



Telefone: 21 3337 8016
Celular: (WhatsAPP) 21 9710104077
E-mail: contato@autorizadadoparapente.com.br
Rua Irnack do Amaral N° 02 Santíssimo.
Campo Grande - Rio de Janeiro
CEP 23093-300

www.autorizadadoparapente.com.br

REVISÃO SIMPLES () ATÉ 20 DIAS PARA ENTREGA / REVISÃO COMPLETA (X) ATÉ 30 DIAS PARA ENTREGA

	DADOS DO PROPRIETÁRIO
NOME: CLAUDIO LUIZ CORRÊA LIMA	
TELEFONE: (21) 98246- 6019	
E-MAIL: cauhaiti@hotmail.com	
ENDEREÇO: ALAMEDA PARIS; NITERÓI.	
	DADOS DO EQUIPAMENTO
FABRICANTE: SOL PARAGLIDERS	
TIPO/MODELO: SYNERGY 3 SIZE L	
ANO: 2009	
Nº DE SÉRIE: 11200	
TAMANHO : 90 a 110 KG	
COR: CINZA E AMARELO.	
DATA DE INSPEÇÃO: 28/06/2024	PROXIMA INSPEÇÃO: 28/06/2025 OU APÓS 100 HORAS

	EXTRADORSO	GRAMAS	INTRADORSO	GRAMAS	RESULTADO
RESISTÊNCIA DO	ESQUERDO	800	ESQUERDO	800	OK
TECIDO	CENTRO	800	CENTRO	800	OK
(BETSOMETER)	DIREITO	800	DIREITO	800	OK

VERIFICAÇÃO DE RESISTÊNCIA DOS TECIDOS APROVADO

OBS: Os demais testes somente serão realizados quando os resultados dos testes de resistências dos tecidos forem aprovados, valores mínimos toleráveis 400 a 800 kgf de acordo com a gramatura.

	ESQUERDO	P.E	CENTRO	P.E	DIREITO	MÉDIA
POROSIDADE EXTRADORSO	758 s	595 s	128 s	526 s	633 s	528 s
POROTEST SKF						

	REFERÊNCIA SKF DL PARAGLIDERS
>120 s	EXCELENTE
61 – 120 s	BOM
21 – 60 s	MÉDIO
06 – 20 s	FRACO VOÁVEL
0 – 5 s	INAPROPRIADO

PONTOS PARA MEDIÇÃO DE POROSIDADE





A POROSIDADE DO TECIDO É MEDIDA EM SEGUNDOS, QUANTO MAIOR O TEMPO REGISTRADO PELO APARELHO, MENOS AR ESTÁ PASSANDO PELO TECIDO, REPRESENTANDO A MELHOR SITUAÇÃO DO MATERIAL, O TESTE É REALIZADO EM 05 PONTOS NA PARTE DO EXTRADORSO DO PARAPENTE, INICIANDO SEMPRE PELO CENTRO DO VELAME ATÉ AS EXTREMIDADES, P.E (SÃO DOIS PONTOS EXTRAS DE MEDIÇÕES NO EXTRADORSO PARTES CENTRAIS) LEMBRANDO QUE O MAIOR DESGASTE OCORRE NA REGIÃO CENTRAL DO PARAPENTE.

INSPEÇÃO VISUAL	POSITIVO/NEGATIVO	OBSERVAÇÕES	REPAROS REALIZADOS
EXTRADORSO	POSITIVO	ОК	_
INTRADORSO	POSITIVO	OK	_
BORDO DE ATAQUE	POSITIVO	Ok	_
BORDO DE FUGA	POSITIVO	Ok	_
PERFIL INTERNO	POSITIVO	Ok	_
BANDAS DIAGONAIS	POSITIVO	Ok	_
ANCORAGENS	POSITIVO	Ok	_
ROLDANAS	POSITIVO	ОК	LUBRIFICADAS
ORINGS	POSITIVO	AUSENTES/ RESSECADOS	10 ANÉIS DE TRAVAS DAS LINHAS INSTALADOS.
OBSERVAÇÕES EXTRAS	_	_	REALIZADA A LIMPEZA
			INTERNA PARA RETIRADA
			DE RESÍDUOS.



