



Telefone: 21 3337 8016 Celular: (WhatsAPP) 21 9710104077 E-mail: contato@autorizadadoparapente.com.br Rua Irnack do Amaral N° 02 Santíssimo. Campo Grande - Rio de Janeiro CEP 23093-300

www.autorizadadoparapente.com.br

REVISÃO SIMPLES ( ) ATÉ 20 DIAS PARA ENTREGA / REVISÃO COMPLETA ( X ) ATÉ 30 DIAS PARA ENTREGA

#### DADOS DO PROPRIETÁRIO

NOME: MARCELO DE MIRANDA ARAUJO

TELEFONE: (21) 98195.5984

E-MAIL: aid.marceloaraujo@gmail.com

ENDEREÇO: RUA ESPÍRITO SANTO RJ.

#### **DADOS DO EQUIPAMENTO**

**FABRICANTE**: NIVIUK PARAGLIDERS **TIPO/MODELO**: ARTIK 4 SIZE 25

ANO: XXXX

**№ DE SÉRIE**: J380029 **TAMANHO**: 75 a 95 kg

CORES: VERMELHO, VERDE, PRETO E BRANCO.

DATA DE INSPEÇÃO: 02/07/2024 PROXIMA INSPEÇÃO: 02/07/2025 OU APÓS 100 HORAS

	EXTRADORSO	(800 Gr)	INTRADORSO	(600 Gr)	RESULTADO
RESISTÊNCIA DO	ESQUERDO	800	ESQUERDO	600	OK
TECIDO	CENTRO	800	CENTRO	600	OK
(RETSOMETER)	DIREITO	900	DIBEITO	600	OK

#### VERIFICAÇÃO DE RESISTÊNCIA DOS TECIDOS APROVADO

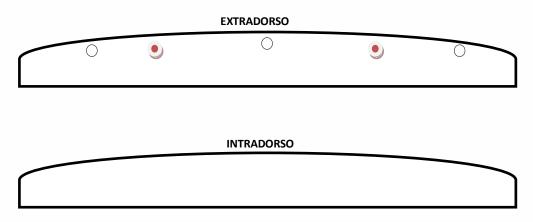
**OBS:** Os demais testes somente serão realizados quando os resultados dos testes de resistências dos tecidos forem aprovados, valores mínimos toleráveis 400 a 800gr de acordo com a gramatura.

POROSIDADE	ESQUERDO	P.E	CENTRO	P.E	DIREITO
EXTRADORSO POROTEST SKF	<b>541</b> s	351 s	<b>104</b> s	378 s	550 s

TABELA DE REFERÊNCIA SKF							
>200 s	EXCELENTE						
70 – 200 s	ВОМ						
25 – 70 s	MÉDIO						
18 – 25 s	FRACO						
<18 s	INAPROPRIADO						

A POROSIDADE DO TECIDO É MEDIDA EM SEGUNDOS, QUANTO MAIOR O TEMPO REGISTRADO PELO APARELHO, MENOS AR ESTÁ PASSANDO PELO TECIDO, REPRESENTANDO A MELHOR SITUAÇÃO DO MATERIAL, O TESTE É REALIZADO EM 05 PONTOS NA PARTE DO EXTRADORSO DO PARAPENTE, INICIANDO SEMPRE PELO CENTRO DO VELAME ATÉ AS EXTREMIDADES, P.E (SÃO DOIS PONTOS EXTRAS DE MEDIÇÕES NO EXTRADORSO PARTES CENTRAIS INFERIORES) LEMBRANDO QUE O MAIOR DESGASTE OCORRE NA REGIÃO CENTRAL DO PARAPENTE.

