIREITO 02 RIPSTOPS.	02 RIPSTOPS INSTALADOS
INTRADORSO	POSITIVO	LADO ESQUERDO 07 RIPSTOPS.	04 RIPSTOPS INSTALADOS
BORDO DE ATAQUE	POSITIVO	Ok	–
BORDO DE FUGA	POSITIVO	Ok	–
PERFIL INTERNO	POSITIVO	Ok	–
BANDAS DIAGONAIS	POSITIVO	Ok	–
ANCORAGENS	POSITIVO	Ok	–
ROLDANAS	POSITIVO	OK	OK
ORINGS	POSITIVO	OK	OK
OBSERVAÇÕES EXTRAS	PARAGLIDER ARBORIZOU, RETORNOU PARA REPAROS E NOVA REVISÃO.	REVISAMOS TODA PARTE EXTRUTURAL INTERNA E ANCORAGENS, SEM ALTERAÇÕES NAS PARTES.	REALIZADA A LIMPEZA INTERNA PARA RETIRADA DE RESÍDUOS.



LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

LINHAS APRESENTARAM PROBLEMAS VISUAIS? SIM (X) NÃO ()	
CÓDIGO	OBSERVAÇÕES
	TODAS AS LINHAS FORAM VERIFICADAS INDIVIDUALMENTE.
	ESTÃO EM BOAS CONDIÇÕES VISUAIS.
STAB MAIN	LINHA PRINCIPAL DO ESTABILIZADOR SUBSTITUÍDA.
2B7	LINHA SUPERIOR COM CAPA PUÍDA, SUBSTITUÍDA.

VERIFICAÇÃO DE LINHAS E TIRANTES

O TESTE DE CARGA DE RUPTURA DE LINHAS SÓ É REALIZADO COM AUTORIZAÇÃO DO CLIENTE, EM REVISÕES COMPLETAS E EM EQUIPAMENTOS COM MAIS DE 3 ANOS DE FABRICAÇÃO, POIS A LINHA PRINCIPAL A SER TESTADA DEVERÁ SER SUBSTITUÍDA, E O VALOR DESTA “NÃO ESTÁ INCLUSA NA REVISÃO”

TESTE DE CARGA DE LINHAS REALIZADO? SIM () NÃO (X)					
	LINHA	MATERIAL/TIPO	RESISTÊNCIA MÍN.	CARGA DE RUPTURA	RESULTADO OU OBSERVAÇÕES
1ª LINHA	A1				
2ª LINHA	B2				
3ª LINHA					

OBS: REALIZAR TESTE DE RUPTURA DE LINHA NA PROXIMA REVISÃO.

MEDIDAS DOS TIRANTES/RISES

	DIREITO	ESQUERDO
A	351 mm	350 mm
B	353 mm	353 mm
C	342 mm	351 mm
D	350 mm	354 mm
DIFERENÇA MÁXIMA TOLERADA DE AMBOS OS LADOS		
	30 mm	30 mm

AValiação DO ESTADO GERAL DOS TIRANTES (POS/NEG)

FITAS	POSITIVO	X	X
ROLDANAS	POSITIVO	X	X
COSTURAS	POSITIVO	X	X
SISTEMA DE ACELERAÇÃO	POSITIVO	X	X
MAGNETO	POSITIVO	X	X



LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

SIMETRIA MEDIDA DAS LINHAS TRIMAGEM E CORREÇÕES.

Ciente: MAHMOUD	Tel.: 21 98181 0333	Data Entd.: 04/08/23	Data Saída: 11/08/2023
Marca: NIVIUK	Mod: TAKOO 4	Ano Fab.: XXXX	Nº Série: 01352435

Medida Tirante					
A	B	C	D	E	BK
Tirante Direito					
350	352	342	351		
351	352	351	354		

