

LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE



Telefone: 21 3337 8016
Celular: (WhatsApp) 21 9710104077
E-mail: contato@autorizadodoparapente.com.br
Rua Irnack do Amaral N° 02 Santíssimo.
Campo Grande - Rio de Janeiro
CEP 23093-300

www.autorizadodoparapente.com.br

REVISÃO SIMPLES () ATÉ 20 DIAS PARA ENTREGA / REVISÃO COMPLETA (X) ATÉ 30 DIAS PARA ENTREGA

DADOS DO PROPRIETÁRIO

NOME: BRUNO MENESCAL

TELEFONE: (21) 97101.3597

E-MAIL: menescal3004@yahoo.com.br

ENDEREÇO: RUA ARMANDO COELHO RJ.

DADOS DO EQUIPAMENTO

FABRICANTE: DUDEK PARAGLIDERS

TIPO/MODELO: PARAPENTE ORCA 6

ANO: 2024

Nº DE SÉRIE: P272571

TAMANHO: (SIZE 41) 120 a 220 kg

CORES: (AGATE) BRANCO, VERMELHO E CINZA.

DATA DE INSPEÇÃO: 27/03/2026

PROXIMA INSPEÇÃO: 27/03/2027 OU APÓS 100 HORAS

RESISTÊNCIA DO TECIDO (BETSOMETER)	EXTRADORSO	(800 Gr)	INTRADORSO	(600 Gr)	RESULTADO
	ESQUERDO	800	ESQUERDO	600	OK
	CENTRO	800	CENTRO	600	OK
	DIREITO	800	DIREITO	600	OK

VERIFICAÇÕES DE RESISTÊNCIAS DOS TECIDOS EM TODAS AS CORES: APROVADO

OBS: Os demais testes somente serão realizados quando os resultados de resistências dos tecidos forem aprovados, valores mínimos toleráveis 400 a 800gr de acordo com as gramaturas.

POROSIMETRO POROTEST SKF	ESQUERDO	P.E DIR	CENTRO	P.E ESQ	DIREITO
	757 s	428 s	800 s	892 s	418 s

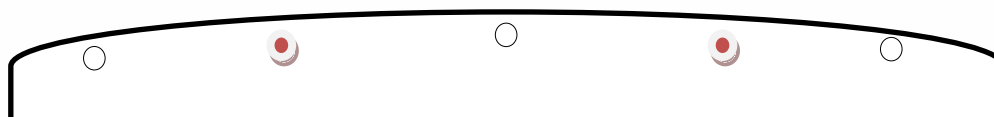
TABELA DE REFERÊNCIA SKF	
>200 s	EXCELENTE
70 – 200 s	BOM
25 – 70 s	MÉDIO
18 – 25 s	FRACO
<18 s	INAPROPRIADO

LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

OS TESTES DE PERMEABILIDADES DOS TECIDOS/ POROSIDADES DOS TECIDOS É MENSURADA EM SEGUNDOS, QUANTO MAIOR O TEMPO REGISTRADO PELO APARELHO, MENOS AR ESTÁ PASSANDO PELO TECIDO, REPRESENTANDO A MELHOR SITUAÇÃO DO MATERIAL, O TESTE É REALIZADO EM 05 PONTOS NA PARTE DO EXTRADORSO DO PARAPENTE, INICIANDO SEMPRE PELO CENTRO DO VELAME ATÉ AS EXTREMIDADES, **P.E** (SÃO DOIS PONTOS EXTRAS DE MEDIÇÕES NO EXTRADORSO 1/3 DE CADA LADO, PARTES CENTRAIS E INFERIORES) LEMBRANDO QUE O MAIOR DESGASTE OCORRE NA REGIÃO CENTRAL DO PARAPENTE.

PONTOS PARA MEDIÇÃO DE POROSIDADE

EXTRADORSO



INTRADORSO



INSPEÇÃO VISUAL	POSITIVO/NEGATIVO	OBSERVAÇÕES	REPAROS REALIZADOS
EXTRADORSO	POSITIVO	OK	-
INTRADORSO	POSITIVO	OK	-
BORDO DE ATAQUE	POSITIVO	Ok	-
BORDO DE FUGA	POSITIVO	Ok	-
PERFIL INTERNO	POSITIVO	Ok	-
BANDAS DIAGONAIS	POSITIVO	Ok	-
ANCORAGENS	POSITIVO	Ok	-
ROLDANAS	POSITIVO	OK	LUBRIFICADAS
ORINGS	POSITIVO	RESSECADOS	INSTALAÇÃO DE 10 ANÉIS ORINGS DE TRAVAS DAS LINHAS
OBSERVAÇÕES EXTRAS		TECIDO BRANCO DA VELA UM POUCO ENCARDIDO.	REALIZADA A LIMPEZA INTERNA PARA RETIRADA DE RESÍDUOS.



LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

LINHAS APRESENTARAM PROBLEMAS VISUAIS? SIM () NÃO (X)	
CÓDIGO	OBSERVAÇÕES
	TODAS AS LINHAS FORAM VERIFICADAS INDIVIDUALMENTE.
	ESTÃO EM BOAS CONDIÇÕES VISUAIS.

VERIFICAÇÃO DE LINHAS E TIRANTES

O TESTE DE CARGA DE RUPTURA DE LINHAS SÓ É REALIZADO COM AUTORIZAÇÃO DO CLIENTE, EM REVISÕES COMPLETAS E EM EQUIPAMENTOS COM MAIS DE 3 ANOS DE FABRICAÇÃO, POIS A LINHA PRINCIPAL A SER TESTADA DEVERÁ SER SUBSTITUÍDA, E O VALOR DESTA "NÃO ESTÁ INCLUSA NA REVISÃO"

TESTES DE CARGAS DE LINHAS REALIZADOS? SIM () NÃO (X)					
	LINHA	MATERIAL/TIPO	RESISTÊNCIA MÍN.	CARGA DE RUPTURA	RESULTADO OU OBSERVAÇÕES
1ª LINHA	AR1				
2ª LINHA	B1				
3ª LINHA					
OBS: REALIZAR TESTES DE RUPTURAS DE LINHAS APÓS 03 ANOS DE USO.					

MEDIDAS DOS TIRANTES/RISES		
	DIREITO	ESQUERDO
A	395 mm	395 mm
A1	393 mm	395 mm
B	400 mm	400 mm
C	395 mm	390 mm
D	390 mm	390 mm
<i>DIFERENÇA MÁXIMA TOLERADA DE AMBOS OS LADOS</i>		
	30 mm	30 mm

AVALIAÇÃO DO ESTADO GERAL DOS TIRANTES (POS/NEG)			
FITAS	POSITIVO	X	OK
ROLDANAS	POSITIVO	X	OK
COSTURAS	POSITIVO	X	OK
SISTEMA DE ACELERAÇÃO	POSITIVO	X	OK
MAGNETO	POSITIVO	X	OK



LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

SIMETRIA MEDIDA DAS LINHAS TRIMAGEM E CORREÇÕES.

Ciente: BRUNO MENESCAL Tel.: 97101.3597 Data Entd.: 25/03/26 Data Saída: 27/03/26
 Marca: DUDEK PARAGLIDERS Mod: ORCA 6 SIZE 41 Ano Fab.: 2024 Nº Série: P 27257A

Medida Tirante					
A	A1	B	C	D	BK
395	393	400	395	390	SIM
395	395	400	390	390	SIM

Remover Tirante



LAUDO TÉCNICO DE INSPEÇÃO - Trimagem

Linha	Manual	T. Dir.	Difer.	T. Eq.	Difer.	Simet	Loop
A1	9278	9237	-41	9235	-43	-2	TL
A2	9144	9122	-22	9100	-44	-2	TL
A3	9106	9005	-41	9066	-40	1	TL
A4	9086	9026	-40	9026	-40	0	TL
A5	9057	9018	-39	9019	-38	1	TL
A6	9143	9106	-37	9106	-37	0	TL
A7	9070	9023	-47	9023	-47	0	TL
A8	8952	8904	-48	8910	-42	6	TL
A9	8920	8876	-44	8880	-40	4	TL
A10	8851	8806	-45	8808	-43	2	TL
A11	8821	8775	-46	8779	-42	4	TL
A12	8869	8823	-46	8826	-43	3	TL
A13	8711	8674	-37	8677	-34	3	TL
A14	8489	8453	-36	8461	-28	8	TL
A15	8338	8301	-35	8307	-31	4	TL
A16	8293	8258	-35	8261	-32	3	TL
A17	7986	7968	-18	7977	-9	9	TL
A18	7848	7811	-37	7841	-7	10	TL
A19							
A20							

