

LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE



Telefone: 21 3337 8016
Celular: (WhatsApp) 21 9710104077
E-mail: contato@autorizadodoparapente.com.br
Rua Imack do Amaral Nº 02 Santíssimo.
Campo Grande - Rio de Janeiro
CEP 23093-300

www.autorizadodoparapente.com.br

REVISÃO SIMPLES () ATÉ 20 DIAS PARA ENTREGA / REVISÃO COMPLETA (X) ATÉ 30 DIAS PARA ENTREGA

DADOS DO PROPRIETÁRIO

| | |
|---|---|
| NOME: LUIZ GUILHERME BELISARIO | |
| TELEFONE: (21) 98340.5273 | |
| E-MAIL: luizguilherme.belizario123@gmail.com | |
| ENDEREÇO: RUA DOUTOR SATAMINI; TIJUCA RJ. | |
| DADOS DO EQUIPAMENTO | |
| FABRICANTE: SOL PARAGLIDERS | |
| TIPO/MODELO: ATMUS 3 | |
| ANO: 2023 | |
| Nº DE SÉRIE: 26091 | |
| TAMANHO: (SIZE L) 95 a 110 KG | |
| COR: AMARELO, PRETO E BRANCO. | |
| DATA DE INSPEÇÃO: 27/12/2023 | PROXIMA INSPEÇÃO: 27/12/2024 OU APÓS 100 HORAS |

| RESISTÊNCIA DO TECIDO (BETSOMETER) | EXTRADORSO | GRAMAS | INTRADORSO | GRAMAS | RESULTADO |
|--|------------|--------|------------|--------|-----------|
| | ESQUERDO | 800 | ESQUERDO | 800 | OK |
| | CENTRO | 800 | CENTRO | 800 | OK |
| | DIREITO | 800 | DIREITO | 800 | OK |

VERIFICAÇÃO DE RESISTÊNCIA DOS TECIDOS APROVADO

OBS: Os demais testes somente serão realizados quando os resultados dos testes de resistências dos tecidos forem aprovados, valores mínimos toleráveis 400 a 800 kgf de acordo com a gramatura.

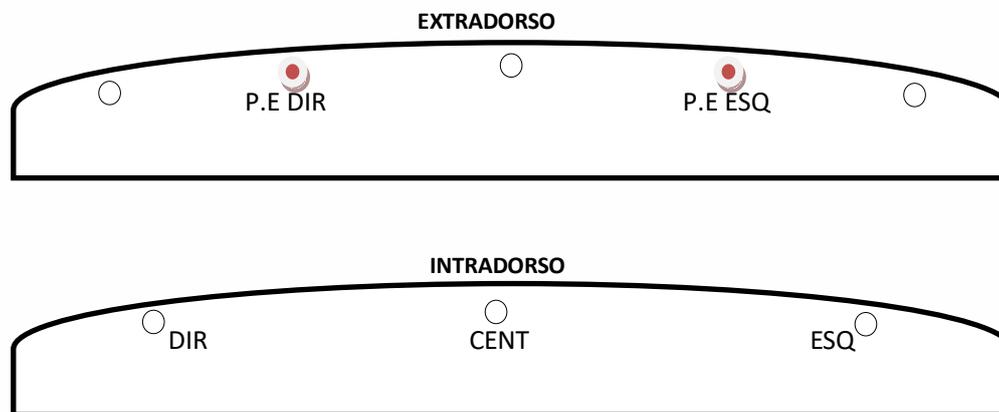
| POROSIDADE EXTRADORSO POROTEST SKF | ESQUERDO | P.E | CENTRO | P.E | DIREITO | MÉDIA |
|--|----------|-------|--------|-------|---------|---------|
| | 656 s | 636 s | 680 s | 643 s | 766 s | 676.2 s |

