



Telefone: 21 3337 8016 Celular: (WhatsAPP) 21 9710104077 E-mail: contato@autorizadadoparapente.com.br Rua Irnack do Amaral N° 02 Santíssimo. Campo Grande - Rio de Janeiro CEP 23093-300

www.autorizadadoparapente.com.br

REVISÃO SIMPLES () ATÉ 20 DIAS PARA ENTREGA / REVISÃO COMPLETA (X) ATÉ 30 DIAS PARA ENTREGA

DADOS DO PROPRIETÁRIO

NOME: CHRISTOPHE HALEGUA **TELEFONE**: (21) 97672 – 9298

E-MAIL: chistophe.halegua.fr@gmail.com

ENDEREÇO: ESTRADA DA CANOA; SÃO CONRADO RJ.

DADOS DO EQUIPAMENTO

FABRICANTE: NIVIUK PARAGLIDERS
TIPO/MODELO: PARAPENTE TAKOO 5

DATA DE FABRICAÇÃO: XXXX

№ DE SÉRIE: \$1354708

TAMANHO: (SIZE 42) 120 A 220 kg

COR: VERMELHO, VERDE ALFACE E BRANCO.

DATA DE INSPEÇÃO: 24/09/2024 **PROXIMA INSPEÇÃO:** 24/09/2025 OU APÓS 100 HORAS

	EXTRADORSO	(800 Gr)	INTRADORSO	(800 Gr)	RESULTADO
RESISTÊNCIA DO	ESQUERDO	800	ESQUERDO	800	OK
TECIDO	CENTRO	800	CENTRO	800	OK
(BETSOMETER)	DIREITO	800	DIREITO	800	OK

VERIFICAÇÃO DE RESISTÊNCIA DOS TECIDOS APROVADO

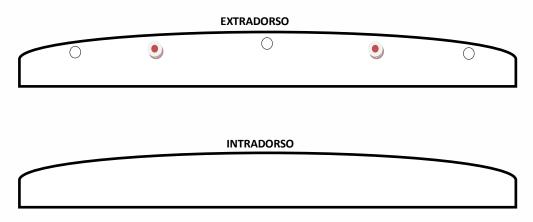
OBS: Os demais testes somente serão realizados quando os resultados dos testes de resistências dos tecidos forem aprovados, valores mínimos toleráveis 400 a 600gr de acordo com a gramatura.

POROSIDADE	ESQUERDO	P.E	CENTRO	P.E	DIREITO
EXTRADORSO POROTEST SKF	299 s	531 s	394 s	375 s	277 s

TABELA DE REFERÊNCIA SKF						
>200 s	EXCELENTE					
70 – 200 s	BOM					
25 – 70 s	MÉDIO					
18 – 25 s	FRACO					
<18 s	INAPROPRIADO					

A POROSIDADE DO TECIDO É MEDIDA EM SEGUNDOS, QUANTO MAIOR O TEMPO REGISTRADO PELO APARELHO, MENOS AR ESTÁ PASSANDO PELO TECIDO, REPRESENTANDO A MELHOR SITUAÇÃO DO MATERIAL, O TESTE É REALIZADO EM 05 PONTOS NA PARTE DO EXTRADORSO DO PARAPENTE, INICIANDO SEMPRE PELO CENTRO DO VELAME ATÉ AS EXTREMIDADES, P.E (SÃO DOIS PONTOS EXTRAS DE MEDIÇÕES NO EXTRADORSO PARTES CENTRAIS INFERIORES) LEMBRANDO QUE O MAIOR DESGASTE OCORRE NA REGIÃO CENTRAL DO PARAPENTE.

PONTOS PARA MEDIÇÃO DE POROSIDADE



INSPEÇÃO VISUAL	POSITIVO/NEGATIVO	OBSERVAÇÕES	REPAROS REALIZADOS
EXTRADORSO	POSITIVO	OK	_
INTRADORSO	POSITIVO	OK	_
BORDO DE ATAQUE	POSITIVO	Ok	_
BORDO DE FUGA	POSITIVO	Ok	_
PERFIL INTERNO	POSITIVO	Ok	_
BANDAS DIAGONAIS	POSITIVO	Ok	_
ANCORAGENS	POSITIVO	Ok	_
ROLDANAS	POSITIVO	OK	_
ORINGS	POSITIVO	AUSENTES	INSTALAÇÃO DE 10 ANÉIS
			DE TRAVAS DAS LINHAS.
OBSERVAÇÕES EXTRAS	-	_	



LINHAS	LINHAS APRESENTARAM PROBLEMAS VISUAIS? SIM () NÃO (X)							
CÓDIGO	OBSERVAÇÕES							
	TODAS AS LINHAS FORAM VERIFICADAS INDIVIDUALMENTE.							
	ESTÃO EM BOAS CONDIÇÕES VISUAIS.							

