



Telefone: 21 3337 8016 Celular: (WhatsAPP) 21 9710104077 E-mail: contato@autorizadadoparapente.com.br Rua Irnack do Amaral N° 02 Santíssimo. Campo Grande - Rio de Janeiro CEP 23093-300

www.autorizadadoparapente.com.br

REVISÃO SIMPLES () ATÉ 20 DIAS PARA ENTREGA / REVISÃO COMPLETA (X) ATÉ 30 DIAS PARA ENTREGA

DADOS DO PROPRIETÁRIO

NOME: FELIPE LEANDRO DA SILVA
TELEFONE: (21) 97580 2519
E-MAIL: felipeity@yahoo.com.br

ENDEREÇO: RUA MÁRIO RODRIGUES; VILA JURANDIR; SÃO JOÃO DE MERITÍ RJ.

DADOS DO EQUIPAMENTO

FABRICANTE: NIVIUK PARAGLIDERS
TIPO/MODELO: TAKOO 4 Size 42
DATA DE FABRICAÇÃO: XXXX

№ DE SÉRIE: P1352729 **TAMANHO**: 120 a 220 kg

COR: VERMELHO, AZUL, PRETO E BRANCO.

DATA DE INSPEÇÃO: 28/11/2024 **PROXIMA INSPEÇÃO:** 28/11/2025 OU APÓS 100 HORAS

	EXTRADORSO	(800 Gr)	INTRADORSO	(800 Gr)	RESULTADO
RESISTÊNCIA DO	ESQUERDO	800	ESQUERDO	800	OK
TECIDO	CENTRO	800	CENTRO	800	OK
(BETSOMETER)	DIREITO	800	DIREITO	800	OK

VERIFICAÇÃO DE RESISTÊNCIA DOS TECIDOS APROVADO

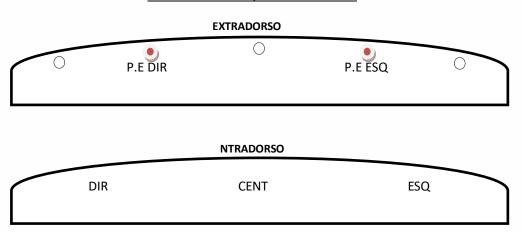
OBS: Os demais testes somente serão realizados quando os resultados dos testes de resistências dos tecidos forem aprovados, valores mínimos toleráveis 400 a 800gr de acordo com a gramatura.

POROSIDADE	ESQUERDO	P.E	CENTRO	P.E	DIREITO
EXTRADORSO POROTEST SKF	138 s	251 s	152 s	183 s	89 s

TABELA DE REFERÊNCIA SKF								
>200 s	EXCELENTE							
70 – 200 s	ВОМ							
25 – 70 s	MÉDIO							
18 – 25 s	FRACO							
<18 s	INAPROPRIADO							

A POROSIDADE DO TECIDO É MEDIDA EM SEGUNDOS, QUANTO MAIOR O TEMPO REGISTRADO PELO APARELHO, MENOS AR ESTÁ PASSANDO PELO TECIDO, REPRESENTANDO A MELHOR SITUAÇÃO DO MATERIAL, O TESTE É REALIZADO EM 05 PONTOS NA PARTE DO EXTRADORSO DO PARAPENTE, INICIANDO SEMPRE PELO CENTRO DO VELAME ATÉ AS EXTREMIDADES, P.E (SÃO DOIS PONTOS EXTRAS DE MEDIÇÕES NO EXTRADORSO PARTES CENTRAIS) LEMBRANDO QUE O MAIOR DESGASTE OCORRE NA REGIÃO CENTRAL DO PARAPENTE.

PONTOS PARA MEDIÇÃO DE POROSIDADE



INSPEÇÃO VISUAL	POSITIVO/NEGATIVO	OBSERVAÇÕES	REPAROS REALIZADOS
EXTRADORSO	POSITIVO	01 PEQUENO FURO	_
INTRADORSO	POSITIVO	01 PEQUENO FURO	02 RIPSTOPS
BORDO DE ATAQUE	POSITIVO	Ok	_
BORDO DE FUGA	POSITIVO	Ok	_
PERFIL INTERNO	POSITIVO	Ok	-
BANDAS DIAGONAIS	POSITIVO	Ok	_
ANCORAGENS	POSITIVO	Ok	_
ROLDANAS	POSITIVO	OK	LUBRIFICADAS
ORINGS	POSITIVO	OK	_
OBSERVAÇÕES EXTRAS	_	_	REALIZADA A LIMPEZA
			INTERNA PARA RETIRADA
			DE RESÍDUOS.



