

LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE



Telefone: 21 3337 8016
Celular: (WhatsApp) 21 9710104077
E-mail: contato@autorizadadoparapente.com.br
Rua Irnack do Amaral N° 02 Santíssimo.
Campo Grande - Rio de Janeiro
CEP 23093-300

www.autorizadadoparapente.com.br

REVISÃO SIMPLES () ATÉ 20 DIAS PARA ENTREGA / REVISÃO COMPLETA (X) ATÉ 30 DIAS PARA ENTREGA

DADOS DO PROPRIETÁRIO

NOME: CRISTIANO DINIZ DA SILVA

TELEFONE: (21) 97002.9034

E-MAIL: dinizdiniz@live.com

ENDEREÇO: RUA CIRO ARANHA, VARGEM PEQUENA RJ.

DADOS DO EQUIPAMENTO

FABRICANTE: SKYWALK PARAGLIDERS

TIPO/MODELO: CHILI 3 SIZE XS

ANO: 2014

Nº DE SÉRIE: SGCH3XSS2291454477

TAMANHO: 70 a 90 kg

CORES: VERDE, AZUL, VERDE LIMÃO E BRANCO.

DATA DE INSPEÇÃO: 28/10/2024

PROXIMA INSPEÇÃO: 28/10/2025 OU APÓS 100 HORAS

RESISTÊNCIA DO TECIDO (BETSOMETER)	EXTRADORSO	(800 Gr)	INTRADORSO	(800 Gr)	RESULTADO
	ESQUERDO	800	ESQUERDO	800	OK
	CENTRO	800	CENTRO	800	OK
	DIREITO	800	DIREITO	800	OK

VERIFICAÇÃO DE RESISTÊNCIA DOS TECIDOS APROVADOS

OBS: Os demais testes somente serão realizados quando os resultados dos testes de resistências dos tecidos forem aprovados, valores mínimos toleráveis 400 a 800gr de acordo com a gramatura.

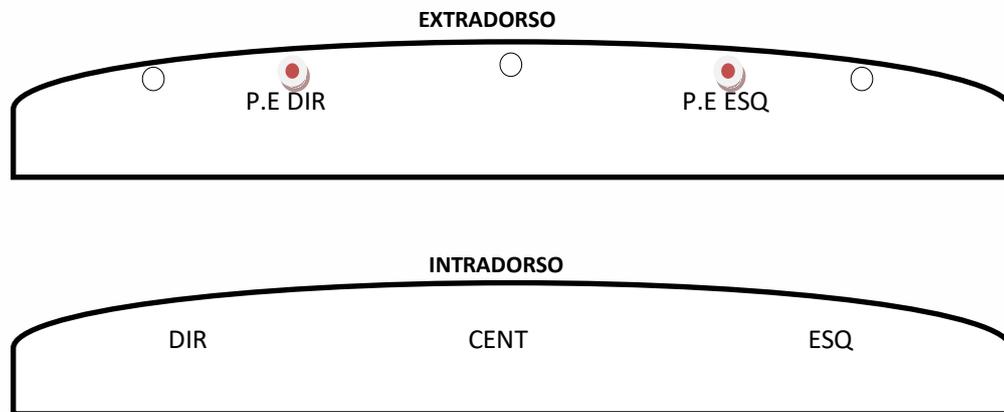
POROSIDADE EXTRADORSO POROTEST SKF	ESQUERDO	P.E	CENTRO	P.E	DIREITO
	544 s	522 s	345 s	671 s	549 s

TABELA DE REFERÊNCIA SKF	
>200 s	EXCELENTE
70 – 200 s	BOM
25 – 70 s	MÉDIO
18 – 25 s	FRACO
<18 s	INAPROPRIADO

LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

A POROSIDADE DO TECIDO É MEDIDA EM SEGUNDOS, QUANTO MAIOR O TEMPO REGISTRADO PELO APARELHO, MENOS AR ESTÁ PASSANDO PELO TECIDO, REPRESENTANDO A MELHOR SITUAÇÃO DO MATERIAL, O TESTE É REALIZADO EM 05 PONTOS NA PARTE DO EXTRADORSO DO PARAPENTE, INICIANDO SEMPRE PELO CENTRO DO VELAME ATÉ AS EXTREMIDADES, **P.E** (SÃO DOIS PONTOS EXTRAS DE MEDIÇÕES NO EXTRADORSO PARTES CENTRAIS) LEMBRANDO QUE O MAIOR DESGASTE OCORRE NA REGIÃO CENTRAL DO PARAPENTE.