VERIFICAÇÃO DE LINHAS E TIRANTES

O TESTE DE CARGA DE RUPTURA DE LINHAS SÓ É REALIZADO COM AUTORIZAÇÃO DO CLIENTE, EM REVISÕES COMPLETAS E EM EQUIPAMENTOS COM MAIS DE 3 ANOS DE FABRICAÇÃO, POIS A LINHA PRINCIPAL A SER TESTADA DEVERÁ SER SUBSTITUÍDA, E O VALOR DESTA "NÃO ESTÁ INCLUSA NA REVISÃO"

	TESTE DE CARGA DE LINHAS REALIZADO? SIM () NÃO (X)											
	LINHA	MATERIAL/TIPO	RESISTÊNCIA	CARGA DE	RESULTADO OU OBSERVAÇÕES							
			MÍN.	RUPTURA								
1ª LINHA	AR1											
2ª LINHA	B1											
3ª LINHA												
	OBS: REA	OBS: REALIZAR TESTE DE RUPTURA DE LINHA NA PRÓXIMA REVISÃO.										

	MEDIDAS DOS TIRANTES/RISES							
	DIREITO	ESQUERDO						
Α	350 mm	350 mm						
В	350 mm	350 mm						
С	350 mm	350 mm						
D	355 mm	355 mm						
DIF	DIFERENÇA MÁXIMA TOLERADA DE AMBOS OS LADOS							
	30 mm 30 mm							

AVALIAÇÃO DO ESTADO GERAL DOS TIRANTES (POS/NEG)									
FITAS POSITIVO X X									
ROLDANAS POSITIVO X X									
COSTURAS POSITIVO X X									
SISTEMA DE ACELERAÇÃO POSITIVO X X									
MAGNETO	POSITIVO	Х	Х						



SIMETRIA MEDIDA DAS LINHAS TRIMAGEM E CORREÇÕES.

Clien	te: CHR	ISTOPHI	E HALEG	UA	Tel.: (2	1) 9768	2.9298	3	Data En	td.: 21/	09/24	Data Sa	ída: 24,	09/24	
larc	a: NIVIU	K PARA	GLIDER	S	Mod: T	AKOO S	SIZE 4	2	Ano Fat	.: XXXX		Nº Séri	e: S135	4708	
				LAU	DO TÉ	CNICO	DEI	NSPE	ÇÃO - 1	Frimag	gem				
Linha	Manual	T. Dir.	Difer.	T. Esq	Difer.	Simet	Loop	Linha	Manual	T. Dir.	Difer.	T. Esq	Difer.	Simet	Lo
A1	8913	8882	-31	8892	-21	10	SL	B1	8824	8799	-25	8802	-22	3	5
A2	8843	8822	-21	8828	-15	6	SL SL	82	8748	8724	-24	8726	-22	2	S
A3 A4	8808 8827	8784	-24 -21	8789 8810	-19 -17	5	SL	B3 B4	8710 8735	8681	-29 -27	8691 8718	-19 -17	10	5
A5	8774	8742	-32	8752	-22	10	SL	85	8683	8646	-37	8655	-28	9	9
A6	8722	8694	-28	8700	-22	6	SL	B6	8627	8590	-37	8600	-27	10	5
Α7	8675	8647	-28	8652	-23	5	SL	B7	8585	8548	-37	8558	-27	10	5
A8	8685	8662	-23	8659	-26	-3	SL	B8	8602	8566	-36	8558	-44	-8	- 1
A9	8574	8549	-25	8552	-22	3	SL	B9	8538	8505	-33	8504	-34	-1	-
A10 A11	8487 8369	8462 8346	-25 -23	8465 8345	-22	3 -1	SL SI	B10 B11	8456 8341	8428	-28 -33	8438 8306	-18	10 -2	
A11	8354	8329	-25	8330	-24	-1	SL	B11	8324	8293	-31	8303	-35	10	
A13	8222	8190	-32	8188	-34	-2	SL	B13	8189	8157	-32	8167	-22	10	-
A14	8158	8126	-32	8122	-36	-4	SL	B14	8127	8092		8092	-35	0	,
A15	7891	7874	-17	7872	-19	-2	AS	B15	7843	7822		7828	-15	6	
A16	7797	7785	-12	7791	-6	6	SL	B16	7793	7775	-18	7780	-13	5	
A17 A18						_	Н	B17			_				╀
A18 A19							Н	B18							╁
A20							\Box	B20							$^{+}$
								=							
linha C1	Manual 8826	T. Dir. 8788	Difer.	T. Esq 8789	Difer.	Simet 1	Loop	Linha D1	Manual 8987	T. Dir.	Difer.	T. Esq	Difer.	Simet 0	Lo
C2	8752	8717	-35	8720	-32	3	AS	D2	8890	8869	-21	8872	-18	3	-
C3	8716	8683	-33	8691	-25	8	SL	D3	8843	8820	-23	8825	-18	5	-
C4	8742	8709		8718	-24	9	SL	D4	8892	8868		8877	-15	9	
S	8700	8657	-43	8664	-36	7	SL	D5	8831	8818	-13	8812	-19	-6	- 1
C6	8645	8609	-36	8610	-35	1	SL	D6	8754	8739	-15	8735	-19	-4	- 1
C7 C8	8605 8624	8558 8580	-47 -44	8563 8584	-42 -40	5	SL SL	D7	8706 8748	8696 8732	-10 -16	8687 8729	-19 -19	-9 -3	3
C9	8544	8508	-44	8509	-40	1	AS	D9	8641	8619	-22	8622	-19	-3	-
C10	8467	8434	-33	8434	-33	0	AS	D10	8537	8519	-18	8520	-17	1	-
C11	8353	8316		8320	-33	4	AS	D11	8414	8395	-19	8392	-22	-3	- 5
C12	8345	8313	-32	8322	-23	9	SL	D12	8407	8384	-23	8388	-19	4	3
C13	8204	8176	-28	8184	-20	8	SL	D13	8335	8320	-15	8316	-19	-4	3
C14 C15	8156 7894	8123 7870	-33 -24	8131 7876	-25 -18	8	SL SL	D14	8320	8302	-18	8302	-18	0	
C15	7870	7849	-24	7876	-18	3	SL	D15							╁
C17						_		D17							$^{+}$
C18								D18							T
C19								D19							I
C20								D20							\perp
Linha	Manual	T. Dir.	Difer.	T. Esq	Difer.	Simet	Loop	Linha	Manual	T. Dir.	Difer.	T. Esq	Difer.	Simet	Lo
E1	9061	9035	-26	9040	-21	5	SL	BK1	9405						T
E2	8971	8948	-23	8951	-20	3	SL	BK2	9174						L
E3 E4	8923 8961	8904	-19	8907	-16	3	SL SL	BK3 BK4	8991 8992	9196	205	9229	238	33	H
E5	8905	8943 8891	-18 -14	8944 8887	-17 -18	-4	SL	BK4 BK5	8725	9199 8941	207	9229 8977	237 252	30 36	Н
E6	8825	8812	-13	8806	-19	-6	SL	BK6	8538	8761	223	8798	260	37	
E7	8771	8760	-11	8751	-20	-9	SL	BK7	8476	8698	222	8733	257	35	
E8	8798	8786	-12	8778	-20	-8	SL	BK8	8597	8818	221	8848	251	30	
E9	8699	8679	-20	8681	-18	2	SL	BK9	8451	8668	217	8708	257	40	
E10	8590	8570	-20	8570	-20	0	SL	BK10	8317	8541	224	8582	265	41	
E11	8457 8438	8441	-16	8437	-20	-4	SL	BK11	8265	8486	221	8531	266	45	
E12 E13	8438	8423	-15	8418	-20	-5	SL	BK12	8391		 			\vdash	+
E13						_	Н	BK13							+
E15							Н	BK15							+
							П	BK16							T
_			ı	_											
_								BK17							L
E16								BK17 BK18							L
E16 E17								-							

