

LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE



Telefone: 21 3337 8016
Celular: (WhatsApp) 21 9710104077
E-mail: contato@autorizadadoparapente.com.br
Rua Irnack do Amaral N° 02 Santíssimo.
Campo Grande - Rio de Janeiro
CEP 23093-300

www.autorizadadoparapente.com.br

REVISÃO SIMPLES () ATÉ 20 DIAS PARA ENTREGA / REVISÃO COMPLETA (X) ATÉ 30 DIAS PARA ENTREGA

DADOS DO PROPRIETÁRIO

NOME: ALESSANDRO SANTOS CORREA

TELEFONE: (21) 99368.1938

E-MAIL: alessandro@correa.vip

ENDEREÇO: RODOVIA PREFEITO JOÃO SAMPAIO; NITERÓI RJ.

DADOS DO EQUIPAMENTO

FABRICANTE: ADVANCE PARAGLIDERS

TIPO/MODELO: IOTA 2

ANO: 2018

Nº DE SÉRIE: 7563P 75655

TAMANHO: 105 a 128 kg

CORES: LARANJA, VERDE E BRANCO.

DATA DE INSPEÇÃO: 19/02/2024

PROXIMA INSPEÇÃO: 19/02/2025 OU APÓS 100 HORAS

RESISTÊNCIA DO TECIDO (BETSOMETER)	EXTRADORSO	(800 Gr)	INTRADORSO	(600 Gr)	RESULTADO
	ESQUERDO	800	ESQUERDO	600	OK
	CENTRO	800	CENTRO	600	OK
	DIREITO	800	DIREITO	600	OK

VERIFICAÇÃO DE RESISTÊNCIA DOS TECIDOS APROVADO

OBS: Os demais testes somente serão realizados quando os resultados dos testes de resistências dos tecidos forem aprovados, valores mínimos toleráveis 400 a 800gr de acordo com a gramatura.

POROSIDADE EXTRADORSO POROTEST SKF	ESQUERDO	P.E	CENTRO	P.E	DIREITO
	440 s	165 s	205 s	706 s	424 s

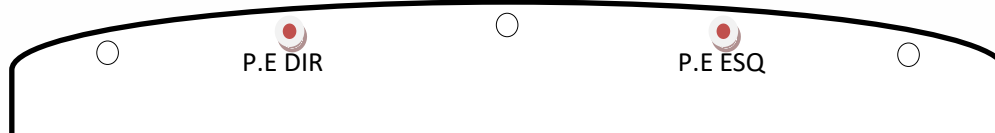
TABELA DE REFERÊNCIA SKF	
>200 s	EXCELENTE
70 – 200 s	BOM
25 – 70 s	MÉDIO
18 – 25 s	FRACO
<18 s	INAPROPRIADO

LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

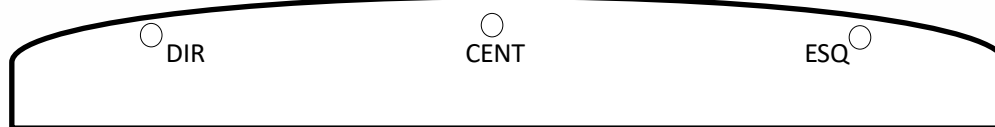
A POROSIDADE DO TECIDO É MEDIDA EM SEGUNDOS, QUANTO MAIOR O TEMPO REGISTRADO PELO APARELHO, MENOS AR ESTÁ PASSANDO PELO TECIDO, REPRESENTANDO A MELHOR SITUAÇÃO DO MATERIAL, O TESTE É REALIZADO EM 05 PONTOS NA PARTE DO EXTRADORSO DO PARAPENTE, INICIANDO SEMPRE PELO CENTRO DO VELAME ATÉ AS EXTREMIDADES, **P.E** (SÃO DOIS PONTOS EXTRAS DE MEDIÇÕES NO EXTRADORSO PARTES CENTRAIS) LEMBRANDO QUE O MAIOR DESGASTE OCORRE NA REGIÃO CENTRAL DO PARAPENTE.