#### PONTOS PARA MEDIÇÃO DE POROSIDADE



INSPEÇÃO VISUAL	POSITIVO/NEGATIVO	OBSERVAÇÕES	REPAROS REALIZADOS		
EXTRADORSO	POSITIVO	01 PEQUENO FURO	01 RIPSTOP INSTALADO		
INTRADORSO	POSITIVO	ОК	_		
BORDO DE ATAQUE	POSITIVO	Ok	_		
BORDO DE FUGA	POSITIVO	Ok	_		
PERFIL INTERNO	POSITIVO	Ok	_		
BANDAS DIAGONAIS	POSITIVO	Ok	_		
ANCORAGENS	POSITIVO	Ok	_		
ROLDANAS	POSITIVO	ОК	LUBRIFICADAS		
ORINGS	POSITIVO	ОК	ОК		
OBSERVAÇÕES EXTRAS	-	-	REALIZADA A LIMPEZA		
			INTERNA PARA RETIRADA		
			DE RESÍDUOS.		



LINHAS	APRESENTARAM PROBLEMAS VISUAIS? SIM ( ) NÃO ( X )
CÓDIGO	OBSERVAÇÕES
	TODAS AS LINHAS FORAM VERIFICADAS INDIVIDUALMENTE.
	ESTÃO EM BOAS CONDIÇÕES VISUAIS.

#### **VERIFICAÇÃO DE LINHAS E TIRANTES**

O TESTE DE CARGA DE RUPTURA DE LINHAS SÓ É REALIZADO COM AUTORIZAÇÃO DO CLIENTE, EM REVISÕES COMPLETAS E EM EQUIPAMENTOS COM MAIS DE 3 ANOS DE FABRICAÇÃO, POIS A LINHA PRINCIPAL A SER TESTADA DEVERÁ SER SUBSTITUÍDA, E O VALOR DESTA "NÃO ESTÁ INCLUSA NA REVISÃO"

		TESTE DE CARGA DE LINHAS REALIZADO? SIM ( ) NÃO ( X )										
	LINHA											
			MÍN.	RUPTURA								
1º LINHA	A1											
2ª LINHA	B1											
3ª LINHA												
	OBS: RE	OBS: REALIZAR TESTES DE RUPTURAS DE LINHAS NA PRÓXIMA REVISÃO.										

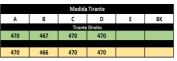
	MEDIDAS DOS TIRANTES/RISES								
	DIREITO ESQUERDO								
Α	470 mm	470 mm							
A1	465 mm	466 mm							
В	467 mm	466 mm							
С	470 mm	470 mm							
DIF	DIFERENÇA MÁXIMA TOLERADA DE AMBOS OS LADOS								
	30 mm	30 mm							

AVALIAÇÃO DO ESTADO GERAL DOS TIRANTES (POS/NEG)										
FITAS POSITIVO X X										
ROLDANAS	POSITIVO	X	X							
COSTURAS	POSITIVO	X	X							
SISTEMA DE ACELERAÇÃO	POSITIVO	X	X							
MAGNETO	POSITIVO	Х	X							



