



Telefone: 21 3337 8016 Celular: (WhatsAPP) 21 9710104077 E-mail: contato@autorizadadoparapente.com.br Rua Irnack do Amaral N° 02 Santíssimo. Campo Grande - Rio de Janeiro CEP 23093-300

www.autorizadadoparapente.com.br

REVISÃO SIMPLES () ATÉ 20 DIAS PARA ENTREGA / REVISÃO COMPLETA (X) ATÉ 30 DIAS PARA ENTREGA

DADOS DO PROPRIETÁRIO

NOME: EDUARDO PEREIRA ELSENLOHR

TELEFONE: (21) 97948 4743

E-MAIL: eisen02@hotmail.com

ENDEREÇO: ESTRADA DAS CANOAS; SÃO CONRADO RJ.

DADOS DO EQUIPAMENTO

FABRICANTE: UP PARAGLIDERS **TIPO/MODELO**: ASCENT 3 SIZE S

ANO: 2015 **Nº DE SÉRIE**: XA60 **TAMANHO**: 65 a 100 kg

CORES: BRANCO, AMARELO E VERMELHO.

DATA DE INSPEÇÃO: 27/02/2025 PROXIMA INSPEÇÃO: 27/02/2026 OU APÓS 100 HORAS

	EXTRADORSO	(800 Gr)	INTRADORSO	(600 Gr)	RESULTADO
RESISTÊNCIA DO	ESQUERDO	800	ESQUERDO	600	OK
TECIDO	CENTRO	800	CENTRO	600	OK
(BETSOMETER)	DIREITO	800	DIREITO	600	OK

VERIFICAÇÃO DE RESISTÊNCIAS DOS TECIDOS APROVADOS

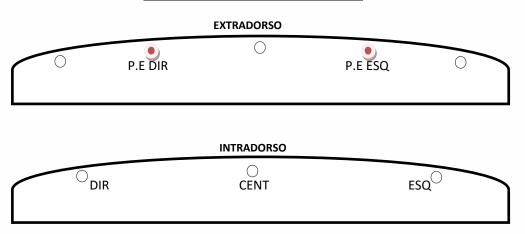
OBS: Os demais testes somente serão realizados quando os resultados dos testes de resistências dos tecidos forem aprovados, valores mínimos toleráveis 400 a 800gr de acordo com a gramatura.

DODOCIDADE	ESQUER	RDO P.E	CENTRO	P.E	DIREITO
POROSIDADE EXTRADORSO POROTEST SKF	328 9	443 s	223 s	572 s	225 s

TABELA DE	TABELA DE REFERÊNCIA SKF						
>200 s	EXCELENTE						
70 – 200 s	BOM						
25 – 70 s	MÉDIO						
18 – 25 s	FRACO						
<18 s	INAPROPRIADO						

A POROSIDADE DO TECIDO É MEDIDA EM SEGUNDOS, QUANTO MAIOR O TEMPO REGISTRADO PELO APARELHO, MENOS AR ESTÁ PASSANDO PELO TECIDO, REPRESENTANDO A MELHOR SITUAÇÃO DO MATERIAL, O TESTE É REALIZADO EM 05 PONTOS NA PARTE DO EXTRADORSO DO PARAPENTE, INICIANDO SEMPRE PELO CENTRO DO VELAME ATÉ AS EXTREMIDADES, P.E (SÃO DOIS PONTOS EXTRAS DE MEDIÇÕES NO EXTRADORSO PARTES CENTRAIS) LEMBRANDO QUE O MAIOR DESGASTE OCORRE NA REGIÃO CENTRAL DO PARAPENTE.

PONTOS PARA MEDIÇÕES DE POROSIDADES



INSPEÇÃO VISUAL	POSITIVO/NEGATIVO	OBSERVAÇÕES	REPAROS REALIZADOS
EXTRADORSO	POSITIVO	03 FUROS PEQUENOS	03 RIPSTOPS INSTALADOS.
INTRADORSO	POSITIVO	OK	_
BORDO DE ATAQUE	POSITIVO	Ok	_
BORDO DE FUGA	POSITIVO	Ok	_
PERFIL INTERNO	POSITIVO	Ok	_
BANDAS DIAGONAIS	POSITIVO	Ok	-
ANCORAGENS	POSITIVO	Ok	_
ROLDANAS	POSITIVO	OK	LUBRIFICADAS
ORINGS	POSITIVO	OK	_
OBSERVAÇÕES EXTRAS	_	1	REALIZADA A LIMPEZA
			INTERNA PARA RETIRADA
			DE RESÍDUOS.