TABELA DE REFERÊNCIA SKF TECIDO SOL PARAGLIDERS

| | |
|------------|--------------|
| >120 s | EXCELENTE |
| 61 – 120 s | BOM |
| 21 – 60 s | MÉDIO |
| 06 – 20 s | FRACO VOÁVEL |
| 0 – 5 s | INAPROPRIADO |

LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

PONTOS PARA MEDIÇÃO DE POROSIDADE



A POROSIDADE DO TECIDO É MEDIDA EM SEGUNDOS, QUANTO MAIOR O TEMPO REGISTRADO PELO APARELHO, MENOS AR ESTÁ PASSANDO PELO TECIDO, REPRESENTANDO A MELHOR SITUAÇÃO DO MATERIAL, O TESTE É REALIZADO EM 05 PONTOS NA PARTE DO EXTRADORSO DO PARAPENTE, INICIANDO SEMPRE PELO CENTRO DO VELAME ATÉ AS EXTREMIDADES, P.E (SÃO DOIS PONTOS EXTRAS DE MEDIÇÕES NO EXTRADORSO PARTES CENTRAIS) LEMBRANDO QUE O MAIOR DESGASTE OCORRE NA REGIÃO CENTRAL DO PARAPENTE.

| INSPEÇÃO VISUAL | POSITIVO/NEGATIVO | OBSERVAÇÕES | REPAROS REALIZADOS |
|--------------------|-------------------|---|--|
| EXTRADORSO | POSITIVO | OK | — |
| INTRADORSO | POSITIVO | OK | — |
| BORDO DE ATAQUE | POSITIVO | Ok | — |
| BORDO DE FUGA | POSITIVO | Ok | — |
| PERFIL INTERNO | POSITIVO | Ok | — |
| BANDAS DIAGONAIS | POSITIVO | Ok | — |
| ANCORAGENS | POSITIVO | Ok | — |
| ROLDANAS | POSITIVO | OK | LUBRIFICADAS |
| ORINGS | POSITIVO | OK | — |
| OBSERVAÇÕES EXTRAS | — | PARAGLIDERS EFETUOU A REVISÃO APÓS CAIR NA ÁGUA, ESTÁ APROVADA EM EXCELENTE ESTADO, EM TODOS OS ASPECTOS! | REALIZADA A LIMPEZA INTERNA PARA RETIRADA DE RESÍDUOS. |



LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

| AVALIAÇÃO DO ESTADO GERAL DOS TIRANTES (POS/NEG) | | | |
|--|----------|---|---|
| FITAS | POSITIVO | X | X |
| ROLDANAS | POSITIVO | X | X |
| COSTURAS | POSITIVO | X | X |
| SISTEMA DE ACELERAÇÃO | POSITIVO | X | X |
| MAGNETO | POSITIVO | X | X |

| LINHAS APRESENTARAM PROBLEMAS VISUAIS? SIM () NÃO (X) | |
|--|--|
| CÓDIGO | OBSERVAÇÕES |
| | TODAS AS LINHAS FORAM VERIFICADAS INDIVIDUALMENTE. ESTÃO EM BOAS CONDIÇÕES. |
| | |
| | |
| | |
| | |

VERIFICAÇÃO DE LINHAS E TIRANTES

OS TESTES DE CARGAS DE RUPTURAS DE LINHAS SÓ SÃO REALIZADOS COM AUTORIZAÇÃO DO CLIENTE, EM REVISÕES COMPLETAS E EM EQUIPAMENTOS COM MAIS DE 3 ANOS DE FABRICAÇÃO, POIS AS LINHAS PRINCIPAL E SUPERIOR A SEREM TESTADAS DEVERÃO SER SUBSTITUÍDAS, E O VALOR DESTAS “NÃO ESTÃO INCLUSAS NA REVISÃO”

