

LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE



Telefone: 21 3337 8016
Celular: (WhatsApp) 21 9710104077
E-mail: contato@autorizadadoparapente.com.br
Rua Irnack do Amaral N° 02 Santíssimo.
Campo Grande - Rio de Janeiro
CEP 23093-300

www.autorizadadoparapente.com.br

REVISÃO SIMPLES () ATÉ 20 DIAS PARA ENTREGA / REVISÃO COMPLETA (X) ATÉ 30 DIAS PARA ENTREGA

DADOS DO PROPRIETÁRIO

NOME: DANIEL SEVERO

TELEFONE: (21) 99915.2835

E-MAIL: www.danielsevero@gmail.com

ENDEREÇO: MONSENHOR BENEDITO MARINHO RJ.

DADOS DO EQUIPAMENTO

FABRICANTE: BGD PARAGLIDERS

TIPO/MODELO: DUAL 2 SIZE 42

DATA DE FABRICAÇÃO: XXXX

Nº DE SÉRIE: BG1011015A

TAMANHO: SIZE 42 M 120 A 220 kg

COR: MESCLADO.

DATA DE INSPEÇÃO: 22/10/2024

PROXIMA INSPEÇÃO: 22/10/2025 OU APÓS 100 HORAS

RESISTÊNCIA DO TECIDO (BETSONETER)	EXTRADORSO	(800 Gr)	INTRADORSO	(800 Gr)	RESULTADO
	ESQUERDO	800	ESQUERDO	800	OK
	CENTRO	800	CENTRO	800	OK
	DIREITO	800	DIREITO	800	OK

VERIFICAÇÃO DE RESISTÊNCIA DOS TECIDOS APROVADO

OBS: Os demais testes somente serão realizados quando os resultados dos testes de resistências dos tecidos forem aprovados, valores mínimos toleráveis 400 a 800gr de acordo com a gramatura.

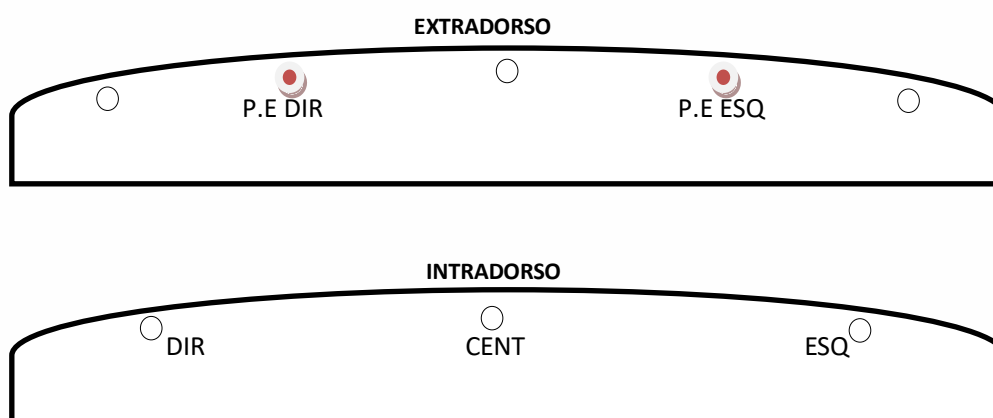
POROSIDADE EXTRADORSO POROTEST SKF	ESQUERDO	P.E	CENTRO	P.E	DIREITO
	388 s	185 s	241 s	194 s	276 s

TABELA DE REFERÊNCIA SKF	
>200 s	EXCELENTE
70 – 200 s	BOM
25 – 70 s	MÉDIO
18 – 25 s	FRACO
<18 s	INAPROPRIADO

LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

A POROSIDADE DO TECIDO É MEDIDA EM SEGUNDOS, QUANTO MAIOR O TEMPO REGISTRADO PELO APARELHO, MENOS AR ESTÁ PASSANDO PELO TECIDO, REPRESENTANDO A MELHOR SITUAÇÃO DO MATERIAL, O TESTE É REALIZADO EM 05 PONTOS NA PARTE DO EXTRADORSO DO PARAPENTE, INICIANDO SEMPRE PELO CENTRO DO VELAME ATÉ AS EXTREMIDADES, **P.E** (SÃO DOIS PONTOS EXTRAS DE MEDIÇÕES NO EXTRADORSO PARTES CENTRAIS) LEMBRANDO QUE O MAIOR DESGASTE OCORRE NA REGIÃO CENTRAL DO PARAPENTE.