PONTOS PARA MEDIÇÃO DE POROSIDADE



INSPEÇÃO VISUAL	POSITIVO/NEGATIVO	OBSERVAÇÕES	REPAROS REALIZADOS
EXTRADORSO	POSITIVO	OK	-
INTRADORSO	POSITIVO	OK	-
BORDO DE ATAQUE	POSITIVO	Ok	-
BORDO DE FUGA	POSITIVO	Ok	-
PERFIL INTERNO	POSITIVO	Ok	-
BANDAS DIAGONAIS	POSITIVO	Ok	-
ANCORAGENS	POSITIVO	Ok	-
ROLDANAS	POSITIVO	OK	LUBRIFICADAS
ORINGS	POSITIVO	AUSENTES	08 ANÉIS DE TRAVAS DAS LINHAS INSTALADOS.
OBSERVAÇÕES EXTRAS	-	SUBSTITUIÇÕES DE CELULAS LATERAIS DIREITA.	REALIZADA A LIMPEZA INTERNA PARA RETIRADA DE RESÍDUOS.



LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

LINHAS APRESENTARAM PROBLEMAS VISUAIS? SIM (X) NÃO ()	
CÓDIGO	OBSERVAÇÕES
	TODAS AS LINHAS FORAM VERIFICADAS INDIVIDUALMENTE. ESTÃO EM BOAS CONDIÇÕES VISUAIS.
STB	07 LINHAS SUPERIORES E INTERMEDIÁRIAS SUBSTITUÍDAS.

VERIFICAÇÃO DE LINHAS E TIRANTES

OS TESTES DE CARGAS DE RUPTURAS DE LINHAS SÓ SÃO REALIZADOS COM AUTORIZAÇÃO DO CLIENTE, EM REVISÕES COMPLETAS E EM EQUIPAMENTOS COM MAIS DE 3 ANOS DE FABRICAÇÃO, POIS AS LINHAS PRINCIPAL E SUPERIOR A SEREM TESTADAS DEVERÃO SER SUBSTITUÍDAS, E O VALOR DESTAS “NÃO ESTÃO INCLUSAS NA REVISÃO”

TESTE DE CARGA DE LINHAS REALIZADO? SIM () NÃO (X)					
	LINHA	MATERIAL/TIPO	RESISTÊNCIA MÍN.	CARGA DE RUPTURA	RESULTADO OU OBSERVAÇÕES
1ª LINHA	AR1				
2ª LINHA	B1				
3ª LINHA					
OBS: REALIZAR TESTES DE RUPTURAS DE LINHAS NA PRÓXIMA REVISÃO.					

MEDIDAS DOS TIRANTES/RISES

	DIREITO	ESQUERDO
A	475 mm	472 mm
A1	473 mm	470 mm
B	475 mm	473 mm
C	475 mm	475 mm
DIFERENÇA MÁXIMA TOLERADA DE AMBOS OS LADOS		
	30 mm	30 mm

AVALIAÇÃO DO ESTADO GERAL DOS TIRANTES (POS/NEG)

FITAS	POSITIVO	X	X
ROLDANAS	POSITIVO	X	X
COSTURAS	POSITIVO	X	X
SISTEMA DE ACELERAÇÃO	POSITIVO	X	X
MAGNETO	POSITIVO	X	X



LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

SIMETRIAS MEDIDAS DAS LINHAS TRIMAGEM E CORREÇÕES.

Ciente: CRISTIANO DINIZ Tel.: (21) 97002.9034 Data Entd.: 20/10/24 Data Saída: 28/10/24

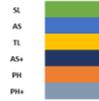
Marca: SKYWALK PARAGLIDERS Mod: CHILI 3 SIZE XS Ano Fab.: 2014 Nº Série:50CH3832291454477