LINHAS APRESENTARAM PROBLEMAS VISUAIS? SIM () NÃO (X)							
CÓDIGO OBSERVAÇÕES							
TODAS AS LINHAS FORAM VERIFICADAS INDIVIDUALMENTE							
ESTÃO EM BOAS CONDIÇÕES VISUAIS.							

VERIFICAÇÃO DE LINHAS E TIRANTES

OS TESTES DE CARGAS DE RUPTURAS DE LINHAS SÓ SÃO REALIZADOS COM AUTORIZAÇÃO DO CLIENTE, EM REVISÕES COMPLETAS E EM EQUIPAMENTOS COM MAIS DE 3 ANOS DE FABRICAÇÃO, POIS AS LINHAS PRINCIPAL E SUPERIOR A SEREM TESTADAS DEVERÃO SER SUBSTITUÍDAS, E O VALOR DESTAS "NÃO ESTÃO INCLUSAS NA REVISÃO"

		TESTE DE CARGA DE LINHAS REALIZADO? SIM () NÃO (X)										
	LINHA	LINHA MATERIAL/TIPO RESISTÊNCIA CARGA DE RESULTADO OU OBSERVAÇÕ MÍN. RUPTURA										
1ª LINHA	A1	A1										
2ª LINHA	B1											
3ª LINHA												
	OBS: REALIZAR TESTES DE RUPTURAS DE LINHAS NA PRÓXIMA REVISÃO.											

	MEDIDAS DOS TIRANTES/RISES							
	DIREITO ESQUERDO							
Α	350 mm	350 mm						
В	350 mm	350 mm						
С	350 mm	350 mm						
D	D 350 mm 350 mm							
DIF	DIFERENÇA MÁXIMA TOLERADA DE AMBOS OS LADOS							
	30 mm 30 mm							

AVALIAÇÃO DO ESTADO GERAL DOS TIRANTES (POS/NEG)								
FITAS POSITIVO X OK								
ROLDANAS	POSITIVO	X	OK					
COSTURAS POSITIVO X OK								
SISTEMA DE ACELERAÇÃO	POSITIVO	X	OK					
MAGNETO	POSITIVO	Х	OK					



SIMETRIAS MEDIDAS DAS LINHAS TRIMAGEM E CORREÇÕES.