PONTOS PARA MEDIÇÃO DE POROSIDADE



INSPEÇÃO VISUAL	POSITIVO/NEGATIVO	OBSERVAÇÕES	REPAROS REALIZADOS
EXTRADORSO	POSITIVO	11 RIPSTOPS PEQUENOS	07 PAINEIS EXTRADORSO SUBSTITUÍDOS.
INTRADORSO	POSITIVO	05 RIPSTOPS PEQUENOS	09 PAINEIS INTRADORSO SUBSTITUÍDOS.
BORDO DE ATAQUE	POSITIVO	Ok	—
BORDO DE FUGA	POSITIVO	Ok	—
PERFIL INTERNO	POSITIVO	ALGUNS REPARADOS	REPAROS DE INTERCÉLULAS.
BANDAS DIAGONAIS	POSITIVO	Ok	—
ANCORAGENS	POSITIVO	Ok	—
ROLDANAS	POSITIVO	OK	LUBRIFICADAS
ORINGS	POSITIVO	OK	—
OBSERVAÇÕES EXTRAS	—	CHECK DE INFLAGEM REALIZADO POR PILOTO DA AUTORIZADA APÓS FINALIZAÇÃO DOS SERVIÇOS DE REPAROS.	REALIZADA A LIMPEZA INTERNA PARA RETIRADA DE RESÍDUOS.



LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

LINHAS APRESENTARAM PROBLEMAS VISUAIS? SIM () NÃO (X)	
CÓDIGO	OBSERVAÇÕES
	TODAS AS LINHAS FORAM VERIFICADAS INDIVIDUALMENTE.
	ESTÃO EM BOAS CONDIÇÕES VISUAIS.

VERIFICAÇÃO DE LINHAS E TIRANTES
OS TESTES DE CARGAS DE RUPTURAS DE LINHAS SÓ SÃO REALIZADOS COM AUTORIZAÇÃO DO CLIENTE, EM REVISÕES COMPLETAS E EM EQUIPAMENTOS COM MAIS DE 3 ANOS DE FABRICAÇÃO, POIS AS LINHAS PRINCIPAL E SUPERIOR A SEREM TESTADAS DEVERÃO SER SUBSTITUÍDAS, E O VALOR DESTAS “NÃO ESTÃO INCLUSAS NA REVISÃO”

TESTE DE CARGA DE LINHAS REALIZADO? SIM () NÃO (X)					
	LINHA	MATERIAL/TIPO	RESISTÊNCIA MÍN.	CARGA DE RUPTURA	RESULTADO OU OBSERVAÇÕES
1ª LINHA	A1				
2ª LINHA	B1				
3ª LINHA					
OBS: REALIZAR TESTES DE RESISTÊNCIAS DE LINHAS NA PRÓXIMA REVISÃO.					

MEDIDAS DOS TIRANTES/RISES		
	DIREITO	ESQUERDO
A	370 mm	370 mm
A1	370 mm	370 mm
B	368 mm	368 mm
C	370 mm	368 mm
D	370 mm	370 mm
DIFERENÇA MÁXIMA TOLERADA DE AMBOS OS LADOS		
	30 mm	30 mm

AVALIAÇÃO DO ESTADO GERAL DOS TIRANTES (POS/NEG)			
FITAS	POSITIVO	X	OK
ROLDANAS	POSITIVO	X	OK
COSTURAS	POSITIVO	X	OK
SISTEMA DE ACELERAÇÃO	POSITIVO	X	OK
MAGNETOS	POSITIVO	X	OK



LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

SIMETRIAS MEDIDAS DAS LINHAS TRIMAGEM E CORREÇÕES.