AVALIA	ÇÃO DO ESTADO GERA	L DOS TIRANTES (PO	OS/NEG)
FITAS	POSITIVO	X	X
ROLDANAS	POSITIVO	Х	X
COSTURAS	POSITIVO	Х	X
SISTEMA DE ACELERAÇÃO	POSITIVO	Х	X
MAGNETO	POSITIVO	Х	X

LINHA	S APRESENTARAM PROBLEMAS VISUAIS? SIM () NÃO (X)
CÓDIGO	OBSERVAÇÕES
	TODAS AS LINHAS FORAM VERIFICADAS INDIVIDUALMENTE.
	ESTÃO EM BOAS CONDIÇÕES.

VERIFICAÇÃO DE LINHAS E TIRANTES

OS TESTES DE CARGAS DE RUPTURAS DE LINHAS SÓ SÃO REALIZADOS COM AUTORIZAÇÃO DO CLIENTE, EM REVISÕES COMPLETAS E EM EQUIPAMENTOS COM MAIS DE 3 ANOS DE FABRICAÇÃO, POIS AS LINHAS PRINCIPAL E SUPERIOR A SEREM TESTADAS DEVERÃO SER SUBSTITUÍDAS, E O VALOR DESTAS "NÃO ESTÃO INCLUSAS NA REVISÃO"

		TESTE DE	CARGA DE LINHA	AS REALIZADO? SI	M()NÃO(X)
	LINHA	MATERIAL/TIPO	RESISTÊNCIA	CARGA DE	RESULTADO OU OBSERVAÇÕES
			MÍN.	RUPTURA	
1ª LINHA	A1				
2ª LINHA	B1				
3ª LINHA					
	OBS: RE	ALIZAR TESTES DE RU	PTURAS DE LINHA	AS NA PRÓXIMA RE\	/ISÃO.

	MEDIDAS DOS TIRA	NTES/RISES
	DIREITO	ESQUERDO
Α	530 mm	505 mm
A1	525 mm	505 mm
В	530 mm	505 mm
С	527 mm	505 mm
D	528 mm	
DIF	ERENÇA MÁXIMA TOLERAD	A DE AMBOS OS LADOS
	30 mm	30 mm



SIMETRIAS MEDIDAS DAS LINHAS TRIMAGEM E CORREÇÕES.