| TESTE DE CARGA DE LINHAS REALIZADO? SIM () NÃO (X) | | | | | |
|--|-------|---------------|------------------|------------------|--------------------------|
| | LINHA | MATERIAL/TIPO | RESISTÊNCIA MÍN. | CARGA DE RUPTURA | RESULTADO OU OBSERVAÇÕES |
| 1ª LINHA | A1 | | | | |
| 2ª LINHA | B1 | | | | |
| 3ª LINHA | | | | | |
| OBS: REALIZAR TESTE DE RUPTURA DE LINHA APÓS O 3º ANO DE VOO. | | | | | |

| MEDIDAS DOS TIRANTES/RISES | | |
|--|---------|----------|
| | DIREITO | ESQUERDO |
| A | 520 mm | 520 mm |
| A1 | 520 mm | 520 mm |
| B | 525 mm | 525 mm |
| C | 525 mm | 525 mm |
| DIFERENÇA MÁXIMA TOLERADA DE AMBOS OS LADOS | | |
| | 30 mm | 30 mm |



LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

SIMETRIA MEDIDA DAS LINHAS TRIMAGEM E CORREÇÕES.

| | | | |
|------------------------|---------------------|----------------------|----------------------|
| Ciente: LUIZ GUILHERME | Tel.: 21 98340.5273 | Data Entd.: 26/12/23 | Data Saída: 28/12/23 |
| Marca: SOL PARAGLIDERS | Mod: ATMUS 3 SIZE L | Ano Fab.: 2023 | Nº Série: 26091 |

| Medida Tirante | | | | | |
|-----------------|-----|-----|---|---|----|
| A | B | C | D | E | BK |
| Tirante Direito | | | | | |
| 520 | 525 | 525 | | | |
| 520 | 525 | 525 | | | |

LAUDO TÉCNICO DE INSPEÇÃO - Trimagem

| Linha | Manual | T. Dir. | Difer. | T. Esq. | Difer. | Simet | Loop |
|-------|--------|---------|--------|---------|--------|-------|------|
| A1 | 7149 | 7127 | -22 | 7129 | -20 | 2 | SL |
| A2 | 7311 | 7289 | -22 | 7297 | -14 | 8 | SL |
| A3 | 7484 | 7460 | -24 | 7463 | -21 | 3 | SL |
| A4 | 7506 | 7484 | -22 | 7485 | -21 | 1 | SL |
| A5 | 7592 | 7567 | -25 | 7564 | -28 | -3 | SL |
| A6 | 7648 | 7623 | -25 | 7623 | -25 | 0 | SL |
| A7 | 7770 | 7736 | -34 | 7736 | -34 | 0 | SL |
| A8 | 7736 | 7799 | -27 | 7710 | -26 | 1 | SL |
| A9 | 7762 | 7730 | -32 | 7732 | -30 | 2 | SL |
| A10 | 7839 | 7803 | -36 | 7807 | -32 | 4 | SL |
| A11 | 7875 | 7845 | -30 | 7848 | -27 | 3 | SL |
| A12 | 7837 | 7809 | -28 | 7811 | -26 | 2 | SL |
| A13 | 7867 | 7835 | -32 | 7837 | -30 | 2 | SL |
| A14 | 7950 | 7930 | -20 | 7930 | -20 | 0 | SL |
| A15 | | | | | | | |
| A16 | | | | | | | |
| A17 | | | | | | | |
| A18 | | | | | | | |
| A19 | | | | | | | |
| A20 | | | | | | | |

