



Telefone: 21 3337 8016 Celular: (WhatsAPP) 21 9710104077 E-mail: contato@autorizadadoparapente.com.br Rua Irnack do Amaral N° 02 Santíssimo. Campo Grande - Rio de Janeiro CEP 23093-300

www.autorizadadoparapente.com.br

REVISÃO SIMPLES () ATÉ 20 DIAS PARA ENTREGA / REVISÃO COMPLETA (X) ATÉ 30 DIAS PARA ENTREGA

	DADOS DO PROPRIETÁRIO
NOME: JOSIVANDRO LIMA DE BRITO	
TELEFONE: (21) 96434. 4969	
E-MAIL: vandobrito29@hotmail.com	
ENDEREÇO: RUA BAMBINA; QUEIMADOS RJ	
	DADOS DO EQUIPAMENTO
FABRICANTE: SOL PARAGLIDERS	
TIPO/MODELO: LT2 SIZE L	
ANO: 2023	
№ DE SÉRIE : 25396	
TAMANHO : 100 a 115 KG	
COR: VERMELHO E PRETO.	
DATA DE INSPEÇÃO: 15/07/2025	PROXIMA INSPEÇÃO: 15/07/2026 OU APÓS 100 HORAS

	EXTRADORSO	GRAMAS	INTRADORSO	GRAMAS	RESULTADO
RESISTÊNCIA DO	ESQUERDO	800	ESQUERDO	600	OK
TECIDO	CENTRO	800	CENTRO	600	OK
(BETSOMETER)	DIREITO	800	DIREITO	600	OK

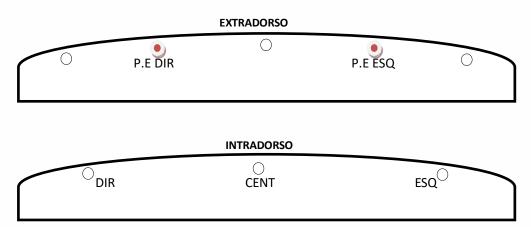
VERIFICAÇÕES DE RESISTÊNCIAS DOS TECIDOS APROVADOS

OBS: Os demais testes somente serão realizados quando os resultados dos testes de resistências dos tecidos forem aprovados, valores mínimos toleráveis 400 a 800 kgf de acordo com a gramatura.

	ESQUERDO	P.E	CENTRO	P.E	DIREITO	MÉDIA
POROSIDADES EXTRADORSO	338 s	471 s	523 s	542 s	519 s	478,6 s
POROTEST SKF						

	REFERÊNCIA SKF DL PARAGLIDERS
>120 s	EXCELENTE
61 – 120 s	BOM
21 – 60 s	MÉDIO
06 – 20 s	FRACO VOÁVEL
0 – 5 s	INAPROPRIADO

PONTOS PARA MEDIÇÕES DE POROSIDADES



A POROSIDADE DO TECIDO É MEDIDA EM SEGUNDOS, QUANTO MAIOR O TEMPO REGISTRADO PELO APARELHO, MENOS AR ESTÁ PASSANDO PELO TECIDO, REPRESENTANDO A MELHOR SITUAÇÃO DO MATERIAL, O TESTE É REALIZADO EM 05 PONTOS NA PARTE DO EXTRADORSO DO PARAPENTE, INICIANDO SEMPRE PELO CENTRO DO VELAME ATÉ AS EXTREMIDADES, P.E (SÃO DOIS PONTOS EXTRAS DE MEDIÇÕES NO EXTRADORSO PARTES CENTRAIS) LEMBRANDO QUE O MAIOR DESGASTE OCORRE NA REGIÃO CENTRAL DO PARAPENTE.

INSPEÇÃO VISUAL	POSITIVO/NEGATIVO	OBSERVAÇÕES	REPAROS REALIZADOS
EXTRADORSO	POSITIVO	ОК	_
INTRADORSO	POSITIVO	OK	-
BORDO DE ATAQUE	POSITIVO	Ok	-
BORDO DE FUGA	POSITIVO	Ok	_
PERFIL INTERNO	POSITIVO	Ok	_
BANDAS DIAGONAIS	POSITIVO	Ok	_
ANCORAGENS	POSITIVO	Ok	_
ROLDANAS	POSITIVO	ОК	LUBRIFICADAS
ORINGS	POSITIVO	RESSECADOS	06 ANÉIS ORINGS
			INSTALADOS
OBSERVAÇÕES EXTRAS	_	_	REALIZADA A LIMPEZA
			INTERNA PARA RETIRADA
			DE RESÍDUOS.