LAUDO TÉCNICO DE INSPEÇÃO - Trimagem

Linha	Manual	T. Dir.	Difer.	T. Eq.	Difer.	Simet	Loop
A1	8887	8826	-61	8818	-69	-8	SL
A2	8842	8784	-58	8773	-69	-11	SL
A3	8937	8744	-63	8738	-69	-6	SL
A4	8821	8706	-53	8719	-62	-7	SL
A5	8778	8721	-57	8723	-55	2	SL
A6	8727	8669	-58	8667	-60	-2	SL
A7	8676	8622	-54	8622	-54	0	SL
A8	8684	8630	-54	8626	-58	-4	SL
A9	8582	8536	-46	8538	-44	2	SL
A10	8448	8400	-48	8400	-48	0	SL
A11	8355	8306	-49	8307	-48	1	SL
A12	8246	8200	-46	8200	-46	0	SL
A13	8240	8183	-57	8191	-49	8	SL
A14	7911	7869	-42	7876	-35	7	TL
A15	7827	7789	-38	7792	-35	3	TL
A16							
A17							
A18							
A19							
A20							

Linha	Manual	T. Dir.	Difer.	T. Eq.	Difer.	Simet	Loop
B1	8775	8696	-79	8696	-79	0	SL
B2	8731	8647	-84	8652	-79	5	SL
B3	8701	8620	-81	8621	-80	1	SL
B4	8716	8641	-75	8640	-76	-1	SL
B5	8676	8603	-73	8604	-72	1	SL
B6	8626	8559	-67	8561	-65	2	SL
B7	8583	8518	-65	8519	-64	1	SL
B8	8588	8517	-71	8540	-58	3	SL
B9	8498	8458	-40	8458	-40	8	SL
B10	8372	8325	-47	8327	-45	2	SL
B11	8295	8240	-55	8247	-38	7	SL
B12	8192	8143	-49	8146	-46	3	SL
B13	8204	8155	-49	8160	-44	5	SL
B14	7956	7923	-33	7932	-24	9	SL
B15	7819	7778	-41	7784	-35	6	SL
B16							
B17							
B18							
B19							
B20							

Remover Tirante

SL	
AS	
TL	
AS+	
PH	
PH+	

Linha	Manual	T. Dir.	Difer.	T. Eq.	Difer.	Simet	Loop
C1	8542	8478	-64	8486	-56	7	SL
C2	8766	8683	-83	8688	-78	5	SL
C3	8736	8655	-81	8661	-75	6	SL
C4	8784	8715	-69	8711	-73	-4	SL
C5	8875	8802	-73	8802	-73	0	SL
C6	8762	8695	-67	8693	-69	-2	SL
C7	8632	8574	-58	8566	-66	-8	SL
C8	8626	8564	-62	8562	-64	-2	SL
C9	8521	8453	-68	8457	-64	4	SL
C10	8452	8383	-69	8388	-64	5	SL
C11	8436	8364	-72	8369	-67	5	SL
C12	8448	8368	-80	8376	-72	7	TL
C13	8582	8499	-83	8482	-100	3	TL
C14	7929	7857	-72	7859	-69	2	TL
C15	7905						
C16							
C17							
C18							
C19							
C20							

Linha	Manual	T. Dir.	Difer.	T. Eq.	Difer.	Simet	Loop
D1	8978	8917	-61	8933	-55	6	SL
D2	8888	8829	-59	8833	-55	4	SL
D3	8855	8792	-63	8791	-64	-1	SL
D4	8918	8861	-57	8863	-55	2	SL
D5	8974	8910	-64	8920	-54	10	SL
D6	8849	8795	-54	8796	-53	1	SL
D7	8712	8654	-58	8654	-58	0	SL
D8	8722	8661	-61	8665	-57	4	SL
D9	8601	8535	-66	8538	-63	3	SL
D10	8552	8489	-63	8495	-57	6	SL
D11	8587	8524	-63	8520	-67	-4	SL
D12	8624	8556	-68	8553	-71	-3	SL
D13	8783						
D14							
D15							
D16							
D17							
D18							
D19							
D20							

