

LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE



Telefone: 21 3337 8016
Celular: (WhatsApp) 21 9710104077
E-mail: contato@autorizadodoparapente.com.br
Rua Irnack do Amaral N° 02 Santíssimo.
Campo Grande - Rio de Janeiro
CEP 23093-300

www.autorizadodoparapente.com.br

REVISÃO SIMPLES () ATÉ 20 DIAS PARA ENTREGA / REVISÃO COMPLETA (X) ATÉ 30 DIAS PARA ENTREGA

DADOS DO PROPRIETÁRIO

NOME: JORGE TOLEDO

TELEFONE: (21) 97013-4366

E-MAIL: flexi1delta@gmail.com

ENDEREÇO: AVENIDA PREFEITO MENDES DE MORAES RJ.

DADOS DO EQUIPAMENTO

FABRICANTE: DUDEK PARAGLIDERS

TIPO/MODELO: ORCA 4 SIZE 41

ANO: NÃO VISÍVEL

Nº DE SÉRIE: NÃO VISÍVEL

TAMANHO: 120 a 220 kg

CORES: AZUL, VERDE E BRANCO.

DATA DE INSPEÇÃO: 17/09/2024

PROXIMA INSPEÇÃO: 17/09/2025 OU APÓS 100 HORAS

RESISTÊNCIA DO TECIDO (BETSONETER)	EXTRADORSO	(800 Gr)	INTRADORSO	(600 Gr)	RESULTADO
	ESQUERDO	800	ESQUERDO	600	OK
	CENTRO	800	CENTRO	600	OK
	DIREITO	800	DIREITO	600	OK

VERIFICAÇÃO DE RESISTÊNCIA DOS TECIDOS APROVADO

OBS: Os demais testes somente serão realizados quando os resultados dos testes de resistências dos tecidos forem aprovados, valores mínimos toleráveis 400 a 800gr de acordo com a gramatura.

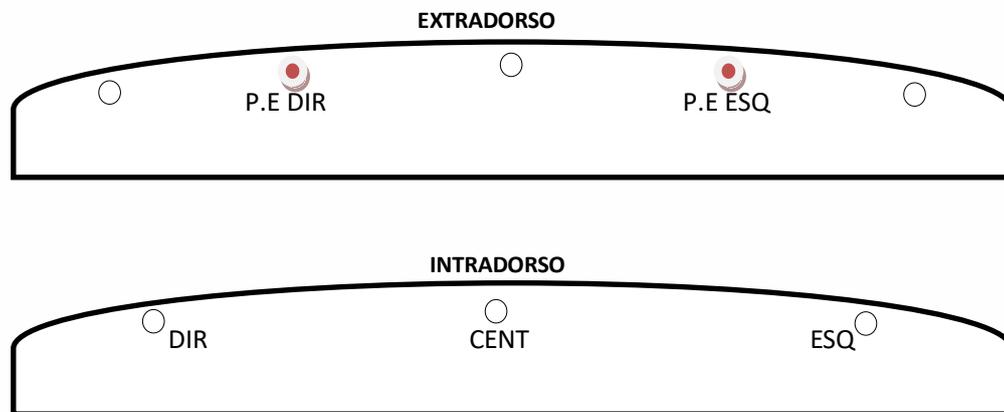
POROSIDADE EXTRADORSO POROTEST SKF	ESQUERDO	P.E	CENTRO	P.E	DIREITO
	665 s	893 s	427 s	1000 s	881 s

TABELA DE REFERÊNCIA SKF	
>200 s	EXCELENTE
70 – 200 s	BOM
25 – 70 s	MÉDIO
18 – 25 s	FRACO
<18 s	INAPROPRIADO

LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

A POROSIDADE DO TECIDO É MEDIDA EM SEGUNDOS, QUANTO MAIOR O TEMPO REGISTRADO PELO APARELHO, MENOS AR ESTÁ PASSANDO PELO TECIDO, REPRESENTANDO A MELHOR SITUAÇÃO DO MATERIAL, O TESTE É REALIZADO EM 05 PONTOS NA PARTE DO EXTRADORSO DO PARAPENTE, INICIANDO SEMPRE PELO CENTRO DO VELAME ATÉ AS EXTREMIDADES, **P.E** (SÃO DOIS PONTOS EXTRAS DE MEDIÇÕES NO EXTRADORSO PARTES CENTRAIS) LEMBRANDO QUE O MAIOR DESGASTE OCORRE NA REGIÃO CENTRAL DO PARAPENTE.

