



Telefone: 21 3337 8016
Celular: (WhatsAPP) 21 9710104077
E-mail: contato@autorizadadoparapente.com.br
Rua Irnack do Amaral N° 02 Santíssimo.
Campo Grande - Rio de Janeiro
CEP 23093-300

www. autorizada do para pente. com. br

REVISÃO SIMPLES () ATÉ 20 DIAS PARA ENTREGA / REVISÃO COMPLETA (X) ATÉ 30 DIAS PARA ENTREGA

DADOS DO PROPRIETÁRIO

NOME: JÚLIO CÉSAR DE ARAUJO AZEVEDO

TELEFONE: XXXXXXXXXXXXX

E-MAIL: juliocesar.azevedo@hotmail.com **ENDEREÇO**: RUA DIAMANTE; CABO FRIO RJ.

DADOS DO EQUIPAMENTO

FABRICANTE: SOL PARAGLIDERS
TIPO/MODELO: EFFECT XT SIZE M

ANO: 2019

Nº DE SÉRIE: 21701 TAMANHO: SIZE M

COR: AMARELO, VERMELHO, BRANCO E PRETO.

DATA DE INSPEÇÃO: 19/02/2025 PROXIMA INSPEÇÃO: 19/02/2026 OU APÓS 100 HORAS

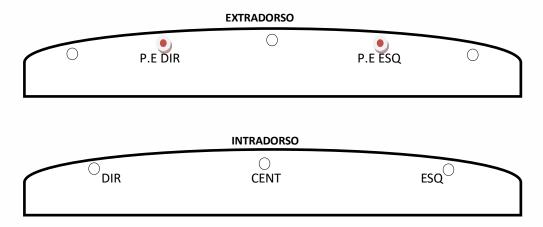
VERIFICAÇÕES DE RESISTÊNCIAS DOS TECIDOS APROVADOS												
RESISTÊNCIA DO	ESQUERDO	800	ESQUERDO	800	ОК							
TECIDO	CENTRO	800	CENTRO	800	OK							
(BETSOMETER)	DIREITO	800	DIREITO	800	OK							

OBS: Os demais testes somente serão realizados quando os resultados dos testes de resistências dos tecidos forem aprovados, valores mínimos toleráveis 400 a 800 kgf de acordo com a gramatura.

	ESQUERDO	P.E	CENTRO	P.E	DIREITO	MÉDIA
POROSIDADES	,					
	51 s	69 s	59 s	80 s	64 s	65.8 s
EXTRADORSO						
POROTEST SKF						

	TABELA DE REFERÊNCIA SKF TECIDO SOL PARAGLIDERS								
>120 s	EXCELENTE								
61 – 120 s	вом								
21 – 60 s	MÉDIO								
06 – 20 s	FRACO VOÁVEL								
0 – 5 s	INAPROPRIADO								

PONTOS PARA MEDIÇÕES DE POROSIDADES



A POROSIDADE DO TECIDO É MEDIDA EM SEGUNDOS, QUANTO MAIOR O TEMPO REGISTRADO PELO APARELHO, MENOS AR ESTÁ PASSANDO PELO TECIDO, REPRESENTANDO A MELHOR SITUAÇÃO DO MATERIAL, O TESTE É REALIZADO EM 05 PONTOS NA PARTE DO EXTRADORSO DO PARAPENTE, INICIANDO SEMPRE PELO CENTRO DO VELAME ATÉ AS EXTREMIDADES, P.E (SÃO DOIS PONTOS EXTRAS DE MEDIÇÕES NO EXTRADORSO PARTES CENTRAIS) LEMBRANDO QUE O MAIOR DESGASTE OCORRE NA REGIÃO CENTRAL DO PARAPENTE.

INSPEÇÃO VISUAL	POSITIVO/NEGATIVO	OBSERVAÇÕES	REPAROS REALIZADOS
EXTRADORSO	POSITIVO	01 PEQUENO FURO	01 RIPSTOP INSTALADO.
		03 RIPSTOPS	
INTRADORSO	POSITIVO	01 RIPSTOP	_
BORDO DE ATAQUE	POSITIVO	Ok	_
BORDO DE FUGA	POSITIVO	Ok	_
PERFIL INTERNO	POSITIVO	Ok	_
BANDAS DIAGONAIS	POSITIVO	Ok	_
ANCORAGENS	POSITIVO	Ok	_
ROLDANAS	POSITIVO	OK	LUBRIFICADAS
ORINGS	POSITIVO	AUSENTES	10 ANÉIS ORINGS
			INSTALADOS
OBSERVAÇÕES EXTRAS	_	-	REALIZADA A LIMPEZA
			INTERNA PARA RETIRADA
			DE RESÍDUOS.