AVALIA	ÇÃO DO ESTADO GERA	L DOS TIRANTES (PO	OS/NEG)
FITAS	POSITIVO	X	OK
ROLDANAS	POSITIVO	X	OK
COSTURAS	POSITIVO	X	OK
SISTEMA DE ACELERAÇÃO	POSITIVO	Х	OK
MAGNETO	POSITIVO	Х	OK

LINHA	S APRESENTARAM PROBLEMAS VISUAIS? SIM () NÃO (X)
CÓDIGO	OBSERVAÇÕES
	TODAS AS LINHAS FORAM VERIFICADAS INDIVIDUALMENTE.
	ESTÃO EM BOAS CONDIÇÕES.

VERIFICAÇÃO DE LINHAS E TIRANTES

OS TESTES DE CARGAS DE RUPTURAS DE LINHAS SÓ SÃO REALIZADOS COM AUTORIZAÇÃO DO CLIENTE, EM REVISÕES COMPLETAS E EM EQUIPAMENTOS COM MAIS DE 3 ANOS DE FABRICAÇÃO, POIS AS LINHAS: PRINCIPAL, INTERMEDIÁRIA E SUPERIOR A SEREM TESTADAS DEVERÃO SER SUBSTITUÍDAS, E O VALOR DESTAS "NÃO ESTÃO INCLUSAS NA REVISÃO"

		TESTES DE	CARGAS DE LINI	HAS REALIZADO? S	IM() NÃO(X)
	LINHA	MATERIAL/TIPO	RESISTÊNCIA MÍN.	CARGA DE RUPTURA	RESULTADO OU OBSERVAÇÕES
1ª LINHA	AR1				
2ª LINHA	B1				
3ª LINHA					
	OBS: RE	ALIZAR TESTES DE RU	PTURAS DE LINHA	AS NA PRÓXIMA RE\	/ISÃO.

	MEDIDAS DOS TIRA	NTES/RISERS
	DIREITO	ESQUERDO
Α	525 mm	525 mm
A1	523 mm	523 mm
В	525 mm	525 mm
DIF	ERENÇA MÁXIMA TOLERAD	A DE AMBOS OS LADOS
	30 mm	30 mm



SIMETRIAS MEDIDAS DAS LINHAS TRIMAGEM E CORREÇÕES.

lome	: VANE	O LIMA			Tel.: (21) 964	34.4869)	Data Er	td.: 11/	07/25	Data Sa	ída: 15/	/07/25	
Marc	a: SOL F	ARAGLII	DERS		Mod:	LT 2 SIZ	ΈL		Ano Fa	b.: 2023		Nº Série	e: 2539	6	
				LAU	DO T	ÉCNIC	D DE I	NSPE	ÇÃO -	Trimag	gem				
iha	Manual	T. Dir.	Difer.	T. Esq		Simet	Loop		Manual	T. Dir.	Difer.			Simet	
2	8095 8008	8052 7966	-43 -42	8061 7974	-34 -34	9 8	TL TL	B1 B2	8069 7981	8029 7936	-40 -45	8032 7944	-37 -37	3 8	TL
	7976	7940	-36	7945	-31	5	TL	B3	7950	7911	-39	7917	-33	6	TL.
1	8005	7967	-38	7974	-31	7	TL	B4	7984	7943	-41	7948	-36	5	TL
+	7932 7836	7887 7792	-45 -44	7893 7800	-39 -36	8	AS AS	B5 B6	7905 7819	7856 7770	-49 -49	7862 7775	-43 -44	5	TL AS
1	7799	7759	-40	7764	-35	5	AS	B7	7779	7733	-46	7742	-37	9	AS
+	7820 7701	7779 7647	-41 -54	7782 7660	-38 -41	3	AS AS	B8 B9	7809 7684	7763 7642	-46 -42	7772 7649	-37 -35	9 7	AS AS
1	7601	7549	-52	7558	-43	9	AS	810	7589	7548	-41	7554	-35	6	AS
ł	7522	7471	-51	7478	-44	7	TL	811	7514	7474	-40	7479	-35	5	AS
$\frac{1}{1}$	7480 7469	7432 7425	-48 -44	7438 7432	-42 -37	7	TL TL	B12	7450	7412	-38	7415	-35	3	AS TL
ı	7299	7245	-54	7250	-49	5	TL	B14	7297	7244		7253	-44	9	TL
	7244	7198	-46	7201	-43	3	TL	B15	7267	7213	-54	7223	-44	10	TL
								817							
1								B18							
1							\vdash	B19 B20							
_	Manual	T. Dir.	Difer.	T. Esq	Difer	Simet	Loop	=	Manual	T. Dir.	Difer.	T. Esq	Difer.	Simet	Loop
	8082	8028	-54	8037	-45	9	SL	D1	8159	8105	-54	8115	-44	10	AS
1	7993	7945	-48	7953	-40	8	SL	D2	8073	8016	-57	8022	-51	6	AS
l	7962 7994	7918 7942	-44 -52	7926 7952	-36 -42	8 10	AS	D3	8042 8072	7992 8017	-50 -55	8002 8022	-40 -50	10 5	AS AS
ļ	7905	7864	-41	7863	-42	-1	AS	D5	7995	7929	-66	7934	-61	5	SL
ł	7816 7778	7771 7730	-45 -48	7775 7740	-41 -38	10	AS AS	D6	7884 7844	7838 7798	-46 -46	7842 7805	-42 -39	7	SL SL
l	7797	7752	-45	7761	-36	9	AS	D8	7860	7813	-47	7823	-37	10	SL
ŀ							Н	D9							
								D11							
ŀ								D12							
1						\vdash	\vdash	D13							\vdash
1								D15							
+							\vdash	D16							
1								D18							
							\vdash	D19							
1			nif		ni/			_			Dif		plf	el	
a	Manual	T. Dir.	Difer.	T. Esq	Diter.	Simet	Loop	BK1	Manual 8507	T. Dir. 8460	Difer.	T. Esq 8477	Difer.	Simet 17	Loop
								BK2	8222	8178	-44	8195	-27	17	
						-	\vdash	BK3 BK4	8035 7943	7991 7902	-44 -41	8004 7923	-31 -20	13 21	
								BK5	7762	7727	-35	7754	-8	27	
							H	BK6 BK7	7660 7592	7622 7562	-38 -30	7643 7573	-17 -19	21 11	
7							\Box	BK8	7603	7562 7570	-30	7573 7586	-19	16	
								BK9	7542	7512	-30	7528	-14	16	
+						\vdash	\vdash	BK10 BK11	7490 7454	7465 7420	-25 -34	7479 7443	-11 -11	14 23	
								BK12	7425	7390	-35	7407	-18	17	
							\square	BK13 BK14							
+							\forall	BK14 BK15							
5								BK16							
7						\vdash	\vdash	BK17 BK18							
1								BK19							
								BK20							







