



Telefone: 21 3337 8016 Celular: (WhatsAPP) 21 9710104077 E-mail: contato@autorizadadoparapente.com.br Rua Irnack do Amaral N° 02 Santíssimo. Campo Grande - Rio de Janeiro CEP 23093-300

www.autorizadadoparapente.com.br

REVISÃO SIMPLES ( ) ATÉ 20 DIAS PARA ENTREGA / REVISÃO COMPLETA ( X ) ATÉ 30 DIAS PARA ENTREGA

#### DADOS DO PROPRIETÁRIO

NOME: THIAGO MARÇAL
TELEFONE: (21) 96494.9103
E-MAIL: trmarcal@hotmail.com

ENDEREÇO: RUA AVARÉ; CAMPO GRANDE RJ.

#### **DADOS DO EQUIPAMENTO**

**FABRICANTE**: FLOW PARAGLIDERS **TIPO/MODELO**: RPM SIZE 20

**ANO**: 2021

Nº DE SÉRIE: RPM20BLK213332 TAMANHO: 85 a 150 kg

CORES: ROXO, PRETO E AZUL.

**DATA DE INSPEÇÃO:** 15/02/2025 **PROXIMA INSPEÇÃO:** 15/02/2026 OU APÓS 100 HORAS

	EXTRADORSO	(800 Gr)	INTRADORSO	(600 Gr)	RESULTADO
RESISTÊNCIA DO	ESQUERDO	800	ESQUERDO	600	OK
TECIDO	CENTRO	800	CENTRO	600	OK
(BETSOMETER)	DIREITO	800	DIREITO	600	OK

#### VERIFICAÇÃO DE RESISTÊNCIA DOS TECIDOS APROVADO

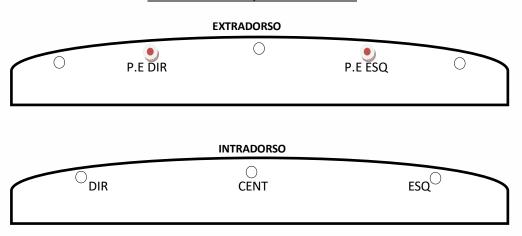
**OBS:** Os demais testes somente serão realizados quando os resultados dos testes de resistências dos tecidos forem aprovados, valores mínimos toleráveis 400 a 800gr de acordo com a gramatura.

POROSIDADE	ESQUERDO	P.E	CENTRO	P.E	DIREITO
EXTRADORSO POROTEST SKF	190 s	116 s	<b>245</b> s	172 s	98 s

TABELA DE REFERÊNCIA SKF						
>200 s	EXCELENTE					
70 – 200 s	ВОМ					
25 – 70 s	MÉDIO					
18 – 25 s	FRACO					
<18 s	INAPROPRIADO					

A POROSIDADE DO TECIDO É MEDIDA EM SEGUNDOS, QUANTO MAIOR O TEMPO REGISTRADO PELO APARELHO, MENOS AR ESTÁ PASSANDO PELO TECIDO, REPRESENTANDO A MELHOR SITUAÇÃO DO MATERIAL, O TESTE É REALIZADO EM 05 PONTOS NA PARTE DO EXTRADORSO DO PARAPENTE, INICIANDO SEMPRE PELO CENTRO DO VELAME ATÉ AS EXTREMIDADES, P.E (SÃO DOIS PONTOS EXTRAS DE MEDIÇÕES NO EXTRADORSO PARTES CENTRAIS) LEMBRANDO QUE O MAIOR DESGASTE OCORRE NA REGIÃO CENTRAL DO PARAPENTE.

### PONTOS PARA MEDIÇÃO DE POROSIDADE



INSPEÇÃO VISUAL	POSITIVO/NEGATIVO	OBSERVAÇÕES	REPAROS REALIZADOS	
EXTRADORSO	POSITIVO	OK	_	
INTRADORSO	POSITIVO	OK	_	
BORDO DE ATAQUE	POSITIVO	OK	_	
BORDO DE FUGA	POSITIVO	OK	_	
PERFIL INTERNO	POSITIVO	OK	_	
BANDAS DIAGONAIS	POSITIVO	OK	_	
ANCORAGENS	POSITIVO	OK	_	
ROLDANAS	POSITIVO	OK	LUBRIFICADAS	
ORINGS	POSITIVO	RESSECADOS	12 ANÉIS DE TRAVAS DAS	
			LINHAS INSTALADOS.	
OBSERVAÇÕES EXTRAS	_	_	REALIZADA A LIMPEZA	
			INTERNA PARA RETIRADA	
			DE RESÍDUOS.	



