

LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE



Telefone: 21 3337 8016
Celular: (WhatsApp) 21 9710104077
E-mail: contato@autorizadadoparapente.com.br
Rua Irnack do Amaral N° 02 Santíssimo.
Campo Grande - Rio de Janeiro
CEP 23093-300

www.autorizadadoparapente.com.br

REVISÃO SIMPLES () ATÉ 20 DIAS PARA ENTREGA / REVISÃO COMPLETA (X) ATÉ 30 DIAS PARA ENTREGA

DADOS DO PROPRIETÁRIO

NOME: FELIPE LEANDRO DA SILVA

TELEFONE: (21) 97580 2519

E-MAIL: felipeity@yahoo.com.br

ENDEREÇO: RUA MÁRIO RODRIGUES; VILA JURANDIR; SÃO JOÃO DE MERITÍ RJ.

DADOS DO EQUIPAMENTO

FABRICANTE: NIVIUK PARAGLIDERS

TIPO/MODELO: TAKOO 4 Size 42

DATA DE FABRICAÇÃO: XXXX

Nº DE SÉRIE: P1352729

TAMANHO: 120 a 220 kg

COR: VERMELHO, AZUL, PRETO E BRANCO.

DATA DE INSPEÇÃO: 29/01/2025

PROXIMA INSPEÇÃO: 29/01/2026 OU APÓS 100 HORAS

RESISTÊNCIA DO TECIDO (BETSOMETER)	EXTRADORSO	(800 Gr)	INTRADORSO	(800 Gr)	RESULTADO
	ESQUERDO	800	ESQUERDO	800	OK
	CENTRO	800	CENTRO	800	OK
	DIREITO	800	DIREITO	800	OK

VERIFICAÇÃO DE RESISTÊNCIA DOS TECIDOS APROVADO

OBS: Os demais testes somente serão realizados quando os resultados dos testes de resistências dos tecidos forem aprovados, valores mínimos toleráveis 400 a 800gr de acordo com a gramatura.

POROSIDADE EXTRADORSO POROTEST SKF	ESQUERDO	P.E	CENTRO	P.E	DIREITO
	165 s	245 s	227 s	236 s	118 s

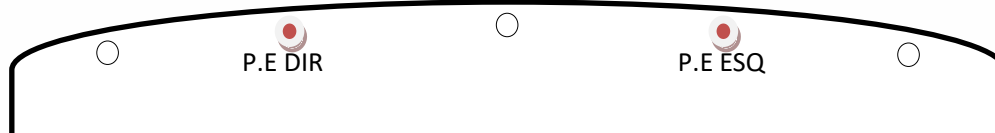
TABELA DE REFERÊNCIA SKF	
>200 s	EXCELENTE
70 – 200 s	BOM
25 – 70 s	MÉDIO
18 – 25 s	FRACO
<18 s	INAPROPRIADO

LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

A POROSIDADE DO TECIDO É MEDIDA EM SEGUNDOS, QUANTO MAIOR O TEMPO REGISTRADO PELO APARELHO, MENOS AR ESTÁ PASSANDO PELO TECIDO, REPRESENTANDO A MELHOR SITUAÇÃO DO MATERIAL, O TESTE É REALIZADO EM 05 PONTOS NA PARTE DO EXTRADORSO DO PARAPENTE, INICIANDO SEMPRE PELO CENTRO DO VELAME ATÉ AS EXTREMIDADES, **P.E** (SÃO DOIS PONTOS EXTRAS DE MEDIÇÕES NO EXTRADORSO PARTES CENTRAIS) LEMBRANDO QUE O MAIOR DESGASTE OCORRE NA REGIÃO CENTRAL DO PARAPENTE.

