

LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE



Telefone: 21 3337 8016
Celular: (WhatsApp) 21 9710104077
E-mail: contato@autorizadadoparapente.com.br
Rua Irnack do Amaral N° 02 Santíssimo.
Campo Grande - Rio de Janeiro
CEP 23093-300

www.autorizadadoparapente.com.br

REVISÃO SIMPLES () ATÉ 20 DIAS PARA ENTREGA / REVISÃO COMPLETA (X) ATÉ 30 DIAS PARA ENTREGA

DADOS DO PROPRIETÁRIO

NOME: PAULO GIOVANI

TELEFONE: (21) 97011- 0707

E-MAIL: paulo_voador@hotmail.com

ENDEREÇO: TRAVESSA BIRITINGA; COSTA BARROS RJ.

DADOS DO EQUIPAMENTO

FABRICANTE: DUDEK PARAGLIDERS

TIPO/MODELO: ORCA XX SIZE 41

ANO: XXXX

Nº DE SÉRIE: XXXXXXXXXX

TAMANHO: 120 a 220 kg

CORES: AZUL, VERDE E BRANCO.

DATA DE INSPEÇÃO: 18/06/2024

PROXIMA INSPEÇÃO: 18/06/2025 OU APÓS 100 HORAS

RESISTÊNCIA DO TECIDO (BETSOMETER)	EXTRADORSO	(800 Gr)	INTRADORSO	(600 Gr)	RESULTADO
	ESQUERDO	800	ESQUERDO	600	OK
	CENTRO	800	CENTRO	600	OK
	DIREITO	800	DIREITO	600	OK

VERIFICAÇÃO DE RESISTÊNCIA DOS TECIDOS APROVADO

OBS: Os demais testes somente serão realizados quando os resultados dos testes de resistências dos tecidos forem aprovados, valores mínimos toleráveis 400 a 800gr de acordo com a gramatura.

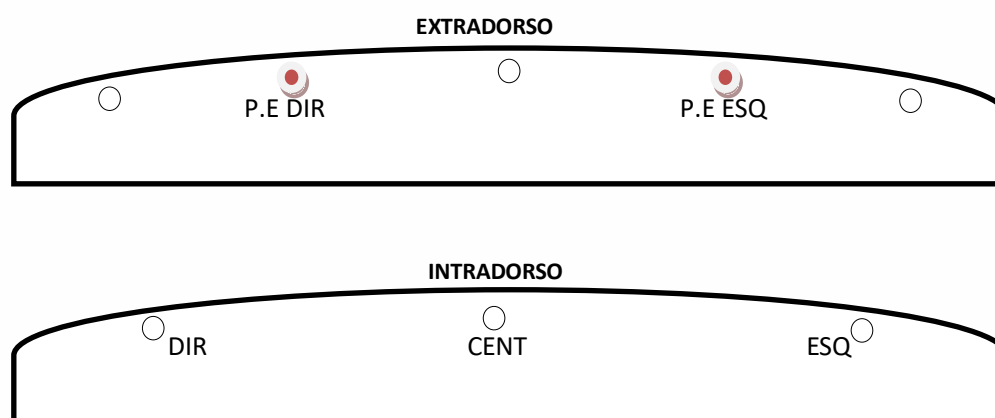
POROSIDADE EXTRADORSO POROTEST SKF	ESQUERDO	P.E	CENTRO	P.E	DIREITO
	71 s	127 s	801 s	108 s	61 s

TABELA DE REFERÊNCIA SKF	
>200 s	EXCELENTE
70 – 200 s	BOM
25 – 70 s	MÉDIO
18 – 25 s	FRACO
<18 s	INAPROPRIADO

LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

A POROSIDADE DO TECIDO É MEDIDA EM SEGUNDOS, QUANTO MAIOR O TEMPO REGISTRADO PELO APARELHO, MENOS AR ESTÁ PASSANDO PELO TECIDO, REPRESENTANDO A MELHOR SITUAÇÃO DO MATERIAL, O TESTE É REALIZADO EM 05 PONTOS NA PARTE DO EXTRADORSO DO PARAPENTE, INICIANDO SEMPRE PELO CENTRO DO VELAME ATÉ AS EXTREMIDADES, **P.E** (SÃO DOIS PONTOS EXTRAS DE MEDIÇÕES NO EXTRADORSO PARTES CENTRAIS) LEMBRANDO QUE O MAIOR DESGASTE OCORRE NA REGIÃO CENTRAL DO PARAPENTE.

