

LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE



Telefone: 21 3337 8016
Celular: (WhatsApp) 21 9710104077
E-mail: contato@autorizadadoparapente.com.br
Rua Irnack do Amaral N° 02 Santíssimo.
Campo Grande - Rio de Janeiro
CEP 23093-300

www.autorizadadoparapente.com.br

REVISÃO SIMPLES () ATÉ 20 DIAS PARA ENTREGA / REVISÃO COMPLETA (X) ATÉ 30 DIAS PARA ENTREGA

DADOS DO PROPRIETÁRIO

NOME: ANDRÉ LUIZ SANTIAGO FERREIRA

TELEFONE: (21) 97509.3571

E-MAIL: alsferreirar@gmail.com

ENDEREÇO: AV. PREFEITO MENDES DE MORAES; SÃO CONRADO RJ.

DADOS DO EQUIPAMENTO

FABRICANTE: BGD PARAGLIDERS

TIPO/MODELO: DUAL 2 SIZE 40

DATA DE FABRICAÇÃO: XXXX

Nº DE SÉRIE: BGO839066A

TAMANHO: (SIZE 40) 110 A 210 kg

COR: MESCLADO.

DATA DE INSPEÇÃO: 11/12/2024

PROXIMA INSPEÇÃO: 11/12/2025 OU APÓS 100 HORAS

RESISTÊNCIA DO TECIDO (BETSOMETER)	EXTRADORSO	(800 Gr)	INTRADORSO	(600 Gr)	RESULTADO
	ESQUERDO	800	ESQUERDO	600	OK
	CENTRO	800	CENTRO	600	OK
	DIREITO	800	DIREITO	600	OK

VERIFICAÇÃO DE RESISTÊNCIA DOS TECIDOS APROVADO

OBS: Os demais testes somente serão realizados quando os resultados dos testes de resistências dos tecidos forem aprovados, valores mínimos toleráveis 400 a 800gr de acordo com a gramatura.

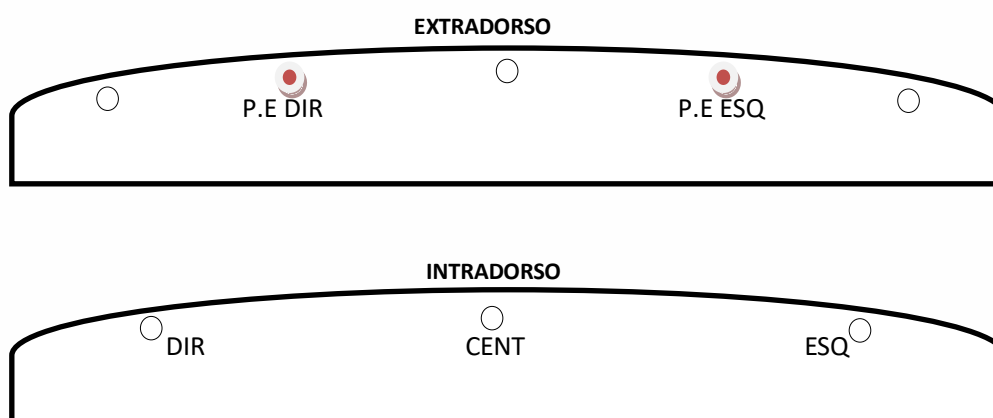
POROSIDADE EXTRADORSO POROTEST SKF	ESQUERDO	P.E	CENTRO	P.E	DIREITO
	300 s	461 s	130 s	282 s	314 s

TABELA DE REFERÊNCIA SKF	
>200 s	EXCELENTE
70 – 200 s	BOM
25 – 70 s	MÉDIO
18 – 25 s	FRACO
<18 s	INAPROPRIADO

LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

A POROSIDADE DO TECIDO É MEDIDA EM SEGUNDOS, QUANTO MAIOR O TEMPO REGISTRADO PELO APARELHO, MENOS AR ESTÁ PASSANDO PELO TECIDO, REPRESENTANDO A MELHOR SITUAÇÃO DO MATERIAL, O TESTE É REALIZADO EM 05 PONTOS NA PARTE DO EXTRADORSO DO PARAPENTE, INICIANDO SEMPRE PELO CENTRO DO VELAME ATÉ AS EXTREMIDADES, **P.E** (SÃO DOIS PONTOS EXTRAS DE MEDIÇÕES NO EXTRADORSO PARTES CENTRAIS) LEMBRANDO QUE O MAIOR DESGASTE OCORRE NA REGIÃO CENTRAL DO PARAPENTE.