LINHAS APRESENTARAM PROBLEMAS VISUAIS? SIM ( ) NÃO ( X )						
CÓDIGO	OBSERVAÇÕES					
	TODAS AS LINHAS FORAM VERIFICADAS INDIVIDUALMENTE.					
	ESTÃO EM BOAS CONDIÇÕES VISUAIS.					

#### **VERIFICAÇÃO DE LINHAS E TIRANTES**

OS TESTES DE CARGAS DE RUPTURAS DE LINHAS SÓ SÃO REALIZADOS COM AUTORIZAÇÃO DO CLIENTE, EM REVISÕES COMPLETAS E EM EQUIPAMENTOS COM MAIS DE 3 ANOS DE FABRICAÇÃO, POIS AS LINHAS PRINCIPAL E SUPERIOR A SEREM TESTADAS DEVERÃO SER SUBSTITUÍDAS, E O VALOR DESTAS "NÃO ESTÃO INCLUSAS NA REVISÃO"

		TESTE DE CARGA DE LINHAS REALIZADO? SIM ( ) NÃO ( X )											
	LINHA	MATERIAL/TIPO	RESISTÊNCIA	CARGA DE	RESULTADO OU OBSERVAÇÕES								
			MÍN.	RUPTURA									
1º LINHA	AR1												
2ª LINHA	B1												
3ª LINHA													
	<b>OBS:</b> REALIZAR TESTE DE RUPTURAS DE LINHAS NA PRÓXIMA REVISÃO.												

	MEDIDAS DOS TIRANTES/RISES								
	DIREITO	ESQUERDO							
Α	475 mm	476 mm							
A1	470 mm	475 mm 480 mm							
В	472 mm								
C1	470 mm	479 mm							
C2	469 mm	479 mm							
D	D 460 mm 470 mm								
DIF	DIFERENÇA MÁXIMA TOLERADA DE AMBOS OS LADOS								
	30 mm 30 mm								

AVALIAÇÃO DO ESTADO GERAL DOS TIRANTES (POS/NEG)									
FITAS POSITIVO X OK									
ROLDANAS	POSITIVO	Х	OK						
COSTURAS	POSITIVO	X	ОК						
SISTEMA DE ACELERAÇÃO	POSITIVO	Х	OK						
MAGNETO	POSITIVO	Х	OK						