PONTOS PARA MEDIÇÃO DE POROSIDADE



INSPEÇÃO VISUAL	POSITIVO/NEGATIVO	OBSERVAÇÕES	REPAROS REALIZADOS
EXTRADORSO	POSITIVO	03 PEQUENOS FUROS TROCA DE 09 PAINEIS POR BRANCOS.	03 RIPSTOPS INSTALADOS
INTRADORSO	POSITIVO	PEQUENA ABERTURA	RIPSTOP INSTALADO
BORDO DE ATAQUE	POSITIVO	Ok	—
BORDO DE FUGA	POSITIVO	Ok	—
PERFIL INTERNO	POSITIVO	Ok	—
BANDAS DIAGONAIS	POSITIVO	Ok	—
ANCORAGENS	POSITIVO	Ok	—
ROLDANAS	POSITIVO	DESTRAVADAS	LUBRIFICADAS
ORINGS	POSITIVO	AUSENTES	10 ANÉIS DE TRAVAS DAS LINHAS INSTALADOS
OBSERVAÇÕES EXTRAS	—	—	REALIZADA A LIMPEZA INTERNA PARA RETIRADA DE RESÍDUOS.



LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

LINHAS APRESENTARAM PROBLEMAS VISUAIS? SIM () NÃO (X)	
CÓDIGO	OBSERVAÇÕES
	TODAS AS LINHAS FORAM VERIFICADAS INDIVIDUALMENTE.
	ESTÃO EM BOAS CONDIÇÕES VISUAIS.
AR1	LINHA PRINCIPAL SUBSTITUÍDA PARA TESTE DE RESISTÊNCIA
AM	LINHA INTERMEDIÁRIA SUBSTITUÍDA PARA TESTE DE RESISTÊNCIA
A6	LINHA SUPERIOR SUBSTITUÍDA PARA TESTE DE RESISTÊNCIA

VERIFICAÇÃO DE LINHAS E TIRANTES
OS TESTES DE CARGAS DE RUPTURAS DE LINHAS SÓ SÃO REALIZADOS COM AUTORIZAÇÃO DO CLIENTE, EM REVISÕES COMPLETAS E EM EQUIPAMENTOS COM MAIS DE 3 ANOS DE FABRICAÇÃO, POIS AS LINHAS PRINCIPAL E SUPERIOR A SEREM TESTADAS DEVERÃO SER SUBSTITUÍDAS, E O VALOR DESTAS “NÃO ESTÃO INCLUSAS NA REVISÃO”

TESTE DE CARGA DE LINHAS REALIZADO? SIM (X) NÃO ()					
	LINHA	MATERIAL/TIPO	RESISTÊNCIA MÍN.	CARGA DE RUPTURA	RESULTADO OU OBSERVAÇÕES
1ª LINHA	AR1	ARAMIDA C/ CAPA DE POLIESTER	160 KG	202 KG	ROMPEU ACIMA DO MÍNIMO EXIGIDO.
2ª LINHA	AM	ARAMIDA C/ CAPA DE POLIESTER	60 KG	72.2 KG	ROMPEU ACIMA DO MÍNIMO EXIGIDO.
3ª LINHA	A6	ARAMIDA C/ CAPA DE POLIESTER	30 KG	35.5 KG	ROMPEU ACIMA DO MÍNIMO EXIGIDO.
OBS: TESTES DE RUPTURAS DE LINHAS APROVADAS.					

MEDIDAS DOS TIRANTES/RISES		
	DIREITO	ESQUERDO
A	400 mm	399 mm
A1	396 mm	396 mm
B	395 mm	395 mm
C	390 mm	395 mm
D	394 mm	396 mm
DIFERENÇA MÁXIMA TOLERADA DE AMBOS OS LADOS		
	30 mm	30 mm



LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

AVALIAÇÃO DO ESTADO GERAL DOS TIRANTES (POS/NEG)

FITAS	POSITIVO	X	X
ROLDANAS	POSITIVO	X	X
COSTURAS	POSITIVO	X	X
SISTEMA DE ACELERAÇÃO	POSITIVO	X	X
MAGNETO	POSITIVO	X	X

SIMETRIAS MEDIDAS DAS LINHAS TRIMAGEM E CORREÇÕES.

Cliente: PAULO GIOVANE	Tel.: (21) 97011.0707	Data Entd.: 10/06/24	Data Saída: 18/06/24
Marca: DUDEK PARAGLIDERS	Mod: ORCA XX SIZE 41	Ano Fab.: 2015	Nº Série: XXXXXXXX

LAUDO TÉCNICO DE INSPEÇÃO - Trimagem

Linha	Manual	T. Dir.	Difer.	T. Esq.	Difer.	Simet.	Loop
A1	8426	8387	-39	8391	-35	4	SL
A2	8327	8289	-38	8294	-33	5	SL
A3	8300	8261	-39	8265	-35	4	SL
A4	8272	8234	-38	8237	-35	-7	AS
A5	8263	8222	-41	8265	-43	-7	AS
A6	8233	8194	-39	8196	-32	-8	AS
A7	8297	8257	-40	8263	-34	6	SL
A8	8217	8187	-30	8186	-31	-1	SL
A9	8204	8176	-28	8172	-32	-4	SL
A10	8171	8139	-32	8141	-30	2	SL
A11	8154	8127	-27	8123	-31	-4	SL
A12	8199	8173	-26	8171	-28	-2	SL
A13	8074	8036	-38	8035	-39	9	SL
A14	7929	7882	-47	7890	-39	8	SL
A15	7807	7767	-40	7776	-31	9	SL
A16	7745	7704	-41	7714	-31	10	SL
A17	7430	7385	-45	7395	-35	10	SL
A18	7320	7281	-39	7290	-30	9	SL
A19							
A20							