PONTOS PARA MEDIÇÃO DE POROSIDADE



INSPEÇÃO VISUAL	POSITIVO/NEGATIVO	OBSERVAÇÕES	REPAROS REALIZADOS
EXTRADORSO	POSITIVO	OK	—
INTRADORSO	POSITIVO	OK	—
BORDO DE ATAQUE	POSITIVO	Ok	—
BORDO DE FUGA	POSITIVO	Ok	—
PERFIL INTERNO	POSITIVO	OK	—
BANDAS DIAGONAIS	POSITIVO	Ok	—
ANCORAGENS	POSITIVO	Ok	—
ROLDANAS	POSITIVO	OK	LUBRIFICADAS
ORINGS	POSITIVO	OK	—
OBSERVAÇÕES EXTRAS	—		REALIZADA A LIMPEZA INTERNA PARA RETIRADA DE RESÍDUOS.



LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

LINHAS APRESENTARAM PROBLEMAS VISUAIS? SIM () NÃO (X)	
CÓDIGO	OBSERVAÇÕES
	TODAS AS LINHAS FORAM VERIFICADAS INDIVIDUALMENTE.
	ESTÃO EM BOAS CONDIÇÕES VISUAIS.

VERIFICAÇÃO DE LINHAS E TIRANTES
OS TESTES DE CARGAS DE RUPTURAS DE LINHAS SÓ SÃO REALIZADOS COM AUTORIZAÇÃO DO CLIENTE, EM REVISÕES COMPLETAS E EM EQUIPAMENTOS COM MAIS DE 3 ANOS DE FABRICAÇÃO, POIS AS LINHAS PRINCIPAL E SUPERIOR A SEREM TESTADAS DEVERÃO SER SUBSTITUÍDAS, E O VALOR DESTAS “NÃO ESTÃO INCLUSAS NA REVISÃO”

TESTE DE CARGA DE LINHAS REALIZADO? SIM () NÃO (X)					
	LINHA	MATERIAL/TIPO	RESISTÊNCIA MÍN.	CARGA DE RUPTURA	RESULTADO OU OBSERVAÇÕES
1ª LINHA	A1				
2ª LINHA	B1				
3ª LINHA					
	OBS: REALIZAR TESTES DE RESISTÊNCIAS DE LINHAS NA PRÓXIMA REVISÃO.				

MEDIDAS DOS TIRANTES/RISES		
	DIREITO	ESQUERDO
A	370 mm	370 mm
A1	370 mm	370 mm
B	365 mm	365 mm
C	370 mm	370 mm
D	370 mm	370 mm
DIFERENÇA MÁXIMA TOLERADA DE AMBOS OS LADOS		
	30 mm	30 mm

AVALIAÇÃO DO ESTADO GERAL DOS TIRANTES (POS/NEG)			
FITAS	POSITIVO	X	OK
ROLDANAS	POSITIVO	X	OK
COSTURAS	POSITIVO	X	OK
SISTEMA DE ACELERAÇÃO	POSITIVO	X	OK
MAGNETOS	POSITIVO	X	OK



LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

SIMETRIAS MEDIDAS DAS LINHAS TRIMAGEM E CORREÇÕES.

Ciente: ANDRÉ LUIZ	Tel.: (21) 97509.3571	Data Entd.: 09/12/24	Data Saída: 11/12/24
Marca: BGD DUAL 2	Mod: DUAL 2 SIZE 40	Ano Fab.: XXXX	Nº Série BGD 0839066A

LAUDO TÉCNICO DE INSPEÇÃO - Trimagem

Linha	Manual	T. Dir.	Difer.	T. Esq.	Difer.	Simet	Loop
A1	9135	9081	-54	9055	-50	4	SL
A2	9045	8996	-49	8991	-54	-3	SL
A3	9001	8952	-49	8954	-47	2	SL
A4	9030	8979	-51	8985	-45	6	SL
A5	8955	8908	-47	8907	-48	-1	SL
A6	8906	8858	-48	8856	-50	-2	SL
A7	8854	8805	-49	8806	-48	1	SL
A8	8863	8816	-47	8815	-48	-1	SL
A9	8704	8656	-48	8663	-41	7	SL
A10	8626	8584	-42	8578	-48	-6	SL
A11	8605	8562	-43	8566	-39	4	SL
A12	8500	8457	-43	8459	-41	2	SL
A13	8440	8395	-45	8401	-39	6	SL
A14	8436	8386	-50	8397	-39	11	SL
A15	8232	8181	-51	8187	-45	6	SL
A16	8106	8059	-47	8067	-39	8	SL
A17	8028	7984	-44	7993	-35	9	SL
A18							
A19							
A20							