### SIMETRIAS MEDIDAS DAS LINHAS TRIMAGEM E CORREÇÕES.

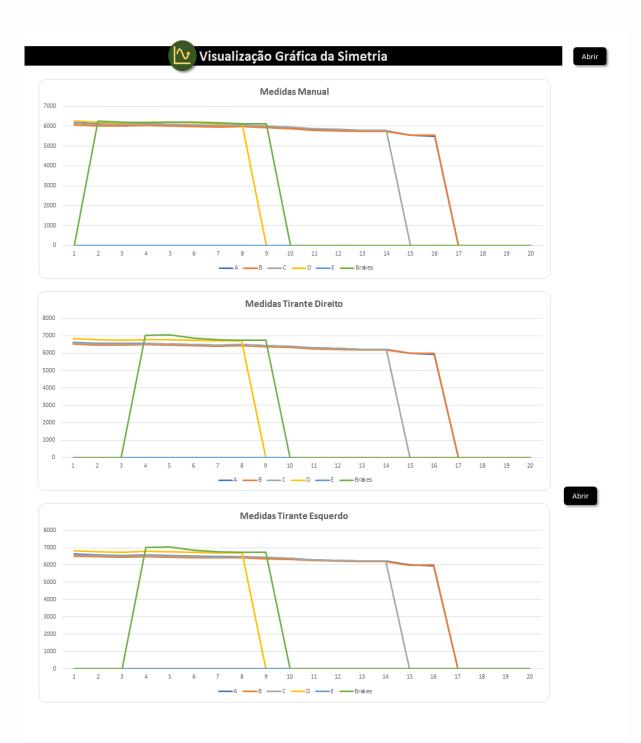
IVOIV	IE: THIA	GO MAR	ÇAL		Tel.: (2	1) 9649	4.910	3	Data En	td.: 18/	02/25	Data Sa	ida: 20,	/02/25	
Marc	a: FLOW	PARAG	LIDERS		Mod: I	RPM SIZ	E 20		Ano Fal	b.: 2021		Nº Séri	e:RPM2	0BLK21	333
				LAU	DO TÉ	CNICO	D DE I	NSPE	ÇÃO -	Trima	zem				
Linha	Manual	T. Dir.	Difer.	T. Esq	Difer.			Linha			Difer.	T. Esq	Difer.	Simet	Lor
A1	6160	6128	-32	6133	-27	5	SL	B1	6068	6035	-33	6026	-42	-9	S
A2	6109	6078		6082	-27	4	AS	B2	6017	5987	-30	5979		-8	S
A3	6086	6057		6059	-27	2	SL	B3	5998	5968	-30	5960	-38	-8	S
Α4	6109	6081	-28	6080	-29	-1	SL	B4	6024	5992	-32	5983	-41	-9	SI
A5	6077	6043	-34	6043	-34	0	SL	B5	6001	5971	-30	5968	-33	-3	SI
A6	6043	6010	-33	6011	-32	1	SL	B6	5971	5941	-30	5932	-39	-9	SI
A7	6017	5981	-36	5989	-28	8	SL SL	B7	5952	5922	-30	5917	-35	-5	SI
A8 A9	6036	6002 5020	-34 -46	6008 5929	-28 -46	6	SL	B8 B9	5973	5943 5877	-30 -41	5935	-38 -50	-8 -9	S
A10	5975 5934	5929	-46	5894	-40	6	SL	810	5918 5880	5844	-36	5835	-50 -45	-9	S
A11	5850	5806	-44	5804	-46	-2	SL	811	5803	5766	-37	5761	-42	-5	S
A12	5819	5776	-43	5774	-45	-2	SL	812	5776	5743	-33	5735	-41	-8	S
A13	5776	5735	-41	5732	-44	-3	SL	813	5740	5702	-38	5699	-41	-3	S
A14	5775	5732	-43	5728		-4	SL	814	5742	5698	-44	5692		-6	SI
A15	5551	5514		5519	-32	5	SL	815	5538	5507	-31	5506		-1	SI
A16	5484	5450	-34	5453	-31	3	SL	816	5541	5512	-29	5508	-33	-4	S
A17								817							L
A18								818							L
A19							$\vdash$	819			-			-	┝
A20								820							L
Linha	Manual	T. Dir.	Difer.	T. Esq	Difer.	Simet	Loop	Linha	Manual	T. Dir.	Difer.	T. Esq	Difer.	Simet	Lo
Cl	6150	6107	-43	6088	-62	-19	AS	D1	6245	5744	-501	5739	-506	-5	S
C2	6098	6062	-36	6043	-55	-19	AS	D2	6194	5688	-506	5682	-512	-6	S
C3	6077	6034	-43	6014	-63	-20	AS	D3	6176	5673	-503	5669	-507	-4	S
C4 C5	6104	6065	-39 -42	6041	-63 -52	-24 -10	AS SI	D4	6204	5702 5686	-502 -507	5696	-508 -511	-6 -4	S
C5 C6	6081	6039	-42 -41	6029	-52 -51	-10 -10	SL	D5 D6	6193	5686 5653	-507	5682	-511 -505	-4	A
C7	6050 6026	5986	-41 -40	5999	-51 -46	-10	SL	D7	6158 6127	5626	-501	5634	-503	-2	SI
C8	6045	6004	-41	5999	-46	-5	SL	D8	6130	5630	-500	5628	-502	-2	SI
C9	6005	5957	-48	5951	-54	-6	SL	D9	0100					_	Г
C10	5962	5912	-50	5906	-56	-6	SL	D10							
C11	5873	5826	-47	5819		-7	SL	D11							
C12	5840	5794	-46	5789		-5	SL	D12							
C13	5797	5751	-46	5748	-49	-3	SL	D13							L
C14	5784	5734	-50	5729	-55	-5	SL	D14							L
C15								D15						_	H
C16								D16							H
C17								D17							H
C19								D19							Н
C20								D20							Н
Linha	Manual	T. Dir.	Difer.	T. Esq	Difer.	Simet	Loop	Linha		T. Dir.	Difer.	T. Esq 6979	Difer.	Simet -81	Lo
E1 E2								BK1 BK2	7103	7060 6853	-43 -17	6746	-124	-81 -107	Н
E3								BK3	6870	6835	-17	6734	-124	-107	Н
E4							$\vdash$	BK4	6852 6689	6676	-13	6582	-107	-94	
E5								BK5	6711	6699	-12	6603	-108	-96	
E6							П	BK6	6525	6513	-12	6419	-106	-94	
E7								BK7	6419	6410	-9	6315	-104	-95	
E8								BK8	6371	6360	-11	6266	-105		
E9								ВК9	6391	6382	-9	6283	-108	-99	
E10								BK10	6291	6277	-14	6189	-102	-88	
E11							Ш	BK11	6225	6215	-10	6124	-101	-91	
E12							Ш	BK12	6154						L
E13							$\vdash$	BK13	6163		_			<u> </u>	$\vdash$
E14						_	$\vdash$	BK14	5790		_			_	$\vdash$
E15							$\vdash$	BK15	6213		-			-	$\vdash$
E16						_	Н	BK16	5707		_			_	$\vdash$
E17							Н	BK17 BK18						$\vdash$	$\vdash$
													1	1	1
E18							-	_							т
E18 E19 E20								BK19 BK20							

