

LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE



Telefone: 21 3337 8016
Celular: (WhatsApp) 21 9710104077
E-mail: contato@autorizadodoparapente.com.br
Rua Irnack do Amaral N° 02 Santíssimo.
Campo Grande - Rio de Janeiro
CEP 23093-300

www.autorizadodoparapente.com.br

REVISÃO SIMPLES () ATÉ 20 DIAS PARA ENTREGA / REVISÃO COMPLETA (X) ATÉ 30 DIAS PARA ENTREGA

DADOS DO PROPRIETÁRIO

NOME: JOE VIEIRA DA SILVA

TELEFONE: (21) 98874 5180

E-MAIL: joevoador@hotmail.com

ENDEREÇO: RUA PAISSANDU; FLAMENGO RJ.

DADOS DO EQUIPAMENTO

FABRICANTE: NIVIUK PARAGLIDERS

TIPO/MODELO: TAKOO 5

ANO: XXXX

Nº DE SÉRIE: R1354060

TAMANHO: (SIZE 42) 120 a 220 kg

CORES: AZUL E BRANCO.

DATA DE INSPEÇÃO: 26/08/2023

PROXIMA INSPEÇÃO:XXXXXXXXXXXXX.

RESISTÊNCIA DO TECIDO (BETSOMETER)	EXTRADORSO	(800 Gr)	INTRADORSO	(600 Gr)	RESULTADO
	ESQUERDO	800	ESQUERDO	600	OK
	CENTRO	800	CENTRO	600	OK
	DIREITO	800	DIREITO	600	OK

VERIFICAÇÃO DE RESISTÊNCIA DOS TECIDOS APROVADO

OBS: Os demais testes somente serão realizados quando os resultados dos testes de resistências dos tecidos forem aprovados, valores mínimos toleráveis 400 a 800g de acordo com a gramatura.

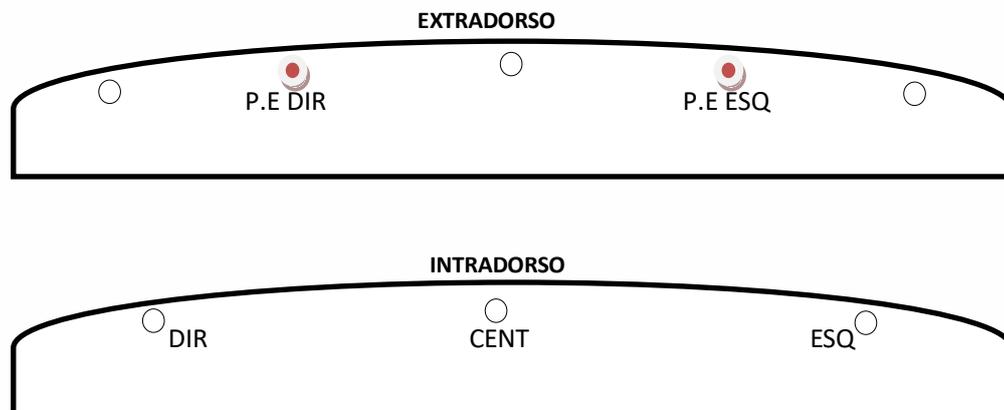
MEDIDAS DE POROSIDADES EXTRADORSO POROTEST SKF	ESQUERDO	P.E	CENTRO	P.E	DIREITO
	01 s	03 s	01 s	0 s	01 s

TABELA DE REFERÊNCIA SKF	
>200 s	EXCELENTE
70 – 200 s	BOM
25 – 70 s	MÉDIO
18 – 25 s	FRACO
<18 s	INAPROPRIADO

LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

A POROSIDADE DO TECIDO É MEDIDA EM SEGUNDOS, QUANTO MAIOR O TEMPO REGISTRADO PELO APARELHO, MENOS AR ESTÁ PASSANDO PELO TECIDO, REPRESENTANDO A MELHOR SITUAÇÃO DO MATERIAL, O TESTE É REALIZADO EM 05 PONTOS NA PARTE DO EXTRADORSO DO PARAPENTE, INICIANDO SEMPRE PELO CENTRO DO VELAME ATÉ AS EXTREMIDADES, **P.E** (SÃO DOIS PONTOS EXTRAS DE MEDIÇÕES NO EXTRADORSO PARTES CENTRAIS) LEMBRANDO QUE O MAIOR DESGASTE OCORRE NA REGIÃO CENTRAL DO PARAPENTE.

