

LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE



Telefone: 21 3337 8016
Celular: (WhatsApp) 21 9710104077
E-mail: contato@autorizadodoparapente.com.br
Rua Irnack do Amaral N° 02 Santíssimo.
Campo Grande - Rio de Janeiro
CEP 23093-300

www.autorizadodoparapente.com.br

REVISÃO SIMPLES () ATÉ 20 DIAS PARA ENTREGA / REVISÃO COMPLETA (X) ATÉ 30 DIAS PARA ENTREGA

DADOS DO PROPRIETÁRIO

NOME: CLEBER BAETA

TELEFONE: (61) 98118.0504

E-MAIL: xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx

ENDEREÇO: QUADRA ARSO, PALMAS TO.

DADOS DO EQUIPAMENTO

FABRICANTE: SWING PARAGLIDER

TIPO/MODELO: ARCUS 4

ANO: 2005

Nº DE SÉRIE: 1252621189

TAMANHO: 80 a 105 kg

CORES: VERMELHO, CINZA, BRANCO E LARANJA.

DATA DE INSPEÇÃO: 10/09/2025

PROXIMA INSPEÇÃO: 10/09/2026 OU APÓS 100 HORAS

RESISTÊNCIA DO TECIDO (BETSONOMETER)	EXTRADORSO	(800 Gr)	INTRADORSO	(600 Gr)	RESULTADO
	ESQUERDO	800	ESQUERDO	600	OK
	CENTRO	800	CENTRO	600	OK
	DIREITO	800	DIREITO	600	OK

VERIFICAÇÃO DE RESISTÊNCIA DOS TECIDOS APROVADO

OBS: Os demais testes somente serão realizados quando os resultados dos testes de resistências dos tecidos forem aprovados, valores mínimos toleráveis 400 a 600g de acordo com a gramatura.

POROSIDADE EXTRADORSO POROTEST SKF	ESQUERDO	P.E	CENTRO	P.E	DIREITO
	490 s	786 s	489 s	665 s	791 s

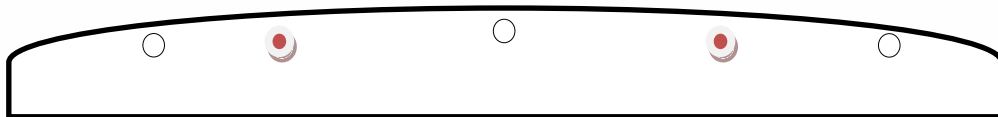
TABELA DE REFERÊNCIA SKF	
>200 s	EXCELENTE
70 – 200 s	BOM
25 – 70 s	MÉDIO
18 – 25 s	FRACO
<18 s	INAPROPRIADO

LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

A POROSIDADE DO TECIDO É MEDIDA EM SEGUNDOS, QUANTO MAIOR O TEMPO REGISTRADO PELO APARELHO, MENOS AR ESTÁ PASSANDO PELO TECIDO, REPRESENTANDO A MELHOR SITUAÇÃO DO MATERIAL, O TESTE É REALIZADO EM 05 PONTOS NA PARTE DO EXTRADORSO DO PARAPENTE, INICIANDO SEMPRE PELO CENTRO DO VELAME ATÉ AS EXTREMIDADES, **P.E** (SÃO DOIS PONTOS EXTRAS DE MEDIÇÕES NO EXTRADORSO PARTES CENTRAIS INFERIORES) LEMBRANDO QUE O MAIOR DESGASTE OCORRE NA REGIÃO CENTRAL DO PARAPENTE.

PONTOS PARA MEDIÇÃO DE POROSIDADE

EXTRADORSO



INTRADORSO



INSPEÇÃO VISUAL	POSITIVO/NEGATIVO	OBSERVAÇÕES	REPAROS REALIZADOS
EXTRADORSO	POSITIVO	OK	–
INTRADORSO	POSITIVO	OK	–
BORDO DE ATAQUE	POSITIVO	Ok	–
BORDO DE FUGA	POSITIVO	Ok	–
PERFIL INTERNO	POSITIVO	Ok	–
BANDAS DIAGONAIS	POSITIVO	Ok	–
ANCORAGENS	POSITIVO	Ok	–
ROLDANAS	POSITIVO	OK	–
ORINGS	POSITIVO	AUSENTES	10 ANÉIS DE TRAVAS DAS LINHAS INSTALADOS
OBSERVAÇÕES EXTRAS	–	OK	REALIZADA A LIMPEZA INTERNA PARA RETIRADA DE RESÍDUOS.



LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

LINHAS APRESENTARAM PROBLEMAS VISUAIS? SIM (X) NÃO ()	
CÓDIGO	OBSERVAÇÕES
	TODAS AS LINHAS FORAM VERIFICADAS INDIVIDUALMENTE.
	ESTÃO EM BOAS CONDIÇÕES VISUAIS.
AR1 ESQ.	LINHA PRICIPAL SUBSTITUÍDA PARA TESTE DE RESISTÊNCIA.

VERIFICAÇÃO DE LINHAS E TIRANTES

O TESTE DE CARGA DE RUPTURA DE LINHAS SÓ É REALIZADO COM AUTORIZAÇÃO DO CLIENTE, EM REVISÕES COMPLETAS E EM EQUIPAMENTOS COM MAIS DE 3 ANOS DE FABRICAÇÃO, POIS A LINHA PRINCIPAL A SER TESTADA DEVERÁ SER SUBSTITUÍDA, E O VALOR DESTA "NÃO ESTÁ INCLUSA NA REVISÃO"

TESTE DE CARGA DE LINHAS REALIZADO? SIM (X) NÃO ()					
	LINHA	MATERIAL/TIPO	RESISTÊNCIA MÍN.	CARGA DE RUPTURA	RESULTADO OU OBSERVAÇÕES
1ª LINHA	AR1	VECTRAN CAPA/POLIÉSTER	105 KG	239 KG	ROMPEU A CIMA DO MÍNIMO EXIGIDO.
2ª LINHA	B1				
3ª LINHA					
OBS: TESTES DE RESISTÊNCIAS DE LINHAS APROVADAS.					

MEDIDAS DOS TIRANTES/RISES		
	DIREITO	ESQUERDO
A	550 mm	549 mm
A1	550 mm	547 mm
B	550 mm	548 mm
C	550 mm	549 mm
D	551 mm	550 mm
DIFERENÇA MÁXIMA TOLERADA DE AMBOS OS LADOS		
	30 mm	30 mm

AVALIAÇÃO DO ESTADO GERAL DOS TIRANTES (POS/NEG)			
FITAS	POSITIVO	X	OK
ROLDANAS	POSITIVO	X	OK
COSTURAS	POSITIVO	X	OK
SISTEMA DE ACELERAÇÃO	POSITIVO	X	OK
MAGNETO	POSITIVO	X	OK



LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

SIMETRIA MEDIDA DAS LINHAS TRIMAGEM E CORREÇÕES.

Nome: CLEBER BAETA | Tel.: (61) 98118.0504 | Data Emd.: 05/09/25 | Data Saída: 10Q09/25
 Marca: SWING PARAGLIDERS | Mod: ARCLUS 4 | Ano Fab.: 2005 | Nº Série: 1252621189

Medida Tirante					
A	A1	B	C	D	BK
Tirante Direito					
550	550	550	550	551	
Tirante Esquerdo					
549	547	548	549	550	

Remover Tirante

- SL
- AS
- TL
- AS+
- PH
- PH+

LAUDO TÉCNICO DE INSPEÇÃO - Trimagem

Linha	Manual	T. Dir.	Difer.	T. Esq.	Difer.	Simet	Loop
A1	7738	7772	-11	7738	0	11	AS
A2	7696	7689	-7	7696	0	7	AS
A3	7674	7672	-2	7674	0	2	AS
A4	7696	7693	-3	7696	0	3	AS
A5	7673	7669	-4	7673	0	4	AS
A6	7630	7629	-1	7630	0	1	AS
A7	7605	7604	-1	7605	0	1	AS
A8	7625	7622	-3	7625	0	3	AS
A9	7562	7563	1	7562	0	-1	AS
A10	7503	7506	3	7503	0	-3	AS
A11	7390	7385	-5	7390	0	5	AS
A12	7339	7335	-4	7339	0	4	AS
A13	7240	7237	-3	7240	0	3	AS
A14	7186	7181	-5	7186	0	5	AS
A15	6791	6789	-2	6791	0	2	AS
A16							
A17							
A18							
A19							
A20							