Medida Tirante								
A B C D E BK								
Tirante Direito								
475	470	469	460					
476	480	482	470					

Remover Tirante









AS MEDIDAS DAS LINHAS SÃO REALIZADAS COM UM APARELHO DE MEDIÇÕES DIGITAL A LASER, PARA UMA MAIOR EFICÁCIA NAS MEDIÇÕES, SE ESTAS NÃO ESTIVEREM EM CONFORMIDADE COM O MAPA PADRÃO DE LINHAS, MODELOS E TAMANHOS, FORNECIDOS PELO FABRICANTE, REALIZAREMOS AJUSTES PARA MANTERMOS A SIMETRIA DE AMBOS OS LADOS, ALGUMAS APRESENTARAM POUCAS DIFERENÇAS, ULTRAPASSANDO A TOLERÂNCIA DE 10 mm, NECESSITANDO DE LOOPING PARA CORREÇÕES/SIMETRIAS DAS MESMAS, TODAS AS LINHAS FORAM MEDIDAS DIGITALMENTE, E APÓS CORREÇÕES ENCONTRAM SE DENTRO DOS PADRÕES ESTIPULADOS PELA TABELA DO FABRICANTE.

TRIM: NÃO SL: 00 mm AS: 8 a 12 mm TL: 10 a 14 mm AS+: 12 a 14mm PH: 15 a 20 mm PH+: 20 a 25 mm

Linha do freio lado direito, aliviada em 90mm para simetria.

#### **OBSERVAÇÕES GERAIS**

Data da emissão do laudo: 15 de fevereiro de 2025; válido por um ano ou 100 horas, conforme normas do fabricante.

Realizado por: Francisco Adilson Costa Ribeiro

Os dados transmitidos neste formulário serão tratados sob a égide da Lei 13.709/2018 (Lei Geral de Proteção de Dados).

Lacre de revisão: 0013817

Site: www.autorizadadoparapente.com.br e-mail: contato@autorizadadoparapente.com.br

DESCONSIDERE ESSE LAUDO APÓS QUALQUER TIPO DE INCIDENTE OU ACIDENTE, DEVENDO SER REALIZADO OUTRA INSPEÇÃO NO EQUIPAMENTO.

Parabéns por enviar seu equipamento para revisão revisem- o no prazo recomendado no manual do fabricante, pedimos que infle sua vela e confira sempre seus equipamentos após sair da autorizada, um piloto consciente preza sempre pela segurança.

Voar viajar e fazer amigos!