AS MEDIDAS DAS LINHAS SÃO REALIZADAS COM UM APARELHO DE MEDIÇÕES DIGITAL A LASER, PARA UMA MAIOR EFICÁCIA NAS MEDIÇÕES, SE ESTAS NÃO ESTIVEREM EM CONFORMIDADE COM O MAPA PADRÃO DE LINHAS, MODELOS E TAMANHOS, FORNECIDOS PELO FABRICANTE, REALIZAREMOS AJUSTES PARA MANTERMOS A SIMETRIA DE AMBOS OS LADOS, ALGUMAS APRESENTARAM POUCAS DIFERENÇAS, ULTRAPASSANDO A TOLERÂNCIA DE 10 mm, NECESSITANDO DE LOOPING PARA CORREÇÕES/SIMETRIAS DAS MESMAS, TODAS AS LINHAS FORAM MEDIDAS DIGITALMENTE, E APÓS CORREÇÕES ENCONTRAM SE DENTRO DOS PADRÕES ESTIPULADOS PELA TABELA DO FABRICANTE.

TRIM: SIM SL: 00 mm AS: 8 a 12 mm TL: 10 a 14 mm AS+: 12 a 14mm PH: 15 a 20 mm PH+: 20 a 25 mm

Linha do freio lado direito, aliviada em 20mm para simetria.

OBSERVAÇÕES GERAIS

Data da emissão do laudo: 15 de julho de 2025; válido por um ano ou 100 horas/conforme normas do fabricante.

Realizado por: Francisco Adilson Costa Ribeiro

Os dados transmitidos neste formulário serão tratados sob a égide da Lei 13.709/2018 (Lei Geral de Proteção de Dados).

Lacre de revisão: 0007835

Site: www.autorizadadoparapente.com.br e-mail: contato@autorizadadoparapente.com.br

DESCONSIDERE ESSE LAUDO APÓS QUALQUER TIPO DE INCIDENTE OU ACIDENTE, DEVENDO SER REALIZADA OUTRA INSPEÇÃO NO EQUIPAMENTO.

Parabéns por enviar seu equipamento para revisão revisem- o no prazo recomendado no manual do fabricante, pedimos que infle sua vela e confira sempre seus equipamentos após sair da autorizada, um piloto consciente preza sempre pela segurança.

Voar viajar e fazer amigos!