Linha	Manual	T. Dir.	Difer.	T. Esq.	Difer.	Simet	Loop
C1	7701	7701	0	7701	0	0	SL
C2	7661	7661	0	7659	-2	-2	SL
C3	7647	7647	0	7646	-1	-1	SL
C4	7663	7663	0	7664	1	1	SL
C5	7652	7652	0	7655	3	3	SL
C6	7617	7617	0	7619	2	2	SL
C7	7604	7604	0	7611	7	7	SL
C8	7620	7620	0	7620	0	0	SL
C9	7540	7540	0	7543	3	3	SL
C10	7486	7486	0	7491	5	5	SL
C11	7371	7371	0	7374	3	3	SL
C12	7310	7310	0	7318	8	8	SL
C13	7199	7199	0	7204	5	5	SL
C14	6802	6802	0	6812	10	10	SL
C15							
C16							
C17							
C18							
C19							
C20							

Linha	Manual	T. Dir.	Difer.	T. Esq.	Difer.	Simet	Loop
E1	7991	7985	-6	7991	0	6	SL
E2	7963	7952	-11	7963	0	11	SL
E3	7941	7935	-6	7941	0	6	SL
E4	7960	7953	-7	7960	0	7	SL
E5	7944	7911	-33	7944	0	33	SL
E6	7898	7894	-4	7898	0	4	SL
E7	7880	7876	-4	7880	0	4	SL
E8	7875	7873	-2	7875	0	2	SL
E9							
E10							
E11							
E12							
E13							
E14							
E15							
E16							
E17							
E18							
E19							
E20							

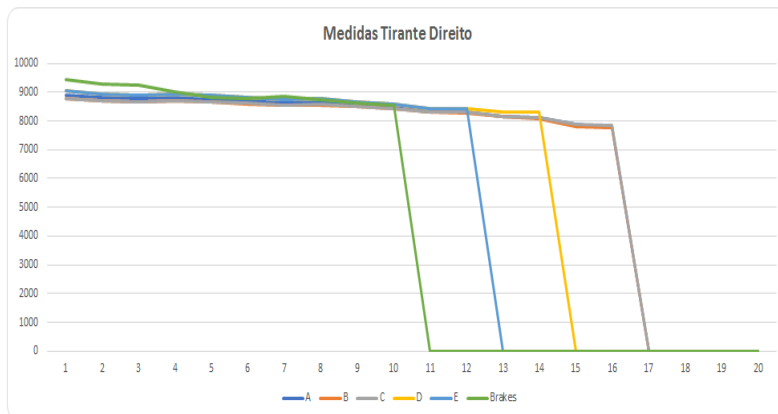
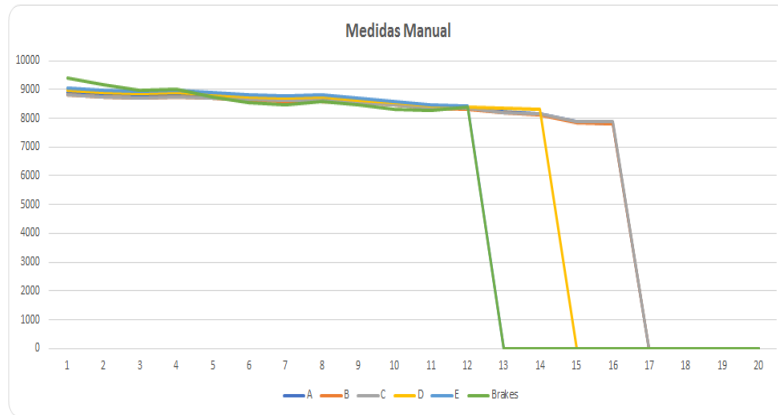
Linha	Manual	T. Dir.	Difer.	T. Esq.	Difer.	Simet	Loop
BK1	7910	7918	8	7910	0	-8	
BK2	7756	7761	5	7756	0	-5	
BK3	7679	7687	8	7679	0	-8	
BK4	7588	7593	5	7588	0	-5	
BK5	7525	7529	4	7525	0	-4	
BK6	7497	7501	4	7497	0	-4	
BK7	7320	7323	3	7320	0	-3	
BK8	7394	7405	11	7394	0	-11	
BK9	7312	7324	12	7312	0	-12	
BK10	7263	7274	11	7263	0	-11	
BK11	7241	7251	10	7241	0	-10	
BK12	7245	7249	4	7245	0	-4	
BK13	7251	7258	7	7251	0	-7	
BK14	7290	7299	9	7290	0	-9	
BK15	7202	7203	1	7202	0	-1	
BK16	7180	7183	3	7180	0	-3	
BK17	7113	7124	11	7113	0	-11	
BK18	7101	7101	0	7101	0	0	
BK19	7097	7101	4	7097	0	-4	
BK20	7017	7023	6	7017	0	-6	



