

# LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE



Telefone: 21 3337 8016  
Celular: (WhatsApp) 21 9710104077  
E-mail: contato@autorizadodoparapente.com.br  
Rua Irnack do Amaral N° 02 Santíssimo.  
Campo Grande - Rio de Janeiro  
CEP 23093-300

[www.autorizadodoparapente.com.br](http://www.autorizadodoparapente.com.br)

REVISÃO SIMPLES ( ) ATÉ 20 DIAS PARA ENTREGA / REVISÃO COMPLETA ( X ) ATÉ 30 DIAS PARA ENTREGA

## DADOS DO PROPRIETÁRIO

**NOME:** VANDERSON HEMERLY  
**TELEFONE:** (69) 99904.0231  
**E-MAIL:** financeirovth@hotmail.com  
**ENDEREÇO:** xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx

## DADOS DO EQUIPAMENTO

**FABRICANTE:** OZONE PARAGLIDERS  
**TIPO/MODELO:** SIROCCO 3 SIZE 22  
**ANO:** XXXX  
**Nº DE SÉRIE:** SIR3B22.W.12C.092  
**TAMANHO:** 55 a 120 kg  
**CORES:** LILÁS, PRETO, VERDE E ROSA.  
**DATA DE INSPEÇÃO:** 14/01/2025

**PROXIMA INSPEÇÃO:** XXXXX

RESISTÊNCIA DO TECIDO (BETSOMETER)	EXTRADORSO	(800 Gr)	INTRADORSO	(800 Gr)	RESULTADO
	ESQUERDO	800	ESQUERDO	800	OK
	CENTRO	800	CENTRO	800	OK
	DIREITO	800	DIREITO	800	OK

## VERIFICAÇÃO DE RESISTÊNCIA DOS TECIDOS APROVADO

**OBS:** Os demais testes somente serão realizados quando os resultados dos testes de resistências dos tecidos forem aprovados, valores mínimos toleráveis 400 a 800gr de acordo com a gramatura.

POROSIDADE EXTRADORSO POROTEST SKF	ESQUERDO	P.E	CENTRO	P.E	DIREITO
	17 s	07 s	05 s	11 s	15 s

TABELA DE REFERÊNCIA SKF	
>200 s	EXCELENTE
70 – 200 s	BOM
25 – 70 s	MÉDIO
18 – 25 s	FRACO
<18 s	INAPROPRIADO

# LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

A POROSIDADE DO TECIDO É MEDIDA EM SEGUNDOS, QUANTO MAIOR O TEMPO REGISTRADO PELO APARELHO, MENOS AR ESTÁ PASSANDO PELO TECIDO, REPRESENTANDO A MELHOR SITUAÇÃO DO MATERIAL, O TESTE É REALIZADO EM 05 PONTOS NA PARTE DO EXTRADORSO DO PARAPENTE, INICIANDO SEMPRE PELO CENTRO DO VELAME ATÉ AS EXTREMIDADES, **P.E** (SÃO DOIS PONTOS EXTRAS DE MEDIÇÕES NO EXTRADORSO PARTES CENTRAIS) LEMBRANDO QUE O MAIOR DESGASTE OCORRE NA REGIÃO CENTRAL DO PARAPENTE.

## PONTOS PARA MEDIÇÃO DE POROSIDADE



INSPEÇÃO VISUAL	POSITIVO/NEGATIVO	OBSERVAÇÕES	REPAROS REALIZADOS
EXTRADORSO	POSITIVO	-	-
INTRADORSO	POSITIVO	-	-
BORDO DE ATAQUE	POSITIVO	-	-
BORDO DE FUGA	POSITIVO	-	-
PERFIL INTERNO	POSITIVO	-	-
BANDAS DIAGONAIS	POSITIVO	-	-
ANCORAGENS	POSITIVO	-	-
ROLDANAS	POSITIVO	-	-
ORINGS	POSITIVO	-	-
OBSERVAÇÕES EXTRAS	-	-	<b>ASA REPROVADA NOS TESTES DE PERMEABILIDADES DOS TECIDOS, POROSIDADES ABAIXO DO MÍNIMO RECOMENDADO PELO FABRICANTE.</b>



# LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

LINHAS APRESENTARAM PROBLEMAS VISUAIS? SIM ( ) NÃO ( X )	
CÓDIGO	OBSERVAÇÕES
	TODAS AS LINHAS FORAM VERIFICADAS INDIVIDUALMENTE.
	ESTÃO EM BOAS CONDIÇÕES VISUAIS.

