

LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE



Telefone: 21 3337 8016
Celular: (WhatsApp) 21 9710104077
E-mail: contato@autorizadodoparapente.com.br
Rua Irnack do Amaral N° 02 Santíssimo.
Campo Grande - Rio de Janeiro
CEP 23093-300

www.autorizadodoparapente.com.br

REVISÃO SIMPLES () ATÉ 20 DIAS PARA ENTREGA / REVISÃO COMPLETA (X) ATÉ 30 DIAS PARA ENTREGA

DADOS DO PROPRIETÁRIO

NOME: LEONARDO ARAUJO DO ESPIRITO SANTO

TELEFONE: (22) 99979 9709

E-MAIL: leo.aes@gmail.com

ENDEREÇO: RUA ARTHUR BROCHADO.

DADOS DO EQUIPAMENTO

FABRICANTE: SKYWALK PARAGLIDERS

TIPO/MODELO: CAYENNE 5 SIZE S

ANO: 2016

Nº DE SÉRIE: SGCA50SDG311551772

TAMANHO: 85 a 105 kg

CORES: VERDE, BRANCO VERDE LIMÃO.

DATA DE INSPEÇÃO: 14/06/2023

PROXIMA INSPEÇÃO: 14/06/2024 OU APÓS 100 HORAS

| RESISTÊNCIA DO TECIDO (BETSOMETER) | EXTRADORSO | (800 Gr) | INTRADORSO | (600 Gr) | RESULTADO |
|--|------------|----------|------------|----------|-----------|
| | ESQUERDO | 800 | ESQUERDO | 600 | OK |
| | CENTRO | 800 | CENTRO | 600 | OK |
| | DIREITO | 800 | DIREITO | 600 | OK |

VERIFICAÇÃO DE RESISTÊNCIA DOS TECIDOS APROVADO

OBS: Os demais testes somente serão realizados quando os resultados dos testes de resistências dos tecidos forem aprovados, valores mínimos toleráveis 400 a 600g de acordo com a gramatura.

| POROSIDADE EXTRADORSO POROTEST SKF | ESQUERDO | P.E | CENTRO | P.E | DIREITO |
|--|----------|-------|--------|-------|---------|
| | 503 s | 491 s | 435 s | 485 s | 468 s |

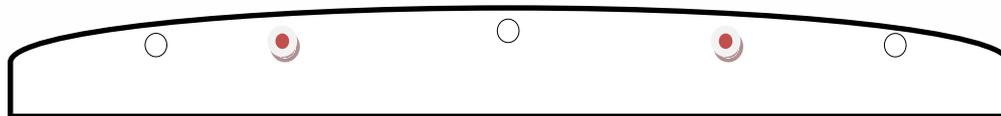
| TABELA DE REFERÊNCIA SKF | |
|--------------------------|--------------|
| >200 s | EXCELENTE |
| 70 – 200 s | BOM |
| 25 – 70 s | MÉDIO |
| 18 – 25 s | FRACO |
| <18 s | INAPROPRIADO |

LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

A POROSIDADE DO TECIDO É MEDIDA EM SEGUNDOS, QUANTO MAIOR O TEMPO REGISTRADO PELO APARELHO, MENOS AR ESTÁ PASSANDO PELO TECIDO, REPRESENTANDO A MELHOR SITUAÇÃO DO MATERIAL, O TESTE É REALIZADO EM 05 PONTOS NA PARTE DO EXTRADORSO DO PARAPENTE, INICIANDO SEMPRE PELO CENTRO DO VELAME ATÉ AS EXTREMIDADES, **P.E** (SÃO DOIS PONTOS EXTRAS DE MEDIÇÕES NO EXTRADORSO PARTES CENTRAIS INFERIORES) LEMBRANDO QUE O MAIOR DESGASTE OCORRE NA REGIÃO CENTRAL DO PARAPENTE.