Linha	Manual	T. Dir.	Difer.	T. Esq.	Difer.	Simet.	Loop
C1	8394	8359	-35	8363	-31	4	SL
C2	8298	8257	-41	8257	-41	0	AS
C3	8266	8233	-33	8237	-29	4	SL
C4	8237	8200	-37	8209	-28	-1	SL
C5	8227	8196	-31	8199	-29	2	SL
C6	8294	8263	-31	8264	-30	1	SL
C7	8267	8239	-28	8219	-48	0	AS
C8	8176	8138	-38	8140	-36	2	AS
C9	8166	8133	-33	8128	-38	-5	AS
C10	8134	8102	-32	8101	-33	-1	AS
C11	8124	8089	-35	8086	-38	-3	AS
C12	8173	8140	-33	8145	-28	5	SL
C13	8051	8015	-36	8018	-33	3	SL
C14	7908	7874	-34	7875	-33	1	AS
C15	7790	7754	-36	7757	-33	3	AS
C16	7731	7694	-37	7697	-34	3	AS
C17	7406	7373	-33	7372	-34	-1	AS
C18							
C19							
C20							

Linha	Manual	T. Dir.	Difer.	T. Esq.	Difer.	Simet.	Loop
BK1	9800						
BK2	9447						
BK3	9087						
BK4	8896	9202	306	9278	382	76	SL
BK5	8704	9036	332	9090	382	60	SL
BK6	8607	8941	334	9002	396	62	SL
BK7	8693	9024	331	9080	387	56	SL
BK8	8605	8890	285	8950	345	60	SL
BK9	8453	8731	278	8791	338	60	SL
BK10	8441	8712	271	8751	314	41	SL
BK11	8365						
BK12	8331						
BK13	8328						
BK14							
BK15							
BK16							
BK17							
BK18							
BK19							
BK20							

Medida Tirante					
A	B	C	D	E	BK
400	395	390	394		
399	395	395	396		

Remover Tirante

SL	
AS	
TL	
AS+	
PH	
PH+	

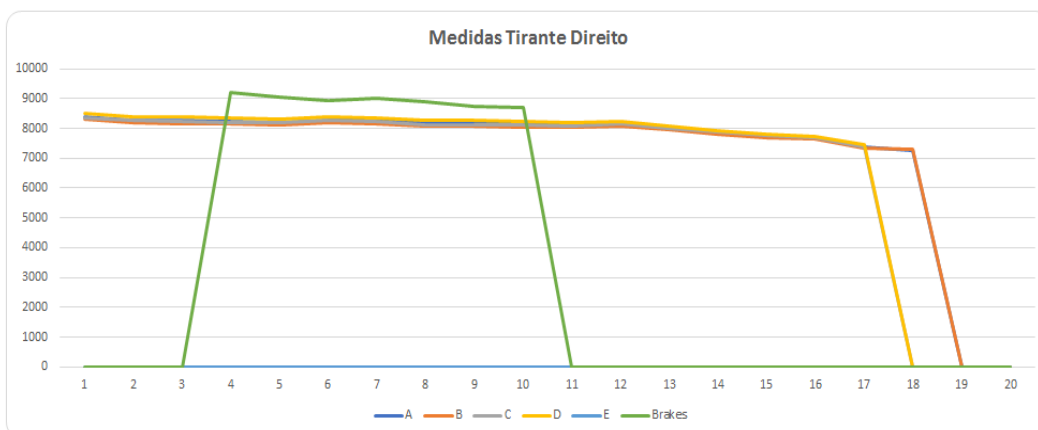
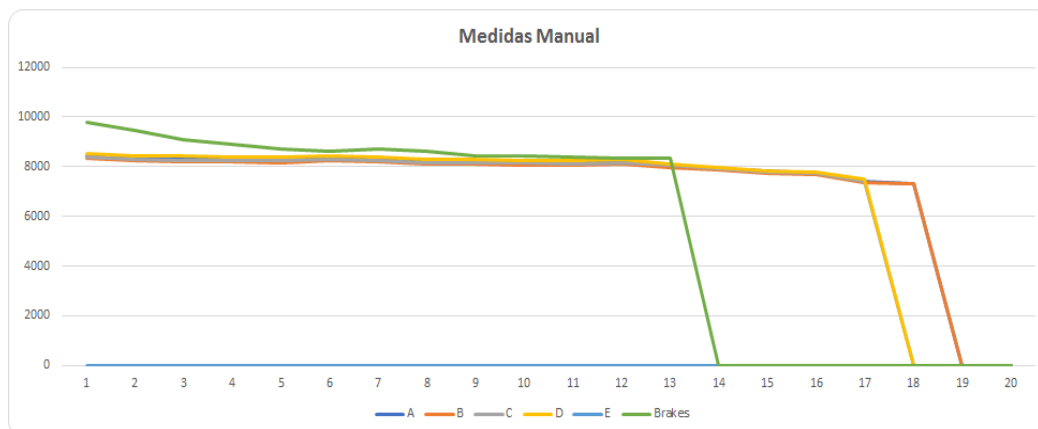


LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

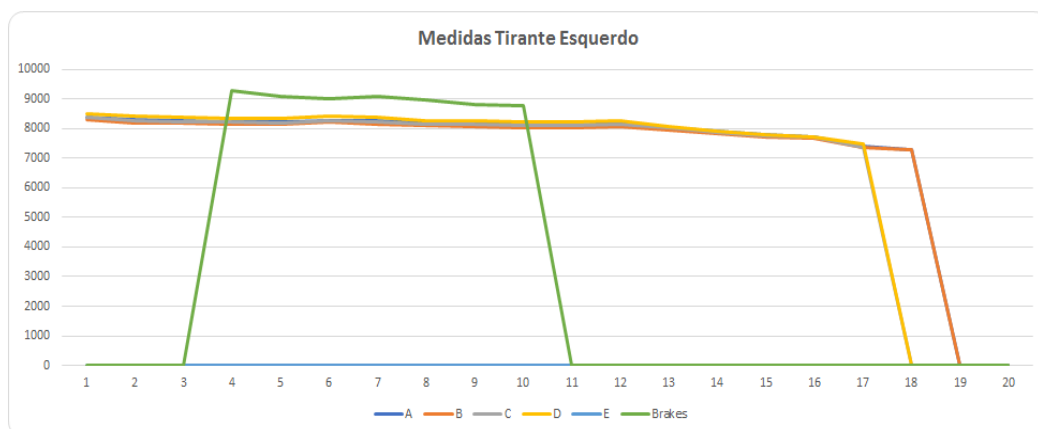


Visualização Gráfica da Simetria

Abrir



Abrir



LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

AS MEDIDAS DAS LINHAS SÃO REALIZADAS COM UM APARELHO DE MEDIÇÕES DIGITAL A LASER, PARA UMA MAIOR EFICÁCIA NAS MEDIÇÕES, SE ESTAS NÃO ESTIVEREM EM CONFORMIDADE COM O MAPA PADRÃO DE LINHAS, MODELOS E TAMANHOS, FORNECIDOS PELO FABRICANTE, REALIZAREMOS AJUSTES PARA MANTERMOS A SIMETRIA DE AMBOS OS LADOS, ALGUMAS APRESENTARAM POUCAS DIFERENÇAS, ULTRAPASSANDO A TOLERÂNCIA DE 10 mm, NECESSITANDO DE LOOPING PARA CORREÇÕES/SIMETRIAS DAS MESMAS, TODAS AS LINHAS FORAM MEDIDAS DIGITALMENTE, E APÓS CORREÇÕES ENCONTRAM SE DENTRO DOS PADRÕES ESTIPULADOS PELA TABELA DO FABRICANTE.

TRIM. NÃO

SL: 00 mm

AS: 8 a 12 mm

TL: 10 a 14 mm

AS+: 12 a 14mm

PH: 15 a 20 mm

PH+: 20 a 25 mm

Linha do freio lado, aliviada para simetria.

OBSERVAÇÕES GERAIS

Data da emissão do laudo: 18 de junho de 2024; válido por um ano ou 100 horas, conforme normas do fabricante.

Realizado por: Francisco Adilson Costa Ribeiro

Os dados transmitidos neste formulário serão tratados sob a égide da Lei 13.709/2018 (Lei Geral de Proteção de Dados).

Lacre de revisão: 0096466

Site: www.autorizadoparapente.com.br **e-mail:** contato@autorizadoparapente.com.br

DESCONSidere ESSE LAUDO APÓS QUALQUER TIPO DE INCIDENTE OU ACIDENTE, DEVENDO SER REALIZADO OUTRA INSPEÇÃO NO EQUIPAMENTO.

Parabéns por enviar seu equipamento para revisão revisem- o no prazo recomendado no manual do fabricante, pedimos que infle sua vela e confira sempre seus equipamentos após sair da autorizada, um piloto consciente preza sempre pela segurança.

Voar viajar e fazer amigos!