PONTOS PARA MEDIÇÕES DE POROSIDADES CONFORME INDICAÇÕES DO FABRICANTE



INSPEÇÃO VISUAL	POSITIVO/NEGATIVO	OBSERVAÇÕES	REPAROS REALIZADOS
EXTRADORSO	POSITIVO	01 PEQUENA ABERTURA LADO DIR.	PAR DE RIPSTOP BRANCO.
INTRADORSO	POSITIVO	OK	-
BORDO DE ATAQUE	POSITIVO	Ok	-
BORDO DE FUGA	POSITIVO	Ok	-
PERFIL INTERNO	POSITIVO	Ok	-
BANDAS DIAGONAIS	POSITIVO	Ok	-
ANCORAGENS	POSITIVO	Ok	-
ROLDANAS	POSITIVO	OK	LUBRIFICADAS
ORINGS	POSITIVO	OK	-
OBSERVAÇÕES EXTRAS LIMPEZA INTERNA PARA RETIRADA DE RESÍDUOS NÃO REALIZADA.	REGISTROS DE POROSIDADES EXTRADORSO. TECIDO COR BRANCO ABAIXO DO CP: CENTRO:60 SEG P.E DIREITO: 146 SEG FINAL DIREITO: 151 P.E ESQUERDO: 51 FINAL ESQUERDO: 135 SEG.	REGISTROS DE POROSIDADES INTRADORSO. CENTRO: 813 SEGUNDOS DIREITO: 763 SEGUNDOS ESQUERDO:	TESTES DE POROSIDADES REALIZADOS NOS TECIDOS DO EXTRADORSO, CORES AZUIS NO (CP) CENTRO DE PRESSÃO, TODOS REGISTRARAM ABAIXO DE 18 SEGUNDOS, E DE ACORDO COM AS INFORMAÇÕES FORNECIDAS PELO FABRICANTE, NÓS NÃO RECOMENDAMOS O USO NEM O VOO.



LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

LINHAS APRESENTARAM PROBLEMAS VISUAIS? SIM () NÃO (X)	
CÓDIGO	OBSERVAÇÕES
	TODAS AS LINHAS FORAM VERIFICADAS INDIVIDUALMENTE.
	ESTÃO EM BOAS CONDIÇÕES VISUAIS.

VERIFICAÇÃO DE LINHAS E TIRANTES

OS TESTES DE CARGAS DE RUPTURAS DE LINHAS SÓ SÃO REALIZADOS COM AUTORIZAÇÃO DO CLIENTE, EM REVISÕES COMPLETAS E EM EQUIPAMENTOS COM MAIS DE 3 ANOS DE FABRICAÇÃO, POIS AS LINHAS PRINCIPAL E SUPERIOR A SEREM TESTADAS DEVERÃO SER SUBSTITUÍDAS, E O VALOR DESTAS “NÃO ESTÃO INCLUSAS NA REVISÃO”

TESTE DE CARGA DE LINHAS REALIZADO? SIM () NÃO (X)					
	LINHA	MATERIAL/TIPO	RESISTÊNCIA MÍN.	CARGA DE RUPTURA	RESULTADO OU OBSERVAÇÕES
1ª LINHA	A1				
2ª LINHA	B1				
3ª LINHA					
OBS: TESTES DE RUPTURAS DE LINHAS NÃO INDICADO.					

MEDIDAS DOS TIRANTES/RISES

	DIREITO	ESQUERDO
A	360 mm	350 mm
A1	360 mm	350 mm
B	360 mm	350 mm
C	360 mm	350 mm
D	360 mm	355 mm
DIFERENÇA MÁXIMA TOLERADA DE AMBOS OS LADOS		
	30 mm	30 mm

AVALIAÇÃO DO ESTADO GERAL DOS TIRANTES (POS/NEG)

FITAS	POSITIVO	X	X
ROLDANAS	POSITIVO	X	X
COSTURAS	POSITIVO	X	X
SISTEMA DE ACELERAÇÃO	POSITIVO	X	X
MAGNETO	POSITIVO	X	X



LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

SIMETRIA MEDIDA DAS LINHAS TRIMAGEM E CORREÇÕES.

Cliente: JOE VIEIRA	Tel.: (21) 98874.5180	Data Entd.: 23/08/23	Data Saída: 26/08/23
Marca: NIVIUK PARAGLIDER	Mod: TAKOO 5 SIZE 42	Ano Fab.: XXXX	Nº Série: R1354060

LAUDO TÉCNICO DE INSPEÇÃO - Trimagem

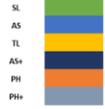
Linha	Manual	T. Dir.	Difer.	T. Esq.	Difer.	Simet	Loop
A1	8913	8878	-35	8876	-37	-2	SL
A2	8843	8812	-31	8808	-35	-4	SL
A3	8808	8774	-34	8777	-31	3	SL
A4	8827	8798	-29	8794	-33	-4	SL
A5	8774	8738	-36	8743	-31	5	SL
A6	8722	8682	-40	8685	-37	3	SL
A7	8675	8635	-40	8640	-35	5	SL
A8	8685	8644	-41	8653	-32	9	SL
A9	8574	8534	-40	8538	-36	4	SL
A10	8487	8449	-38	8455	-32	7	SL
A11	8399	8357	-42	8359	-40	2	SL
A12	8354	8323	-31	8326	-28	3	SL
A13	8222	8177	-45	8174	-48	-3	SL
A14	8158	8106	-52	8104	-54	-2	SL
A15	7891	7863	-28	7863	-28	0	SL
A16	7797	7770	-27	7769	-28	-1	SL
A17							
A18							
A19							
A20							

