

# LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE



Telefone: 21 3337 8016  
Celular: (WhatsApp) 21 9710104077  
E-mail: contato@autorizadodoparapente.com.br  
Rua Irnack do Amaral N° 02 Santíssimo.  
Campo Grande - Rio de Janeiro  
CEP 23093-300

[www.autorizadodoparapente.com.br](http://www.autorizadodoparapente.com.br)

REVISÃO SIMPLES ( ) ATÉ 20 DIAS PARA ENTREGA / REVISÃO COMPLETA ( X ) ATÉ 30 DIAS PARA ENTREGA

## DADOS DO PROPRIETÁRIO

**NOME:** WILLIAN RIBEIRO DEE BRITO

**TELEFONE:** (21) 97305. 85336

**E-MAIL:** wilianribeiro.tijolo@gmail.com

**ENDEREÇO:** ESTRADA RIBEIRO DE BRITO RJ.

## DADOS DO EQUIPAMENTO

**FABRICANTE:** SKYWALK PARAGLIDERS

**TIPO/MODELO:** CHILI 3 SIZE M

**ANO:** 2013

**Nº DE SÉRIE:** SGCH30MBL191355518

**TAMANHO:** 90 a 110 kg

**CORES:** AZUL, PRETO E BRANCO.

**DATA DE INSPEÇÃO:** 24/06/2024

**PROXIMA INSPEÇÃO:** 24/06/2025 OU APÓS 100 HORAS

| RESISTÊNCIA DO<br>TECIDO<br>(BETSOMETER) | EXTRADORSO | (800 Gr) | INTRADORSO | (800 Gr) | RESULTADO |
|--|------------|----------|------------|----------|-----------|
|  | ESQUERDO   | 800      | ESQUERDO   | 800      | OK        |
|  | CENTRO     | 800      | CENTRO     | 800      | OK        |
|  | DIREITO    | 800      | DIREITO    | 800      | OK        |

## VERIFICAÇÃO DE RESISTÊNCIA DOS TECIDOS APROVADO

**OBS:** Os demais testes somente serão realizados quando os resultados dos testes de resistências dos tecidos forem aprovados, valores mínimos toleráveis 400 a 800g de acordo com a gramatura.

| POROSIDADE<br>EXTRADORSO<br>POROTEST SKF | ESQUERDO | P.E    | CENTRO | P.E   | DIREITO |
|--|----------|--------|--------|-------|---------|
|  | 895 s    | 1340 s | 805 s  | 914 s | 846 s   |

| TABELA DE REFERÊNCIA SKF |              |
|--------------------------|--------------|
| >200 s                   | EXCELENTE    |
| 70 – 200 s               | BOM          |
| 25 – 70 s                | MÉDIO        |
| 18 – 25 s                | FRACO        |
| <18 s                    | INAPROPRIADO |

# LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

A POROSIDADE DO TECIDO É MEDIDA EM SEGUNDOS, QUANTO MAIOR O TEMPO REGISTRADO PELO APARELHO, MENOS AR ESTÁ PASSANDO PELO TECIDO, REPRESENTANDO A MELHOR SITUAÇÃO DO MATERIAL, O TESTE É REALIZADO EM 05 PONTOS NA PARTE DO EXTRADORSO DO PARAPENTE, INICIANDO SEMPRE PELO CENTRO DO VELAME ATÉ AS EXTREMIDADES, **P.E** (SÃO DOIS PONTOS EXTRAS DE MEDIÇÕES NO EXTRADORSO PARTES CENTRAIS) LEMBRANDO QUE O MAIOR DESGASTE OCORRE NA REGIÃO CENTRAL DO PARAPENTE.