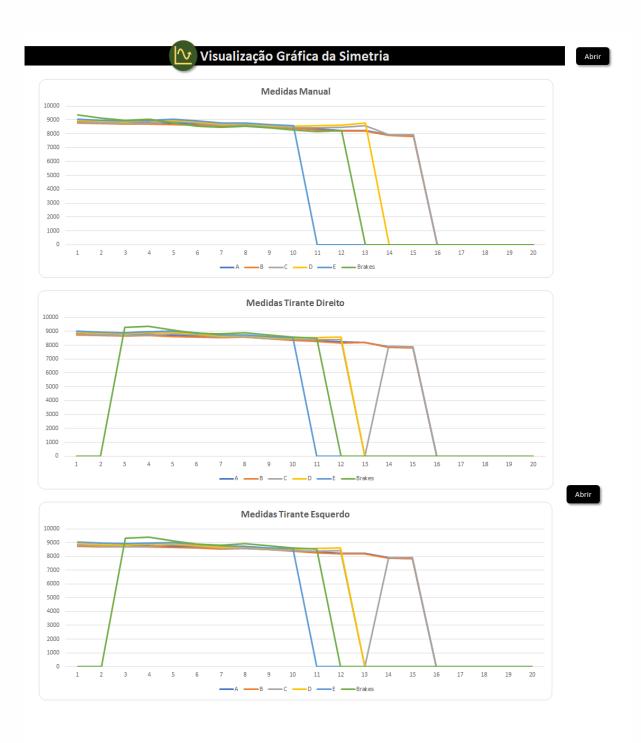
Cliente: FELIPE ITY Tel.: (21) 97580.2519						Data Entd.: 25/11/24			Data Saída: 28/11/24							
Marca: NIVIUK PARAGLIDERS Mod: TAKOO 4 SIZE 42					? Ano Fab.: XXXX			№ Série: PI352729								
				LAU	DO TÉ	CNICO	D DE	IN:	SPE	ÇÃO -	Trimas	zem				
Linha	Manual	T. Dir.	Difer.			Simet				Manual			T. Esq	Difer.	Simet	Loop
A1	8887	8829	-58	8842	-45	13	AS		81	8775	8712	-63	8716	-59	4	SL
A2	8842	8786	-56	8803	-39	17	TL		B2	8731	8668	-63	8677	-54	9	SL
A3	8807 8821	8744 8764	-63 -57	8756 8769	-51 -52	12 5	AS	ŀ	B3 B4	8701 8716	8628	-73	8641 8661	-60 -55	13 11	AS AS
A5	8778	8731	-57	8734	-52	3	SL SL	lŀ	85	8676	8608	-68	8621	-55	13	AS
A6	8727	8685	-42	8684	-43	-1	SL	lt	В6	8626	8560	-66	8567	-59	7	SL
Α7	8676	8633	-43	8631	-45	-2	SL		87	8583	8517	-66	8526	-57	9	SL
A8	8684	8638	-46	8644	-40	6	SL	ŀ	88	8598	8534	-64	8540	-58	6	SL
A9 A10	8582 8448	8542 8412	-40 -36	8545	-37 -36	3	SL SL	ŀ	B9 B10	8498 8372	8455 8333	-43 -39	8469 8349	-29 -23	14	AS AS
A11	8355	8316	-39	8313	-42	-3	SL.	lŀ	B11	8285	8238	-47	8257	-28	19	AS
A12	8246	8211	-35	8208	-38	-3	SL	lt	B12	8192	8148	-44	8167	-25	19	AS
A13	8240	8207	-33	8200	-40	-7	SL		B13	8204	8162		8179	-25	17	AS
A14	7911	7892	-19	7892	-19	0	SL		B14	7866	7838	-28	7840	-26	2	SL
A15 A16	7827	7805	-22	7809	-18	4	SL	ŀ	B15 B16	7819	7793	-26	7799	-20	6	SL
A17								lŀ	B17							Н
A18								lŀ	B18							Н
A19									B19							
A20									B20							
Linha	Manual	T. Dir.	Difer.	T. Esq	Difer.	Simet	Loop	1	Linha	Manual	T. Dir.	Difer.	T. Esq	Difer.	Simet	Loop
C1	8842	8767	-75	8775	-67	8	SL		D1	8978	8924	-54	8917	-61	-7	SL
C2	8766	8688	-78	8699	-67	11	SL		D2	8888	8837	-51	8834	-54	-3	SL
C3	8736	8667	-69	8671	-65	4	SL		D3	8855	8806	-49	8799	-56	-7	SL
C4 C5	8784 8875	8718 8808	-66 -67	8719 8809	-65 -66	1	SL SL	ŀ	D4 D5	8918 8974	8870 8924	-48 -50	8866 8926	-52 -48	-4 2	SL SL
C6	8762	8693	-69	8698	-64	5	SL	lŀ	D6	8849	8800	-49	8803	-46	3	SL
C7	8632	8569	-63	8573	-59	4	SL	lt	D7	8712	8670	-42	8666	-46	-4	SL
C8	8626	8562	-64	8571	-55	9	SL		D8	8722	8677	-45	8672	-50	-5	SL
C9	8521	8453	-68	8459	-62	6	SL	L	D9	8601	8555	-46	8544	-57	-11	SL
C10	8452	8386	-66	8389	-63	3	SL	ŀ	D10	8552	8507	-45	8499	-53	-8	SL
C11	8436 8449	8367 8380	-69 -69	8371 8382	-65 -67	2	SL SL	H	D11	8587 8624	8542 8578	-45 -46	8534 8571	-53 -53	-8 -7	SL SL
C13	8582	0300	-09	0302	-07	· ·	SL	lŀ	D13	8793	6376	-40	8371	-33	-/	JL.
C14	7928	7901	-27	7902	-26	1	SL	l	D14							
C15	7905	7876	-29	7879	-26	3	SL		D15							
C16						_		ŀ	D16			_				Ш
C17						-		ŀ	D17			_				Н
C19								lŀ	D18							Н
C20								lt	D20							Н
Linha	Manual	T. Dir.	Difer.	T. Esq	Difer.	Simet	Loor	i	Linha	Manual	T. Dir.	Difer.	T fee	Difer.	Simet	Loon
E1	9051	8999	-52	8998	-53	-1	SL		BK1	9352	I. Oil	Differ.	r. csq	Differ.	Julie	ευορ
E2	8967	8923	-44	8916	-51	-7	SL		BK2	9141						
E3	8932	8886	-46	8877	-55	-9	SL		ВКЗ	8989	9260	271	9277	288	17	
E4	8983	8937	-46	8935	-48	-2	SL	1	BK4	9053	9316	263	9335	282	19	
E5 E6	9043	8996 8879	-47 -40	8990 8873	-53 -46	-6 -6	SL SL	1	BK5 BK6	8767 8543	9046 8826	279	9067 8850	300	21	
E6 E7	8919 8777	8879 8732	-40 -45	8873 8728	-46	-6 -4	2f	1	BK6 BK7	8543 8470	8826 8757	283	8850 8779	307	24	
E8	8773	8730	-43	8724	-49	-6	SL	1	BK8	8563	8845	282	8866	303	21	
E9	8654	8602	-52	8600	-54	-2	SL	İ	ВК9	8417	8705	288	8720	303	15	
E10	8589	8542	-47	8533	-56	-9	SL		BK10	8255	8545	290	8561	306	16	
E11								- ⊢	BK11	8174	8464	290	8479	305	15	
E12								ι н	BK12	8228						Н
E13					-		\vdash	H	BK13 BK14							\vdash
E15					\vdash	\vdash		H	BK14 BK15							Н
E16								ι н	BK16							\vdash
E17									BK17							
E18								l H	BK18							
E19									BK19							Ш