PONTOS PARA MEDIÇÃO DE POROSIDADE

EXTRADORSO



INTRADORSO



| INSPEÇÃO VISUAL | POSITIVO/NEGATIVO | OBSERVAÇÕES | REPAROS REALIZADOS |
|--------------------|-------------------|----------------------------------|--|
| EXTRADORSO | POSITIVO | 04 RIPSTOPS LADO ESQUERDO | - |
| INTRADORSO | POSITIVO | 01 PEQUENO RIPSTOP LADO ESQUERDO | - |
| BORDO DE ATAQUE | POSITIVO | Ok | - |
| BORDO DE FUGA | POSITIVO | Ok | - |
| PERFIL INTERNO | POSITIVO | Ok | - |
| BANDAS DIAGONAIS | POSITIVO | Ok | - |
| ANCORAGENS | POSITIVO | Ok | - |
| ROLDANAS | POSITIVO | | LUBRIFICADAS |
| ORINGS | POSITIVO | AUSENTES | 08 ANÉIS DE TRAVAS DAS LINHAS INSTALADOS |
| OBSERVAÇÕES EXTRAS | - | | REALIZADA A LIMPEZA INTERNA PARA RETIRADA DE RESÍDUOS. |



LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

| LINHAS APRESENTARAM PROBLEMAS VISUAIS? SIM () NÃO (X) | |
|--|--|
| CÓDIGO | OBSERVAÇÕES |
| | TODAS AS LINHAS FORAM VERIFICADAS INDIVIDUALMENTE. |
| | ESTÃO EM BOAS CONDIÇÕES VISUAIS. |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

VERIFICAÇÃO DE LINHAS E TIRANTES

O TESTE DE CARGA DE RUPTURA DE LINHAS SÓ É REALIZADO COM AUTORIZAÇÃO DO CLIENTE, EM REVISÕES COMPLETAS E EM EQUIPAMENTOS COM MAIS DE 3 ANOS DE FABRICAÇÃO, POIS A LINHA PRINCIPAL A SER TESTADA DEVERÁ SER SUBSTITUÍDA, E O VALOR DESTA "NÃO ESTÁ INCLUSA NA REVISÃO"

| TESTE DE CARGA DE LINHAS REALIZADO? SIM () NÃO (X) | | | | | |
|--|-------|---------------|------------------|------------------|--------------------------|
| | LINHA | MATERIAL/TIPO | RESISTÊNCIA MÍN. | CARGA DE RUPTURA | RESULTADO OU OBSERVAÇÕES |
| 1ª LINHA | AR1 | | | | |
| 2ª LINHA | A1 | | | | |
| 3ª LINHA | AM1 | | | | |
| OBS: CLIENTE OPTOU POR NÃO REALIZAR TESTES DE RUPTURAS DE LINHAS. | | | | | |

MEDIDAS DOS TIRANTES/RISES

| | DIREITO | ESQUERDO |
|--|---------|----------|
| A | 509 mm | 505 mm |
| A1 | 510 mm | 510 mm |
| B | 510 mm | 510 mm |
| C | 508 mm | 510 mm |
| DIFERENÇA MÁXIMA TOLERADA DE AMBOS OS LADOS | | |
| | 30 mm | 30 mm |

AVALIAÇÃO DO ESTADO GERAL DOS TIRANTES (POS/NEG)

| | | | |
|-----------------------|----------|---|---|
| FITAS | POSITIVO | X | X |
| ROLDANAS | POSITIVO | X | X |
| COSTURAS | POSITIVO | X | X |
| SISTEMA DE ACELERAÇÃO | POSITIVO | X | X |
| MAGNETO | POSITIVO | X | X |



LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

SIMETRIAS MEDIDAS DAS LINHAS TRIMAGEM E CORREÇÕES.