## PONTOS PARA MEDIÇÃO DE POROSIDADE



| INSPEÇÃO VISUAL    | POSITIVO/NEGATIVO | OBSERVAÇÕES         | REPAROS REALIZADOS                                     |
|--------------------|-------------------|---------------------|--|
| EXTRADORSO         | POSITIVO          | OK                  | -  |
| INTRADORSO         | POSITIVO          | OK                  | -  |
| BORDO DE ATAQUE    | POSITIVO          | Ok                  | -  |
| BORDO DE FUGA      | POSITIVO          | Ok                  | -  |
| PERFIL INTERNO     | POSITIVO          | Ok                  | -  |
| BANDAS DIAGONAIS   | POSITIVO          | Ok                  | -  |
| ANCORAGENS         | POSITIVO          | Ok                  | -  |
| ROLDANAS           | POSITIVO          | OK                  | LUBRIFICADAS   |
| ORINGS             | POSITIVO          | RESSECADOS/AUSENTES | 08 ANÉIS DE TRAVAS DAS LINHAS INSTALADOS.              |
| OBSERVAÇÕES EXTRAS | -                 | -                   | REALIZADA A LIMPEZA INTERNA PARA RETIRADA DE RESÍDUOS. |



# LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

| LINHAS APRESENTARAM PROBLEMAS VISUAIS? SIM ( ) NÃO ( X ) |  |
|--|--|
| CÓDIGO   | OBSERVAÇÕES  |
|  | TODAS AS LINHAS FORAM VERIFICADAS INDIVIDUALMENTE. |
|  | ESTÃO EM BOAS CONDIÇÕES VISUAIS.                   |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

**VERIFICAÇÃO DE LINHAS E TIRANTES**

OS TESTES DE CARGAS DE RUPTURAS DE LINHAS SÓ SÃO REALIZADOS COM AUTORIZAÇÃO DO CLIENTE, EM REVISÕES COMPLETAS E EM EQUIPAMENTOS COM MAIS DE 3 ANOS DE FABRICAÇÃO, POIS AS LINHAS PRINCIPAL E SUPERIOR A SEREM TESTADAS DEVERÃO SER SUBSTITUÍDAS, E O VALOR DESTAS “NÃO ESTÃO INCLUSAS NA REVISÃO”

| TESTE DE CARGA DE LINHAS REALIZADO? SIM ( ) NÃO ( X )                 |       |               |                  |                  |                          |
|---|-------|---------------|------------------|------------------|--------------------------|
|   | LINHA | MATERIAL/TIPO | RESISTÊNCIA MÍN. | CARGA DE RUPTURA | RESULTADO OU OBSERVAÇÕES |
| 1ª LINHA  | A1    |               |                  |                  |                          |
| 2ª LINHA  | B1    |               |                  |                  |                          |
| 3ª LINHA  |       |               |                  |                  |                          |
| <b>OBS: REALIZAR TESTES DE RUPTURAS DE LINHAS NA PRÓXIMA REVISÃO.</b> |       |               |                  |                  |                          |

| MEDIDAS DOS TIRANTES/RISES                         |         |          |
|--|---------|----------|
|  | DIREITO | ESQUERDO |
| A  | 505 mm  | 505 mm   |
| A1   | 505 mm  | 505 mm   |
| B  | 505 mm  | 505 mm   |
| C  | 505 mm  | 505 mm   |
| <b>DIFERENÇA MÁXIMA TOLERADA DE AMBOS OS LADOS</b> |         |          |
|  | 30 mm   | 30 mm    |

| AVALIAÇÃO DO ESTADO GERAL DOS TIRANTES (POS/NEG) |          |   |   |
|--|----------|---|---|
| FITAS  | POSITIVO | X | X |
| ROLDANAS   | POSITIVO | X | X |
| COSTURAS   | POSITIVO | X | X |
| SISTEMA DE ACELERAÇÃO                            | POSITIVO | X | X |
| MAGNETO  | POSITIVO | X | X |



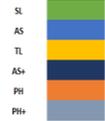
# LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