AVALIAÇÃO DO ESTADO GERAL DOS TIRANTES (POS/NEG)												
FITAS	FITAS POSITIVO X OK											
ROLDANAS	POSITIVO	X	OK									
COSTURAS	POSITIVO	X	OK									
SISTEMA DE ACELERAÇÃO	POSITIVO	X	ОК									
MAGNETO	POSITIVO	Х	OK									

LINHA	LINHAS APRESENTARAM PROBLEMAS VISUAIS? SIM (X) NÃO ()								
CÓDIGO	OBSERVAÇÕES								
	TODAS AS LINHAS FORAM VERIFICADAS INDIVIDUALMENTE.								
	ESTÃO EM BOAS CONDIÇÕES.								
A2 DIR	LINHA PRINCIPAL COM CAPA PUÍDA, FEITO A SUBSTITUIÇÃO.								
A2 ESQ	LINHA PRINCIPAL COM CAPA PUÍDA, FEITO A SUBSTITUIÇÃO.								
F12,F13	LINHA PARTIDA, FEITA A SUBSTITUIÇÃO.								
FM	LINHA PARTIDA, FEITA A SUBSTITUIÇÃO.								

VERIFICAÇÃO DE LINHAS E TIRANTES

OS TESTES DE CARGAS DE RUPTURAS DE LINHAS SÓ SÃO REALIZADOS COM AUTORIZAÇÃO DO CLIENTE, EM REVISÕES COMPLETAS E EM EQUIPAMENTOS COM MAIS DE 3 ANOS DE FABRICAÇÃO, POIS AS LINHAS PRINCIPAL E SUPERIOR A SEREM TESTADAS DEVERÃO SER SUBSTITUÍDAS, E O VALOR DESTAS "NÃO ESTÃO INCLUSAS NA REVISÃO"

		TESTE DE CARGA DE LINHAS REALIZADO? SIM () NÃO (X)													
	LINHA	MATERIAL/TIPO	RESISTÊNCIA	CARGA DE	RESULTADO OU OBSERVAÇÕES										
			MÍN.	RUPTURA											
1º LINHA	AR1														
2ª LINHA	B1														
3ª LINHA															
	OBS: CLI	OBS: CLIENTE OPTOU POR NÃO REALIZAR TESTES DE RUPTURAS DE LINHAS.													

MEDIDAS DOS TIRANTES/RISERS								
	DIREITO	ESQUERDO						
Α	445 mm	445 mm						
A1	450 mm	450 mm						
В	460 mm	460 mm						
С	460 mm	460 mm						
D	470 mm	469 mm						
DIF	DIFERENÇA MÁXIMA TOLERADA DE AMBOS OS LADOS							
	30 mm	30 mm						



SIMETRIAS MEDIDAS DAS LINHAS TRIMAGEM E CORREÇÕES.