Linha	Manual	T. Dir.	Difer.	T. Esq.	Difer.	Simet	Loop
C1	8980	8935	-45	8940	-40	5	AS
C2	8913	8868	-45	8874	-39	6	AS
C3	8875	8828	-47	8838	-37	10	AS
C4	8890	8843	-47	8847	-43	4	AS
C5	8842	8804	-38	8808	-34	4	AS
C6	8802	8761	-41	8768	-34	7	AS
C7	8754	8714	-40	8720	-34	6	AS
C8	8761	8723	-38	8728	-33	5	AS
C9	8671	8629	-42	8637	-34	8	AS
C10	8586	8550	-36	8557	-29	7	AS
C11	8580	8543	-37	8551	-29	6	AS
C12	8503	8462	-41	8473	-30	11	AS
C13	8476	8437	-39	8445	-31	8	AS
C14	8511	8471	-40	8479	-32	8	AS
C15	8234	8192	-42	8195	-39	3	AS
C16	8192	8149	-43	8155	-37	6	AS
C17							
C18							
C19							
C20							

Linha	Manual	T. Dir.	Difer.	T. Esq.	Difer.	Simet	Loop
E1	9220	9175	-45	9181	-39	6	AS
E2	9150	9108	-42	9109	-41	1	AS
E3	9113	9064	-49	9087	-26	3	AS
E4	9159	9120	-39	9127	-32	-1	AS
E5	9167	9125	-42	9134	-33	9	AS
E6	9090	9055	-35	9058	-32	3	AS
E7	8964	8926	-38	8933	-31	7	AS
E8	8943	8902	-41	8912	-31	10	AS
E9	8961	8916	-45	8926	-35	10	AS
E10	8991	8958	-33	8958	-33	0	AS
E11	8824	8790	-34	8793	-31	3	AS
E12	8735	8697	-38	8707	-28	10	AS
E13							
E14							
E15							
E16							
E17							
E18							
E19							
E20							

Linha	Manual	T. Dir.	Difer.	T. Esq.	Difer.	Simet	Loop
BK1	9455						
BK2	9261						
BK3	9108	9337	229	9352	244	15	
BK4	9072	9302	230	9318	246	16	
BK5	8908	9138	230	9154	246	16	
BK6	8773	9005	232	9025	252	20	
BK7	8601	8923	232	8945	254	22	
BK8	8602	8924	232	8948	257	25	
BK9	8664	8991	227	8911	247	20	
BK10	8557	8793	236	8812	255	19	
BK11	8504	8738	234	8761	257	23	
BK12	8427	8662	235	8687	260	25	
BK13	8442						
BK14							
BK15							
BK16							
BK17							
BK18							
BK19							
BK20							

Medida Tirante					
A	B	C	D	E	BK
370	365	370	370		
370	365	370	370		

Remover Tirante

SL	
AS	
TL	
AS+	
PH	
PH+	

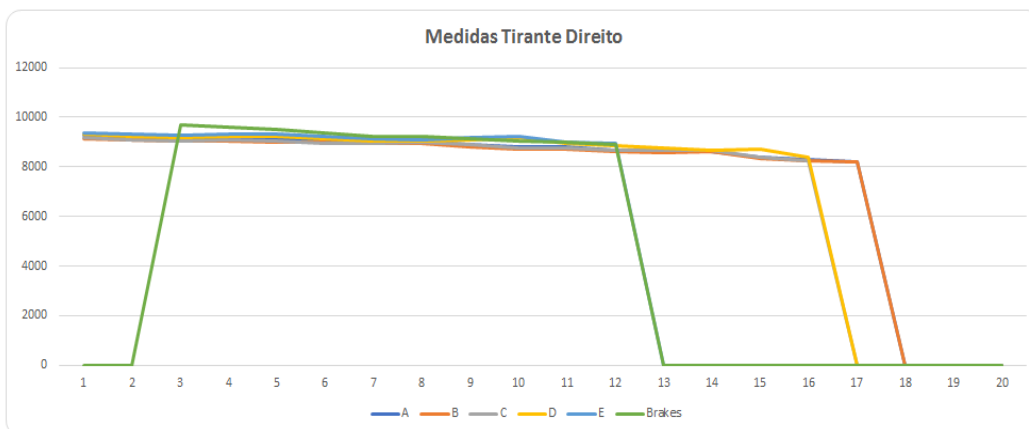
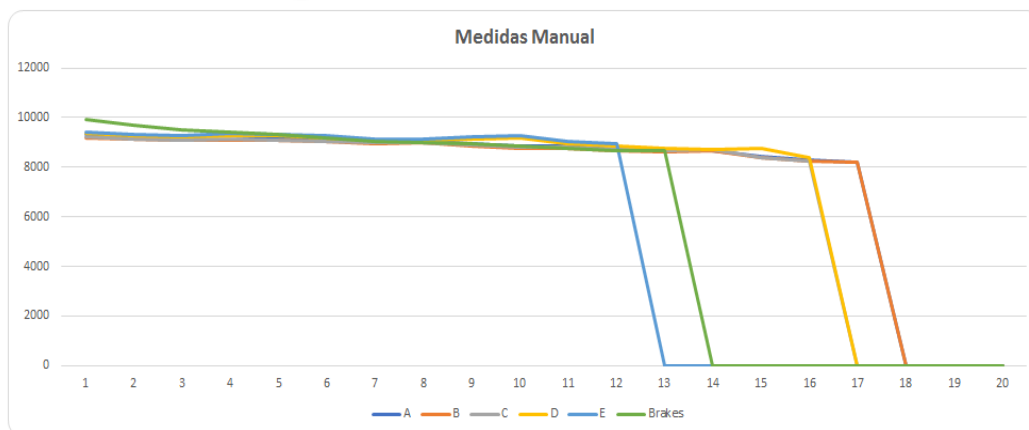


LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

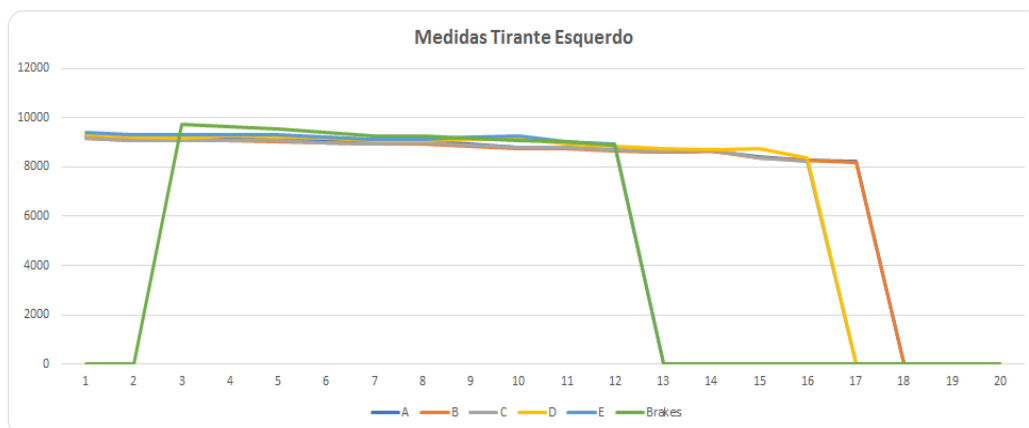


Visualização Gráfica da Simetria

Abrir



Abrir



LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

AS MEDIDAS DAS LINHAS SÃO REALIZADAS COM UM APARELHO DE MEDIÇÕES DIGITAL A LASER, PARA UMA MAIOR EFICÁCIA NAS MEDIÇÕES, SE ESTAS NÃO ESTIVEREM EM CONFORMIDADE COM O MAPA PADRÃO DE LINHAS, MODELOS E TAMANHOS, FORNECIDOS PELO FABRICANTE, REALIZAREMOS AJUSTES PARA MANTERMOS A SIMETRIA DE AMBOS OS LADOS, ALGUMAS APRESENTARAM POUCAS DIFERENÇAS, ULTRAPASSANDO A TOLERÂNCIA DE 10 mm, NECESSITANDO DE LOOPING PARA CORREÇÕES/SIMETRIAS DAS MESMAS, TODAS AS LINHAS FORAM MEDIDAS DIGITALMENTE, E APÓS CORREÇÕES ENCONTRAM SE DENTRO DOS PADRÕES ESTIPULADOS PELA TABELA DO FABRICANTE.

TRIM. NÃO

SL: 00 mm

AS: 8 a 12 mm

TL: 10 a 14 mm

AS+: 12 a 14mm

PH: 15 a 20 mm

PH+: 20 a 25 mm

Linha do freio lado direito, aliviada em 30mm para simetria.

OBSERVAÇÕES GERAIS

Data da emissão do laudo: 11 de dezembro de 2024; válido por um ano ou 100 horas, conforme normas do fabricante.

Realizado por: Francisco Adilson Costa Ribeiro

Os dados transmitidos neste formulário serão tratados sob a égide da Lei 13.709/2018
(Lei Geral de Proteção de Dados).

Lacre de revisão: 0013875

Site: www.autorizadoparapente.com.br e-mail: contato@autorizadoparapente.com.br

DESCONSidere ESSE LAUDO APÓS QUALQUER TIPO DE INCIDENTE OU ACIDENTE, DEVENDO SER REALIZADO OUTRA INSPEÇÃO NO EQUIPAMENTO.

Parabéns por enviar seu equipamento para revisão revisem- o no prazo recomendado no manual do fabricante, pedimos que infle sua vela e confira sempre seus equipamentos após sair da autorizada, um piloto consciente preza sempre pela segurança.

Voar viajar e fazer amigos!