## SIMETRIAS MEDIDAS DAS LINHAS TRIMAGEM E CORREÇÕES.

Cliente: WILLIAN RIBEIRO    Tel.: (21) 97305.8536    Data Entd.: 20/06/24    Data Saída: 24/06/24  
 Marca: SKYWALK PARAGLIDERS    Mod: CHILI 3 SIZE M    Ano Fab.: 2013    Nº Série: 96030801291203018

| Medida Tirante  |     |     |   |   |    |
|-----------------|-----|-----|---|---|----|
| A               | B   | C   | D | E | BK |
| Tirante Direito |     |     |   |   |    |
| 495             | 495 | 495 |   |   |    |
| 495             | 495 | 498 |   |   |    |

Remover Tirante



### LAUDO TÉCNICO DE INSPEÇÃO - Trimagem

| Linha | Manual | T. Dir. | Difer. | T. Esq. | Difer. | Simet | Loop | Linha | Manual | T. Dir. | Difer. | T. Esq. | Difer. | Simet | Loop |
|-------|--------|---------|--------|---------|--------|-------|------|-------|--------|---------|--------|---------|--------|-------|------|
| A1    | 7948   | 7899    | -55    | 7901    | -47    | 8     | SL   | B1    | 7872   | 7822    | -50    | 7831    | -41    | 9     | TL   |
| A2    | 7870   | 7821    | -49    | 7824    | -46    | 3     | SL   | B2    | 7792   | 7745    | -47    | 7752    | -40    | 7     | TL   |
| A3    | 7835   | 7790    | -45    | 7791    | -44    | 1     | SL   | B3    | 7756   | 7703    | -53    | 7712    | -44    | 9     | SL   |
| A4    | 7871   | 7821    | -50    | 7830    | -41    | 9     | SL   | B4    | 7793   | 7741    | -52    | 7747    | -46    | 6     | SL   |
| A5    | 7817   | 7756    | -61    | 7763    | -52    | 9     | SL   | B5    | 7743   | 7684    | -59    | 7685    | -58    | 1     | TL   |
| A6    | 7774   | 7718    | -56    | 7720    | -54    | 2     | SL   | B6    | 7703   | 7635    | -68    | 7643    | -60    | 8     | SL   |
| A7    | 7675   | 7628    | -47    | 7628    | -47    | 0     | SL   | B7    | 7601   | 7556    | -45    | 7555    | -46    | -1    | TL   |
| A8    | 7646   | 7596    | -50    | 7598    | -48    | 2     | SL   | B8    | 7576   | 7521    | -55    | 7530    | -46    | 7     | SL   |
| A9    | 7607   | 7557    | -50    | 7561    | -46    | 4     | SL   | B9    | 7535   | 7485    | -50    | 7490    | -45    | 5     | SL   |
| A10   | 7607   | 7559    | -48    | 7563    | -44    | 4     | SL   | B10   | 7536   | 7491    | -45    | 7495    | -41    | 4     | SL   |
| A11   |        |         |        |         |        |       |      | B11   |        |         |        |         |        |       |      |
| A12   |        |         |        |         |        |       |      | B12   |        |         |        |         |        |       |      |
| A13   |        |         |        |         |        |       |      | B13   |        |         |        |         |        |       |      |
| A14   |        |         |        |         |        |       |      | B14   |        |         |        |         |        |       |      |
| A15   |        |         |        |         |        |       |      | B15   |        |         |        |         |        |       |      |
| A16   |        |         |        |         |        |       |      | B16   |        |         |        |         |        |       |      |
| A17   |        |         |        |         |        |       |      | B17   |        |         |        |         |        |       |      |
| A18   |        |         |        |         |        |       |      | B18   |        |         |        |         |        |       |      |
| A19   |        |         |        |         |        |       |      | B19   |        |         |        |         |        |       |      |
| A20   |        |         |        |         |        |       |      | B20   |        |         |        |         |        |       |      |