LAUDO TÉCNICO DE INSPEÇÃO - Trimagem

Linha	Manual	T. Dir.	Difer.	T. Esq.	Difer.	Simet	Loop	Linha	Manual	T. Dir.	Difer.	T. Esq.	Difer.	Simet	Loop
A1	7368	7321	-47	7323	-45	2	AS	B1	7293	7246	-47	7254	-39	8	SL
A2	7296	7244	-52	7253	-43	9	SL	B2	7219	7172	-47	7181	-38	9	SL
A3	7264	7219	-45	7226	-38	7	SL	B3	7186	7142	-44	7149	-37	7	SL
A4	7297	7252	-45	7258	-39	6	SL	B4	7220	7174	-46	7182	-38	8	SL
A5	7246	7194	-52	7192	-54	-2	SL	B5	7182	7131	-51	7134	-48	3	SL
A6	7207	7154	-53	7157	-50	1	SL	B6	7145	7098	-47	7101	-44	3	SL
A7	7114	7071	-43	7076	-38	3	SL	B7	7050	7006	-44	7017	-33	11	AS
A8	7087	7046	-41	7044	-43	-2	SL	B8	7026	6984	-42	6993	-33	9	SL
A9	7052	7011	-41	7013	-41	0	SL	B9	6987	6947	-40	6956	-31	9	SL
A10	7052	7008	-44	7007	-45	-1	SL	B10	6988	6950	-38	6958	-30	8	SL
A11								B11							
A12								B12							
A13								B13							
A14								B14							
A15								B15							
A16								B16							
A17								B17							
A18								B18							
A19								B19							
A20								B20							
C1	7392	7333	-59	7338	-54	5	SL	D1							
C2	7320	7263	-57	7285	-55	2	SL	D2							
C3	7288	7227	-61	7230	-58	3	SL	D3							
C4	7322	7259	-63	7285	-57	6	SL	D4							
C5	7282	7221	-61	7222	-60	1	SL	D5							
C6	7245	7184	-61	7184	-61	0	SL	D6							
C7	7139	7089	-50	7093	-46	4	SL	D7							
C8	7114	7066	-48	7068	-46	2	SL	D8							
C9	7062	7016	-46	7016	-46	0	SL	D9							
C10	7059	7010	-49	7012	-47	2	SL	D10							
C11								D11							
C12								D12							
C13								D13							
C14								D14							
C15								D15							
C16								D16							
C17								D17							
C18								D18							
C19								D19							
C20								D20							
E1	6741	6695	-46	6695	-46	0	SL	BK1	7606	7572	-34	7577	-29	5	SL
E2	6730	6684	-46	6684	-46	0	SL	BK2	7388	7363	-25	7369	-19	6	SL
E3	6677	6630	-47	6630	-47	0	SL	BK3	7176	7160	-16	7179	-10	19	SL
E4	6696	6648	-48	6648	-48	0	SL	BK4	7205	7194	-11	7203	-11	9	SL
E5	6526	6476	-50	6476	-50	0	SL	BK5	7058	7045	-13	7051	-10	16	SL
E6	6568	6521	-47	6521	-47	0	SL	BK6	6973	6972	-1	6975	-2	11	SL
E7	6635	6582	-53	6582	-53	0	SL	BK7	6898	6899	-1	6900	-1	11	SL
E8	6699	6648	-51	6648	-51	0	SL	BK8	6881						
E9								BK9							
E10								BK10							
E11								BK11							
E12								BK12							
E13								BK13							
E14								BK14							
E15								BK15							
E16								BK16							
E17								BK17							
E18								BK18							
E19								BK19							
E20								BK20							