	Clien	te: CLAL	JDIO LU	IIZ		Tel.: (2	21) 982	46-601	.9	Data E	ntd.: 24/	06/24	Data Sa	ida: 28,	06/24	
	Marc	a: SOL P/	ARAGLI	DERS		Mod:	SYNERG	SY 3 SI	ZE L	Ano Fa	b.: 2009)	Nº Séri	e: 1120	0	
Mathematical Math										-		_				
Mathematical Content		Manual								Manual						
Mathematical Math	A2		7633	7633	7636	7636	3	SL	B2		7634	7634	7636	7636	2	SL
	A4						_	- VL					_			-
Mathematical Math	A5			7835												
Mathematical Math	A7		7896	7896	7904	7904	8	SL	87		7853	7853	7863	7863	10	SL
Math								-								
Math	A10			8049	8058	8058	9	SL	B10		7996	7996	8004	8004	8	SL
Mail	A11						_	36								110
Mathematical Math	A13		8136	8136	8143	8143	7	SL			8079	8079	8086	8086	7	AS
AZI	A15								B15							
AND STATE OF THE PROPERTY OF T	A16 A17							H								
Main	A18								B18							
CH CH<	A19 A20															
Mathematical Math	_	Manual	T. Dir.	Difer.	T. Esq	Difer.	Simet	Loop	_		T. Dir.	Difer.	T. Esq	Difer.	Simet	Loop
Column								SL SL	D1		7438	7438	7447	7447	9	SL
C C	C3		7714	7714	7716	7716	2		D3		7774	7774	7778	7778	4	SL
Co Co<	CS							SL SL								
Mathematical Region	C6		7933	7933	7943	7943	10		D6		8020	8020	8023	8023	3	_
Column C	C8							SL SL								-
Californ	C9							-								
California 1866	C11		8038	8038	8035	8035	-3	SL	D11		8152	8152	8148	8148	-4	SL
CAS														-		
C13	C14								D14							
C13	C16								D16							
C13	C17															
Manual T. Or. Offer T. Cra Offer Storet Copy	C19								D19							
61 10<									_							
	E1	Manual	T. Dir.	Difer.	T. Esq	Difer.	Simet	Loop		Manual	T. Dir.	Difer.	T. Esq	Difer.	Simet	Loop
64	E2															
66 100	E4															
											8154	8154	8150	8150	-4	
B B B B B B B B B B	E7								BK7		8182	8182	8185	8185	3	
														_	_	
BC12	E10								BK10		8236	8236	8237	_	1	
E14 8514 8560 8550 8550 -2 E15 8635 8635 8630 </td <td>E11 E12</td> <td></td> <td>_</td> <td></td> <td>_</td> <td></td> <td></td>	E11 E12											_		_		
615 805 805 805 805 805 805 805 805 805 80	E13							F						_	_	
E17 BK17 BK18 BK18 BK18 BK18 BK18 BK18 BK18 BK18	E15								BK15		5500	- 0.00	0,300	9330		
E18 8K18									_							
F19 RX19	E18								BK18							
	E19 E20					\vdash		\vdash	BK19			\vdash				







AS MEDIDAS DAS LINHAS SÃO REALIZADAS COM UM APARELHO DE MEDIÇÕES DIGITAL A LASER, PARA UMA MAIOR EFICÁCIA NAS MEDIÇÕES, SE ESTAS NÃO ESTIVEREM EM CONFORMIDADE COM O MAPA PADRÃO DE LINHAS, MODELOS E TAMANHOS, FORNECIDOS PELO FABRICANTE, REALIZAREMOS AJUSTES PARA MANTERMOS A SIMETRIA DE AMBOS OS LADOS, ALGUMAS APRESENTARAM POUCAS DIFERENÇAS, ULTRAPASSANDO A TOLERÂNCIA DE 10 mm, NECESSITANDO DE LOOPING PARA CORREÇÕES/SIMETRIAS DAS MESMAS, TODAS AS LINHAS FORAM MEDIDAS DIGITALMENTE, E APÓS CORREÇÕES ENCONTRAM SE DENTRO DOS PADRÕES ESTIPULADOS PELA TABELA DO FABRICANTE.

TRIM: SIM SL: 00 mm AS: 8 a 12 mm TL: 10 a 14 mm AS+: 12 a 14mm PH: 15 a 20 mm PH+: 20 a 25 mm

Linha do freio lado, aliviada em 00mm para simetria.

OBSERVAÇÕES GERAIS

Data da emissão do laudo: 28 de junho de 2024; válido por um ano ou 100 horas, conforme normas do fabricante.

Realizado por: Francisco Adilson Costa Ribeiro

Os dados transmitidos neste formulário serão tratados sob a égide da Lei 13.709/2018 (Lei Geral de Proteção de Dados).

Lacre de revisão: 0096470

Site: www.autorizadadoparapente.com.br e-mail: contato@autorizadadoparapente.com.br

DESCONSIDERE ESSE LAUDO APÓS QUALQUER TIPO DE INCIDENTE OU ACIDENTE, DEVENDO SER REALIZADO OUTRA INSPEÇÃO NO EQUIPAMENTO.

Parabéns por enviar seu equipamento para revisão revisem- o no prazo recomendado no manual do fabricante, pedimos que infle sua vela e confira sempre seus equipamentos após sair da autorizada, um piloto consciente preza sempre pela segurança.

Voar viajar e fazer amigos!