| Linha | Manual | T. Dir. | Difer. | T. Esq. | Difer. | Simet | Loop | Linha | Manual | T. Dir. | Difer. | T. Esq. | Difer. | Simet | Loop |
|-------|--------|---------|--------|---------|--------|-------|------|-------|--------|---------|--------|---------|--------|-------|------|
| C1    | 7984   | 7931    | -53    | 7933    | -51    | 2     | SL   | D1    |        |         |        |         |        |       |      |
| C2    | 7906   | 7853    | -53    | 7854    | -52    | 1     | SL   | D2    |        |         |        |         |        |       |      |
| C3    | 7871   | 7824    | -47    | 7819    | -52    | -5    | SL   | D3    |        |         |        |         |        |       |      |
| C4    | 7908   | 7857    | -51    | 7855    | -51    | -2    | SL   | D4    |        |         |        |         |        |       |      |
| C5    | 7848   | 7781    | -67    | 7788    | -60    | 7     | SL   | D5    |        |         |        |         |        |       |      |
| C6    | 7807   | 7741    | -66    | 7750    | -57    | 9     | SL   | D6    |        |         |        |         |        |       |      |
| C7    | 7695   | 7641    | -54    | 7648    | -47    | 7     | SL   | D7    |        |         |        |         |        |       |      |
| C8    | 7668   | 7620    | -48    | 7627    | -41    | 7     | SL   | D8    |        |         |        |         |        |       |      |
| C9    | 7613   | 7569    | -44    | 7574    | -39    | 5     | SL   | D9    |        |         |        |         |        |       |      |
| C10   | 7610   | 7563    | -47    | 7571    | -39    | 8     | SL   | D10   |        |         |        |         |        |       |      |
| C11   |        |         |        |         |        |       |      | D11   |        |         |        |         |        |       |      |
| C12   |        |         |        |         |        |       |      | D12   |        |         |        |         |        |       |      |
| C13   |        |         |        |         |        |       |      | D13   |        |         |        |         |        |       |      |
| C14   |        |         |        |         |        |       |      | D14   |        |         |        |         |        |       |      |
| C15   |        |         |        |         |        |       |      | D15   |        |         |        |         |        |       |      |
| C16   |        |         |        |         |        |       |      | D16   |        |         |        |         |        |       |      |
| C17   |        |         |        |         |        |       |      | D17   |        |         |        |         |        |       |      |
| C18   |        |         |        |         |        |       |      | D18   |        |         |        |         |        |       |      |
| C19   |        |         |        |         |        |       |      | D19   |        |         |        |         |        |       |      |
| C20   |        |         |        |         |        |       |      | D20   |        |         |        |         |        |       |      |

| Linha | Manual | T. Dir. | Difer. | T. Esq. | Difer. | Simet | Loop | Linha | Manual | T. Dir. | Difer. | T. Esq. | Difer. | Simet | Loop |
|-------|--------|---------|--------|---------|--------|-------|------|-------|--------|---------|--------|---------|--------|-------|------|
| SB1   | 7267   | 7217    | -50    | 7222    | -45    | 5     | SL   | BK1   | 8221   | 8134    | -87    | 8225    | -87    | 11    |      |
| SB2   | 7235   | 7198    | -37    | 7208    | -47    | 10    | SL   | BK2   | 7986   | 8287    | 301    | 8298    | 312    | 11    |      |
| SB3   | 7198   | 7144    | -54    | 7150    | -48    | 6     | SL   | BK3   | 7756   | 8068    | 312    | 8061    | 305    | -7    |      |
| SB4   | 7218   | 7165    | -53    | 7170    | -48    | 5     | SL   | BK4   | 7787   | 8102    | 315    | 8099    | 312    | -3    |      |
| SB5   | 7035   | 6983    | -52    | 6982    | -51    | -1    | SL   | BK5   | 7629   | 7947    | 318    | 7936    | 307    | -11   |      |
| SB6   | 7080   | 7025    | -55    | 7028    | -54    | 1     | SL   | BK6   | 7537   | 7859    | 322    | 7849    | 312    | -10   |      |
| SB7   | 7153   | 7095    | -58    | 7093    | -60    | -2    | SL   | BK7   | 7457   | 7779    | 322    | 7766    | 309    | -13   |      |
| SB8   | 7222   | 7164    | -58    | 7169    | -53    | 5     | SL   | BK8   | 7439   |         |        |         |        |       |      |
| EB9   |        |         |        |         |        |       |      | BK9   |        |         |        |         |        |       |      |
| EB10  |        |         |        |         |        |       |      | BK10  |        |         |        |         |        |       |      |
| EB11  |        |         |        |         |        |       |      | BK11  |        |         |        |         |        |       |      |
| EB12  |        |         |        |         |        |       |      | BK12  |        |         |        |         |        |       |      |
| EB13  |        |         |        |         |        |       |      | BK13  |        |         |        |         |        |       |      |
| EB14  |        |         |        |         |        |       |      | BK14  |        |         |        |         |        |       |      |
| EB15  |        |         |        |         |        |       |      | BK15  |        |         |        |         |        |       |      |
| EB16  |        |         |        |         |        |       |      | BK16  |        |         |        |         |        |       |      |
| EB17  |        |         |        |         |        |       |      | BK17  |        |         |        |         |        |       |      |
| EB18  |        |         |        |         |        |       |      | BK18  |        |         |        |         |        |       |      |
| EB19  |        |         |        |         |        |       |      | BK19  |        |         |        |         |        |       |      |
| EB20  |        |         |        |         |        |       |      | BK20  |        |         |        |         |        |       |      |