Medida Tirante										
Α	В	С	D	E	ВК					
		Tiranto	Direito							
350	350	350	355							
350	350	350	355							

Remover Tirante









AS MEDIDAS DAS LINHAS SÃO REALIZADAS COM UM APARELHO DE MEDIÇÕES DIGITAL A LASER, PARA UMA MAIOR EFICÁCIA NAS MEDIÇÕES, SE ESTAS NÃO ESTIVEREM EM CONFORMIDADE COM O MAPA PADRÃO DE LINHAS, MODELOS E TAMANHOS, FORNECIDOS PELO FABRICANTE, REALIZAREMOS AJUSTES PARA MANTERMOS A SIMETRIA DE AMBOS OS LADOS, ALGUMAS APRESENTARAM POUCAS DIFERENÇAS, ULTRAPASSANDO A TOLERÂNCIA DE 10 mm, NECESSITANDO DE LOOPING PARA CORREÇÕES/SIMETRIAS DAS MESMAS, TODAS AS LINHAS FORAM MEDIDAS DIGITALMENTE, E APÓS CORREÇÕES ENCONTRAM SE DENTRO DOS PADRÕES ESTIPULADOS PELA TABELA DO FABRICANTE.

TRIM: NÃO SL: 00 mm DL: - 6 a 10 mm AS: 8 a 12 mm TL: 10 a 14 mm AS+: 12 a 14mm PH: 15 a 20 mm PH+: 20 a 25 mm

Linha dos freios lado direito, aliviado em 30mm para simetrias.

OBSERVAÇÕES GERAIS

Data da emissão do laudo: 24 de setembro de 2024; válido por um ano ou 100 horas, conforme normas do fabricante.

Realizado por: Francisco Adilson Costa Ribeiro

Os dados transmitidos neste formulário serão tratados sob a égide da Lei 13.709/2018 (Lei Geral de Proteção de Dados).

Lacre de revisão: 13893

Site: www.autorizadadoparapente.com.br e-mail: contato@autorizadadoparapente.com.br

DESCONSIDERE ESSE LAUDO APÓS QUALQUER TIPO DE INCIDENTE OU ACIDENTE, DEVENDO SER REALIZADO OUTRA INSPEÇÃO NO EQUIPAMENTO.

Parabéns por enviar seu equipamento para revisão revisem- o no prazo recomendado no manual do fabricante, pedimos que infle sua vela e confira sempre seus equipamentos após sair da autorizada, um piloto consciente preza sempre pela segurança.

Voar viajar e fazer amigos!