PONTOS PARA MEDIÇÃO DE POROSIDADE



INSPEÇÃO VISUAL	POSITIVO/NEGATIVO	OBSERVAÇÕES	REPAROS REALIZADOS
EXTRADORSO	POSITIVO	PEQUENAS ABERTURAS E FUROS	RIPSTOPS INSTALADOS
INTRADORSO	POSITIVO	PEQUENAS ABERTURAS	RIPSTOPS INSTALADOS
BORDO DE ATAQUE	POSITIVO	Ok	–
BORDO DE FUGA	POSITIVO	Ok	–
PERFIL INTERNO	POSITIVO	Ok	–
BANDAS DIAGONAIS	POSITIVO	Ok	–
ANCORAGENS	POSITIVO	Ok	–
ROLDANAS	POSITIVO	OK	LUBRIFICADAS
ORINGS	POSITIVO	AUSENTES/RESSECADOS	10 ANÉIS DE TRAVAS DAS LINHAS INSTALADOS
OBSERVAÇÕES EXTRAS	–	–	REALIZADA A LIMPEZA INTERNA PARA RETIRADA DE RESÍDUOS.



LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

LINHAS APRESENTARAM PROBLEMAS VISUAIS? SIM () NÃO (X)	
CÓDIGO	OBSERVAÇÕES
	TODAS AS LINHAS FORAM VERIFICADAS INDIVIDUALMENTE.
	ESTÃO EM BOAS CONDIÇÕES VISUAIS.

VERIFICAÇÃO DE LINHAS E TIRANTES

OS TESTES DE CARGAS DE RUPTURAS DE LINHAS SÓ SÃO REALIZADOS COM AUTORIZAÇÃO DO CLIENTE, EM REVISÕES COMPLETAS E EM EQUIPAMENTOS COM MAIS DE 3 ANOS DE FABRICAÇÃO, POIS AS LINHAS PRINCIPAL E SUPERIOR A SEREM TESTADAS DEVERÃO SER SUBSTITUÍDAS, E O VALOR DESTAS “NÃO ESTÃO INCLUSAS NA REVISÃO”

TESTE DE CARGA DE LINHAS REALIZADO? SIM () NÃO (X)					
	LINHA	MATERIAL/TIPO	RESISTÊNCIA MÍN.	CARGA DE RUPTURA	RESULTADO OU OBSERVAÇÕES
1ª LINHA	AR1				
2ª LINHA	AM				
3ª LINHA	A6				
OBS: REALIZAR TESTES DE RUPTURAS DE LINHAS APÓS 03 ANOS.					

MEDIDAS DOS TIRANTES/RISES		
	DIREITO	ESQUERDO
A	395 mm	395 mm
A1	395 mm	395 mm
B	398 mm	400 mm
C	400 mm	400 mm
D	400 mm	400 mm
DIFERENÇA MÁXIMA TOLERADA DE AMBOS OS LADOS		
	30 mm	30 mm

AVALIAÇÃO DO ESTADO GERAL DOS TIRANTES (POS/NEG)			
FITAS	POSITIVO	X	X
ROLDANAS	POSITIVO	X	X
COSTURAS	POSITIVO	X	X
SISTEMA DE ACELERAÇÃO	POSITIVO	X	X
MAGNETO	POSITIVO	X	X



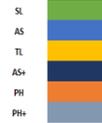
LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

SIMETRIAS MEDIDAS DAS LINHAS TRIMAGEM E CORREÇÕES.

Ciente: JORGE TOLEDO	Tel.: 21 97013.4366	Data Entd.: 10/09/24	Data Saída: 17/09/24
Marca: DUDEK PARAGLIDERS	Mod: ORCA 4 SIZE 41	Ano Fab.: XXXX	Nº Série: XXXXXX

Medida Tirante					
A	B	C	D	E	BK
Tirante Direito					
395	398	400	400		
395	400	400	404		

Remover Tirante



LAUDO TÉCNICO DE INSPEÇÃO - Trimagem

Linha	Manual	T. Dir.	Difer.	T. Eq.	Difer.	Simet	Loop
A1	8928	8951	-27	8956	-22	-5	SL
A2	8924	8795	-29	8796	-28	1	SL
A3	8791	8789	-22	8787	-24	-2	SL
A4	8763	8742	-21	8742	-21	0	SL
A5	8755	8726	-29	8736	-19	10	SL
A6	8817	8794	-23	8798	-19	4	SL
A7	8798	8789	-9	8773	-25	4	SL
A8	8716	8692	-24	8694	-22	2	SL
A9	8699	8673	-26	8667	-32	-6	AS
A10	8691	8636	-55	8630	-31	-6	SL
A11	8651	8619	-32	8625	-26	6	SL
A12	8698	8670	-28	8675	-23	5	SL
A13	8571	8542	-29	8543	-28	1	AS
A14	8408	8385	-23	8394	-14	9	SL
A15	8284	8280	-4	8270	-14	10	SL
A16	8213	8188	-25	8197	-16	9	SL
A17							
A18							
A19							
A20							