PONTOS PARA MEDIÇÃO DE POROSIDADE

EXTRADORSO



INTRADORSO



INSPEÇÃO VISUAL	POSITIVO/NEGATIVO	OBSERVAÇÕES	REPAROS REALIZADOS
EXTRADORSO	POSITIVO	01 PEQUENO FURO	—
INTRADORSO	POSITIVO	01 PEQUENO FURO ABERTURA PEQUENA	03 RIPSTOPS
BORDO DE ATAQUE	POSITIVO	Ok	—
BORDO DE FUGA	POSITIVO	Ok	—
PERFIL INTERNO	POSITIVO	Ok	—
BANDAS DIAGONAIS	POSITIVO	Ok	—
ANCORAGENS	POSITIVO	Ok	—
ROLDANAS	POSITIVO	OK	LUBRIFICADAS
ORINGS	POSITIVO	OK	—
OBSERVAÇÕES EXTRAS	—	REPAROS E TROCAS DE PAINES, REALIZADOS.	REALIZADA A LIMPEZA INTERNA PARA RETIRADA DE RESÍDUOS.



LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

LINHAS APRESENTARAM PROBLEMAS VISUAIS? SIM () NÃO (X)	
CÓDIGO	OBSERVAÇÕES
	TODAS AS LINHAS FORAM VERIFICADAS INDIVIDUALMENTE.
	ESTÃO EM BOAS CONDIÇÕES VISUAIS.

VERIFICAÇÃO DE LINHAS E TIRANTES
OS TESTES DE CARGAS DE RUPTURAS DE LINHAS SÓ SÃO REALIZADOS COM AUTORIZAÇÃO DO CLIENTE, EM REVISÕES COMPLETAS E EM EQUIPAMENTOS COM MAIS DE 3 ANOS DE FABRICAÇÃO, POIS AS LINHAS PRINCIPAL E SUPERIOR A SEREM TESTADAS DEVERÃO SER SUBSTITUÍDAS, E O VALOR DESTAS “NÃO ESTÃO INCLUSAS NA REVISÃO”

TESTE DE CARGA DE LINHAS REALIZADO? SIM () NÃO (X)					
	LINHA	MATERIAL/TIPO	RESISTÊNCIA MÍN.	CARGA DE RUPTURA	RESULTADO OU OBSERVAÇÕES
1ª LINHA	AR1				
2ª LINHA	B1				
3ª LINHA					
OBS: REALIZAR TESTES DE RUPTURAS DE LINHAS NA PRÓXIMA REVISÃO.					

MEDIDAS DOS TIRANTES/RISES		
	DIREITO	ESQUERDO
A	350 mm	350 mm
B	350 mm	350 mm
C	345 mm	350 mm
D	350 mm	350 mm
DIFERENÇA MÁXIMA TOLERADA DE AMBOS OS LADOS		
	30 mm	30 mm

AVALIAÇÃO DO ESTADO GERAL DOS TIRANTES (POS/NEG)			
FITAS	POSITIVO	X	OK
ROLDANAS	POSITIVO	X	OK
COSTURAS	POSITIVO	X	OK
SISTEMA DE ACELERAÇÃO	POSITIVO	X	OK
MAGNETO	POSITIVO	X	OK



LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

SIMETRIAS MEDIDAS DAS LINHAS TRIMAGEM E CORREÇÕES.

Cliente: FELIPE ITY	Tel.: (21) 97580 2519	Data Entd.: 20/01/25	Data Saída: 28/01/25
Marca: NIVIUK PARAGLIDERS	Mod: TAKOO 4 SIZE 42	Ano Fab.: XXXX	Nº Série: P1352729