| Linha | Manual | T. Dir. | Difer. | T. Esq. | Difer. | Simet | Loop |
|-------|--------|---------|--------|---------|--------|-------|------|
| C1 | | | | | | | |
| C2 | 7310 | 7278 | -32 | 7289 | -21 | 11 | SL |
| C3 | 7480 | 7452 | -28 | 7459 | -21 | 7 | SL |
| C4 | 7509 | 7487 | -22 | 7494 | -15 | 7 | SL |
| C5 | 7601 | 7572 | -29 | 7583 | -18 | 11 | SL |
| C6 | 7652 | 7631 | -21 | 7639 | -13 | 8 | SL |
| C7 | 7773 | 7746 | -27 | 7749 | -24 | 3 | SL |
| C8 | 7747 | 7720 | -27 | 7725 | -22 | 5 | SL |
| C9 | 7767 | 7740 | -27 | 7746 | -21 | 6 | SL |
| C10 | 7842 | 7816 | -26 | 7818 | -24 | 2 | SL |
| C11 | 7886 | 7857 | -29 | 7863 | -25 | 4 | SL |
| C12 | 7847 | 7821 | -26 | 7819 | -28 | -2 | SL |
| C13 | 7872 | 7845 | -27 | 7846 | -26 | 1 | SL |
| C14 | 7954 | 7934 | -20 | 7930 | -24 | 6 | SL |
| C15 | | | | | | | |
| C16 | | | | | | | |
| C17 | | | | | | | |
| C18 | | | | | | | |
| C19 | | | | | | | |
| C20 | | | | | | | |

| Linha | Manual | T. Dir. | Difer. | T. Esq. | Difer. | Simet | Loop |
|-------|--------|---------|--------|---------|--------|-------|------|
| E1 | | | | | | | |
| E2 | | | | | | | |
| E3 | | | | | | | |
| E4 | | | | | | | |
| E5 | | | | | | | |
| E6 | | | | | | | |
| E7 | | | | | | | |
| E8 | | | | | | | |
| E9 | | | | | | | |
| E10 | | | | | | | |
| E11 | | | | | | | |
| E12 | | | | | | | |
| E13 | | | | | | | |
| E14 | | | | | | | |
| E15 | | | | | | | |
| E16 | | | | | | | |
| E17 | | | | | | | |
| E18 | | | | | | | |
| E19 | | | | | | | |
| E20 | | | | | | | |

| Linha | Manual | T. Dir. | Difer. | T. Esq. | Difer. | Simet | Loop |
|-------|--------|---------|--------|---------|--------|-------|------|
| B1 | 7160 | 7133 | -27 | 7136 | -24 | 3 | SL |
| B2 | 7278 | 7251 | -27 | 7257 | -21 | 6 | SL |
| B3 | 7457 | 7430 | -27 | 7434 | -23 | 4 | SL |
| B4 | 7481 | 7457 | -24 | 7463 | -18 | 6 | SL |
| B5 | 7558 | 7536 | -22 | 7536 | -22 | 0 | SL |
| B6 | 7611 | 7586 | -25 | 7587 | -24 | 1 | SL |
| B7 | 7716 | 7690 | -26 | 7693 | -23 | 3 | SL |
| B8 | 7685 | 7653 | -32 | 7662 | -23 | 9 | SL |
| B9 | 7700 | 7669 | -31 | 7677 | -23 | 8 | SL |
| B10 | 7771 | 7739 | -32 | 7747 | -24 | 8 | SL |
| B11 | 7807 | 7778 | -29 | 7783 | -24 | 5 | SL |
| B12 | 7767 | 7740 | -27 | 7742 | -25 | 2 | SL |
| B13 | 7790 | 7763 | -27 | 7765 | -25 | 2 | SL |
| B14 | 7876 | 7849 | -27 | 7849 | -27 | 0 | SL |
| B15 | | | | | | | |
| B16 | | | | | | | |
| B17 | | | | | | | |
| B18 | | | | | | | |
| B19 | | | | | | | |
| B20 | | | | | | | |