## VERIFICAÇÃO DE LINHAS E TIRANTES

OS TESTES DE CARGAS DE RUPTURAS DE LINHAS SÓ SÃO REALIZADOS COM AUTORIZAÇÃO DO CLIENTE, EM REVISÕES COMPLETAS E EM EQUIPAMENTOS COM MAIS DE 3 ANOS DE FABRICAÇÃO, POIS AS LINHAS PRINCIPAL E SUPERIOR A SEREM TESTADAS DEVERÃO SER SUBSTITUÍDAS, E O VALOR DESTAS “NÃO ESTÃO INCLUSAS NA REVISÃO”

TESTE DE CARGA DE LINHAS REALIZADO? SIM ( ) NÃO ( X )					
	LINHA	MATERIAL/TIPO	RESISTÊNCIA MÍN.	CARGA DE RUPTURA	RESULTADO OU OBSERVAÇÕES
1ª LINHA	AR1				
2ª LINHA	B1				
3ª LINHA					
<b>OBS: TESTES DE RUPTURAS DE LINHAS NÃO REALIZADOS.</b>					

## MEDIDAS DOS TIRANTES/RISES

	000 mm	000 mm
A	000 mm	000 mm
A1	000 mm	000 mm
B	000 mm	000 mm
C	000 mm	000 mm
D	000 mm	000 mm
<b>DIFERENÇA MÁXIMA TOLERADA DE AMBOS OS LADOS</b>		
	30 mm	30 mm

## AVALIAÇÃO DO ESTADO GERAL DOS TIRANTES (POS/NEG)

FITAS	POSITIVO	X	X
ROLDANAS	POSITIVO	X	X
COSTURAS	POSITIVO	X	X
SISTEMA DE ACELERAÇÃO	POSITIVO	X	X
MAGNETO	POSITIVO	X	X



# LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

## SIMETRIA MEDIDA DAS LINHAS TRIMAGEM E CORREÇÕES.

**NÃO REALIZADO!**

AS MEDIDAS DAS LINHAS SÃO REALIZADAS COM UM APARELHO DE MEDIÇÕES DIGITAL A LASER, PARA UMA MAIOR EFICÁCIA NAS MEDIÇÕES, SE ESTAS NÃO ESTIVEREM EM CONFORMIDADE COM O MAPA PADRÃO DE LINHAS, MODELOS E TAMANHOS, FORNECIDOS PELO FABRICANTE, REALIZAREMOS AJUSTES PARA MANTERMOS A SIMETRIA DE AMBOS OS LADOS, ALGUMAS APRESENTARAM POUCAS DIFERENÇAS, NÃO ULTRAPASSANDO A TOLERÂNCIA DE 10 mm, NÃO NECESSITANDO DE LOOPING PARA CORREÇÕES/SIMETRIAS DAS MESMAS, TODAS AS LINHAS FORAM MEDIDAS DIGITALMENTE, E ENCONTRAM SE DENTRO DOS PADRÕES ESTIPULADOS PELA TABELA DO FABRICANTE.

TRIM: SIM  
SL: 00 mm  
AS: 8 a 12 mm  
TL: 10 a 14 mm  
AS+: 12 a 14mm  
PH: 15 a 20 mm  
PH+: 20 a 25 mm  
Linha do freio aliviada para simetria? NÃO

### OBSERVAÇÕES GERAIS

**Data da emissão do laudo:** 14 de janeiro de 2025; quando aprovada, laudo válido por um ano ou 100 horas, conforme normas do fabricante.

**Realizado por:** Francisco Adilson Costa Ribeiro

Os dados transmitidos neste formulário serão tratados sob a égide da Lei 13.709/2018 (Lei Geral de Proteção de Dados).

Lacre de revisão n: XXXXXXX

Site: [www.autorizadoparapente.com.br](http://www.autorizadoparapente.com.br) e-mail: [contato@autorizadoparapente.com.br](mailto:contato@autorizadoparapente.com.br)

**DESCONSidere ESSE LAUDO APÓS QUALQUER TIPO DE INCIDENTE OU ACIDENTE, DEVENDO SER REALIZADO OUTRA INSPEÇÃO NO EQUIPAMENTO.**

Parabéns por enviar seu equipamento para revisão revise-o no prazo recomendado no manual do fabricante, pedimos que infle sua vela e confira sempre seus equipamentos após sair da autorizada, um piloto consciente preza sempre pela segurança.

Voar viajar e fazer amigos!