LAUDO TÉCNICO DE INSPEÇÃO - Trimagem

Linha	Manual	T. Di.	Difer.	T. Eq.	Difer.	Simet.	Loop	Linha	Manual	T. Di.	Difer.	T. Eq.	Difer.	Simet.	Loop
A1	8387	8832	-45	8833	-54	11	AS	B1	8775	8599	-76	8682	-43	-7	TL
A2	8842	8782	-60	8795	-47	13	AS	B2	8721	8655	-76	8651	-40	-4	TL
A3	8807	8742	-65	8748	-59	6	AS	B3	8701	8617	-84	8658	-35	-1	TL
A4	8821	8764	-57	8766	-55	2	AS	B4	8716	8619	-77	8614	-32	-5	TL
A5	8778	8720	-58	8720	-58	0	AS	B5	8676	8598	-78	8603	-73	5	TL
A6	8727	8673	-54	8674	-53	1	AS	B6	8626	8548	-78	8554	-72	6	TL
A7	8676	8621	-55	8623	-53	2	AS	B7	8583	8506	-77	8510	-73	4	TL
A8	8684	8627	-57	8634	-50	7	AS	B8	8598	8524	-74	8526	-72	2	TL
A9	8582	8517	-65	8542	-40	25	TL	B9	8498	8446	-52	8480	-58	-6	TL
A10	8448	8386	-62	8410	-38	24	TL	B10	8372	8326	-46	8319	-53	-7	TL
A11	8355	8302	-53	8310	-45	8	AS	B11	8285	8237	-48	8238	-57	-9	TL
A12	8246	8187	-49	8203	-43	6	AS	B12	8192	8144	-48	8137	-55	-7	TL
A13	8240	8185	-45	8197	-43	2	AS	B13	8204	8165	-39	8152	-52	-11	TL
A14	7911	7843	-48	7853	-58	10	AS+	B14	7868	7798	-28	7803	-43	15	AS+
A15	7827	7755	-72	7769	-58	14	AS+	B15	7819	7743	-76	7753	-66	10	AS+
A16								B16							
A17								B17							
A18								B18							
A19								B19							
A20								B20							
C1	8842	8794	-78	8747	-95	-17	AS	C1	8878	8811	-47	8959	-48	-1	AS
C2	8786	8682	-84	8674	-92	-8	AS	C2	8888	8817	-48	8837	-43	0	AS
C3	8736	8648	-78	8667	-69	9	AS	C3	8885	8799	-56	8795	-40	-4	AS
C4	8784	8718	-74	8715	-69	5	AS	C4	8918	8861	-57	8858	-58	-2	AS
C5	8676	8798	-77	8787	-88	-11	TL	C5	8974	8912	-42	8917	-57	5	AS
C6	8762	8690	-72	8674	-88	-18	TL	C6	8849	8790	-59	8791	-58	1	AS
C7	8632	8562	-70	8547	-85	-15	TL	C7	8712	8653	-59	8653	-59	0	AS
C8	8626	8557	-69	8542	-84	-15	TL	C8	8722	8664	-58	8661	-41	-3	AS
C9	8521	8443	-78	8429	-92	-14	TL	C9	8601	8539	-42	8536	-45	-3	AS
C10	8452	8375	-77	8361	-91	-14	TL	C10	8552	8492	-60	8488	-64	-4	AS
C11	8436	8357	-79	8342	-94	-15	TL	C11	8587	8530	-57	8538	-49	8	AS
C12	8449	8370	-79	8355	-94	-15	TL	C12	8624	8562	-42	8568	-56	6	AS
C13	8582							C13	8783						
C14	7928	7854	-74	7863	-65	7	AS+	C14							
C15	7905	7829	-76	7839	-66	10	AS+	C15							
C16								C16							
C17								C17							
C18								C18							
C19								C19							
C20								C20							
E1	9051	8991	-60	9004	-47	13	TL	BK1	9352	9172	-180	9151	-197	-17	
E2	8967	8912	-55	8923	-44	11	TL	BK2	9141	8965	-176	8958	-191	-15	
E3	8932	8880	-52	8889	-43	9	TL	BK3	8989	8814	-175	8806	-183	-8	
E4	8983	8930	-53	8936	-47	6	TL	BK4	9053	8877	-176	8872	-181	-5	
E5	9043	8984	-59	9000	-43	16	TL	BK5	8767	8599	-168	8606	-161	7	
E6	8919	8858	-61	8876	-43	18	TL	BK6	8543	8380	-163	8384	-159	4	
E7	8777	8722	-55	8734	-43	12	TL	BK7	8470	8310	-160	8316	-154	6	
E8	8773	8718	-55	8728	-45	10	TL	BK8	8563	8401	-162	8410	-153	9	
E9	8654	8587	-67	8600	-54	13	TL	BK9	8417	8258	-159	8261	-156	3	
E10	8589	8526	-63	8537	-52	11	TL	BK10	8255	8098	-157	8098	-157	0	
E11								BK11	8174	8016	-158	8015	-159	-1	
E12								BK12	8228	8067	-161	8067	-161	0	
E13								BK13							
E14								BK14							
E15								BK15							
E16								BK16							
E17								BK17							
E18								BK18							
E19								BK19							
E20								BK20							