#### SIMETRIAS MEDIDAS DAS LINHAS TRIMAGEM E CORREÇÕES.

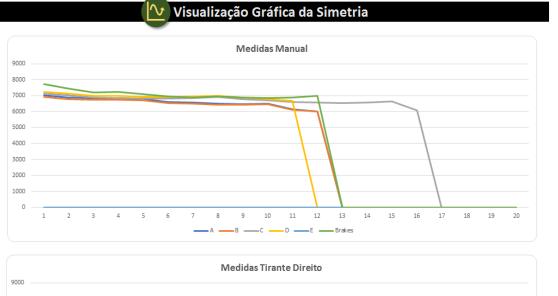
Cliente: MARCELO MIRANDA   Tel.: (21) 98195.5984   Data Entd.: 28/06/24   Data Saída: 02/07/24															
Marc	Marca: NIVIUK PARAGLIDERS Mod: ARTIK 4 SIZE 25								Ano Fal	b.: XXXX	[	Nº Séri	e: J3800	029	
_	_	_							ÇÃO -						
Linha	Manual	T. Dir.	Difer.	_	Difer.	-		Linha					Difer.	Simet	Loop
A1 A2	7020 6875	6956	-64	6953	-67	-3	SL	B1 B2	6923	6857	-66	6866	-57	9	SL
A2 A3	6838	6825 6780	-50 -58	6816 6776	-59 -62	-9 -4	SL SL	B2 B3	6781 6747	6718 6686	-63 -61	6726 6689	-55 -58	8	SL SL
A4	6836	6784	-52	6776	-60	-8	SL SL	B4	6749	6687	-62	6692	-57	5	SL
A5	6778	6720	-58	6729	-49	9	AS	85	6694	6634	-60	6644	-50	10	AS
A6	6616	6558	-58	6555	-61	-3	SL	B6	6543	6485	-58	6493	-50	8	SL
A7	6570	6513	-57	6503	-67	-10	SL	87	6505	6446	-59	6455	-50	9	SL
A8	6497	6442	-55	6445	-52	3	AS	88	6441	6382	-59	6393	-48	11	AS
A9	6474	6421	-53	6412		-9	SL	B9	6421	6366		6373	-48	7	SL
A10	6489	6430	-59	6421	-68	-9	SL	B10	6458	6395	-63	6404	-54	9	SL
A11	6161	6120	-41	6130	-31	10	SL	B11	6123	6096	-27	6094	-29	-2	AS
A12	6020	5981	-39	5981	-39	0	SL	B12	6012	5982	-30	5982	-30	0	SL
A13							Щ	B13						_	
A14							Щ	B14							
A15			<u> </u>		_		Н	B15			<u> </u>			<u> </u>	
A16			_				$\vdash$	B16			_			_	
A17			_				Н	B17 B18			<del></del>			$\vdash$	$\vdash$
A18 A19							H	B18 B19							
A20							$\vdash$	B20							
							_								
Linha	Manual	T. Dir.	Difer.	T. Esq	Difer.	Simet	Loop	Linha	Manual	T. Dir.	Difer.	T. Esq	Difer.	Simet	Loop
C1	7119	7056	-63	7055	-64	-1	SL	D1	7219	7140	-79	7130	-89	-10	SL
C2	7013 6880	6953 6820	-60	6950	-63	-3 -1	SL	D2 D3	7122 7000	7050	-72 -64	7051	-71	1	SL
C3 C4	6858	6805	-60 -53	6819 6800	-61 -58	-5	SL SL	D3	6977	6936 6916	-61	6933 6914	-67 -63	-3 -2	SL SL
C5	6816	6760	-56	6755	-61	-5	SL	D5	6928	6869	-59	6860	-68	-9	SL
C6	6802	6745	-57	6737	-65	-8	SL	D6	6916	6855	-61	6845	-71	-10	SL
C7	6853	6793	-60	6785	-68	-8	SL	D7	6960	6891	-69	6889	-71	-2	SL
C8	6903	6847	-56	6842	-61	-5	SL	D8	7001	6934	-67	6925	-76	-9	SL
C9	6779	6716	-63	6724	-55	8	SL	D9	6868	6801	-67	6798		-3	SL
C10	6700	6641	-59	6646	-54	5	SL	D10	6791	6726	-65	6728	-63	2	SL
C11	6599	6544	-55	6547	-52	3	SL	D11	6680	6618	-62	6624	-56	6	SL
C12	6584	6523	-61	6527	-57	4	SL	D12							
C13	6541	6481	-60	6484	-57	3	SL	D13							
C14	6563	6502	-61	6504	-59	2	SL	D14			_			_	
C15	6652 6067	6585	-67	6585	-67	0	SL	D15							
C17	0007	6024	-43	6029	-38	5	SL	D16			_				
C17							Н	D18							
C19							Н	D19							
C20								D20							
=															
Linha	Manual	I. Dir.	Difer.	T. Esq	Difer.	Simet	Loop	Linha BK1		T. Dir.	Difer.	T. Esq	Difer.	Simet	Loop
E1 E2							$\vdash$	BK1 BK2	7739 7443		<del></del>			$\vdash$	
E3							H	BK3	7217	7701	484	7720	503	19	
E4							H	BK4	7218	7707	489	7719	501	12	
E5							Н	BK5	7110	7614	504	7633	523	19	
E6							П	BK6	6970	7480	510	7495	525	15	
E7								BK7	6896	7408	512	7423	527	15	
E8								BK8	6941	7447	506	7467	526	20	
E9							Ш	ВК9	6889	7402	513	7406	517	4	
E10							Ш	BK10	6857	7372	515	7377	520	5	
E11							Щ	BK11	6880						
E12							Щ	BK12	6981		_			_	_
E13			_				Щ	BK13			_			_	
E14							$\vdash\vdash$	BK14			_			<del>                                     </del>	
E15			_		_		$\vdash$	BK15			<del></del>			$\vdash$	
E16							$\vdash$	BK16 BK17			$\vdash$			$\vdash$	
11/							$\vdash\vdash$	_			<del>                                     </del>		_	<del></del>	
E18								BK18							
E18 E19							$\vdash$	BK18 BK19						$\vdash$	