Medida Tirante									
Α	В	E	BK						
		Tirante	Direito						
350	350	350	350						
350	350	350	350						

Remover Tirante









AS MEDIDAS DAS LINHAS SÃO REALIZADAS COM UM APARELHO DE MEDIÇÕES DIGITAL A LASER, PARA UMA MAIOR EFICÁCIA NAS MEDIÇÕES, SE ESTAS NÃO ESTIVEREM EM CONFORMIDADE COM O MAPA PADRÃO DE LINHAS, MODELOS E TAMANHOS, FORNECIDOS PELO FABRICANTE, REALIZAREMOS AJUSTES PARA MANTERMOS A SIMETRIA DE AMBOS OS LADOS, ALGUMAS APRESENTARAM POUCAS DIFERENÇAS, NÃO ULTRAPASSANDO A TOLERÂNCIA DE 10 mm, NECESSITANDO DE LOOPING PARA CORREÇÕES/SIMETRIAS DAS MESMAS, TODAS AS LINHAS FORAM MEDIDAS DIGITALMENTE, E APÓS CORREÇÕES ENCONTRAM SE DENTRO DOS PADRÕES ESTIPULADOS PELA TABELA DO FABRICANTE.

TRIMAGEM: MANTIVEMOS

SL: 00 mm AS: 8 a 12 mm TL: 10 a 14 mm AS+: 12 a 14mm PH: 15 a 20 mm PH+: 20 a 25 mm

Linha do freio lado direito, aliviada para simetria.

OBSERVAÇÕES GERAIS

Data da emissão do laudo: 28 de novembro de 2024; válido por um ano ou 100 horas, conforme normas do fabricante.

Realizado por: Francisco Adilson Costa Ribeiro

Os dados transmitidos neste formulário serão tratados sob a égide da Lei 13.709/2018 (Lei Geral de Proteção de Dados).

Lacre de revisão: 0013873

Site: www.autorizadadoparapente.com.br e-mail: contato@autorizadadoparapente.com.br

DESCONSIDERE ESSE LAUDO APÓS QUALQUER TIPO DE INCIDENTE OU ACIDENTE, DEVENDO SER REALIZADO OUTRA INSPEÇÃO NO EQUIPAMENTO.

Parabéns por enviar seu equipamento para revisão revisem- o no prazo recomendado no manual do fabricante, pedimos que infle sua vela e confira sempre seus equipamentos após sair da autorizada, um piloto consciente preza sempre pela segurança.

Voar viajar e fazer amigos!