LINHA	S APRESENTARAM PROBLEMAS VISUAIS? SIM () NÃO (X)
CÓDIGO	OBSERVAÇÕES
	TODAS AS LINHAS FORAM VERIFICADAS INDIVIDUALMENTE.
	ESTÃO EM BOAS CONDIÇÕES VISUAIS.

VERIFICAÇÃO DE LINHAS E TIRANTES

OS TESTES DE CARGAS DE RUPTURAS DE LINHAS SÓ SÃO REALIZADOS COM AUTORIZAÇÃO DO CLIENTE, EM REVISÕES COMPLETAS E EM EQUIPAMENTOS COM MAIS DE 3 ANOS DE FABRICAÇÃO, POIS AS LINHAS PRINCIPAL E SUPERIOR A SEREM TESTADAS DEVERÃO SER SUBSTITUÍDAS, E O VALOR DESTAS "NÃO ESTÃO INCLUSAS NA REVISÃO"

		TESTE DE CARGA DE LINHAS REALIZADO? SIM () NÃO (X)											
	LINHA	LINHA MATERIAL/TIPO RESISTÊNCIA CARGA DE RESULTADO OU OBSERVAÇÕ MÍN. RUPTURA											
		MIN. RUPTURA											
1º LINHA	AR1	AR1											
2ª LINHA	B1												
3ª LINHA													
	OBS: RE	OBS: REALIZAR TESTES DE RUPTURAS DE LINHAS NA PRÓXIMA REVISÃO.											

	MEDIDAS DOS TIRANTES/RISERS							
	DIREITO ESQUERDO							
Α	484 mm	483 mm						
A1	484 mm	484 mm						
В	486 mm	486 mm						
С	483 mm	482 mm						
DIF	DIFERENÇA MÁXIMA TOLERADA DE AMBOS OS LADOS							
	30 mm 30 mm							

AVALI	AVALIAÇÃO DO ESTADO GERAL DOS TIRANTES (POS/NEG)										
FITAS	FITAS POSITIVO X OK										
ROLDANAS	POSITIVO	X	ОК								
COSTURAS	POSITIVO	Х	OK								
SISTEMA DE ACELERAÇÃO	POSITIVO	Х	ОК								
MAGNETO	POSITIVO	Х	ОК								



SIMETRIAS MEDIDAS DAS LINHAS TRIMAGEM E CORREÇÕES.