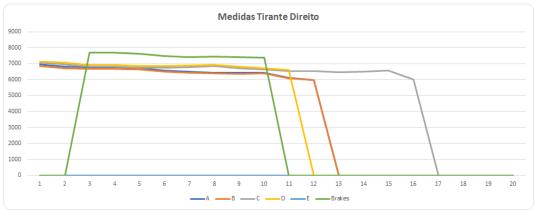


















AS MEDIDAS DAS LINHAS SÃO REALIZADAS COM UM APARELHO DE MEDIÇÕES DIGITAL A LASER, PARA UMA MAIOR EFICÁCIA NAS MEDIÇÕES, SE ESTAS NÃO ESTIVEREM EM CONFORMIDADE COM O MAPA PADRÃO DE LINHAS, MODELOS E TAMANHOS, FORNECIDOS PELO FABRICANTE, REALIZAREMOS AJUSTES PARA MANTERMOS A SIMETRIA DE AMBOS OS LADOS, ALGUMAS APRESENTARAM POUCAS DIFERENÇAS, ULTRAPASSANDO A TOLERÂNCIA DE 10 mm, NECESSITANDO DE LOOPING PARA CORREÇÕES/SIMETRIAS DAS MESMAS, TODAS AS LINHAS FORAM MEDIDAS DIGITALMENTE, E APÓS CORREÇÕES ENCONTRAM SE DENTRO DOS PADRÕES ESTIPULADOS PELA TABELA DO FABRICANTE.

TRIM: MANTIVEMOS A.

SL: 00 mm DL: - 6 a 10 mm AS: 8 a 12 mm TL: 10 a 14 mm AS+: 12 a 14mm PH: 15 a 20 mm PH+: 20 a 25 mm

Linha do freio lado, aliviada em 10mm para simetria.

#### **OBSERVAÇÕES GERAIS**

Data da emissão do laudo: 28 de junho de 2023; válido por um ano ou 100 horas, conforme normas do fabricante.

Realizado por: Francisco Adilson Costa Ribeiro

Os dados transmitidos neste formulário serão tratados sob a égide da Lei 13.709/2018 (Lei Geral de Proteção de Dados).

Lacre de revisão: 0096473

Site: www.autorizadadoparapente.com.br e-mail: contato@autorizadadoparapente.com.br

DESCONSIDERE ESSE LAUDO APÓS QUALQUER TIPO DE INCIDENTE OU ACIDENTE, DEVENDO SER REALIZADO OUTRA INSPEÇÃO NO EQUIPAMENTO.

Parabéns por enviar seu equipamento para revisão revisem- o no prazo recomendado no manual do fabricante, pedimos que infle sua vela e confira sempre seus equipamentos após sair da autorizada, um piloto consciente preza sempre pela segurança.

Voar viajar e fazer amigos!