Cliente: DANIEL SEVERO Tel.: (21) 99915.2835 Data Entd.: 05/10/24 Data Saída: 22/10/24

Marca: BGD PARAGLIDERS Mod: DUAL 2 SIZE 42 Ano Fab.: XXXX Nº Série: 1011015A

LAUDO TÉCNICO DE INSPEÇÃO - Trimagem

Linha	Manual	T. Dir.	Difer.	T. Esq.	Difer.	Simet	Loop	Linha	Manual	T. Dir.	Difer.	T. Esq.	Difer.	Simet	Loop
A1	9329	9271	-58	9273	-56	2	SL	B1	9203	9148	-55	9152	-51	4	SL
A2	9260	9205	-55	9205	-55	0	SL	B2	9127	9076	-51	9085	-42	9	SL
A3	9230	9176	-52	9173	-57	-5	SL	B3	9086	9027	-59	9031	-55	4	AS
A4	9250	9187	-63	9198	-52	1	SL	B4	9101	9046	-55	9055	-46	9	SL
A5	9177	9123	-54	9122	-55	-1	SL	B5	9064	9015	-49	9018	-48	1	SL
A6	9131	9077	-54	9074	-57	-3	SL	B6	9018	8971	-47	8972	-46	1	SL
A7	9080	9029	-51	9025	-55	-4	SL	B7	8968	8924	-44	8921	-47	-3	SL
A8	9086	9036	-50	9033	-53	-3	SL	B8	8977	8936	-41	8929	-48	-7	SL
A9	8941	8877	-44	8893	-48	-4	SL	B9	8868	8833	-35	8835	-33	2	SL
A10	8948	8889	-40	8881	-47	-7	SL	B10	8779	8746	-33	8747	-32	1	SL
A11	8834	8786	-38	8786	-38	0	SL	B11	8773	8738	-35	8743	-30	5	SL
A12	8779	8682	-47	8684	-35	2	SL	B12	8676	8641	-35	8645	-31	4	SL
A13	8649	8613	-36	8618	-31	5	SL	B13	8638	8603	-35	8612	-26	9	SL
A14	8659	8627	-32	8633	-26	6	SL	B14	8668	8634	-34	8641	-27	7	SL
A15	8439	8380	-59	8383	-56	3	SL	B15	8370	8331	-39	8338	-40	-1	SL
A16	8302	8249	-54	8248	-54	0	SL	B16	8267	8208	-58	8210	-57	2	SL
A17	8217	8166	-51	8171	-46	5	SL	B17	8213	8157	-56	8161	-52	4	SL
A18								B18							
A19								B19							
A20								B20							
C1	9207	9182	-25	9187	-40	5	SL	D1	9344	9313	-31	9318	-28	3	SL
C2	9123	9084	-39	9083	-40	-1	SL	D2	9253	9222	-31	9225	-28	3	SL
C3	9084	9049	-35	9048	-36	-1	SL	D3	9216	9188	-28	9188	-28	0	SL
C4	9121	9088	-33	9083	-38	-5	SL	D4	9279	9252	-27	9253	-26	1	SL
C5	9090	9052	-38	9046	-44	-6	SL	D5	9263	9232	-31	9227	-36	-5	SL
C6	9018	8981	-37	8975	-43	-6	SL	D6	9181	9149	-32	9150	-31	1	SL
C7	8979	8948	-33	8939	-40	-7	SL	D7	9090	9059	-31	9057	-31	-2	SL
C8	9007	8970	-37	8965	-42	-5	SL	D8	9085	9053	-32	9052	-31	-1	SL
C9	8919	8886	-33	8881	-38	-5	SL	D9	9133	9101	-32	9105	-28	4	SL
C10	8819	8783	-36	8781	-36	0	SL	D10	9196	9163	-33	9166	-30	3	SL
C11	8796	8760	-36	8760	-36	0	SL	D11	8960	8918	-42	8921	-39	3	SL
C12	8723	8687	-36	8691	-34	2	SL	D12	8873	8832	-41	8837	-36	5	SL
C13	8679	8645	-34	8648	-31	-2	SL	D13	8782	8738	-44	8761	-42	3	SL
C14	8697	8660	-37	8665	-31	6	SL	D14	8732	8691	-41	8694	-38	3	SL
C15	8402	8343	-59	8348	-54	5	SL	D15	8748	8708	-40	8710	-38	6	SL
C16	8257	8204	-53	8205	-52	1	SL	D16	8398	8341	-57	8342	-56	1	SL
C17								D17							
C18								D18							
C19								D19							
C20								D20							
E1	9418	9382	-36	9388	-30	6	SL	BK3	9923						
E2	9334	9298	-36	9307	-27	9	SL	BK2	9687						
E3	9296	9262	-34	9264	-32	2	SL	BK3	9488	9787	299	9789	281	-18	
E4	9351	9319	-32	9318	-31	-1	SL	BK4	9422	9726	304	9703	281	-21	
E5	9340	9304	-36	9308	-32	4	SL	BK5	9324	9602	278	9602	278	0	
E6	9262	9226	-36	9231	-31	5	SL	BK6	9159	9447	288	9448	287	-1	
E7	9155	9129	-26	9132	-23	3	SL	BK7	9038	9317	289	9335	297	-2	
E8	9145	9116	-29	9118	-27	2	SL	BK8	9010	9317	307	9304	294	-13	
E9	9225	9194	-31	9199	-26	5	SL	BK9	8961	9222	251	9194	251	2	
E10	9269	9241	-28	9243	-26	2	SL	BK10	8835	9117	282	9138	301	-1	
E11	9034	8988	-46	8994	-40	6	SL	BK11	8761	9060	299	9059	298	-1	
E12	8946	8898	-48	8913	-33	5	SL	BK12	8660	8964	304	8964	304	0	
E13								BK13	8667						
E14								BK14							
E15								BK15							
E16								BK16							
E17								BK17							
E18								BK18							
E19								BK19							
E20								BK20							

