



Telefone: 21 3337 8016
Celular: (WhatsAPP) 21 9710104077
E-mail: contato@autorizadadoparapente.com.br
Rua Irnack do Amaral N° 02 Santíssimo.
Campo Grande - Rio de Janeiro
CEP 23093-300

www.autorizadadoparapente.com.br

REVISÃO SIMPLES () ATÉ 20 DIAS PARA ENTREGA / REVISÃO COMPLETA (X) ATÉ 30 DIAS PARA ENTREGA

DADOS DO PROPRIETÁRIO

NOME: JOSÉ CARLOS ALVES DE MELO CARVALHO

TELEFONE: (21) 96433 6407

E-MAIL: macmellobia@gmail.com

ENDEREÇO: RUA MARIA DO CARMO, PENHA CIRCULAR RJ.

DADOS DO EQUIPAMENTO

FABRICANTE: SKYWALK PARAGLIDERS

TIPO/MODELO: CHILI 3 SIZE XS

ANO: 2014

Nº DE SÉRIE: SGCH3XSBL111453636

TAMANHO: 70 a 90 kg **COR:** AZUL, BRANCO E PRETO.

DATA DE INSPEÇÃO: 28/06/2024 PROXIMA INSPEÇÃO: 28/06/2025 OU APÓS 100 HORAS

	EXTRADORSO	GRAMAS	INTRADORSO	GRAMAS	RESULTADO
RESISTÊNCIA DO	ESQUERDO	800	ESQUERDO	600	OK
TECIDO	CENTRO	800	CENTRO	600	OK
(BETSOMETER)	DIREITO	800	DIREITO	600	OK

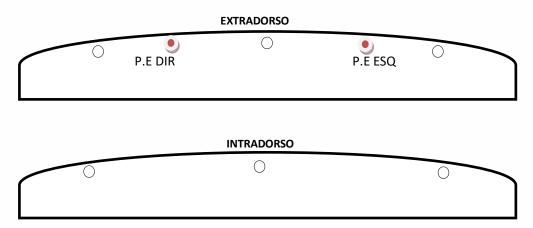
VERIFICAÇÃO DE RESISTÊNCIA DOS TECIDOS APROVADO

OBS: Os demais testes somente serão realizados quando os resultados dos testes de resistências dos tecidos forem aprovados, valores mínimos toleráveis 400 a 800 kgf de acordo com a gramatura.

POROSIDADE	ESQUERDO	P.E	CENTRO	P.E	DIREITO
EXTRADORSO POROTEST SKF	744 s	729 s	740 s	791 s	940 s

TABELA DE	REFERÊNCIA SKF
>200 s	EXCELENTE
70 – 200 s	ВОМ
25 – 70 s	MÉDIO
18 – 25 s	FRACO
<18 s	INAPROPRIADO

PONTOS PARA MEDIÇÃO DE POROSIDADE



A POROSIDADE DO TECIDO É MEDIDA EM SEGUNDOS, QUANTO MAIOR O TEMPO REGISTRADO PELO APARELHO, MENOS AR ESTÁ PASSANDO PELO TECIDO, REPRESENTANDO A MELHOR SITUAÇÃO DO MATERIAL, O TESTE É REALIZADO EM 05 PONTOS NA PARTE DO EXTRADORSO DO PARAPENTE, INICIANDO SEMPRE PELO CENTRO DO VELAME ATÉ AS EXTREMIDADES, P.E (SÃO DOIS PONTOS EXTRAS DE MEDIÇÕES NO EXTRADORSO PARTES CENTRAIS) LEMBRANDO QUE O MAIOR DESGASTE OCORRE NA REGIÃO CENTRAL DO PARAPENTE.

INSPEÇÃO VISUAL	POSITIVO/NEGATIVO	OBSERVAÇÕES	REPAROS REALIZADOS
EXTRADORSO	POSITIVO	ОК	_
INTRADORSO	POSITIVO	OK	_
BORDO DE ATAQUE	POSITIVO	Ok	-
BORDO DE FUGA	POSITIVO	Ok	_
PERFIL INTERNO	POSITIVO	Ok	-
BANDAS DIAGONAIS	POSITIVO	Ok	-
ANCORAGENS	POSITIVO	Ok	_
ROLDANAS	POSITIVO	ОК	LUBRIFICADAS
ORINGS	POSITIVO	RESSECADOS	08 ANÉIS ORINGS
			INSTALADOS
OBSERVAÇÕES EXTRAS	_	-	REALIZADA A LIMPEZA
			INTERNA PARA RETIRADA
			DE RESÍDUOS.



