



Telefone: 21 3337 8016 Celular: (WhatsAPP) 21 9710104077 E-mail: contato@autorizadadoparapente.com.br Rua Irnack do Amaral N° 02 Santíssimo. Campo Grande - Rio de Janeiro CEP 23093-300

www.autorizadadoparapente.com.br

REVISÃO SIMPLES () ATÉ 20 DIAS PARA ENTREGA / REVISÃO COMPLETA (X) ATÉ 30 DIAS PARA ENTREGA

DADOS DO PROPRIETÁRIO

NOME: FERNANDO HENRIQUE ZANELLATTO DAMIANI

TELEFONE: (48) 98844.7248 **E-MAIL**: NÃO INFORMADO.

ENDEREÇO: RODOVIA SC; ARARANGUÁ SC.

DADOS DO EQUIPAMENTO

FABRICANTE: BGD PARAGLIDERS **TIPO/MODELO**: DUAL 2 SIZE 40

ANO: XXXX

Nº DE SÉRIE: BG1211058A

TAMANHO: 110 a 210 Kg

CORES: MESCLADO.

DATA DE INSPEÇÃO: 18/03/2025 PROXIMA INSPEÇÃO: 18/03/2026 OU APÓS 100 HORAS

	EXTRADORSO	(800 Gr)	INTRADORSO	(800 Gr)	RESULTADO
RESISTÊNCIA DO	ESQUERDO	800	ESQUERDO	800	OK
TECIDO	CENTRO	800	CENTRO	800	OK
(BETSOMETER)	DIREITO	800	DIREITO	800	OK

VERIFICAÇÃO DE RESISTÊNCIA DOS TECIDOS APROVADO

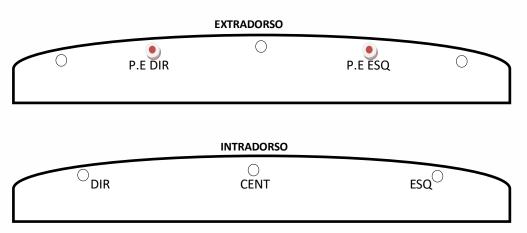
OBS: Os demais testes somente serão realizados quando os resultados dos testes de resistências dos tecidos forem aprovados, valores mínimos toleráveis 400 a 800gr de acordo com a gramatura.

POROSIDADE	ESQUERDO	P.E	CENTRO	P.E	DIREITO
EXTRADORSO POROTEST SKF	1059 s	980 S	1066 s	922 s	832 s

TABELA DE REFERÊNCIA SKF								
>200 s	EXCELENTE							
70 – 200 s	BOM							
25 – 70 s	MÉDIO							
18 – 25 s	FRACO							
<18 s	INAPROPRIADO							

A POROSIDADE DO TECIDO É MEDIDA EM SEGUNDOS, QUANTO MAIOR O TEMPO REGISTRADO PELO APARELHO, MENOS AR ESTÁ PASSANDO PELO TECIDO, REPRESENTANDO A MELHOR SITUAÇÃO DO MATERIAL, O TESTE É REALIZADO EM 05 PONTOS NA PARTE DO EXTRADORSO DO PARAPENTE, INICIANDO SEMPRE PELO CENTRO DO VELAME ATÉ AS EXTREMIDADES, P.E (SÃO DOIS PONTOS EXTRAS DE MEDIÇÕES NO EXTRADORSO PARTES CENTRAIS) LEMBRANDO QUE O MAIOR DESGASTE OCORRE NA REGIÃO CENTRAL DO PARAPENTE.