PONTOS PARA MEDIÇÃO DE POROSIDADE

EXTRADORSO



INTRADORSO



INSPEÇÃO VISUAL	POSITIVO/NEGATIVO	OBSERVAÇÕES	REPAROS REALIZADOS
EXTRADORSO	POSITIVO	ABERTURA	SUBSTITUIÇÃO DE CÉLULA COR LARANJA
INTRADORSO	POSITIVO	ABERTURAS	REPAROS DE FECHAMENTOS DE COSTURAS/ RIPSTOP INSTALADO.
BORDO DE ATAQUE	POSITIVO	Ok	—
BORDO DE FUGA	POSITIVO	Ok	—
PERFIL INTERNO	POSITIVO	Ok	—
BANDAS DIAGONAIS	POSITIVO	Ok	—
ANCORAGENS	POSITIVO	Ok	—
ROLDANAS	POSITIVO	OK	LUBRIFICADAS
ORINGS	POSITIVO	AUSENTES	08 ANÉIS DE TRAVAS DAS LINHAS INSTALADOS
OBSERVAÇÕES EXTRAS	—	—	REALIZADA A LIMPEZA INTERNA PARA RETIRADA DE RESÍDUOS.



LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

LINHAS APRESENTARAM PROBLEMAS VISUAIS? SIM () NÃO (X)	
CÓDIGO	OBSERVAÇÕES
	TODAS AS LINHAS FORAM VERIFICADAS INDIVIDUALMENTE.
	ESTÃO EM BOAS CONDIÇÕES VISUAIS.

VERIFICAÇÃO DE LINHAS E TIRANTES
OS TESTES DE CARGAS DE RUPTURAS DE LINHAS SÓ SÃO REALIZADOS COM AUTORIZAÇÃO DO CLIENTE, EM REVISÕES COMPLETAS E EM EQUIPAMENTOS COM MAIS DE 3 ANOS DE FABRICAÇÃO, POIS AS LINHAS PRINCIPAL E SUPERIOR A SEREM TESTADAS DEVERÃO SER SUBSTITUÍDAS, E O VALOR DESTAS “NÃO ESTÃO INCLUSAS NA REVISÃO”

TESTE DE CARGA DE LINHAS REALIZADO? SIM () NÃO (X)					
	LINHA	MATERIAL/TIPO	RESISTÊNCIA MÍN.	CARGA DE RUPTURA	RESULTADO OU OBSERVAÇÕES
1ª LINHA	A1				
2ª LINHA	B1				
3ª LINHA					
OBS: REALIZAR TESTE DE RUPTURA DE LINHA NA PRÓXIMA REVISÃO.					

MEDIDAS DOS TIRANTES/RISES		
	DIREITO	ESQUERDO
A	540 mm	540 mm
A1	540 mm	540 mm
B	535 mm	537 mm
C	545 mm	544 mm
DIFERENÇA MÁXIMA TOLERADA DE AMBOS OS LADOS		
	30 mm	30 mm

AVALIAÇÃO DO ESTADO GERAL DOS TIRANTES (POS/NEG)			
FITAS	POSITIVO	X	X
ROLDANAS	POSITIVO	X	X
COSTURAS	POSITIVO	X	X
SISTEMA DE ACELERAÇÃO	POSITIVO	X	X
MAGNETO	POSITIVO	X	X



LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

SIMETRIA MEDIDA DAS LINHAS TRIMAGEM E CORREÇÕES.

Cliente: ALESSANDRO SANTOS Tel.: (21) 99368.9938 Data Entd.: 13/02/24 Data Saída: 19/02/24

Marca: ADVANCE PARAGLIDERS Mod: IOTA 2 SIZE 29 Ano Fab.: 2018 Nº Série: 7563P75655