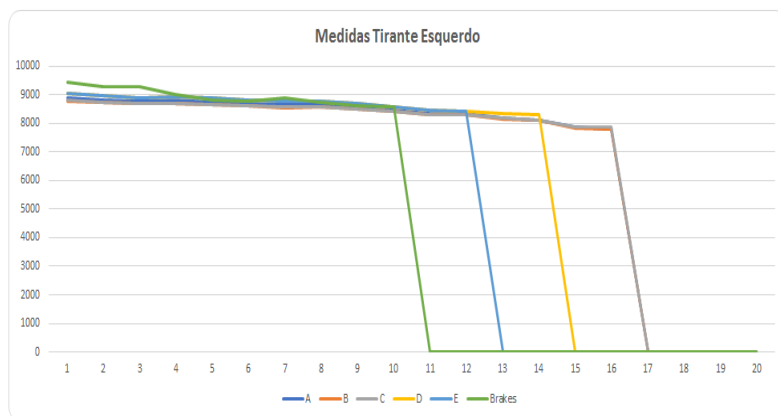
LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

Visualização Gráfica da Simetria

Abrir



Abrir



LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

AS MEDIDAS DAS LINHAS SÃO REALIZADAS COM UM APARELHO DE MEDIÇÕES DIGITAL A LASER, PARA UMA MAIOR EFICÁCIA NAS MEDIÇÕES, SE ESTAS NÃO ESTIVEREM EM CONFORMIDADE COM O MAPA PADRÃO DE LINHAS, MODELOS E TAMANHOS, FORNECIDOS PELO FABRICANTE, REALIZAREMOS AJUSTES PARA MANTERMOS A SIMETRIA DE AMBOS OS LADOS, ALGUMAS APRESENTARAM POUCAS DIFERENÇAS, ULTRAPASSANDO A TOLERÂNCIA DE 10 mm, NECESSITANDO DE LOOPING PARA CORREÇÕES/SIMETRIAS DAS MESMAS, TODAS AS LINHAS FORAM MEDIDAS DIGITALMENTE, E APÓS CORREÇÕES ENCONTRAM SE DENTRO DOS PADRÕES ESTIPULADOS PELA TABELA DO FABRICANTE.

TRIM: SIM

SL: 00 mm

DL: - 6 a 10 mm

AS: 8 a 12 mm

TL: 10 a 14 mm

AS+: 12 a 14mm

PH: 15 a 20 mm

PH+: 20 a 25 mm

Linha do freio lado, aliviada em 00mm para simetria.

OBSERVAÇÕES GERAIS

Data da emissão do laudo: 10 de setembro de 2025; válido por um ano ou 100 horas, conforme normas do fabricante.

Realizado por: Francisco Adilson Costa Ribeiro

Os dados transmitidos neste formulário serão tratados sob a égide da Lei 13.709/2018 (Lei Geral de Proteção de Dados).

Lacre de revisão: 0007845

Site: www.autorizadoparapente.com.br e-mail: contato@autorizadoparapente.com.br

DESCONSIDERE ESSE LAUDO APÓS QUALQUER TIPO DE INCIDENTE OU ACIDENTE, DEVENDO SER REALIZADO OUTRA INSPEÇÃO NO EQUIPAMENTO.

Parabéns por enviar seu equipamento para revisão revisem- o no prazo recomendado no manual do fabricante, pedimos que infle sua vela e confira sempre seus equipamentos após sair da autorizada, um piloto consciente preza sempre pela segurança.

Voar viajar e fazer amigos!