NOME: E	DUARDO PE	REIRA		Tel.: (2	1) 9794	8 474	3	Data En	td.: 20,	/02/25	Data Sa	ída: 27,	02/25	
Marca: U	P PARAGLII	DERS		Mod:	ASCENT	3 SIZE	S	Ano Fal	b.: 2015		Nº Série	e:XA60		
			ΙΔΙΙ					ÇÃO - '	Trima	zom.				
Linha Mar	nual T. Dir.	Difer.	T. Esq		Simet			Manual			T. Esq	Difer.	Cimat	Lo
A1	7367	7367	7372	7372	5	TL.	81	William	7319	7319	7321	7321	2	A
A2	7291	7291	7300	7300	9	TL	B2		7243	7243	7241	7241	-2	A
A3	7327	7327	7335	7335	8	TL	В3		7284	7284	7282	7282	-2	A
A4	7320	7320	7327	7327	7	TL	B4		7273	7273	7283	7283	10	A
A5	7260	7260	7270	7270	10	TL	B5		7203	7203	7205	7205	2	А
A6 A7	7284 7204	7284 7204	7293 7205	7293	9	TL TL	B6 B7		7250 7154	7250 7154	7253 7157	7253	3	A
AS AS	7204	7054	7057	7205 7057	3	TL	B8		7012	7012	7014	7157 7014	2	A
A9	6955	6955	6963	6963	8	TL	B9		6913	6913	6921	6921	8	1
A10	6802	6802	6807	6807	5	TL	B10		6755	6755	6760	6760	5	A
A11	6645	6645	6655	6655	10	TL	811		6604	6604	6609	6609	5	- 4
A12							812							L
A13						Ш	B13			_				╀
A14	_				<u> </u>	Н	B14			-			_	╀
A15 A16						Н	B15			_				╁
A17						\vdash	817							t
A18						Н	818							t
A19							B19							İ
A20							B20							L
inha Mar	nual T. Dir.	Difer.	T. Esq	Difer	Simet	Loon	Linha	Manual	T. Dir.	Difer.	T. Fsa	Difer.	Simet	le
C1	7380	7380	7385	7385	5	AS	D1		7506	7506	7506	7506	0	A
C2	7294	7294	7302	7302	8	AS	D2		7420	7420	7422	7422	2	1
C3	7327	7327	7328	7328	1	AS	D3		7449	7449	7445	7445	-4	A
C4	7324	7324	7327	7327	3	AS	D4		7444	7444	7438	7438	-6	A
C5	7262	7262	7268	7268	6	AS	D5		7365	7365	7369	7369	4	J
C6	7287	7287	7291	7291	4	AS	D6		7376	7376	7379	7379	3	A
C7	7187	7187 7035	7190 7040	7190 7040	3	AS AS	D7		7272 7106	7272 7106	7274 7114	7274 7114	2	4
C9	6940	6940	6941	6941	1	AS	D9		7100	7100	7114	7114	۰	ľ
C10	6782	6782	6776	6776	-6	AS	D10							t
C11	6643	6643	6650	6650	7	AS	D11							T
C12							D12							Ι
C13							D13							L
214						Ш	D14			_				╀
C15		_			_	Н	D15			-			_	╀
C16					_	Н	D16							╁
C18						Н	D18							t
C19						М	D19							t
20							D20							İ
inha Mac	nual T. Dir.	Differ	T Fra	Diffor	Simot	Loon	Linha	Manual	T. Dir.	Difer.	T. Esq	Difer.	Simet	I i
E1	Idai I. Uii.	Dilei.	1. LSQ	bilei.	Jilliet	LOOP	BK1	IVISITUSII	7564	7564	7567	7567	3	ľ
E2						М	BK2		7277	7277	7293	7293	16	г
E3						П	BK3		7196	7196	7199	7199	3	
E4							BK4		7051	7051	7061	7061	10	
E5						Щ	BK5		6923	6923	6930	6930	7	Ľ
E6						Щ	BK6		6947	6947	6956	6956	9	L
E7					_	Н	BK7		6836	6836	6864	6864	28	H
E8					<u> </u>	Н	BK8		6779	6779	6799	6799	20	H
E9 E10					_	Н	BK10		6786	6786	6810	6810	24	٠
E10 E11						\vdash	BK10							+
E11 E12						\vdash	BK11							+
E13						H	BK13							t
E14						Н	BK14							t
E15							BK15							Ť
E16							BK16							I
E17							BK17							Γ
							BK18							1



Remover Tirante









AS MEDIDAS DAS LINHAS SÃO REALIZADAS COM UM APARELHO DE MEDIÇÕES DIGITAL A LASER, PARA UMA MAIOR EFICÁCIA NAS MEDIÇÕES, SE ESTAS NÃO ESTIVEREM EM CONFORMIDADE COM O MAPA PADRÃO DE LINHAS, MODELOS E TAMANHOS, FORNECIDOS PELO FABRICANTE, REALIZAREMOS AJUSTES PARA MANTERMOS A SIMETRIA DE AMBOS OS LADOS, ALGUMAS APRESENTARAM POUCAS DIFERENÇAS, ULTRAPASSANDO A TOLERÂNCIA DE 10 mm, NECESSITANDO DE LOOPING PARA CORREÇÕES/SIMETRIAS DAS MESMAS, TODAS AS LINHAS FORAM MEDIDAS DIGITALMENTE, E APÓS CORREÇÕES ENCONTRAM SE DENTRO DOS PADRÕES ESTIPULADOS PELA TABELA DO FABRICANTE.

TRIM: SIM SL: 00 mm AS: 8 a 12 mm TL: 10 a 14 mm AS+: 12 a 14mm PH: 15 a 20 mm PH+: 20 a 25 mm

Linha do freio lado, aliviada em 00mm para simetria.

OBSERVAÇÕES GERAIS

Data da emissão do laudo: 27 de fevereiro de 2025; válido por um ano ou 100 horas, conforme normas do fabricante.

Realizado por: Francisco Adilson Costa Ribeiro

Os dados transmitidos neste formulário serão tratados sob a égide da Lei 13.709/2018 (Lei Geral de Proteção de Dados).

Lacre de revisão: 0013814

Site: www.autorizadadoparapente.com.br e-mail: contato@autorizadadoparapente.com.br

DESCONSIDERE ESSE LAUDO APÓS QUALQUER TIPO DE INCIDENTE OU ACIDENTE, DEVENDO SER REALIZADO OUTRA INSPEÇÃO NO EQUIPAMENTO.

Parabéns por enviar seu equipamento para revisão revisem- o no prazo recomendado no manual do fabricante, pedimos que infle sua vela e confira sempre seus equipamentos após sair da autorizada, um piloto consciente preza sempre pela segurança.

Voar viajar e fazer amigos!