Cliente: LEONARDO MACAE Tel.: (22) 99979 9709 Data Entd.: 09/06/24 Data Saída: 12/06/24
 Marca: SKYWALK PARAGLIDERS Mod: CAYENNES SIZE S Ano Fab.: 2016 Nº Série: SGCA50SDG31159

| Medida Tirante | | | | | |
|-----------------|-----|-----|---|---|----|
| A | B | C | D | E | BK |
| Tirante Direito | | | | | |
| 509 | 510 | 508 | | | |
| 505 | 510 | 510 | | | |

Remover Tirante

| | |
|-----|--|
| SL | |
| AS | |
| TL | |
| AS+ | |
| PH | |
| PH+ | |

LAUDO TÉCNICO DE INSPEÇÃO - Trimagem

| Linha | Manual | T. Dir. | Difer. | T. Esq. | Difer. | Simet | Loop |
|-------|--------|---------|--------|---------|--------|-------|------|
| A1 | 7690 | 7695 | -5 | 7671 | -19 | 6 | AS |
| A2 | 7632 | 7611 | -21 | 7615 | -17 | 4 | AS |
| A3 | 7604 | 7589 | -15 | 7590 | -14 | 1 | AS |
| A4 | 7619 | 7606 | -13 | 7610 | -9 | 4 | AS |
| A5 | 7568 | 7546 | -22 | 7549 | -19 | 3 | AS |
| A6 | 7512 | 7489 | -23 | 7494 | -18 | 5 | AS |
| A7 | 7449 | 7423 | -26 | 7438 | -11 | 15 | TL |
| A8 | 7434 | 7411 | -23 | 7418 | -16 | 7 | AS |
| A9 | 7254 | 7227 | -27 | 7227 | -27 | 0 | AS |
| A10 | 7157 | 7130 | -27 | 7129 | -28 | -1 | AS |
| A11 | 7073 | 7043 | -30 | 7049 | -24 | 6 | AS |
| A12 | 7036 | 7006 | -30 | 7012 | -24 | 6 | AS |
| A13 | | | | | | | |
| A14 | | | | | | | |
| A15 | | | | | | | |
| A16 | | | | | | | |
| A17 | | | | | | | |
| A18 | | | | | | | |
| A19 | | | | | | | |
| A20 | | | | | | | |

| Linha | Manual | T. Dir. | Difer. | T. Esq. | Difer. | Simet | Loop |
|-------|--------|---------|--------|---------|--------|-------|------|
| C1 | 7699 | 7650 | -49 | 7650 | -49 | 0 | SL |
| C2 | 7639 | 7600 | -39 | 7596 | -41 | -4 | SL |
| C3 | 7612 | 7572 | -40 | 7575 | -37 | 3 | SL |
| C4 | 7628 | 7588 | -40 | 7594 | -34 | 6 | SL |
| C5 | 7583 | 7546 | -37 | 7554 | -29 | 8 | SL |
| C6 | 7530 | 7501 | -29 | 7502 | -28 | 1 | SL |
| C7 | 7473 | 7440 | -33 | 7442 | -31 | 2 | SL |
| C8 | 7461 | 7425 | -36 | 7426 | -35 | 1 | SL |
| C9 | 7279 | 7231 | -46 | 7237 | -42 | 4 | SL |
| C10 | 7189 | 7145 | -44 | 7147 | -42 | 2 | SL |
| C11 | 7088 | 7041 | -47 | 7047 | -41 | 6 | SL |
| C12 | 7032 | 6985 | -47 | 6992 | -40 | 7 | SL |
| C13 | | | | | | | |
| C14 | | | | | | | |
| C15 | | | | | | | |
| C16 | | | | | | | |
| C17 | | | | | | | |
| C18 | | | | | | | |
| C19 | | | | | | | |
| C20 | | | | | | | |