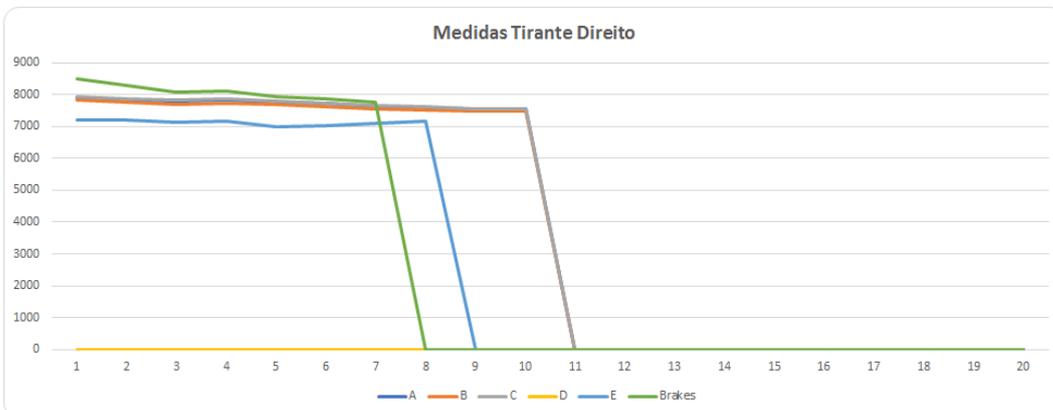
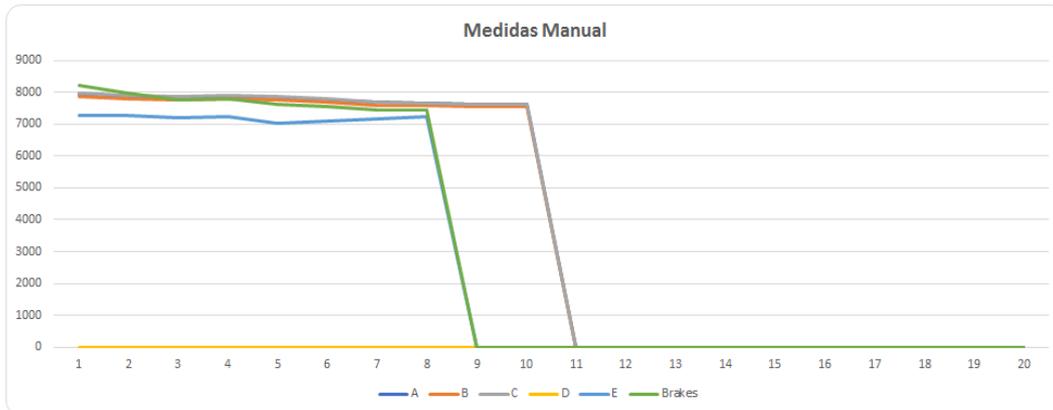


# LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

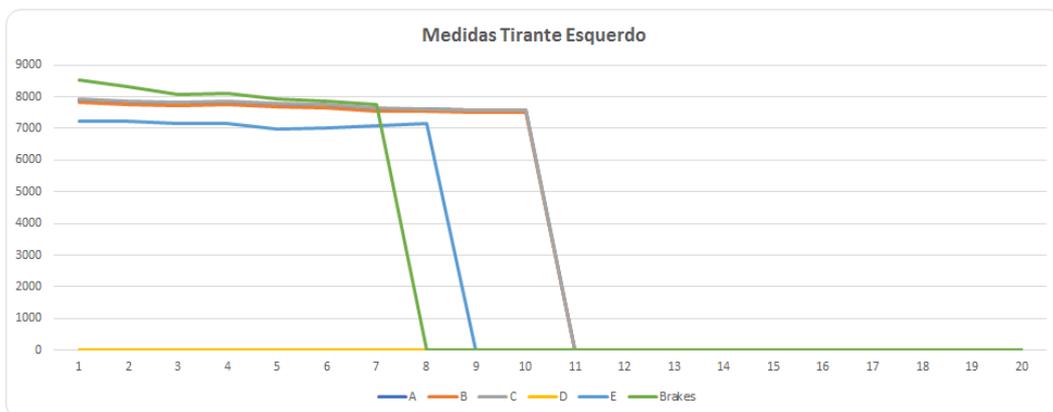


## Visualização Gráfica da Simetria

Abrir



Abrir



# LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

AS MEDIDAS DAS LINHAS SÃO REALIZADAS COM UM APARELHO DE MEDIÇÕES DIGITAL A LASER, PARA UMA MAIOR EFICÁCIA NAS MEDIÇÕES, SE ESTAS NÃO ESTIVEREM EM CONFORMIDADE COM O MAPA PADRÃO DE LINHAS, MODELOS E TAMANHOS, FORNECIDOS PELO FABRICANTE, REALIZAREMOS AJUSTES PARA MANTERMOS A SIMETRIA DE AMBOS OS LADOS, ALGUMAS APRESENTARAM POUCAS DIFERENÇAS, ULTRAPASSANDO A TOLERÂNCIA DE 10 mm, NECESSITANDO DE LOOPING PARA CORREÇÕES/SIMETRIAS DAS MESMAS, TODAS AS LINHAS FORAM MEDIDAS DIGITALMENTE, E APÓS CORREÇÕES ENCONTRAM SE DENTRO DOS PADRÕES ESTIPULADOS PELA TABELA DO FABRICANTE.

TRIM: NÃO

SL: 00 mm

AS: 8 a 12 mm

TL: 10 a 14 mm

AS+: 12 a 14mm

PH: 15 a 20 mm

PH+: 20 a 25 mm

Linha do freio lado, aliviada em 00mm para simetria.

## OBSERVAÇÕES GERAIS

**Data da emissão do laudo:** 24 de junho de 2024; válido por um ano ou 100 horas, conforme normas do fabricante.

**Realizado por:** Francisco Adilson Costa Ribeiro

Os dados transmitidos neste formulário serão tratados sob a égide da Lei 13.709/2018  
(Lei Geral de Proteção de Dados).

**Lacre de revisão:** 0096469

**Site:** [www.autorizadoparapente.com.br](http://www.autorizadoparapente.com.br) **e-mail:** [contato@autorizadoparapente.com.br](mailto:contato@autorizadoparapente.com.br)

**DESCONSidere ESSE LAUDO APÓS QUALQUER TIPO DE INCIDENTE OU ACIDENTE, DEVENDO SER REALIZADO OUTRA INSPEÇÃO NO EQUIPAMENTO.**

Parabéns por enviar seu equipamento para revisão revisem- o no prazo recomendado no manual do fabricante, pedimos que infle sua vela e confira sempre seus equipamentos após sair da autorizada, um piloto consciente preza sempre pela segurança.

Voar viajar e fazer amigos!