LAUDO TÉCNICO DE INSPEÇÃO - Trimagem

Linha	Manual	T. Dir.	Difer.	T. Esq.	Difer.	Simet.	Loop
A1	8030	7995	-35	8005	-25	10	AS
A2	7980	7961	-19	7942	-18	1	AS
A3	7931	7923	-8	7918	-13	-5	AS
A4	7957	7929	-28	7924	-31	-5	AS
A5	7892	7865	-27	7869	-23	4	AS
A6	7854	7834	0	7856	2	2	AS
A7	7797	7810	13	7811	16	3	AS
A8	7816	7825	9	7828	12	3	AS
A9	7722	7788	66	7730	8	-8	AS
A10	7663	7658	-5	7655	-8	-3	AS
A11	7549	7562	13	7562	13	0	AS
A12	7517	7531	-6	7513	-4	2	AS
A13	7379	7330	-49	7320	-59	0	SL
A14	7385	7354	-31	7357	-28	3	SL
A15	7068						
A16	6982						
A17	6948						
A18							
A19							
A20							
B1	7913	7901	-12	7900	-11	-1	AS
B2	7865	7862	-3	7859	-6	-3	AS
B3	7822	7821	-1	7821	-1	0	AS
B4	7849	7811	-38	7811	-38	0	AS
B5	7789	7776	-13	7779	-10	3	AS
B6	7749	7754	5	7763	14	9	AS
B7	7697	7729	32	7734	37	5	AS
B8	7725	7753	28	7756	31	3	AS
B9	7630	7657	27	7663	33	6	AS
B10	7574	7576	2	7587	13	11	AS
B11	7472	7496	24	7500	28	4	AS
B12	7443	7452	9	7460	17	8	AS
B13	7322	7311	-11	7289	-33	-2	SL
B14	7321	7308	-13	7308	-13	0	SL
B15	7073						
B16	7064						
B17	7015						
B18							
B19							
B20							
C1	8029	8017	-12	8023	-6	6	SL
C2	7968	7978	9	7979	10	1	SL
C3	7919	7917	-2	7941	22	4	SL
C4	7900	7952	52	7951	51	-1	SL
C5	7987	7890	-97	7897	-90	7	SL
C6	7886	7865	-21	7872	-14	7	SL
C7	7828	7844	16	7840	12	-4	SL
C8	7777	7866	89	7861	84	-5	SL
C9	7811	7750	-61	7752	-59	2	SL
C10	7768	7649	-119	7652	-116	3	SL
C11	7658	7557	-101	7558	-100	1	SL
C12	7638	7536	-102	7527	-111	1	SL
C13	7536						SL
C14	7522	7551	-29	7551	-29	0	SL
C15	7392						
C16	7394						
C17							
C18							
C19							
C20							
D1	8135	8169	34	8173	38	4	SL
D2	8081	8131	50	8134	53	3	SL
D3	8019	8092	73	8090	71	-2	SL
D4	8032	8096	64	8093	61	-3	SL
D5	7976	8028	52	8028	52	0	SL
D6	7928	8000	72	8006	78	6	SL
D7	7890	7919	29	7952	62	33	SL
D8	7878	7875	-3	7903	25	22	SL
D9							
D10							
D11							
D12							
D13							
D14							
D15							
D16							
D17							
D18							
D19							
D20							
E1	8400						
E2	8165	8404	239	8400	235	-4	
E3	7990	8366	376	8363	367	-9	
E4	7987	8373	386	8372	385	-1	
E5	7834	8302	468	8296	464	-4	
E6	7609	8183	574	8177	568	-6	
E7	7505	8130	625	8122	617	-8	
E8	7599	8183	584	8180	581	-3	
E9	7482	8056	574	8054	572	-2	
E10	7340						
E11	7288						
E12	7303						
E13							
E14							
E15							
E16							
E17							
E18							
E19							
E20							

Medida Tirante					
A	B	C	D	E	BK
540	535	545			
540	537	544			

Remover Tirante

SL	
AS	
TL	
AS+	
PH	
PH+	

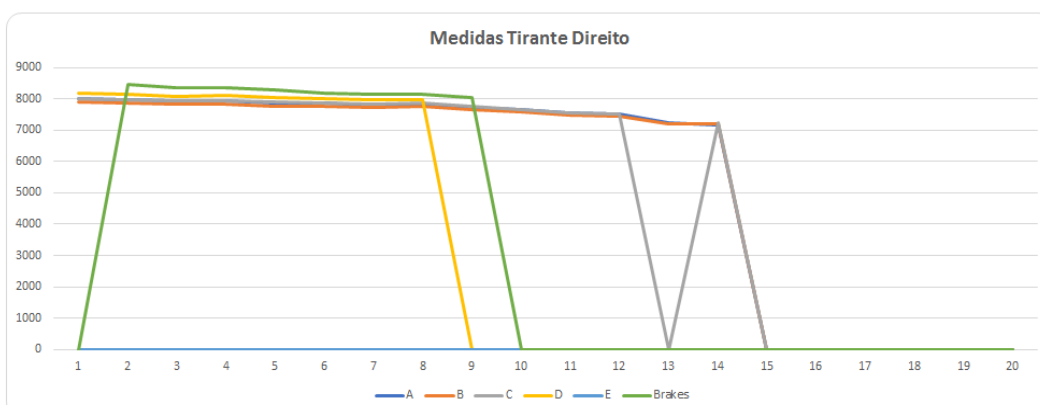
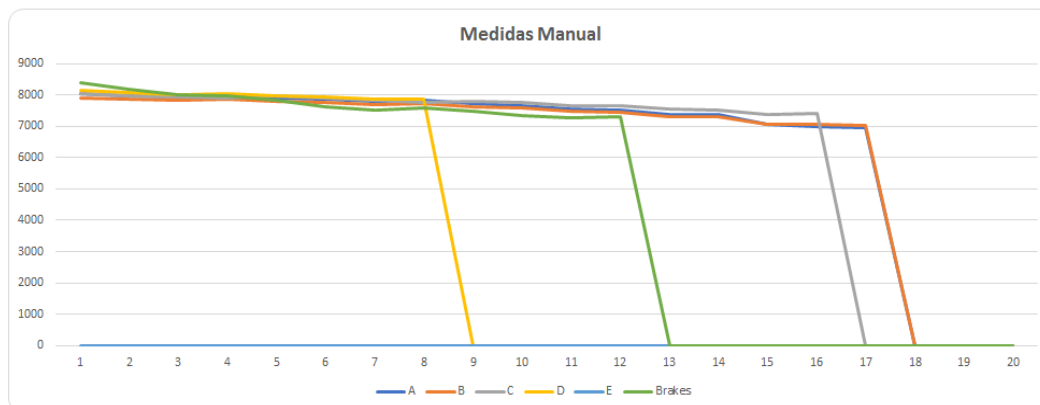


LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

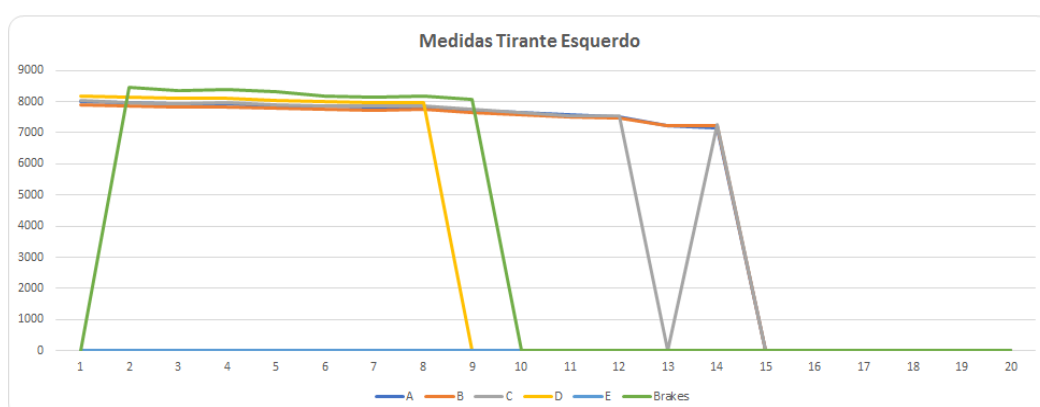


Visualização Gráfica da Simetria

Abrir



Abrir



LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

AS MEDIDAS DAS LINHAS SÃO REALIZADAS COM UM APARELHO DE MEDIÇÕES DIGITAL A LASER, PARA UMA MAIOR EFICÁCIA NAS MEDIÇÕES, SE ESTAS NÃO ESTIVEREM EM CONFORMIDADE COM O MAPA PADRÃO DE LINHAS, MODELOS E TAMANHOS, FORNECIDOS PELO FABRICANTE, REALIZAREMOS AJUSTES PARA MANTERMOS A SIMETRIA DE AMBOS OS LADOS, ALGUMAS APRESENTARAM POUCAS DIFERENÇAS, ULTRAPASSANDO A TOLERÂNCIA DE 10 mm, NECESSITANDO DE LOOPING PARA CORREÇÕES/SIMETRIAS DAS MESMAS, TODAS AS LINHAS FORAM MEDIDAS DIGITALMENTE, E APÓS CORREÇÕES ENCONTRAM SE DENTRO DOS PADRÕES ESTIPULADOS PELA TABELA DO FABRICANTE.

TRIM; SIM

SL: 00 mm

AS: 8 a 12 mm

TL: 10 a 14 mm

AS+: 12 a 14mm

PH: 15 a 20 mm

PH+: 20 a 25 mm

Linha do freio lado, aliviada em 00mm para simetria.

OBSERVAÇÕES GERAIS

Data da emissão do laudo: 19 de fevereiro de 2024; válido por um ano ou 100 horas, conforme normas do fabricante.

Realizado por: Francisco Adilson Costa Ribeiro

Os dados transmitidos neste formulário serão tratados sob a égide da Lei 13.709/2018
(Lei Geral de Proteção de Dados).

Lacre de revisão: 0096406

Site: www.autorizadadoparapente.com.br **e-mail:** contato@autorizadadoparapente.com.br

DESCONSidere ESSE LAUDO APÓS QUALQUER TIPO DE INCIDENTE OU ACIDENTE, DEVENDO SER REALIZADO OUTRA INSPEÇÃO NO EQUIPAMENTO.

Parabéns por enviar seu equipamento para revisão revisem- o no prazo recomendado no manual do fabricante, pedimos que infle sua vela e confira sempre seus equipamentos após sair da autorizada, um piloto consciente preza sempre pela segurança.

Voar viajar e fazer amigos!