NOM	E : JÚLIO	CÉSAR	<u> </u>		Tel.: X	XXXXXX	XXXXX	XXXX	Data Er	td.: 15/	02/25	Data Sa	ıída: 19/	/05/25	_	A	В	Medid C	a Tirante D	E	BK			
Marc	a: SOL PA	ARAGLI	DERS							b.: 2019		Nº Séri			\equiv	445	460	Tirant 460	e Direito 470					
				LAU						Trima						445	460	460						
Linha A1	Manual	T. Dir. 6141	Difer. 6141	T. Esq 6143	Difer. 6143	Simet 2	Loop	Linha B1	Manual	T. Dir. 6136	Difer. 6136	T. Esq 6142	Difer. 6142	Simet 6	Loop SL			Remover	Tirante				SL AS	
A2		6267	6267	6275	6275	8	SL	82		6242	6242	6244	6244	2	SL								π	
A3 A4		6423 6454	6423 6454	6427 6457	6427 6457	4	SL SL	B3 B4		6403 6429	6403 6429	6411 6429	6411 6429	8	SL AS								AS+ PH	
A5		6543	6543	6545	6545	2	SL	B5		6510	6510	6511	6511	1	AS								PH+	
A6 A7		6596 6682	6596 6682	6598 6692	6598 6692	2 10	SL	B6 B7		6555 6630	6555 6630	6556 6634	6556 6634	4	AS SL									
A8		6659	6659	6658	6658	-1	AS	B8		6600	6600	6606	6606	6	SL									
A9		6677	6677	6683	6683	6	SL	B9		6606	6605	6615	6615	9	SL									
A10 A11		6729 6754	6729 6754	6738 6755	6738 6755	9	SL AS	B10 B11		6652 6676	6652 6676	6653 6680	6653 6680	4	SL SL									
A12		6730	6730	6740	6740	10	SL	812		6646	6646	6653	6653	7	SL									
A13 A14		6749 6816	6749 6816	6757 6814	6757 6814	-2	SL	813 814		6668	6668 6737	6672 6743	6672 6743	4	SL SL									
A15		0020	6010	0.24	5024		~	B15		0.5	0,5,	6145	0,43	,	J.									
A16 A17							H	816 817							H									
A17 A18							\vdash	817 818							Н	1								
A19							П	819]								
A20							\sqsubseteq	B20			_				\sqsubseteq]								
Linha C1	Manual	T. Dir. 6159	Difer. 6159	T. Esq 6159	Difer. 6159	Simet 0	Loop	Linha D1	Manual	T. Dir. 6203	Difer. 6203	T. Esq 6210	Difer.	Simet 7	Loop									
CZ		6266	6266	6269	6269	3	AS	D2		6302	6302	6308	6308	6	SL									
C3		6416	6416	6427	6427	11	AS	D3		6474	6474	6473	6473	-1	AS									
C4 C5		6450 6536	6450 6536	6459 6540	6459 6540	9	SL SL	D4 D5		6511 6608	6511 6608	6514 6607	6514 6607	3 -1	SL AS									
C6		6585	6585	6591	6591	6	SL	D6		6669	6669	6666	6666	-3	AS									
C7 C8		6674 6652	6674 6652	6684 6658	6684 6658	10 6	SL	D7 D8		6767 6756	6767 6756	6767 6759	6767 6759	3	AS AS									
C9		6662	6662	6668	6668	6	SL	D9		6774	6774	6780	6780	6	SL									
C10		6707 6727	6707	6711 6732	6711 6732	4 5	AS	D10		6829	6829 6843	6830 6837	6830	1	AS SL									
C11 C12		6701	6727 6701	6708	6708	7	SL	D11		6843 6843	6843	6838	6837 6838	-6 -5	AS									
C13		6719	6719	6724	6724	5	SL	D13		6839	6839	6838	6838	-1	SL									
C14 C15		6786	6786	6793	6793	7	SL	D14		6896	6896	6897	6897	1	AS									
C16								D16]								
C17 C18	_						Н	D17							Н									
C19								D19																
C20								D20]								
Linha	Manual	T. Dir.	Difer.	T. Esq	Difer.	Simet	Loop	Linha	Manual	T. Dir.			Difer.		Loop	ļ								
E1 E2			\vdash		\vdash		\vdash	BK1 BK2		5958 6022	5958 6022	5970 6034	5970 6034	12 12		-								
ЕЗ								ВК3		6139	6139	6151	6151	12		1								
E5							\vdash	BK4 BK5		6200 6268	6200 6268	6210 6280	6210 6280	10 12										
E6								BK6		6503	6503	6527	6527	24										
E7							\Box	BK7		6506	6506	6529	6529 6569	23										
E8 E9							\forall	BK8 BK9		6557 6639	6557 6639	6569 6650	6569 6650	12 11										
E10							\Box	BK10		6768	6768	6783	6783			1								
E11 E12							\vdash	BK11 BK12		6851 6972	6851 6972	6872 7000	6872 7000	21 28										
E13								BK13		7147	7147	7172	7172	25										
E14							\square	8K14							H									
E15 E16							\vdash	BK15 BK16							Н	1								
E17								8K17								1								
E18 E19							\vdash	BK18 BK19							\vdash	-								
E20								BK20								1								



AS MEDIDAS DAS LINHAS SÃO REALIZADAS COM UM APARELHO DE MEDIÇÕES DIGITAL A LASER, PARA UMA MAIOR EFICÁCIA NAS MEDIÇÕES, SE ESTAS NÃO ESTIVEREM EM CONFORMIDADE COM O MAPA PADRÃO DE LINHAS, MODELOS E TAMANHOS, FORNECIDOS PELO FABRICANTE, REALIZAREMOS AJUSTES PARA MANTERMOS A SIMETRIA DE AMBOS OS LADOS, ALGUMAS APRESENTARAM POUCAS DIFERENÇAS, ULTRAPASSANDO A TOLERÂNCIA DE 10 mm, NECESSITANDO DE LOOPING PARA CORREÇÕES/SIMETRIAS DAS MESMAS, TODAS AS LINHAS FORAM MEDIDAS DIGITALMENTE, E APÓS CORREÇÕES ENCONTRAM SE DENTRO DOS PADRÕES ESTIPULADOS PELA TABELA DO FABRICANTE.

TRIM: NÃO SL: 00 mm AS: 8 a 12 mm TL: 10 a 14 mm AS+: 12 a 14mm PH: 15 a 20 mm PH+: 20 a 25 mm

Linha do freio lado direito aliviada em 25mm para simetria.

OBSERVAÇÕES GERAIS

Data da emissão do laudo: 19 de fevereiro de 2025; válido por um ano ou 100 horas, conforme normas do fabricante.

Realizado por: Francisco Adilson Costa Ribeiro

Os dados transmitidos neste formulário serão tratados sob a égide da Lei 13.709/2018 (Lei Geral de Proteção de Dados).

Lacre de revisão: 13807

Site: www.autorizadadoparapente.com.br e-mail: contato@autorizadadoparapente.com.br

DESCONSIDERE ESSE LAUDO APÓS QUALQUER TIPO DE INCIDENTE OU ACIDENTE, DEVENDO SER REALIZADO OUTRA INSPEÇÃO NO EQUIPAMENTO.

Parabéns por enviar seu equipamento para revisão revisem- o no prazo recomendado no manual do fabricante, pedimos que infle sua vela e confira sempre seus equipamentos após sair da autorizada, um piloto consciente preza sempre pela segurança.

Voar viajar e fazer amigos!