Linha	Manual	T. Dir.	Difer.	T. Eq.	Difer.	Simet	Loop
C1	8863	8854	-9	8862	-1	8	TL
C2	8760	8733	-27	8747	-13	-6	TL
C3	8731	8721	-10	8721	-10	0	TL
C4	8703	8692	-11	8692	-11	0	TL
C5	8693	8686	-7	8684	-9	-2	TL
C6	8756	8747	-9	8747	-9	0	TL
C7	8726	8717	-9	8718	-8	1	TL
C8	8642	8638	-4	8638	-4	0	TL
C9	8631	8628	-3	8624	-7	-4	TL
C10	8601	8591	-10	8592	-9	1	TL
C11	8589	8582	-7	8579	-10	-3	TL
C12	8640	8630	-10	8629	-11	-1	TL
C13	8544	8534	-10	8537	-7	3	TL
C14	8386	8380	-6	8382	-4	2	TL
C15	8258	8255	-3	8256	-2	1	TL
C16	8174	8173	-1	8172	-2	-1	TL
C17							
C18							
C19							
C20							

Linha	Manual	T. Dir.	Difer.	T. Eq.	Difer.	Simet	Loop
SB1	7959	7952	-7	7959	0	7	AS
SB2	7827	7875	48	7884	57	9	SL
SB3	7880	7823	-57	7832	-48	9	SL
SB4	7809	7803	-6	7813	4	10	SL
SB5	7861	7852	-9	7861	0	9	AS
SB6	7945	7936	-9	7947	2	11	AS
SB7							
SB8							
SB9							
E10							
E11							
E12							
E13							
E14							
E15							
E16							
E17							
E18							
E19							
E20							

Linha	Manual	T. Dir.	Difer.	T. Eq.	Difer.	Simet	Loop
BK1	9744						
BK2	9444						
BK3	9241						
BK4	9045	9402	357	9408	363	6	
BK5	9000	9338	338	9366	366	8	
BK6	8794	9167	373	9169	375	2	
BK7	8656	8980	324	8988	332	8	
BK8	8597	8922	325	8918	321	-4	
BK9	8642	8965	323	8968	326	3	
BK10	8502	8818	314	8827	325	11	
BK11	8391						
BK12	8358						
BK13	8326						
BK14							
BK15							
BK16							
BK17							
BK18							
BK19							
BK20							

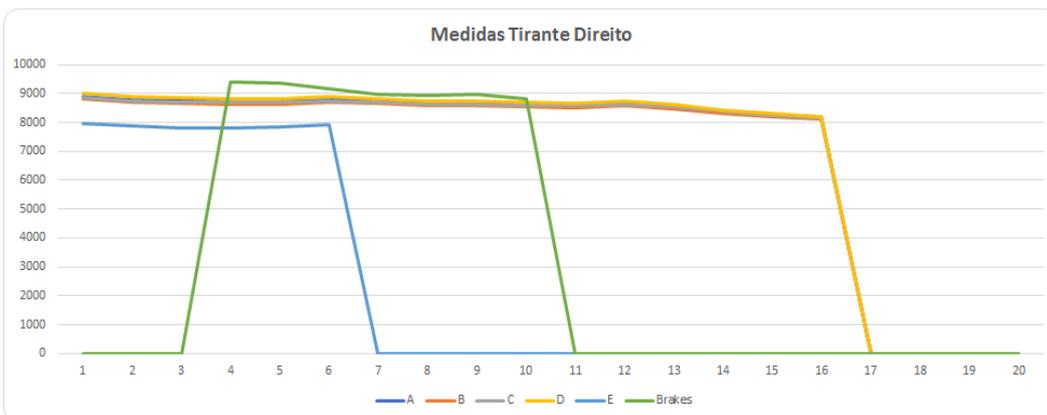
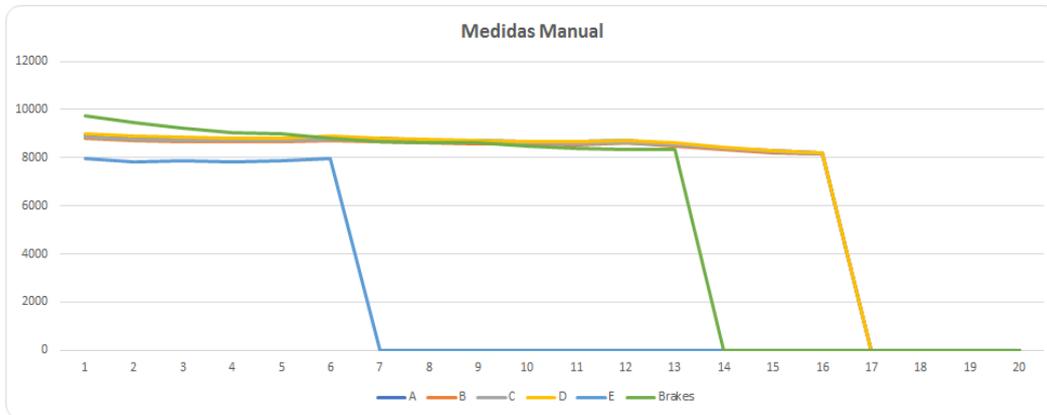


LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

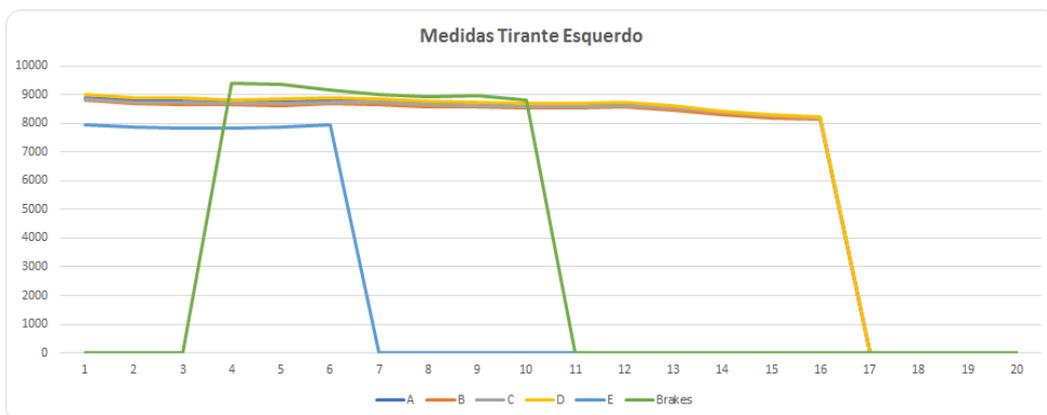


Visualização Gráfica da Simetria

Abrir



Abrir



LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

AS MEDIDAS DAS LINHAS SÃO REALIZADAS COM UM APARELHO DE MEDIÇÕES DIGITAL A LASER, PARA UMA MAIOR EFICÁCIA NAS MEDIÇÕES, SE ESTAS NÃO ESTIVEREM EM CONFORMIDADE COM O MAPA PADRÃO DE LINHAS, MODELOS E TAMANHOS, FORNECIDOS PELO FABRICANTE, REALIZAREMOS AJUSTES PARA MANTERMOS A SIMETRIA DE AMBOS OS LADOS, ALGUMAS APRESENTARAM POUCAS DIFERENÇAS, ULTRAPASSANDO A TOLERÂNCIA DE 10 mm, NECESSITANDO DE LOOPING PARA CORREÇÕES/SIMETRIAS DAS MESMAS, TODAS AS LINHAS FORAM MEDIDAS DIGITALMENTE, E APÓS CORREÇÕES ENCONTRAM SE DENTRO DOS PADRÕES ESTIPULADOS PELA TABELA DO FABRICANTE.

TRIM. NÃO

SL: 00 mm

AS: 8 a 12 mm

TL: 10 a 14 mm

AS+: 12 a 14mm

PH: 15 a 20 mm

PH+: 20 a 25 mm

Linha do freio lado, aliviada para simetria.

OBSERVAÇÕES GERAIS

Data da emissão do laudo: 17 de setembro de 2024; válido por um ano ou 100 horas, conforme normas do fabricante.

Realizado por: **Francisco Adilson Costa Ribeiro**

Os dados transmitidos neste formulário serão tratados sob a égide da Lei 13.709/2018
(Lei Geral de Proteção de Dados).

Lacre de revisão: **0013830**

Site: www.autorizadoparapente.com.br e-mail: contato@autorizadoparapente.com.br

DESCONSidere ESSE LAUDO APÓS QUALQUER TIPO DE INCIDENTE OU ACIDENTE, DEVENDO SER REALIZADO OUTRA INSPEÇÃO NO EQUIPAMENTO.

Parabéns por enviar seu equipamento para revisão revise-o no prazo recomendado no manual do fabricante, pedimos que infle sua vela e confira sempre seus equipamentos após sair da autorizada, um piloto consciente preza sempre pela segurança.

Voar viajar e fazer amigos!