Medida Tirante					
A	B	C	D	E	BK
Tirante Direito					
370	368	370	370		
370	368	368	370		

Remover Tirante

SL
AS
TL
AS+
PH
PH+

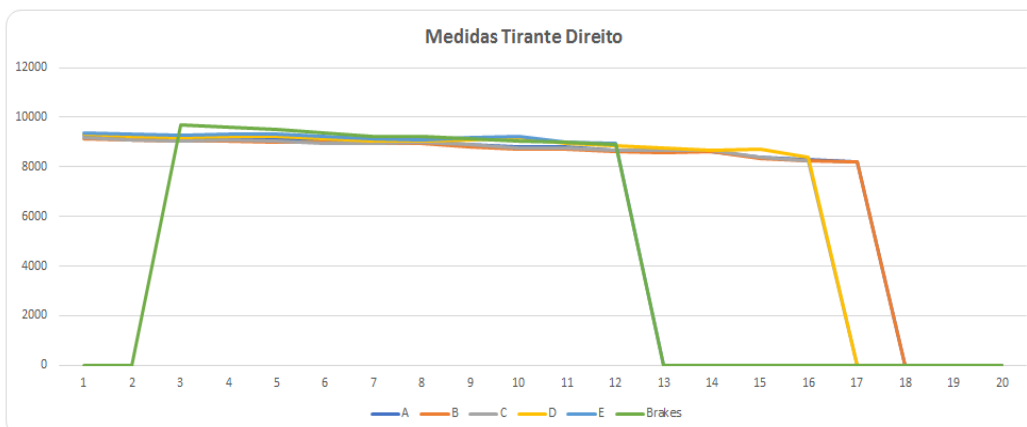
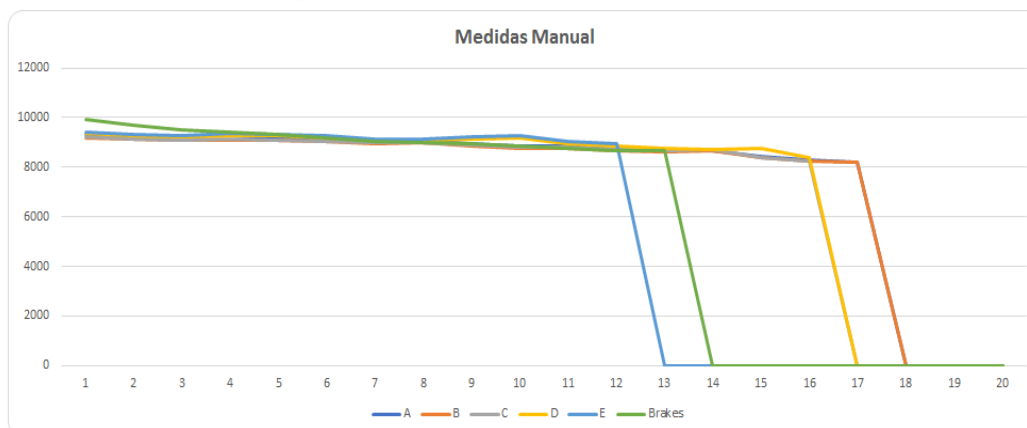


LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

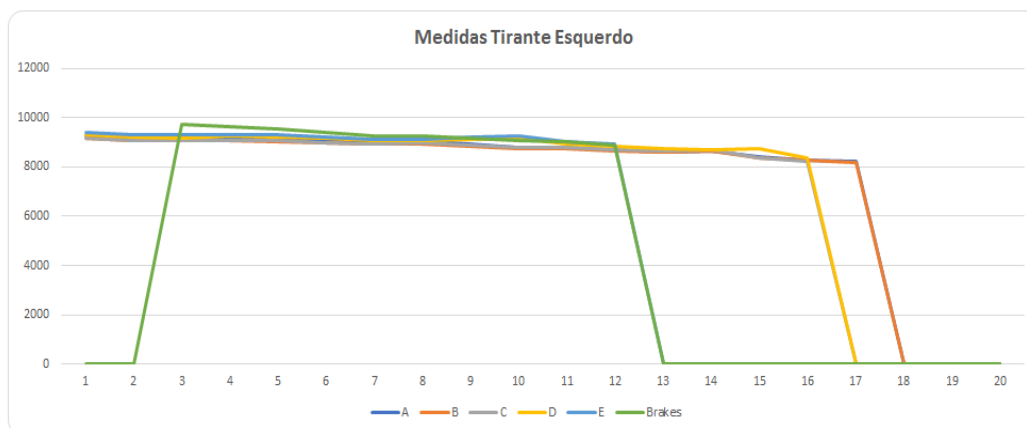


Visualização Gráfica da Simetria

Abrir



Abrir



LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

AS MEDIDAS DAS LINHAS SÃO REALIZADAS COM UM APARELHO DE MEDIÇÕES DIGITAL A LASER, PARA UMA MAIOR EFICÁCIA NAS MEDIÇÕES, SE ESTAS NÃO ESTIVEREM EM CONFORMIDADE COM O MAPA PADRÃO DE LINHAS, MODELOS E TAMANHOS, FORNECIDOS PELO FABRICANTE, REALIZAREMOS AJUSTES PARA MANTERMOS A SIMETRIA DE AMBOS OS LADOS, ALGUMAS APRESENTARAM POUCAS DIFERENÇAS, ULTRAPASSANDO A TOLERÂNCIA DE 10 mm, NECESSITANDO DE LOOPING PARA CORREÇÕES/SIMETRIAS DAS MESMAS, TODAS AS LINHAS FORAM MEDIDAS DIGITALMENTE, E APÓS CORREÇÕES ENCONTRAM SE DENTRO DOS PADRÕES ESTIPULADOS PELA TABELA DO FABRICANTE.

TRIM. NÃO

SL: 00 mm

AS: 8 a 12 mm

TL: 10 a 14 mm

AS+: 12 a 14mm

PH: 15 a 20 mm

PH+: 20 a 25 mm

Linha do freio lado esquerdo, aliviada em 60mm para simetria.

OBSERVAÇÕES GERAIS

Data da emissão do laudo: 22 de outubro de 2024; válido por um ano ou 100 horas, conforme normas do fabricante.

Realizado por: Francisco Adilson Costa Ribeiro

Os dados transmitidos neste formulário serão tratados sob a égide da Lei 13.709/2018
(Lei Geral de Proteção de Dados).

Lacre de revisão: 0013869

Site: www.autorizadoparapente.com.br e-mail: contato@autorizadoparapente.com.br

DESCONSIDERE ESSE LAUDO APÓS QUALQUER TIPO DE INCIDENTE OU ACIDENTE, DEVENDO SER REALIZADO OUTRA INSPEÇÃO NO EQUIPAMENTO.

Parabéns por enviar seu equipamento para revisão revisem- o no prazo recomendado no manual do fabricante, pedimos que infle sua vela e confira sempre seus equipamentos após sair da autorizada, um piloto consciente preza sempre pela segurança.

Voar viajar e fazer amigos!