PONTOS PARA MEDIÇÃO DE POROSIDADE



INSPEÇÃO VISUAL	POSITIVO/NEGATIVO	OBSERVAÇÕES	REPAROS REALIZADOS
EXTRADORSO	POSITIVO	OK	_
INTRADORSO	POSITIVO	OK	_
BORDO DE ATAQUE	POSITIVO	Ok	_
BORDO DE FUGA	POSITIVO	Ok	_
PERFIL INTERNO	POSITIVO	Ok	_
BANDAS DIAGONAIS	POSITIVO	Ok	-
ANCORAGENS	POSITIVO	Ok	_
ROLDANAS	POSITIVO	OK	LUBRIFICADAS
ORINGS	POSITIVO	AUSENTES	10 ANÉIS DE TRAVAS DAS
			LINHAS INSTALADOS.
OBSERVAÇÕES EXTRAS	_		REALIZADA A LIMPEZA
			INTERNA PARA RETIRADA
			DE RESÍDUOS.



LINHA	S APRESENTARAM PROBLEMAS VISUAIS? SIM (X) NÃO ()
CÓDIGO	OBSERVAÇÕES
	TODAS AS LINHAS FORAM VERIFICADAS INDIVIDUALMENTE.
	ESTÃO EM BOAS CONDIÇÕES VISUAIS.
DR1 ESQ	LINHAS COM CAPAS PUÍDAS, FEITAS AS SUBSTITUÍÇÕES.
DR1 DIR	LINHAS COM CAPAS PUÍDAS, FEITAS AS SUBSTITUÍÇÕES.

VERIFICAÇÃO DE LINHAS E TIRANTES

OS TESTES DE CARGAS DE RUPTURAS DE LINHAS SÓ SÃO REALIZADOS COM AUTORIZAÇÃO DO CLIENTE, EM REVISÕES COMPLETAS E EM EQUIPAMENTOS COM MAIS DE 3 ANOS DE FABRICAÇÃO, POIS AS LINHAS PRINCIPAL E SUPERIOR A SEREM TESTADAS DEVERÃO SER SUBSTITUÍDAS, E O VALOR DESTAS "NÃO ESTÃO INCLUSAS NA REVISÃO"

		TESTE DE CARGA DE LINHAS REALIZADO? SIM () NÃO (X)													
	LINHA	LINHA MATERIAL/TIPO RESISTÊNCIA CARGA DE RESULTADO OU OBSERVAÇÕ MÍN. RUPTURA													
1º LINHA	AR1	AR1													
2ª LINHA	B1														
3ª LINHA															
	OBS: REALIZAR TESTES DE RUPTURASS DE LINHA NA PRÓXIMA REVISÃO.														

	MEDIDAS DOS TIRANTES/RISES								
	DIREITO ESQUERDO								
Α	373 mm	370 mm							
A1	370 mm	371 mm							
В	370 mm	365 mm							
С	370 mm	366 mm							
D	373 mm	374 mm							
DIF	DIFERENÇA MÁXIMA TOLERADA DE AMBOS OS LADOS								
	30 mm	30 mm							

AVALIAÇÃO DO ESTADO GERAL DOS TIRANTES (POS/NEG)										
FITAS POSITIVO X OK										
ROLDANAS	POSITIVO	X	OK							
COSTURAS	POSITIVO	X	OK							
SISTEMA DE ACELERAÇÃO	POSITIVO	X	OK							
MAGNETO	POSITIVO	X	OK							



SIMETRIAS MEDIDAS DAS LINHAS TRIMAGEM E CORREÇÕES.