AVALIA	ÇÃO DO ESTADO GERA	L DOS TIRANTES (PO	OS/NEG)
FITAS	POSITIVO	X	X
ROLDANAS	POSITIVO	Χ	X
COSTURAS	POSITIVO	Χ	X
SISTEMA DE ACELERAÇÃO	POSITIVO	Χ	X
MAGNETO	POSITIVO	Χ	Х

LINHAS	S APRESENTARAM PROBLEMAS VISUAIS? SIM () NÃO (X)
CÓDIGO	OBSERVAÇÕES
	TODAS AS LINHAS FORAM VERIFICADAS INDIVIDUALMENTE.
	ESTÃO EM BOAS CONDIÇÕES.

VERIFICAÇÃO DE LINHAS E TIRANTES

OS TESTES DE CARGAS DE RUPTURAS DE LINHAS SÓ SÃO REALIZADOS COM AUTORIZAÇÃO DO CLIENTE, EM REVISÕES COMPLETAS E EM EQUIPAMENTOS COM MAIS DE 3 ANOS DE FABRICAÇÃO, POIS AS LINHAS PRINCIPAL E SUPERIOR A SEREM TESTADAS DEVERÃO SER SUBSTITUÍDAS, E O VALOR DESTAS "NÃO ESTÃO INCLUSAS NA REVISÃO"

		TESTE DE	CARGA DE LINHA	AS REALIZADO? SII	M()NÃO(X)
	LINHA	MATERIAL/TIPO	RESISTÊNCIA	CARGA DE	RESULTADO OU OBSERVAÇÕES
			MÍN.	RUPTURA	
1º LINHA	A1				
2ª LINHA	B1				
3ª LINHA					
	OBS: RE	ALIZAR TESTE DE RUP	TURA DE LINHA N	IA PRÓXIMA REVISÃ	io.

	MEDIDAS DOS TIRA	NTES/RISES
	DIREITO	ESQUERDO
Α	475 mm	475 mm
A1	475 mm	475 mm
В	473 mm	473 mm
С	475 mm	474 mm
DIF	ERENÇA MÁXIMA TOLERAD	A DE AMBOS OS LADOS
	30 mm	30 mm



SIMETRIAS MEDIDAS DAS LINHAS TRIMAGEM E CORREÇÕES.