Medida Tirante					
A	B	C	D	E	BK
Tirante Direito					
475	475	475			
472	473	475			

Remover Tirante

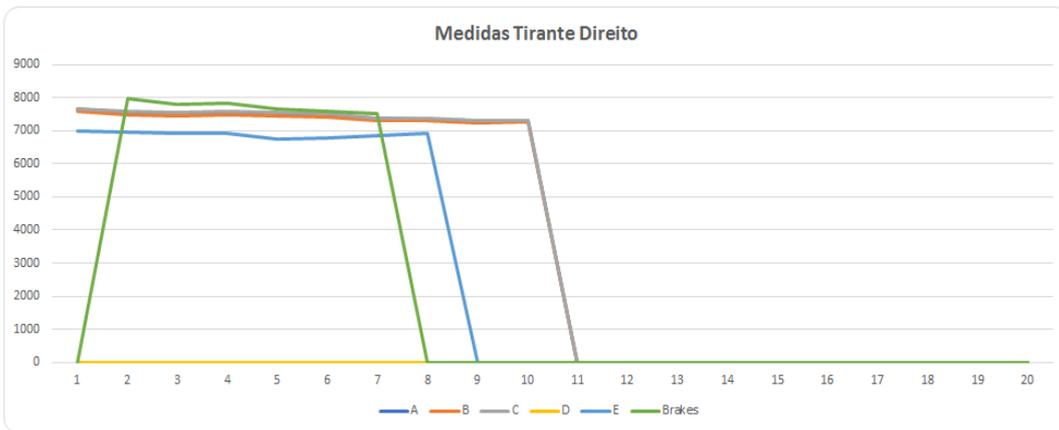
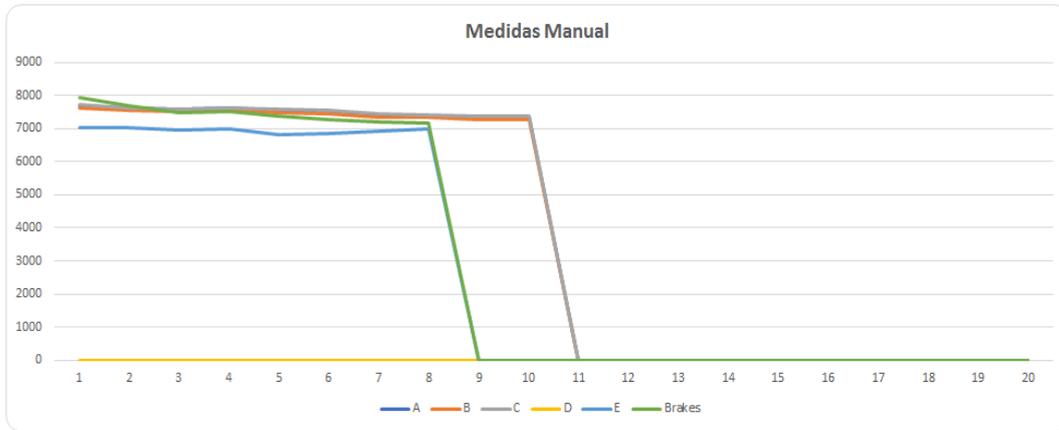


LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE



Visualização Gráfica da Simetria

Abrir



Abrir



LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

AS MEDIDAS DAS LINHAS SÃO REALIZADAS COM UM APARELHO DE MEDIÇÕES DIGITAL A LASER, PARA UMA MAIOR EFICÁCIA NAS MEDIÇÕES, SE ESTAS NÃO ESTIVEREM EM CONFORMIDADE COM O MAPA PADRÃO DE LINHAS, MODELOS E TAMANHOS, FORNECIDOS PELO FABRICANTE, REALIZAREMOS AJUSTES PARA MANTERMOS A SIMETRIA DE AMBOS OS LADOS, ALGUMAS APRESENTARAM POUCAS DIFERENÇAS, ULTRAPASSANDO A TOLERÂNCIA DE 10 mm, NECESSITANDO DE LOOPING PARA CORREÇÕES/SIMETRIAS DAS MESMAS, TODAS AS LINHAS FORAM MEDIDAS DIGITALMENTE, E APÓS CORREÇÕES ENCONTRAM SE DENTRO DOS PADRÕES ESTIPULADOS PELA TABELA DO FABRICANTE.

TRIM.: NÃO

SL: 00 mm

AS: 8 a 12 mm

TL: 10 a 14 mm

AS+: 12 a 14mm

PH: 15 a 20 mm

PH+: 20 a 25 mm

Linha do freio lado, aliviada em 00mm para simetria.

OBSERVAÇÕES GERAIS

Data da emissão do laudo: 28 de outubro de 2024; válido por um ano ou 100 horas, conforme normas do fabricante.

Realizado por: Francisco Adilson Costa Ribeiro

Os dados transmitidos neste formulário serão tratados sob a égide da Lei 13.709/2018
(Lei Geral de Proteção de Dados).

Lacre de revisão: 0013865

Site: www.autorizadoparapente.com.br e-mail: contato@autorizadoparapente.com.br

DESCONSidere ESSE LAUDO APÓS QUALQUER TIPO DE INCIDENTE OU ACIDENTE, DEVENDO SER REALIZADO OUTRA INSPEÇÃO NO EQUIPAMENTO.

Parabéns por enviar seu equipamento para revisão revise-o no prazo recomendado no manual do fabricante, pedimos que infle sua vela e confira sempre seus equipamentos após sair da autorizada, um piloto consciente preza sempre pela segurança.

Voar viajar e fazer amigos!