Linha	Manual	T. Dir.	Difer.	T. Esq.	Difer.	Simet	Loop
C1	8926	8782	-144	8781	-146	-1	SL
C2	8752	8719	-33	8712	-40	2	SL
C3	8716	8674	-42	8678	-38	4	SL
C4	8742	8701	-41	8707	-35	4	SL
C5	8700	8658	-42	8654	-46	-4	SL
C6	8645	8604	-41	8603	-42	-1	SL
C7	8605	8555	-50	8550	-55	-5	SL
C8	8624	8574	-50	8570	-54	-4	SL
C9	8544	8498	-46	8502	-42	4	SL
C10	8487	8436	-51	8430	-57	4	SL
C11	8353	8308	-45	8313	-40	5	SL
C12	8345	8305	-40	8307	-38	2	SL
C13	8204	8161	-43	8160	-44	-1	SL
C14	8156	8115	-41	8114	-42	-1	SL
C15	7894	7864	-30	7858	-36	-6	SL
C16	7870	7842	-28	7836	-34	-6	SL
C17							
C18							
C19							
C20							

Linha	Manual	T. Dir.	Difer.	T. Esq.	Difer.	Simet	Loop
E1	8981	8925	-56	8925	-56	-1	SL
E2	8971	8919	-52	8919	-52	0	SL
E3	8923	8891	-32	8892	-31	1	SL
E4	8961	8911	-50	8928	-33	-3	SL
E5	8905	8879	-26	8876	-29	-3	SL
E6	8825	8800	-25	8798	-27	-2	SL
E7	8771	8742	-29	8741	-30	-1	SL
E8	8798	8772	-26	8772	-26	0	SL
E9	8699	8672	-27	8664	-35	-8	SL
E10	8590	8563	-27	8558	-32	-5	SL
E11	8457	8431	-26	8424	-33	-7	SL
E12	8438	8414	-24	8409	-29	-5	SL
E13							
E14							
E15							
E16							
E17							
E18							
E19							
E20							

Medida Tirante					
A	A1	B	C	D	BK
360	360	360	360	360	
350	350	350	350	355	

Remover Tirante

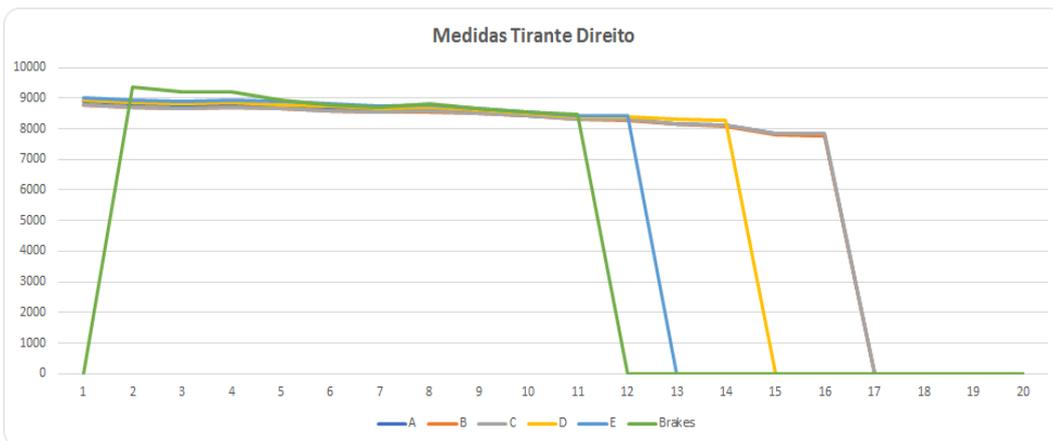
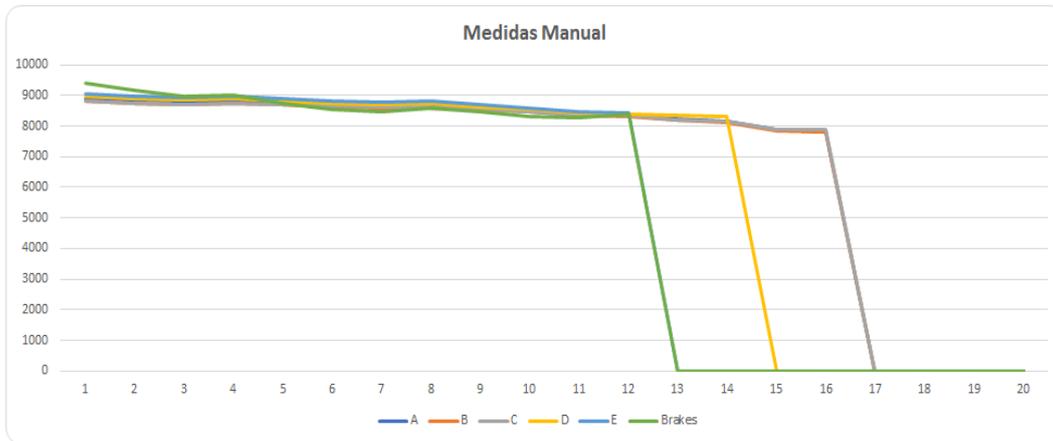


LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

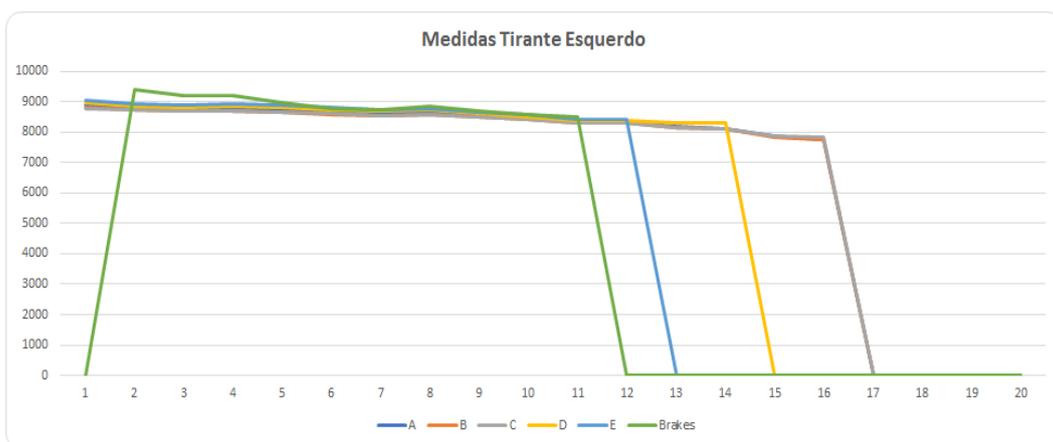


Visualização Gráfica da Simetria

Abrir



Abrir



LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

AS MEDIDAS DAS LINHAS SÃO REALIZADAS COM UM APARELHO DE MEDIÇÕES DIGITAL A LASER, PARA UMA MAIOR EFICÁCIA NAS MEDIÇÕES, SE ESTAS NÃO ESTIVEREM EM CONFORMIDADE COM O MAPA PADRÃO DE LINHAS, MODELOS E TAMANHOS, FORNECIDOS PELO FABRICANTE, REALIZAREMOS AJUSTES PARA MANTERMOS A SIMETRIA DE AMBOS OS LADOS, ALGUMAS APRESENTARAM POUCAS DIFERENÇAS, NÃO ULTRAPASSANDO A TOLERÂNCIA DE 10 mm, NÃO NECESSITANDO DE LOOPING PARA CORREÇÕES/SIMETRIAS DAS MESMAS, TODAS AS LINHAS FORAM MEDIDAS DIGITALMENTE, E ENCONTRAM SE DENTRO DOS PADRÕES ESTIPULADOS PELA TABELA DO FABRICANTE.

TRIM.

SL: 00 mm

AS: 8 a 12 mm

TL: 10 a 14 mm

AS+: 12 a 14mm

PH: 15 a 20 mm

PH+: 20 a 25 mm

Linha do freio aliviada em mm para simetria.

OBSERVAÇÕES GERAIS

Data da emissão do laudo: 26 de agosto de 2023; válido por um ano ou 100 horas, conforme normas do fabricante.

Realizado por: Francisco Adilson Costa Ribeiro

Os dados transmitidos neste formulário serão tratados sob a égide da Lei 13.709/2018
(Lei Geral de Proteção de Dados).

Site: www.autorizadoparapente.com.br **e-mail:** contato@autorizadoparapente.com.br

DESCONSidere ESSE LAUDO APÓS QUALQUER TIPO DE INCIDENTE OU ACIDENTE, DEVENDO SER REALIZADO OUTRA INSPEÇÃO NO EQUIPAMENTO.

Parabéns por enviar seu equipamento para revisão revisem- o no prazo recomendado no manual do fabricante, pedimos que infle sua vela e confira sempre seus equipamentos após sair da autorizada, um piloto consciente preza sempre pela segurança.

Voar viajar e fazer amigos!