| Linha | Manual | T. Dir. | Difer. | T. Esq. | Difer. | Simet | Loop |
|-------|--------|---------|--------|---------|--------|-------|------|
| BK1 | 7379 | | | | | | |
| BK2 | 7396 | | | | | | |
| BK3 | 7438 | 7399 | -39 | 7399 | -39 | 0 | |
| BK4 | 7508 | 8015 | 507 | 8017 | 509 | 2 | |
| BK5 | 7562 | 8046 | 484 | 8046 | 484 | 0 | |
| BK6 | 7539 | 8087 | 548 | 8087 | 548 | 0 | |
| BK7 | 7586 | 8307 | 621 | 8307 | 621 | 0 | |
| BK8 | 7698 | 8354 | 656 | 8354 | 656 | 0 | |
| BK9 | 7851 | 8406 | 555 | 8406 | 555 | 0 | |
| BK10 | 7910 | | | | | | |
| BK11 | 8054 | | | | | | |
| BK12 | 8268 | | | | | | |
| BK13 | | | | | | | |
| BK14 | | | | | | | |
| BK15 | | | | | | | |
| BK16 | | | | | | | |
| BK17 | | | | | | | |
| BK18 | | | | | | | |
| BK19 | | | | | | | |
| BK20 | | | | | | | |

Remover Tirante

| | |
|-----|--|
| SL | |
| AS | |
| TL | |
| AS+ | |
| PH | |
| PH+ | |

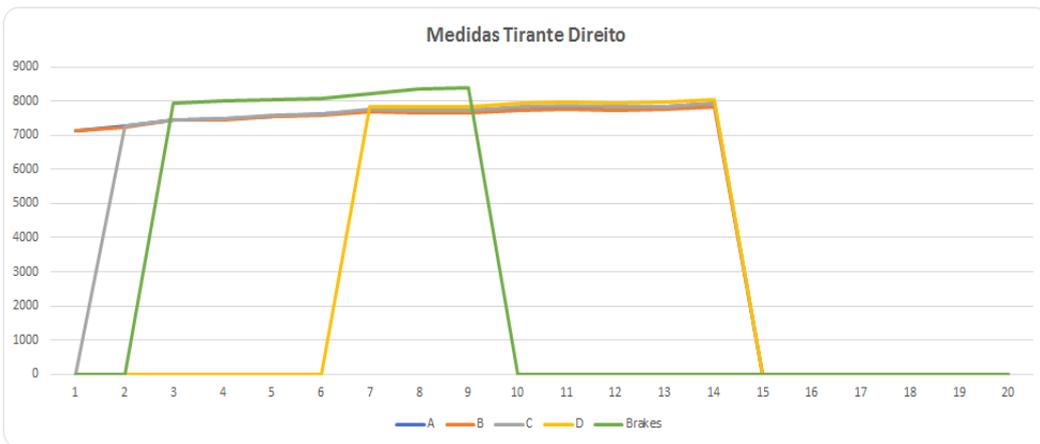
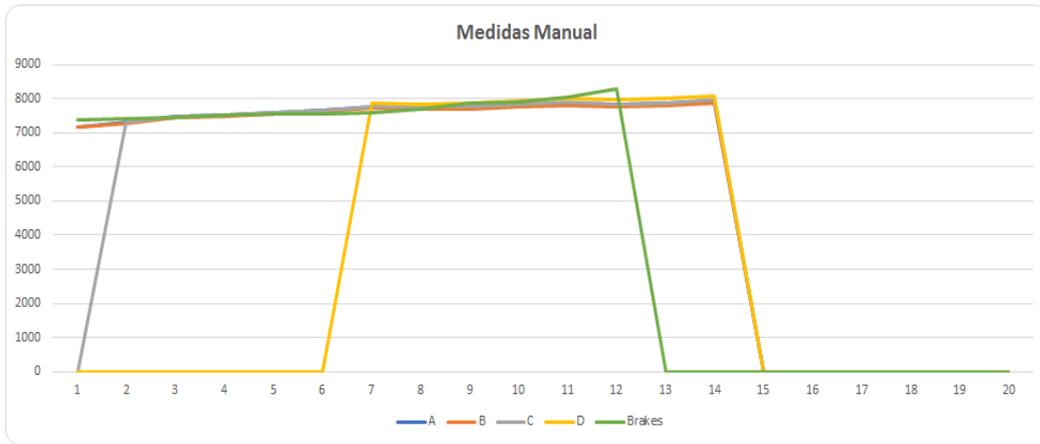


LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

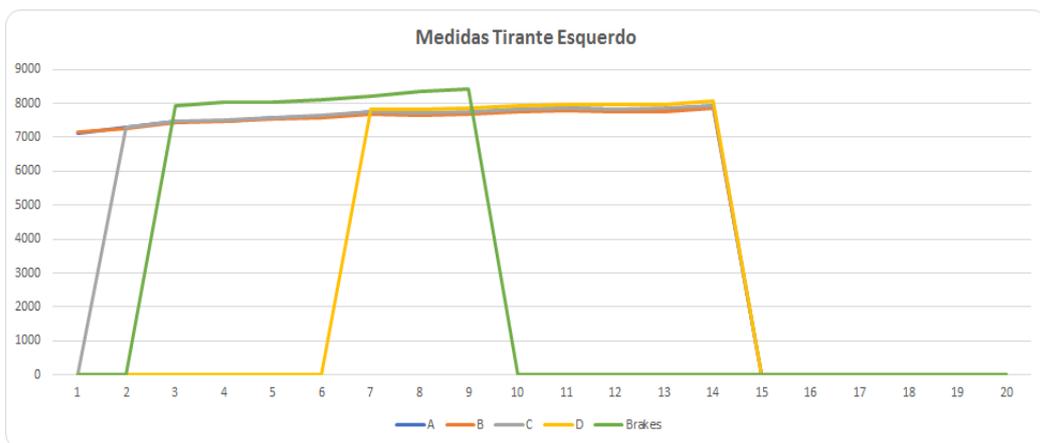


Visualização Gráfica da Simetria

Abrir



Abrir



LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

AS MEDIDAS DAS LINHAS SÃO REALIZADAS COM UM APARELHO DE MEDIÇÕES DIGITAL A LASER, PARA UMA MAIOR EFICÁCIA NAS MEDIÇÕES, SE ESTAS NÃO ESTIVEREM EM CONFORMIDADE COM O MAPA PADRÃO DE LINHAS, MODELOS E TAMANHOS, FORNECIDOS PELO FABRICANTE, REALIZAREMOS AJUSTES PARA MANTERMOS A SIMETRIA DE AMBOS OS LADOS, ALGUMAS APRESENTARAM POUCAS DIFERENÇAS, ULTRAPASSANDO A TOLERÂNCIA DE 10 mm, NÃO NECESSITANDO DE LOOPING PARA CORREÇÕES/SIMETRIAS DAS MESMAS, TODAS AS LINHAS FORAM MEDIDAS DIGITALMENTE, E ENCONTRAM SE DENTRO DOS PADRÕES ESTIPULADOS PELA TABELA DO FABRICANTE.

TRIM.

SL: 00 mm

AS: 8 a 12 mm

TL: 10 a 14 mm

AS+: 12 a 14mm

PH: 15 a 20 mm

PH+: 20 a 25 mm

Linha do freio lado, aliviada em 00mm para simetria.

OBSERVAÇÕES GERAIS

Data da emissão do laudo: 28 de dezembro de 2023; válido por um ano ou 100 horas, conforme normas do fabricante.

Realizado por: Francisco Adilson Costa Ribeiro

Os dados transmitidos neste formulário serão tratados sob a égide da Lei 13.709/2018 (Lei Geral de Proteção de Dados).

Lacre de revisão: 0097170

Site: www.autorizadoparapente.com.br **e-mail:** contato@autorizadoparapente.com.br

DESCONSidere ESSE LAUDO APÓS QUALQUER TIPO DE INCIDENTE OU ACIDENTE, DEVENDO SER REALIZADO OUTRA INSPEÇÃO NO EQUIPAMENTO.

Parabéns por enviar seu equipamento para revisão revisem- o no prazo recomendado no manual do fabricante, pedimos que infle sua vela e confira sempre seus equipamentos após sair da autorizada, um piloto consciente preza sempre pela segurança.

Voar viajar e fazer amigos!