Linha	Manual	T. Dir.	Difer.	T. Eq.	Difer.	Simet	Loop
E1	8951	8889	-62	8892	-59	3	SL
E2	8957	8898	-59	8912	-55	4	SL
E3	8932	8877	-55	8873	-59	-4	SL
E4	8983	8924	-59	8924	-59	0	SL
E5	9043	8981	-62	8981	-62	0	SL
E6	8919	8861	-58	8862	-57	1	SL
E7	8777	8718	-59	8713	-64	-5	SL
E8	8773	8712	-61	8713	-60	1	SL
E9	8954	8896	-58	8898	-56	2	SL
E10	8989	8929	-60	8929	-60	8	SL
E11							
E12							
E13							
E14							
E15							
E16							
E17							
E18							
E19							
E20							

Linha	Manual	T. Dir.	Difer.	T. Eq.	Difer.	Simet	Loop
BK1	9302	9228	-74	9220	-82	-8	SL
BK2	9141	9101	40	9104	53	3	SL
BK3	8989	8922	67	8930	41	-2	SL
BK4	9053	8978	-75	8990	-63	12	SL
BK5	8767	8700	-67	8709	2	9	SL
BK6	8543	8492	51	8494	151	2	SL
BK7	8470	8375	95	8378	308	3	SL
BK8	8563	8433	130	8428	65	-5	AS
BK9	8417	8418	1	8475	58	-3	TL
BK10	8255	8294	39	8299	144	5	TL
BK11	8174						
BK12	8228						
BK13							
BK14							
BK15							
BK16							
BK17							
BK18							
BK19							
BK20							

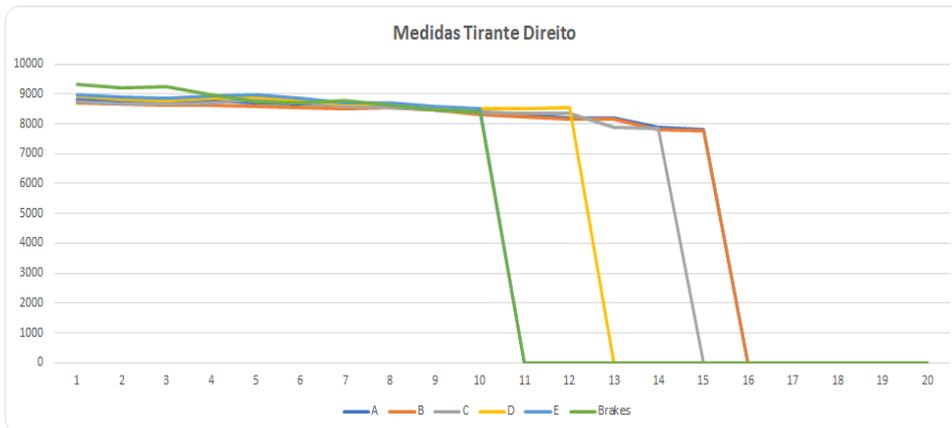
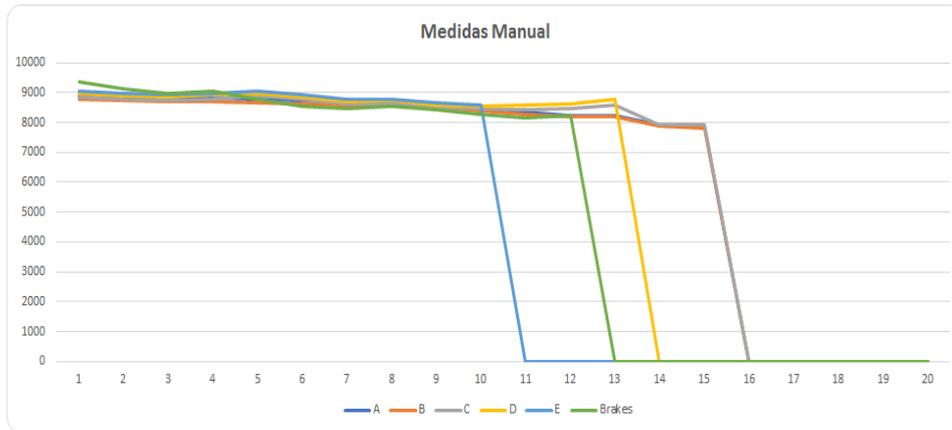


LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

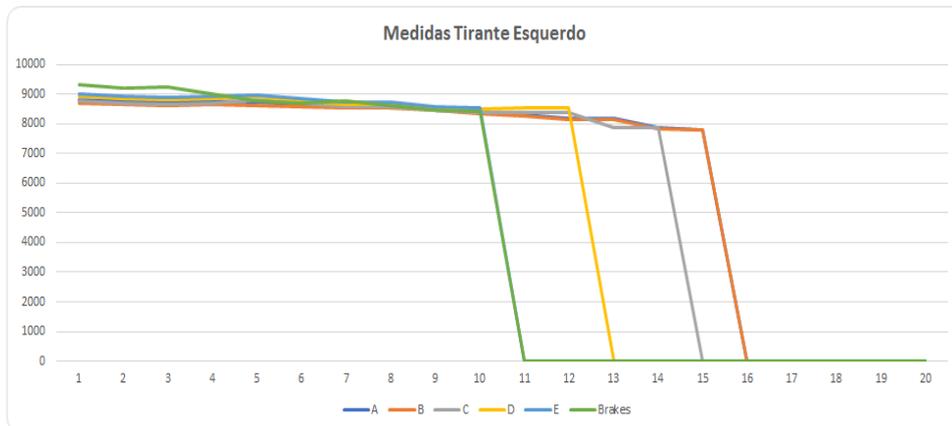


Visualização Gráfica da Simetria

Abrir



Abrir



LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

AS MEDIDAS DAS LINHAS SÃO REALIZADAS COM UM APARELHO DE MEDIÇÕES DIGITAL A LASER, PARA UMA MAIOR EFICÁCIA NAS MEDIÇÕES, SE ESTAS NÃO ESTIVEREM EM CONFORMIDADE COM O MAPA PADRÃO DE LINHAS, MODELOS E TAMANHOS, FORNECIDOS PELO FABRICANTE, REALIZAREMOS AJUSTES PARA MANTERMOS A SIMETRIA DE AMBOS OS LADOS, ALGUMAS APRESENTARAM POUCAS DIFERENÇAS, ULTRAPASSANDO A TOLERÂNCIA DE 10 mm, NÃO NECESSITANDO DE LOOPING PARA CORREÇÕES/SIMETRIAS DAS MESMAS, TODAS AS LINHAS FORAM MEDIDAS DIGITALMENTE, E ENCONTRAM SE DENTRO DOS PADRÕES ESTIPULADOS PELA TABELA DO FABRICANTE.

TRIM.

SL: 00 mm

DL: - 6 a 10 mm

AS: 8 a 12 mm

TL: 10 a 14 mm

AS+: 12 a 14mm

PH: 15 a 20 mm

PH+: 20 a 25 mm

Linha do freio lado, aliviada em 00mm para simetria.

OBSERVAÇÕES GERAIS

Data da emissão do laudo: 11 de agosto de 2023; válido por um ano ou 100 horas, conforme normas do fabricante.

Realizado por: Francisco Adilson Costa Ribeiro

Os dados transmitidos neste formulário serão tratados sob a égide da Lei 13.709/2018
(Lei Geral de Proteção de Dados).

Site: www.autorizadoparapente.com.br **e-mail:** contato@autorizadoparapente.com.br

DESCONSidere ESSE LAUDO APÓS QUALQUER TIPO DE INCIDENTE OU ACIDENTE, DEVENDO SER REALIZADO OUTRA INSPEÇÃO NO EQUIPAMENTO.

Parabéns por enviar seu equipamento para revisão revisem- o no prazo recomendado no manual do fabricante, pedimos que infle sua vela e confira sempre seus equipamentos após sair da autorizada, um piloto consciente preza sempre pela segurança.

Voar viajar e fazer amigos!