| Linha | Manual | T. Dir. | Difer. | T. Esq. | Difer. | Simet | Loop |
|-------|--------|---------|--------|---------|--------|-------|------|
| BK1 | 7773 | | | | | | |
| BK2 | 7540 | 7512 | -28 | 7491 | -49 | 9 | |
| BK3 | 7487 | 7488 | 0 | 7486 | -1 | -2 | |
| BK4 | 7436 | 7433 | -3 | 7440 | 4 | 1 | |
| BK5 | 7459 | 7453 | -6 | 7464 | 5 | 12 | |
| BK6 | 7489 | 7457 | -32 | 7455 | -34 | -22 | |
| BK7 | 7302 | 7267 | -35 | 7254 | -48 | -13 | |
| BK8 | 7193 | 7146 | -47 | 7150 | -43 | -16 | |
| BK9 | 7183 | 7153 | -30 | 7142 | -41 | -11 | |
| BK10 | 7082 | 7052 | -30 | 7025 | -57 | -27 | |
| BK11 | 6979 | | | | | | |
| BK12 | 6930 | | | | | | |
| BK13 | 6952 | | | | | | |
| BK14 | | | | | | | |
| BK15 | | | | | | | |
| BK16 | | | | | | | |
| BK17 | | | | | | | |
| BK18 | | | | | | | |
| BK19 | | | | | | | |
| BK20 | | | | | | | |

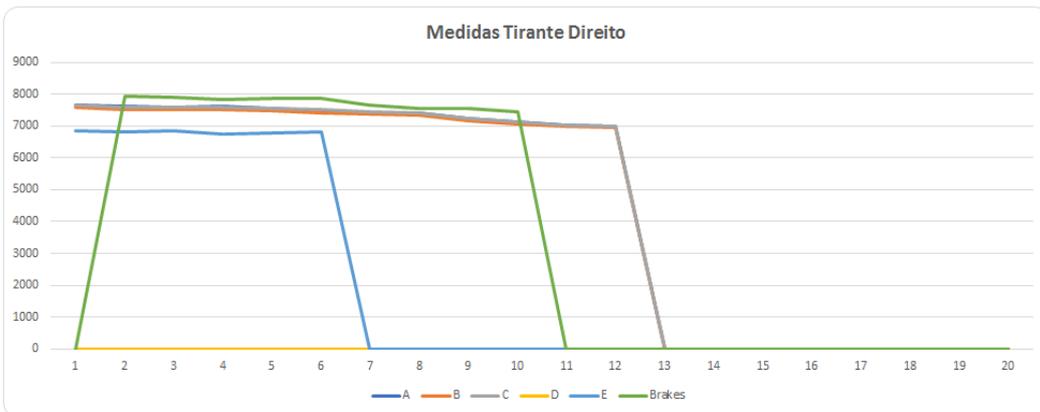
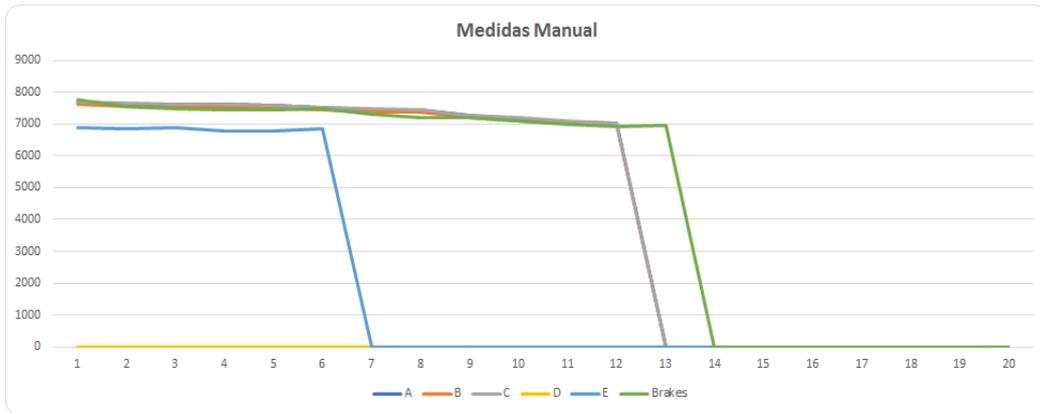


LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

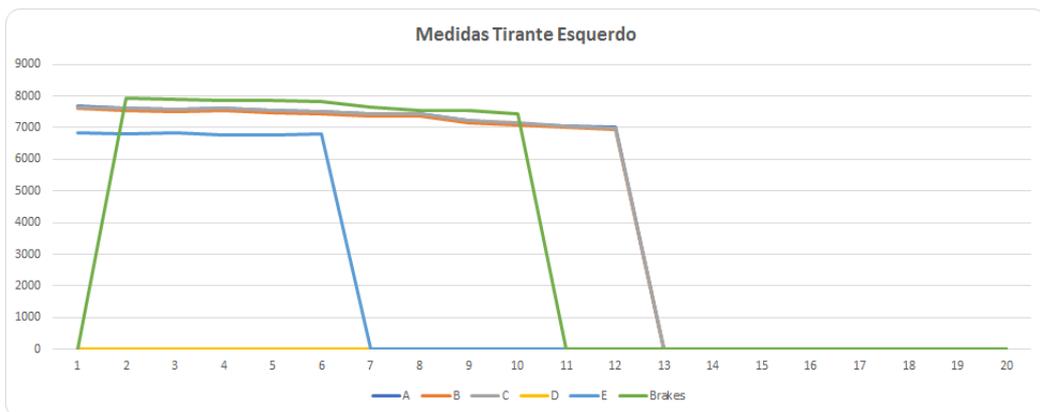


Visualização Gráfica da Simetria

Abrir



Abrir



LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

AS MEDIDAS DAS LINHAS SÃO REALIZADAS COM UM APARELHO DE MEDIÇÕES DIGITAL A LASER, PARA UMA MAIOR EFICÁCIA NAS MEDIÇÕES, SE ESTAS NÃO ESTIVEREM EM CONFORMIDADE COM O MAPA PADRÃO DE LINHAS, MODELOS E TAMANHOS, FORNECIDOS PELO FABRICANTE, REALIZAREMOS AJUSTES PARA MANTERMOS A SIMETRIA DE AMBOS OS LADOS, ALGUMAS APRESENTARAM POUCAS DIFERENÇAS, ULTRAPASSANDO A TOLERÂNCIA DE 10 mm, NECESSITANDO DE LOOPING PARA CORREÇÕES/SIMETRIAS DAS MESMAS, TODAS AS LINHAS FORAM MEDIDAS DIGITALMENTE, E APÓS CORREÇÕES ENCONTRAM SE DENTRO DOS PADRÕES ESTIPULADOS PELA TABELA DO FABRICANTE.

TRIM. NÃO POSSUI

SL: 00 mm

DL: - 6 a 10 mm

AS: 8 a 12 mm

TL: 10 a 14 mm

AS+: 12 a 14mm

PH: 15 a 20 mm

PH+: 20 a 25 mm

Linha do freio lado, aliviada em 00mm para simetria.

OBSERVAÇÕES GERAIS

Data da emissão do laudo: 14 de junho de 2024; válido por um ano ou 100 horas, conforme normas do fabricante.

Realizado por: Francisco Adilson Costa Ribeiro

Os dados transmitidos neste formulário serão tratados sob a égide da Lei 13.709/2018
(Lei Geral de Proteção de Dados).

Lacre de revisão: 0096455

Site: www.autorizadoparapente.com.br **e-mail:** contato@autorizadoparapente.com.br

DESCONSIDERE ESSE LAUDO APÓS QUALQUER TIPO DE INCIDENTE OU ACIDENTE, DEVENDO SER REALIZADO OUTRA INSPEÇÃO NO EQUIPAMENTO.

Parabéns por enviar seu equipamento para revisão revise-o no prazo recomendado no manual do fabricante, pedimos que infle sua vela e confira sempre seus equipamentos após sair da autorizada, um piloto consciente preza sempre pela segurança.

Voar viajar e fazer amigos!