NOM	IE: FERN	IANDO I	IENRIQ	UE	Tel.: (4	18) 9884	14.724	8	Data En	ntd.: 16/	03/25	Data Sa	ida: 18	/03/25		Α	A1	Medid B	Medida Tiran B		
Marc	a: BGD I	PARAGL	IDERS		Mod:	DUAL 2	SIZE 4	0	Ano Fal	b.: XXXX	(Nº Séri	e:BG12	11058A		373	370	Tirant 370	e Direito		
				IAU	DO TÉ	CNICO) DF	INSPE	ÇÃO -	Trima	zem					370	371	365	30		
Linha	Manual	T. Dir.	Difer.		Difer.				Manual			T. Esq	Difer.	Simet	Loop			Remover			
A1	9126	9105	-21	9111	-15	6	SL	B1	9003	8987	-16	8989	-14	2	SL			Nelliover	Titalite		
A2 A3	9038 8995	9014 8970	-24 -25	9021 8977	-17 -18	7	SL SL	B2 B3	8921 8879	8898 8853	-23 -26	8898 8857	-23 -22	0 4	SL SL						
A4	9027	9000	-25	9009	-18	9	SL	B3 B4	8910	8883	-26	8886	-22	4	SL						
A5	8948	8937	-11	8934	-14	-3	AS	85	8839	8823	-16	8827	-12	4	SL						
A6	8900	8888	-12	8883	-17	-5	AS	B6	8792	8775	-17	8782	-10	7	SL						
A7 A8	8848 8857	8835 8842	-13 -15	8835 8848	-13 -9	6	AS AS	B7 B8	8742 8754	8723 8738	-19 -16	8727 8739	-15 -15	1	SL SL						
A9	8700	8692	-8	8692	-8	0	AS	89	8632	8614	-18	8615	-17	1	SL						
A10	8621	8613	-8	8615	-6	2	AS	B10	8555	8539	-16	8541	-14	2	SL						
A11	8602	8592	-10	8595	-7	3	AS	B11	8551	8531	-20	8536	-15	5	SL						
A12 A13	8498 8437	8481 8424	-17 -13	8486 8426	-12 -11	5 2	AS AS	B12 B13	8459 8418	8445 8396	-14 -22	8445 8400	-14 -18	0 4	SL SL						
A14	8435	8417	-18	8420	-15	3	AS	B14	8433	8413	-20	8412	-21	-1	SL						
A15	8222	8216	-6	8221	-1	5	AS	B15	8174	8163	-11	8172	-2	9	SL						
A16 A17	8098 8020	8088 8011	-10 -9	8097 8019	-1 -1	9 8	AS AS	B16 B17	8079 8041	8070 8032	-9 -9	8076 8043	-3 2	6 11	SL SL						
A18	8020	8011	-9	0013	-1		AS	B18	00+1	8032	-9	0043	- 4	11	3L						
A19								B19													
A20							Ш	B20													
Linha		T. Dir.	Difer.	T. Esq		Simet	Loop		Manual	T. Dir.	Difer.		Difer.	Simet	Loop						
C1	8983	8959	-24	8961	-22	2	SL	D1	9114	9102	-12	9111	-3	9	SL						
C2 C3	8913 8874	8890 8852	-23 -22	8890 8858	-23 -16	6	SL SL	D2	9028 8996	9017 8988	-11 -8	9024 8995	-4 -1	7	SL SL						
C4	8892	8866	-26	8868	-24	2	SL	D4	9055	9050	-5	9057	2	7	SL						
C5	8842	8820	-22	8826	-16	6	SL	D5	9055	9055	0	9060	5	5	SL						
C6 C7	8800 8755	8778 8732	-22 -23	8787 8736	-13 -19	9	SL SL	D6	8977 8854	8967 8855	-10 1	8969 8859	-8 5	2	SL SL						
C8	8763	8738	-25	8744	-19	6	SL	D8	8838	8829	-9	8838	0	9	SL						
C9	8674	8653	-21	8657	-17	4	SL	D9	8860	8859	-1	8864	4	5	SL						
C10	8589	8570	-19	8573	-16	3	SL	D10	8909	8905	-4	8908	-1	3	SL						
C11 C12	8583 8507	8563 8485	-20 -22	8571 8493	-12 -14	8	SL SL	D11	8745 8654	8741 8647	-4 -7	8748 8655	3	7 8	SL SL						
C13	8479	8457	-22	8464	-15	7	SL	D13	8556	8552	-4	8558	2	6	SL						
C14	8512	8491	-21	8500	-12	9	SL	D14	8505	8498	-7	8503	-2	5	SL						
C15	8224 8180	8214	-10	8219	-5 -3	5	SL	D15	8519 8413	8509	-10	8517	-2	8	SL						
C17	8180	8172	-8	8177	-3	5	SL	D16	8413						Н						
C18								D18													
C19								D19													
C20								D20													
Linha		_	Difer.		Difer.				Manual		Difer.			Simet	Loop						
E1 E2	9232 9161	9221 9150	-11 -11	9226 9158	-6 -3	5	SL SL	BK1 BK2	9446 9251	9344 9152	-102 -99	9355 9161	-91 -90	11 9							
В	9123	9115	-8	9122	-1	7	SL	BK3	9099	9000	-99	9008	-91	8							
E4	9170	9158	-12	9167	-3	9	SL	BK4	9060	8964	-96	8972	-88	8							
E5	9175	9167	-8	9170	-5	3	SL	BK5	8894	8805	-89	8813	-81	8							
E6 E7	9098 8968	9091 8961	-7 -7	9090 8968	-8 0	-1 7	SL SL	BK6 BK7	8764 8679	8672 8594	-92 -85	8680 8599	-84 -80	8 5							
E8	8943	8937	-6	8944	1	7	SL	BK8	8685	8592	-93	8602	-83	10							
E9	8957	8961	4	8970	13	9	SL	ВК9	8651	8564	-87	8575	-76	11							
E10	8987	8987	0	8996	9	9	SL	BK10	8546	8455	-91	8468	-78	13							
E11 E12	8827 8737	8827 8738	1	8831 8744	7	6	SL SL	BK11 BK12	8491 8418	8401 8325	-90 -93	8414 8338	-77 -80	13 13							
E13			Ė		Ė			BK13	8432	8337	-95	8354	-78	17							
E14							П	BK14													
E15					_		Н	BK15							Н						
E16 E17							H	BK16 BK17							Н						
E18								BK18													
E19							П	BK19							П						
E20			l .			1	ı I	BK20			1		1	I	1 1						