Linha	Manual	T. Dir.	Difer.	T. Eq.	Difer.	Simet	Loop
C1	9243	9209	-34	9212	-31	3	AS
C2	9093	9059	-34	9061	-30	4	AS
C3	9055	9022	-33	9025	-30	3	AS
C4	9015	8984	-31	8982	-33	-2	AS
C5	9003	8973	-30	8973	-30	0	AS
C6	9103	9076	-29	9072	-31	-2	AS
C7	9067	9036	-31	9037	-30	1	AS
C8	8942	8911	-31	8912	-30	1	AS
C9	8919	8884	-35	8888	-31	4	AS
C10	8857	8827	-30	8825	-32	3	AS
C11	8832	8800	-32	8802	-30	2	AS
C12	8893	8861	-32	8862	-31	1	AS
C13	8724	8686	-38	8688	-36	2	AS
C14	8496	8460	-36	8463	-33	3	AS
C15	8343	8305	-38	8306	-37	1	AS
C16	8266	8229	-37	8231	-35	2	AS
C17	7965	7934	-31	7932	-33	-2	AS
C18							
C19							
C20							

Linha	Manual	T. Dir.	Difer.	T. Eq.	Difer.	Simet	Loop
E1	9392	9364	-28	9365	-27	1	AS
E2	9216	9191	-25	9193	-23	2	AS
E3	9177	9150	-27	9153	-24	3	AS
E4	9290	9255	-25	9256	-24	1	AS
E5	9235	9224	-11	9221	-14	-3	AS
E6	9075	9067	-8	9060	-10	-2	AS
E7	9007	8996	-11	8994	-13	-2	AS
E8	8996	8985	-11	8979	-17	-6	AS
E9							
E10							
E11							
E12							
E13							
E14							
E15							
E16							
E17							
E18							
E19							
E20							

Linha	Manual	T. Dir.	Difer.	T. Eq.	Difer.	Simet	Loop
BK1							
BK2	9789	9777	-12	9785	-4	8	
BK3	9367	9373	6	9380	13	7	
BK4	9118	9134	16	9141	23	7	
BK5	8999	9002	3	9007	8	5	
BK6	8977	9012	35	9015	38	3	
BK7	8779	8792	13	8799	20	7	
BK8	8646	8691	45	8698	52	7	
BK9	8673	8707	34	8713	40	6	
BK10	8562	8541	-21	8545	-17	4	
BK11	8473	8472	-1	8472	-1	0	
BK12							
BK13							
BK14							
BK15							
BK16							
BK17							
BK18							
BK19							
BK20							

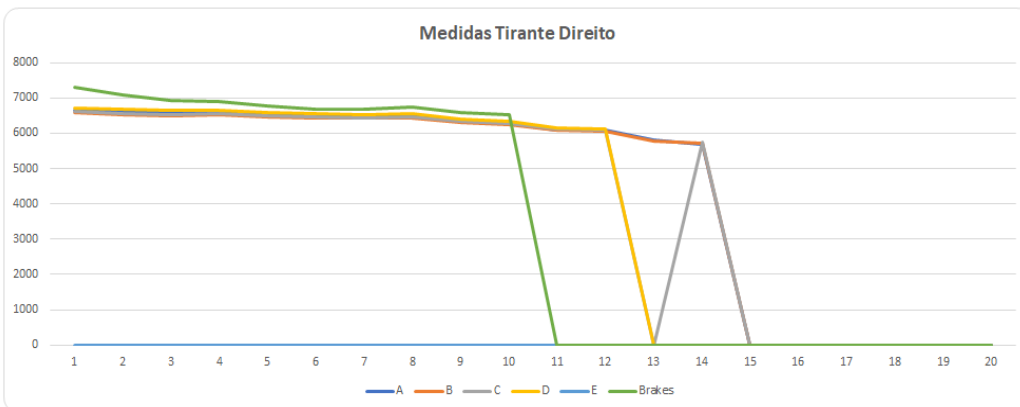
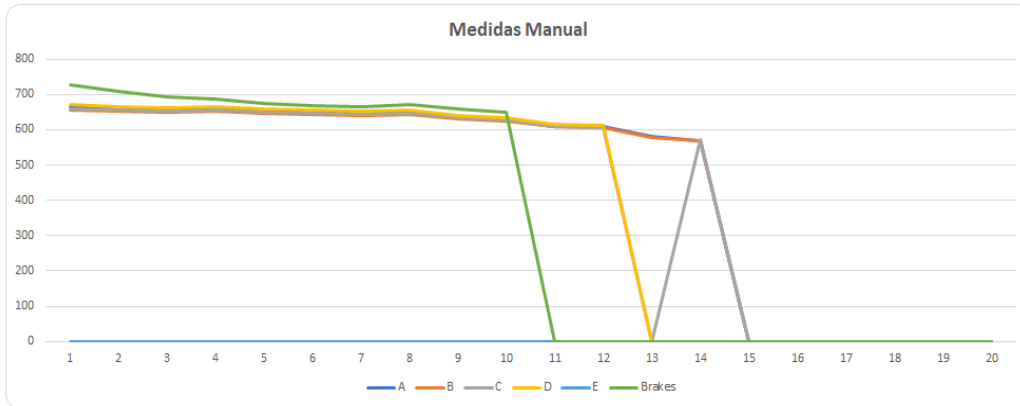


LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

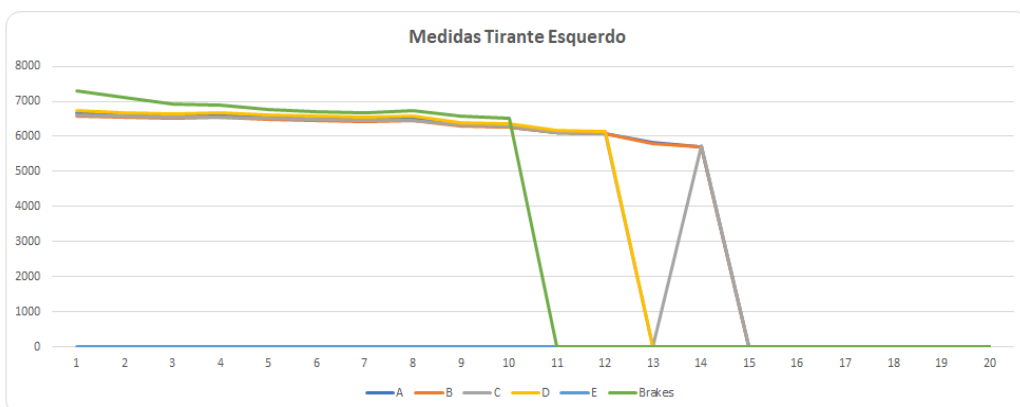


Visualização Gráfica da Simetria

Abrir



Abrir



LAUDO TÉCNICO DE MEDIÇÃO E CONDIÇÕES GERAIS DE PARAPENTE

AS MEDIDAS DAS LINHAS SÃO REALIZADAS COM UM APARELHO DE MEDIÇÕES DIGITAL A LASER, PARA UMA MAIOR EFICÁCIA NAS MEDIÇÕES, SE ESTAS NÃO ESTIVEREM EM CONFORMIDADE COM O MAPA PADRÃO DE LINHAS, MODELOS E TAMANHOS, FORNECIDOS PELO FABRICANTE, REALIZAREMOS AJUSTES PARA MANTERMOS A SIMETRIA DE AMBOS OS LADOS, ALGUMAS APRESENTARAM POUCAS DIFERENÇAS, ULTRAPASSANDO A TOLERÂNCIA DE 10 mm, NECESSITANDO DE LOOPING PARA CORREÇÕES/SIMETRIAS DAS MESMAS, TODAS AS LINHAS FORAM MEDIDAS DIGITALMENTE, E APÓS CORREÇÕES ENCONTRAM SE DENTRO DOS PADRÕES ESTIPULADOS PELA TABELA DO FABRICANTE.

TRIM: SIM

SL: 00 mm

DL: - 6 a 10 mm

AS: 8 a 12 mm

TL: 10 a 14 mm

AS+: 12 a 14mm

PH: 15 a 20 mm

PH+: 20 a 25 mm

Linhas dos freios estão simétricas.

OBSERVAÇÕES GERAIS

Data da emissão do laudo: 27 de março de 2026; válido por um ano ou 100 horas, conforme normas do fabricante.

Realizado por: Francisco Adilson Costa Ribeiro

Os dados transmitidos neste formulário serão tratados sob a égide da Lei 13.709/2018 (Lei Geral de Proteção de Dados).

Lacre de revisão: 009265

Site: www.autorizadoparapente.com.br e-mail: contato@autorizadoparapente.com.br

DESCONSIDERE ESSE LAUDO APÓS QUALQUER TIPO DE INCIDENTE OU ACIDENTE, DEVENDO SER REALIZADO OUTRA INSPEÇÃO NO EQUIPAMENTO.

Parabéns por enviar seu equipamento para revisão- o no prazo recomendado no manual do fabricante, pedimos que infle sua vela e confira sempre seus equipamentos após sair da autorizada, um piloto consciente preza sempre pela segurança.

Voar viajar e fazer amigos!