Medida Tirante				
A	B	C	D	E
Tirante Direito				

Remover Tirante

SL	
AS	
TL	
AS+	
PH	
PH+	

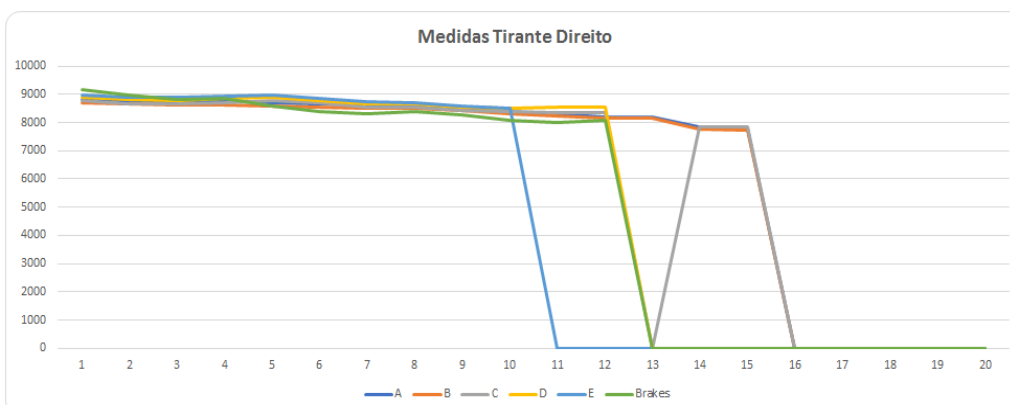
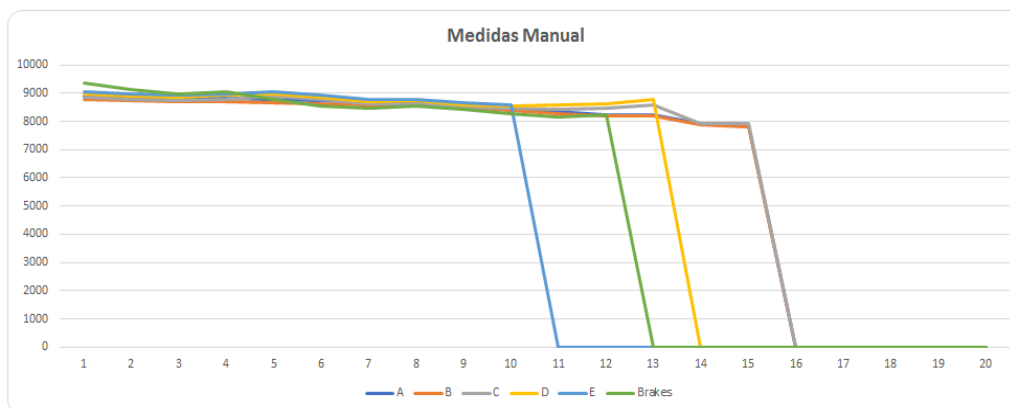


LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

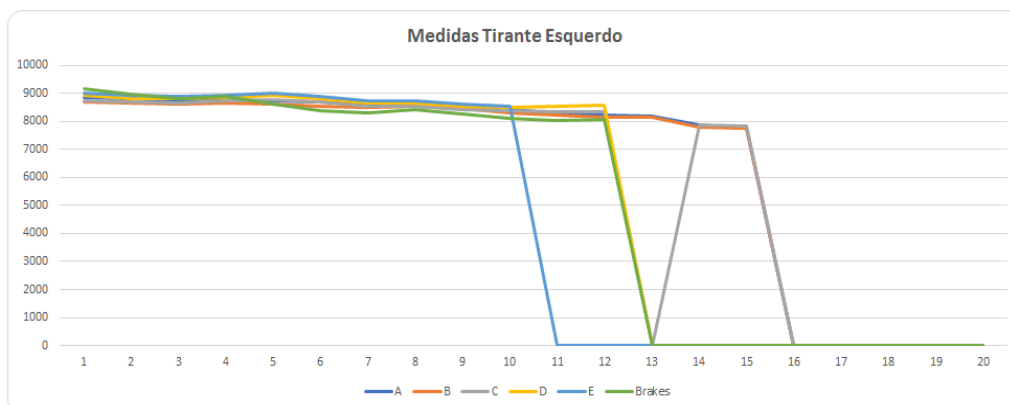


Visualização Gráfica da Simetria

Abrir



Abrir



LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

AS MEDIDAS DAS LINHAS SÃO REALIZADAS COM UM APARELHO DE MEDIÇÕES DIGITAL A LASER, PARA UMA MAIOR EFICÁCIA NAS MEDIÇÕES, SE ESTAS NÃO ESTIVEREM EM CONFORMIDADE COM O MAPA PADRÃO DE LINHAS, MODELOS E TAMANHOS, FORNECIDOS PELO FABRICANTE, REALIZAREMOS AJUSTES PARA MANTERMOS A SIMETRIA DE AMBOS OS LADOS, ALGUMAS APRESENTARAM POUCAS DIFERENÇAS, ULTRAPASSANDO A TOLERÂNCIA DE 10 mm, NECESSITANDO DE LOOPING PARA CORREÇÕES/SIMETRIAS DAS MESMAS, TODAS AS LINHAS FORAM MEDIDAS DIGITALMENTE, E APÓS CORREÇÕES ENCONTRAM SE DENTRO DOS PADRÕES ESTIPULADOS PELA TABELA DO FABRICANTE.

TRIMAGEM: SIM

SL: 00 mm

AS: 8 a 12 mm

TL: 10 a 14 mm

AS+: 12 a 14mm

PH: 15 a 20 mm

PH+: 20 a 25 mm

Linha do freio lado direito, aliviada para simetria.

OBSERVAÇÕES GERAIS

Data da emissão do laudo: 29 de janeiro de 2025; válido por um ano ou 100 horas, conforme normas do fabricante.

Realizado por: Francisco Adilson Costa Ribeiro

Os dados transmitidos neste formulário serão tratados sob a égide da Lei 13.709/2018
(Lei Geral de Proteção de Dados).

Lacre de revisão: 0013843

Site: www.autorizadoparapente.com.br **e-mail:** contato@autorizadoparapente.com.br

DESCONSidere ESSE LAUDO APÓS QUALQUER TIPO DE INCIDENTE OU ACIDENTE, DEVENDO SER REALIZADO OUTRA INSPEÇÃO NO EQUIPAMENTO.

Parabéns por enviar seu equipamento para revisão revisem- o no prazo recomendado no manual do fabricante, pedimos que infle sua vela e confira sempre seus equipamentos após sair da autorizada, um piloto consciente preza sempre pela segurança.

Voar viajar e fazer amigos!