AS MEDIDAS DAS LINHAS SÃO REALIZADAS COM UM APARELHO DE MEDIÇÕES DIGITAL A LASER, PARA UMA MAIOR EFICÁCIA NAS MEDIÇÕES, SE ESTAS NÃO ESTIVEREM EM CONFORMIDADE COM O MAPA PADRÃO DE LINHAS, MODELOS E TAMANHOS, FORNECIDOS PELO FABRICANTE, REALIZAREMOS AJUSTES PARA MANTERMOS A SIMETRIA DE AMBOS OS LADOS, ALGUMAS APRESENTARAM POUCAS DIFERENÇAS, ULTRAPASSANDO A TOLERÂNCIA DE 10 mm, NECESSITANDO DE LOOPING PARA CORREÇÕES/SIMETRIAS DAS MESMAS, TODAS AS LINHAS FORAM MEDIDAS DIGITALMENTE, E APÓS CORREÇÕES ENCONTRAM SE DENTRO DOS PADRÕES ESTIPULADOS PELA TABELA DO FABRICANTE.

TRIM: NÃO SL: 00 mm AS: 8 a 12 mm TL: 10 a 14 mm AS+: 12 a 14mm PH: 15 a 20 mm PH+: 20 a 25 mm

Linha do freio lado, aliviada em 00mm para simetria: NÃO

OBSERVAÇÕES GERAIS

Data da emissão do laudo: 18 de março de 2025; valido por um ano/ após 100 horas, ou conforme as normas do fabricante.

Realizado por: Francisco Adilson Costa Ribeiro

Os dados transmitidos neste formulário serão tratados sob a égide da Lei 13.709/2018 (Lei Geral de Proteção de Dados).

Lacre de revisão: 0007817

Site: www.autorizadadoparapente.com.br e-mail: contato@autorizadadoparapente.com.br

DESCONSIDERE ESSE LAUDO APÓS QUALQUER TIPO DE INCIDENTE OU ACIDENTE, DEVENDO SER REALIZADO OUTRA INSPEÇÃO NO EQUIPAMENTO.

Parabéns por enviar seu equipamento para revisão revisem- o no prazo recomendado no manual do fabricante, pedimos que infle sua vela e confira sempre seus equipamentos após sair da autorizada, um piloto consciente preza sempre pela segurança.

Voar viajar e fazer amigos!