Clier	te: JOS	É CARLO	OS DE N	MELO	Tel.: (2	21) 964	33-640	7	Data Er	td.: 28/	06/24	Data Sa	ida: 28	/06/24	
Marc	a: SKYW	/ALK PA	RAGLID	ERS	Mod:	CHILI 3	SIZE XS		Ano Fa	b.: 2014		Nº Séri	e:SGCH	3XSBL1	11453
				LAU	JDO TI	ÉCNIC	O DE I	NSPE	ção -	Trimag	gem				
	Manual			T. Esq			Loop			T. Dir.	_	T. Esq			
11 12	7368 7296	7330 7259	-38 -37	7331 7256	-37 -40	-3	AS AS	B1 B2	7293 7219	7252 7179	-41 -40	7257 7186	-36 -33	7	SL SL
A3	7264	7229	-35	7227	-37	-2	SL	B3	7186	7144	-42	7147	-39	3	SL
14 15	7297 7246	7258 7200	-39 -46	7259 7200	-38 -46	0	AS SL	B4 B5	7220 7182	7178 7137	-42 -45	7181 7144	-39 -38	7	SL SL
A6	7207	7159	-48	7163	-44	4	SL	B6	7145	7108	-37	7108	-37	0	SL
A7 A8	7114 7087	7081 7054	-33 -33	7081 7053	-33 -34	-1	SL SL	B7 B8	7050 7026	7015 6990	-35 -36	7012 6991	-38 -35	-3 1	SL SL
A9	7052	7021 7022	-31	7025		4	SL	B9	6987	6957	-30	6961	-26	4	SL
110 111	7052	7022	-30	7021	-31	-1	SL	B10 B11	6988	6960	-28	6957	-31	-3	SL
112							\blacksquare	B12							
114							\Box	B14							
15							\Box	B15							П
16 17								817							\Box
118 119							\Box	B18 B19							\Box
120							$\pm \pm$	B19 B20							
iha	Manual	T. Dir.	Difer.	T. Esq	Difer.	Simet	Loop	Linha	Manual	T. Dir.	Difer.	T. Esq	Difer.	Simet	Loop
2	7392 7320	7344 7274	-48 -46	7349 7282	-43 -38	5	SL SL	D1 D2							\square
3	7288	7243	-46 -45	7243	-45	0	SL	D3							
4	7322 7282	7280 7238	-42 -44	7277 7244	-45 -38	-3 6	SL SL	D4 D5							\Box
6	7245	7200	-45	7210	-35	10	SL	D6							
7	7139 7114	7095 7070	-44 -44	7099 7075	-40 -39	4 5	SL SL	D7							
.0	7062	7070	-34	7031	-31	3	SL	D9							
10	7059	7025	-34	7027	-32	2	SL	D10						-	\vdash
C12							Ш	D12							
13 14							\vdash	D13						\vdash	Н
15								D15							
16 17							H	D16							\mathbf{H}
18							\Box	D18							
C19 C20							++	D19							H
	Manual	T. Dir.	Difer.	T. Esq	Difer.	Simet	Loop		Manual	T. Dir.	Difer.	T. Esq	Difer.	Simet	Loop
1	6741	6701	-40	6699	-42	-2	SL	BK1	7606						
3	6730 6677	6690 6636	-40 -41	6683 6632	-47 -45	-7 -4	SL SL	BK2 BK3	7388 7176	7710 7504	322 328	7718 7505	330 329	8	
E4	6696	6654	-42	6649	-47	-5	SL	BK4	7205	7537	332	7535	330	-2	
5 6	6526 6568	6488 6530	-38 -38	6482 6523	-44 -45	-6 -7	SL SL	BK5 BK6	7058 6973	7388 7304	330 331		330 332	0	
E7 E8	6635 6699	6594 6656	-41 -43	6589 6652	-46 -47	-5 -4	SL SL	BK7 BK8	6898 6881	7236	338	7234	336	-2	
E9	0077	. 6030	-43	0052	-47	4	- SL	BK8	0001						Ш
10							\square	BK10 BK11							\Box
12							\Box	BK12							\Box
E13 E14							\vdash	BK13 BK14							H
15							\Box	BK15							\Box
16 17							\vdash	BK16 BK17						-	H
18							Ħ	BK18							Ħ
19 20							\vdash	BK19 BK20						\vdash	\vdash
_															







AS MEDIDAS DAS LINHAS SÃO REALIZADAS COM UM APARELHO DE MEDIÇÕES DIGITAL A LASER, PARA UMA MAIOR EFICÁCIA NAS MEDIÇÕES, SE ESTAS NÃO ESTIVEREM EM CONFORMIDADE COM O MAPA PADRÃO DE LINHAS, MODELOS E TAMANHOS, FORNECIDOS PELO FABRICANTE, REALIZAREMOS AJUSTES PARA MANTERMOS A SIMETRIA DE AMBOS OS LADOS, ALGUMAS APRESENTARAM POUCAS DIFERENÇAS, ULTRAPASSANDO A TOLERÂNCIA DE 10 mm, NECESSITANDO DE LOOPING PARA CORREÇÕES/SIMETRIAS DAS MESMAS, TODAS AS LINHAS FORAM MEDIDAS DIGITALMENTE, E APÓS CORREÇÕES ENCONTRAM SE DENTRO DOS PADRÕES ESTIPULADOS PELA TABELA DO FABRICANTE.

TRIM: SIM SL: 00 mm AS: 8 a 12 mm TL: 10 a 14 mm AS+: 12 a 14mm PH: 15 a 20 mm PH+: 20 a 25 mm

Linha do freio, aliviada para simetria; não.

OBSERVAÇÕES GERAIS

Data da emissão do laudo: 28 de junho de 2024; válido por um ano ou 100 horas, conforme normas do fabricante.

Realizado por: Francisco Adilson Costa Ribeiro

Os dados transmitidos neste formulário serão tratados sob a égide da Lei 13.709/2018 (Lei Geral de Proteção de Dados).

Lacre de revisão: 0096471

Site: www.autorizadadoparapente.com.br e-mail: contato@autorizadadoparapente.com.br

DESCONSIDERE ESSE LAUDO APÓS QUALQUER TIPO DE INCIDENTE OU ACIDENTE, DEVENDO SER REALIZADO OUTRA INSPEÇÃO NO EQUIPAMENTO.

Parabéns por enviar seu equipamento para revisão revisem- o no prazo recomendado no manual do fabricante, pedimos que infle sua vela e confira sempre seus equipamentos após sair da autorizada, um piloto consciente preza sempre pela segurança.

Voar viajar e fazer amigos!

